

INDICE

PREFACIO	1
o. INTRODUCCION	3
1.ALCANCE	5
2.ESPECIFICACIONES PARA EL MATERIAL, EQUIPO Y PERSONAL ...	7
2.1 Materiales básicos	7
2.1.1 Principios	7
2.1.2 Soldabilidad	8
2.1.3 Observaciones adicionales	8
2.2 Materiales consumibles para soldadura por fusión	9
2.3 Equipo	9
2.4 Cualificación de soldadores	9
3.ESPECIFICACIONES PARA UNIONES	11
3.1.Detalles de proyecto	11
3.2.Especificaciones	11
4.EJECUCION DE SOLDADURAS	13
4.1 Procedimientos de soldadura y tipo de juntas	13
4.2 Detalles de las uniones	13
4.3 Ejecución de soldaduras. Generalidades	17
4.4 Procedimientos de soldadura	17
4.4.3 Soldadura semiautomática con gas de protección	18
4.4.4 Soldadura semiautomática en atmósfera no protegida	19
4.4.5 Soldadura eléctrica por resistencia ..	19
4.4.6 Soldadura a tope por presión y calentamiento eléctrico	21
5.ENSAYOS	23
5.1 Tipos de ensayos	23
5.2 Especificaciones	23
6.GARANTIA DE CALIDAD	24
6.1 Reponsabilidad	24
6.2 Elementos de garantía de calidad	24
6.3 Comprobación de la garantía de calidad	25
6.4 Cometido de los supervisores	26