

Índice

ÍNDICE.....	9
1. INTRODUCCIÓN.....	15
2. DEFINICIONES	17
3. ESTADO DE LA NORMATIVA. MARCADO CE	23
4. LOS ADITIVOS EN LA EHE	27
5. PLASTIFICANTES, SUPERPLASTIFICANTES Y ADITIVOS POLIFUNCIONALES	31
5.1. FUNDAMENTOS, MECANISMOS Y CLASIFICACIÓN	32
5.1.1 Introducción.....	32
5.1.2 Formulación química y clasificación.....	32
5.1.3 Mecanismo de acción.....	35
5.2. CRITERIOS DE SELECCIÓN, DOSIFICACIÓN Y CONTROL DE RECEPCIÓN. INTERACCIÓN CON OTROS COMPONENTES DEL HORMIGÓN	38
5.2.1 Criterios y recomendaciones de selección y dosificación	39
5.2.2 Ensayos empleados para comparar aditivos y determinar su dosis óptima.....	42
5.2.3 Parámetros reológicos	43
5.2.4 Ensayos basados en pasta de cemento	45
5.2.5 Ensayos basados en mortero.....	50
5.2.6 Ensayos basados en hormigón	51
5.2.7 Procedimiento de mezcla	52
5.2.8 Compatibilidad cemento-aditivo	53
5.2.9 Interacción del aditivo con otros componentes	55
5.2.10 Recepción de aditivos reductores de agua: control de calidad y almacenamiento	55
5.3. INFLUENCIA SOBRE EL COMPORTAMIENTO DEL HORMIGÓN FRESCO.....	57
5.3.1 Trabajabilidad y fluidez del hormigón	57
5.3.2 Pérdida de trabajabilidad con el tiempo	59
5.3.3 Efecto sobre el contenido de aire del hormigón fresco	61

5.3.4 Estabilidad del hormigón fresco: segregación y exudación	62
5.3.5 Influencia sobre la retracción plástica	62
5.4. INFLUENCIA SOBRE EL COMPORTAMIENTO DEL HORMIGÓN ENDURECIDO	62
5.4.1 Influencia sobre la hidratación y microestructura	62
5.4.2 Influencia sobre la porosidad del hormigón.....	64
5.4.3 Influencia sobre la retracción y fluencia del hormigón	64
5.4.4 Influencia sobre el comportamiento mecánico instantáneo y la durabilidad del hormigón endurecido	65
6. ADITIVOS INCLUSORES DE AIRE	73
6.1. INTRODUCCIÓN.....	73
6.2. COMPOSICIÓN QUÍMICA Y MECANISMO DE ACCIÓN	73
6.2.1 Composición química	73
6.2.2 Mecanismo de acción.....	74
6.3. EMPLEO Y DOSIFICACIÓN EN EL HORMIGÓN	75
6.3.1 Factores que influyen en la cantidad de aire ocluido.	76
6.3.2 Modificaciones de la composición del hormigón con aditivos inclusores de aire	79
6.4. INFLUENCIA DE LOS ADITIVOS INCLUSORES DE AIRE EN EL HORMIGÓN FRESCO.....	80
6.4.1 Docilidad y trabajabilidad	80
6.4.2 Exudación y segregación	80
6.4.3 Acabado	80
6.4.4 Tiempo de Fraguado	80
6.5. INFLUENCIA DE LA OCLUSIÓN DE AIRE EN EL HORMIGÓN ENDURECIDO.....	81
6.5.1 Densidad del hormigón	81
6.5.2 Efecto sobre las propiedades mecánicas.....	81
6.5.3 Efecto en la permeabilidad.....	82
6.5.4 Resistencia a ciclos de hielo – deshielo.....	82
6.5.5 Resistencia a ataques químicos.....	83
7. ADITIVOS ACELERADORES DE FRAGUADO Y DE ENDURECIMIENTO	85
7.1. INTRODUCCIÓN.....	85
7.2. COMPOSICIÓN QUÍMICA Y MECANISMO DE ACTUACIÓN.....	86
7.2.1 Aceleradores de fraguado basados en cloruros.....	86
7.2.2 Aditivos aceleradores de fraguado libres de cloruros	87
7.2.3 Aditivos aceleradores del endurecimiento.....	88

7.3. APLICACIONES	88
7.3.1 Hormigonado en tiempo frío	88
7.3.2 Hormigón prefabricado	89
7.3.3 Hormigón para pavimentos	90
7.4. DOSIFICACIÓN Y CONDICIONES DE USO	90
7.5. FACTORES QUE CONDICIONAN EL RENDIMIENTO	91
7.5.1 Temperatura	91
7.5.2 Tipo de cemento	91
7.5.3 Contenido de cemento y relación agua/cemento	92
7.5.4 Disipación del calor de hidratación	92
7.6. INFLUENCIA SOBRE EL HORMIGÓN FRESCO.....	93
7.6.1 Influencia sobre el tiempo de fraguado	93
7.6.2 Fluidez y mantenimiento de trabajabilidad	93
7.7. INFLUENCIA SOBRE EL HORMIGÓN ENDURECIDO	94
7.7.1 Efectos sobre la resistencia inicial	94
7.7.2 Efectos sobre la resistencia a largo plazo	94
7.7.3 Efectos sobre la calidad estética del hormigón	96
7.8. INFLUENCIA SOBRE LA DURABILIDAD	96
7.8.1 Efecto sobre la corrosión de las armaduras	96
8. ADITIVOS RETARDADORES DE FRAGUADO	99
8.1. INTRODUCCIÓN.....	99
8.2. MECANISMO DE ACCIÓN Y COMPOSICIÓN QUÍMICA	99
8.2.1 Mecanismo de acción	99
8.2.2 Composición química	99
8.3. EMPLEO Y DOSIFICACIÓN EN EL HORMIGÓN	100
8.4. INFLUENCIA EN EL HORMIGÓN FRESCO	100
8.5. INFLUENCIA EN EL HORMIGÓN ENDURECIDO	101
9. ADITIVOS HIDRÓFUGOS DE MASA.....	105
9.1. INTRODUCCIÓN.....	105
9.2. MECANISMO DE ACCIÓN Y COMPOSICIÓN QUÍMICA	105
9.2.1 Mecanismo de acción	106
9.2.2 Composición química	107
9.3. EMPLEO Y DOSIFICACIÓN EN EL HORMIGÓN	107
9.3.1 Medida de la absorción capilar	108

9.4. INFLUENCIA EN EL HORMIGÓN FRESCO	108
9.5. INFLUENCIA EN EL HORMIGÓN ENDURECIDO	108
10. ADITIVOS INHIBIDORES DE CORROSIÓN.....	111
10.1. INTRODUCCIÓN.....	111
10.2. CLASIFICACIÓN DE LOS ADITIVOS INHIBIDORES DE CORROSIÓN	112
10.3. ENSAYOS PARA EVALUAR LA EFECTIVIDAD DE LOS ADITIVOS INHIBIDORES DE CORROSIÓN	113
10.3.1 Medidas del potencial de corrosión.....	114
10.3.2 Medidas de Resistencia a la Polarización	115
10.3.3 Medidas de espectroscopía de impedancia electroquímica	115
10.3.4 Curvas de polarización.....	115
10.4. EMPLEO DE ADITIVOS INHIBIDORES DE CORROSIÓN	116
10.5. INFLUENCIA SOBRE LAS PROPIEDADES DEL HORMIGÓN FRESCO Y ENDURECIDO	117
11. ADITIVOS REDUCTORES DE RETRACCIÓN	119
11.1. INTRODUCCIÓN.....	119
11.1.1 Mecanismos de Retracción y actuaciones para minimizarla.....	119
11.2. MECANISMO DE ACCIÓN Y COMPOSICIÓN QUÍMICA	121
11.3. EMPLEO Y DOSIFICACIÓN EN EL HORMIGÓN	122
11.4. INFLUENCIA EN EL HORMIGÓN FRESCO	122
11.5. INFLUENCIA EN EL HORMIGÓN ENDURECIDO	123
12. ADITIVOS MODULADORES DE VISCOSIDAD	129
12.1. INTRODUCCIÓN.....	129
12.2. FORMULACIÓN, CLASIFICACIÓN Y MODO DE ACCIÓN DE LOS ADITIVOS MODULADORES DE VISCOSIDAD	129
12.3. DOSIFICACIÓN DE ADITIVOS MODULADORES DE LA VISCOSIDAD.....	130
12.4. APLICACIONES DE LOS ADITIVOS MODULADORES DE VISCOSIDAD	131
12.5. FACTORES QUE AFECTAN LA EFECTIVIDAD DE LOS ADITIVOS MODULADORES DE VISCOSIDAD	131
12.6. INFLUENCIA SOBRE EL COMPORTAMIENTO DEL HORMIGÓN FRESCO Y ENDURECIDO	132
13. EMPLEO DE ADITIVOS QUÍMICOS EN HORMIGONES ESPECIALES	135
13.1. HORMIGÓN PROYECTADO	135
13.1.1 Introducción.....	135

13.1.2 Aditivos empleados	136
13.2. HORMIGONADO BAJO AGUA	138
13.2.1 Introducción.....	138
13.2.2 Aditivos empleados	138
13.3. HORMIGÓN AUTOCOMPACTANTE	140
13.3.1 Introducción.....	140
13.3.2 Aditivos empleados	141
13.4. HORMIGÓN DE ALTAS PRESTACIONES	143
13.4.1 Introducción.....	143
13.4.2 Aditivos empleados	144
13.5. HORMIGÓN DE ULTRA-ALTAS PRESTACIONES	146
13.5.1 Introducción.....	146
13.5.2 Aditivos empleados	147
13.6. HORMIGÓN REFORZADO CON FIBRAS	149
13.6.1 Introducción.....	149
13.6.2 Aditivos empleados	150
13.7. HORMIGÓN ARQUITECTÓNICO.....	152
13.7.1 Definición.....	152
13.7.2 Aditivos empleados	152
13.8. HORMIGÓN LIGERO ESTRUCTURAL	154
13.8.1 Introducción.....	154
13.8.2 Aditivos empleados	154
14. ESQUEMA PARA LA SELECCIÓN DE ADITIVOS SEGÚN SU APLICACIÓN	157
15. ANEJOS	159
15.1. COMPOSICIÓN E HIDRATACIÓN DEL CEMENTO. TERMINOLOGÍA.....	159
15.1.1 Composición química y mineralógica del cemento	159
15.1.2 Proceso de hidratación del cemento Portland.....	160
15.2. REOLOGÍA DEL HORMIGÓN.....	163
15.2.1 Introducción a la reología	163
15.2.2 Introducción a la reología del hormigón	165