

hormigón

y ACERO

n°150

ASOCIACION TECNICA ESPAÑOLA DEL PRETENSADO.

DECLARADA DE UTILIDAD PUBLICA CON FECHA 4-3-77

INSTITUTO EDUARDO TORROJA DE LA CONSTRUCCION Y DEL CEMENTO.

COSTILLARES (CHAMARTIN). MADRID-33.

hormigón y acero

n.º 150

1º trimestre, 1984

CUOTAS ANUALES

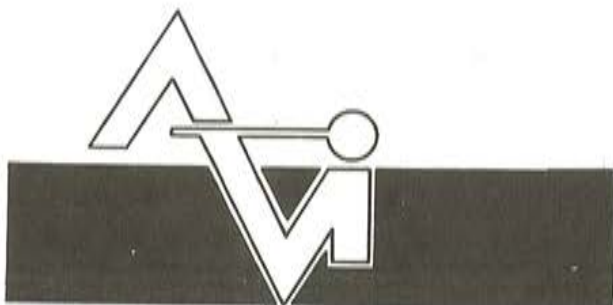
CATEGORIAS	ESPAÑA	EXTRANJERO
Miembros "Personales" (personas naturales)	2.000,- ptas.	40,- dólares
Miembros "Colectivos" (personas jurídicas)	5.000,- ptas.	100,- dólares
Miembros "Protectores" (personas naturales o jurídicas que deseen prestar una ayuda económica especial a la A.T.E.P.)	10.000,- ptas.	200,- dólares

Ni la Asociación ni el Instituto, una de cuyas finalidades es divulgar los trabajos de investigación sobre la construcción y sus materiales, se hacen responsables del contenido de ningún artículo y el hecho de que patrocinen su difusión no implica, en modo alguno, conformidad con la tesis expuesta.

De acuerdo con las disposiciones vigentes, deberá mencionarse el nombre de esta Revista en toda reproducción de los trabajos insertos en la misma.

APARTADO 19.002 - COSTILLARES - CHAMARTIN - MADRID - 33

Depósito Legal: M-853-1958
Imprime: ACOR, S.A.- M. Hernández, 50 - MADRID
ISSN: 0439-5689



PREFABRICACION LIGERA Y PESADA

ALVISA

PREFABRICADOS ALBAJÀR

**PUENTES - NAVES INDUSTRIALES - FORJADOS
BOVEDILLAS - LADRILLOS - TEJAS - TUBOS DRENAJE**



HUESCA:

Oficina Comercial y Fábrica: P.º Lucas Mallada, s/n - Teléfono 22 39 00 - HUESCA

Oficina y Fábrica: Ctra. de Lérída, s/n - Teléfono 40 07 80 - MONZON

Oficina y Fábrica: Ctra. de Huesca - Teléfono 39 00 41 - GRAÑEN

MADRID

Oficina Comercial: Orense, 10, 1.º - Teléfonos 455 05 35 - 6 - 7 - MADRID-10

Oficina y Fábrica: Ctra. Torrejón a Loeches, Km 4,200 - Teléfonos 675 04 50 - 4 - 8 -
TORREJON DE ARDOZ

Oficinas y Fábrica: Ctra. de Toledo, Km 7,300 - Teléfono 688 27 72 - LEGANES

ZARAGOZA

Oficina Comercial: P.º de la Constitución, 31 - Teléfonos 23 75 02 - 3 - ZARAGOZA-1

**Comité de Redacción
de la Revista
Hormigón y Acero**

ARENAS, Juan José
BARREDO, Carlos
CUVILLO, Ramón del
CHUECA, Rafael
ELICES, Manuel
FERNANDEZ DE VILLALTA, Manuel
FISAC, Miguel
GONZALEZ VALLE, Enrique
JODAR, Juan
JULIA, Manuel
LLOMBART, José Antonio
MANTEROLA, Javier
MARIA TOME, Javier
MURCIA, Juan
PIÑEIRO, Rafael
POZO VINDEL, Florencio J. del
ROMERO, Rafael
SANCHEZ CASTRO, Carlos
SANCHEZ GALVEZ, Vicente
SIEGRIST, Carlos

hormigón y acero

n. 150

índice

	<u>Pág.</u>
	9
Informe resumido de las actividades desarrolladas por la Asociación Técnica Española del Pretensado durante el año 1983	
Compte rendu de l'activité de l'Association Technique Espagnole de la Précontrainte au cours de 1983.	
Short report on the activity of the Spanish Technical Association of Prestressing during 1982.	
<i>R. Piñeiro.</i>	
457-0-88 Dimensionamiento, a esfuerzo cortante, de los nervios de forjados realizados con viguetas semirresistentes de hormigón pretensado.	19
Dimensionnement, compte tenu de l'effort tranchant, des nervures pour les planchers, réalisés sur des poutrelles demi-résistantes en béton précontraint.	
Shear strength design of the ribs of slabs floors, made with prestressed concrete semirresistant beams.	
<i>Benedicto Gómez Sedano.</i>	

	<u>Pág.</u>
457-0-89	31
Análisis de la viga simple sobre lecho elástico a partir del método de los elementos de contorno.....	
Analyse de la poutre d'une seule travée sur lit élastique à partir de la méthode des éléments de contour,	
Analysis of girders on elastic beds based on boundary elements.	
<i>Manuel Martínez Lafuente.</i>	
457-2-24	51
Dimensionamiento analítico directo de secciones de hormigón armado en estado límite último de agotamiento.	
Dimensionnement analytique direct des sections en béton armé à l'état limite de rupture pour relaxation,	
Direct analytical design of reinforced concrete sections based on the ultimate limit of failure.	
<i>Hugo Corres, Oscar Unanue y Rafael Fernández.</i>	
591-0-28	69
Planteamiento conjunto hormigón armado-hormigón pretensado y tendencias futuras de la normativa.....	
Le traitement unifié béton armé-béton précontraint et tendances pour l'avenir de la normative.	
Unified treatment of the reinforced concrete and prestressed concrete and future trends of the specifications.	
<i>Juan Murcia Vela.</i>	
591-1-39	87
Cálculo de piezas para forjados unidireccionales.....	
Calcul des hourdis pour des planchers nervurés à poutrelles préfabriquées.	
Design of elements for one-way floors slabs.	
<i>Jorge Pérez Mañá.</i>	
	135
Recomendaciones para la preparación de artículos.	
Recommandations pour la préparation de articles.	
Recommendations for writing articles.	
<i>R. Piñeiro.</i>	

**RELACION DE EMPRESAS QUE EN LA FECHA DE CIERRE DEL PRESENTE NUMERO,
FIGURAN INSCRITAS EN LA ASOCIACION TECNICA ESPAÑOLA DEL PRETENSADO,
COMO "MIEMBROS COLECTIVOS"**

ESPAÑA

AGROMAN, S.A.— Madrid.
ALBISA, S.A.— Algeciras (Cádiz).
ARIDOS LIGEROS, S.A.— Madrid.
AUTOPISTAS, CONCESIONARIA ESPAÑOLA, S.A.— Barcelona.
AUXINI, S.A.— Madrid.
BIGUETES, S.L.— Elche (Alicante).
CAMARA OFICIAL DE COMERCIO, INDUSTRIA Y NAVEGACION.— (Barcelona).
CASTRO HERMANOS, S.L.— Mislata (Valencia).
CASTRO MATELO, V., S.A.— Sigueiro (La Coruña).
CATEDRA DE CONSTRUCCION II DE LA ESCUELA TECNICA DE INGENIEROS
AGRONOMOS.— Córdoba.
CIMENTACIONES ESPECIALES, S.A.— Madrid.
COLEGIO DE INGENIEROS DE CAMINOS CANALES Y PUERTOS.— Madrid.
COLEGIO DE INGENIEROS TECNICOS DE OBRAS PUBLICAS.— Madrid.
COLEGIO OFICIAL DE APAREJADORES.— La Coruña.
COLEGIO OFICIAL DE APAREJADORES Y ARQUITECTOS TECNICOS.— Gerona.
COLEGIO OFICIAL DE ARQUITECTOS DE ARAGON. SECCION BIBLIOTECA.—
Zaragoza.
COLEGIO OFICIAL DE ARQUITECTOS DE CANARIAS. DEPARTAMENTO LABORA-
TORIOS. Sta. Cruz de Tenerife.
COLEGIO OFICIAL DE ARQUITECTOS DE CATALUÑA.— Barcelona.
COLEGIO OFICIAL DE ARQUITECTOS DE MADRID. BIBLIOTECA.— Madrid.
COLEGIO OFICIAL DE ARQUITECTOS VASCO-NAVARRO.— Bilbao.
COLEGIO OFICIAL DE INGENIEROS DE CAMINOS, CANALES Y PUERTOS.— Málaga.
CONFEDERACION HIDROGRAFICA DEL GUADALQUIVIR. BIBLIOTECA.— Sevilla.
CONSTRUCCIONES Y CONTRATAS, S.A.— Madrid.
CONTROLEX.— Alicante.
COTESA, COLOCACIONES TECNICAS, S.A.— Barcelona.
CUBIERTAS M.Z.O.V., S.A.— Barcelona.
CUMBRE MODULAR, S.A.— Barcelona.
DEPARTAMENTO DE TEORIA DE ESTRUCTURAS. ESCUELA TECNICA SUPERIOR
INGENIEROS INDUSTRIALES. UNIVERSIDAD DE ZARAGOZA.— Zaragoza.
DIRECCION DE INFRAESTRUCTURA DEL MANDO SUPERIOR DE APOYO LOGIS-
TICO DEL EJERCITO. MINISTERIO DEL EJERCITO.— Madrid.
DITECO, S.L.— Valencia.
DIVISION DE PLANTEAMIENTO Y PROYECTOS. CENTRO DE ESTUDIO Y APOYO
TECNICO.— Valladolid.

ELABORADOS DE HORMIGON, S.A.— Burgos.
ELEMENTOS ESTRUCTURALES PREFABRICADOS (EEPSA).— Manresa (Barcelona).
ENAGA, S.A.— Pozuelo de Alarcón (Madrid).
ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERIA TECNICA INDUSTRIAL.— Córdoba.
ESTEBAN ORBEGOZO, S.A.— Zumárraga (Guipúzcoa).
ESTUDIOS Y PROYECTOS TECNICOS INDUSTRIALES, S.A.— Madrid.
E.T.S. DE ARQUITECTURA.— Barcelona.
E.T.S. DE ARQUITECTURA.— Sevilla.
EUROESTUDIOS, S.A.— Madrid.
FERNANDEZ CONSTRUCTOR, S.A.— Madrid.
FERROVIAL, S.A.— Zamora.
FORJADOS DOL.— Esquivias (Toledo).
GIJON E HIJOS, S.A.— Motril (Granada).
GOMHERSA.— Talavera de la Reina (Toledo).
HIDAQUE, S.A.— Granada.
HISPANO FRANCESA DE VEHICULOS INDUSTRIALES, S.A. BIBLIOTECA.— Madrid.
HORMIGONES GERONA, S.A.— Gerona.
HORMYCER, S.L.— Madrid.
IBERDUERO, S.A.— Bilbao.
IBERDUERO, S.A. (CENTRO DE DOCUMENTACION).— Bilbao.
IBERTECNICA, S.A.— Madrid.
INBADELCA, S.A.— Baracaldo (Vizcaya).
INDUSTRIAS VEYGA, S.A.— Tarrasa (Barcelona).
INFORMES Y PROYECTOS, S.A. (INYPISA).— Madrid.
INSTITUT CARTOGRAFIC DE CATALUNYA.— Barcelona.
INSTITUTO NACIONAL DE EMPLEO Y PROMOCION SOCIAL. SECCION ASUNTOS
GENERALES (SEAF-PPO).— Madrid.
INSTITUTO NACIONAL DE REFORMA Y DESARROLLO AGRARIO.— Madrid.
LA AUXILIAR DE LA CONSTRUCCION.— Sta. Cruz de Tenerife.
LABORATORIO DE INGENIEROS DEL EJERCITO.— Madrid.
LABORATORIO GEOCISA. BIBLIOTECA.— Coslada (Madrid).
LABORATORIO DE CARRETERAS Y GEOTECNIA JOSE LUIS ESCARIO.— Madrid.
LAING IBERICA, S.A.— Madrid.
LIBRERIA RUBIÑOS.— Madrid.
LUIS BATALLA, S.A. (LUBASA).— Castellón de la Plana.
MAHEMA, S.A.— Granollers (Barcelona).
MATERIALES Y TUBOS BONNA, S.A.— Madrid.
MECANOGUMBA, S.A.— Mollet del Vallés (Barcelona).
NEX TEN, S.A.— Vitoria.
NUEVA CERAMICA CAMPO.— Lendo-Laracha (La Coruña).
OTEP INTERNACIONAL, S.A.— Madrid.
POSTELECTRICA, S.A.— Palencia.
POSTENSA, S.A.— Bilbao.
PRAINSA.— Barcelona.
PRAINSA.— Zaragoza.
PREBETONG CANARIA, S.A.— Sta. Cruz de Tenerife.
PREFABRICADOS ALAVESES, S.A. (PREASA).— Vitoria.
PREFABRICADOS DEL CEMENTO, S.A. (PRECESA).— León.
PREFABRICADOS DEL HORMIGON, S.A. (CUPRE-SAPRE).— Valladolid.
PREFABRICADOS NAVARROS, S.A.— Olazagutia (Navarra).

PREFABRICADOS POUSA, S.A.— Santa Perpetua de Moguda (Barcelona).
PREFLEX. COMPAÑIA LABORAL, S.A.— Gijón (Oviedo).
PRETENSADOS AEDIUM, S.L.— Mutilva Baja (Navarra).
PRODUCTOS DERIVADOS DEL CEMENTO, S.A. HORTE.— Valladolid.
REALIZACIONES Y ESTUDIOS DE INGENIERIA, S.A.— Pinto (Madrid).
RENFE.— Madrid.
SAINCE.— Madrid.
S.E.A.T. (BIBLIOTECA).— Barcelona.
SERVICIO MILITAR DE CONSTRUCCIONES.— Barcelona.
SERVICIO TERRITORIAL DE CARRETERAS.— Gerona.
SOCIEDAD ANONIMA ESPAÑOLA TUBO FABREGA.— Madrid.
SOCIEDAD ANONIMA FERROVIAL.— Madrid.
SOCIEDAD ANONIMA MATERIALES Y OBRAS.— Valencia.
SPANDECK CATALANA, S.A.— Barcelona.
SUBDIRECCION GENERAL DE EDIFICACION. SECCION DE NORMATIVA (MOPU).—
Madrid.
SUBDIRECCION GENERAL DE ESTUDIOS ECONOMICOS Y TECNOLOGIA (MOPU).—
Madrid.
TEJERIAS "LA COVADONGA".— Muriedas de Camargo (Santander).
TEPSA.— Tarrasa (Barcelona).
TOSAM, S.L.— Segovia.
TUBERIAS Y PREFABRICADOS, S.A. (TYPASA).— Madrid.
UNIVERSIDAD POLITECNICA. HEMEROTECA.— Valencia.
VALLEHERMOSO, S.A.— Madrid.
VIAS Y OBRAS PROVINCIALES.— San Sebastián.
VIGAS REMARRO.— Motril (Granada).

EXTRANJERO

ASOCIACION DE FABRICANTES DE CEMENTO PORTLAND DEL URUGUAY.—
Montevideo (Uruguay).
ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE CIMENTO PORTLAND.— Sao Paulo (Brasil).
BIBLIOTECA DE LA FACULTAD DE INGENIERIA. UNIVERSIDAD DE BUENOS AIRES
Buenos Aires (Argentina).
BIBLIOTECA DE INGENIERIA. UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERU.— Lima (Perú).
BIBLIOTECA UNIVERSIDAD CATOLICA.— Quito (Ecuador)
CEPIC, S.C.— Córdoba (Argentina).
CONSULAR. CONSULTORES ARGENTINOS ASOCIADOS.— Buenos Aires (Argentina).
CONSULBAIRES.— Buenos Aires (Argentina).

FACULTAD DE ARQUITECTURA, UNIVERSIDAD DE VALPARAISO.—Valparaiso (Chile).
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS E INGENIERIA.—Rosario (Argentina).
FACULTAD DE INGENIERIA, BIBLIOTECA.—Caracas (Venezuela).
INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLOGICAS, BIBLIOTECA CENTRAL, Sao Paulo (Brasil).
LABORATORIO DE ENGENHARIA DE ANGOLA.—Luanda (Rep. P. de Angola).
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DE CHILE, DIRECCION DE BIBLIOTECAS. —
Santiago (Chile).
SCIENCE REFERENCE LIBRARY.—Londres (Inglaterra).
UNIVERSIDAD DE LOS ANDES, FACULTAD DE INGENIERIA, Mérida (Venezuela).
UNIVERSIDAD CATOLICA VALPARAISO, BIBLIOTECA CENTRAL, DEPARTAMENTO
ADMINISTRATIVO, Valparaiso (Chile).
UNIVERSIDAD DE PUERTO RICO, BIBLIOTECA.— Mayaguez (Puerto Rico).

AVISO IMPORTANTE

DISCUSION DE LOS ARTICULOS ORIGINALES PUBLICADOS EN LA REVISTA "HORMIGON Y ACERO"

Todos los artículos originales que se publican en "Hormigón y Acero", quedan sometidos a discusión y al comentario de nuestros lectores. La discusión debe limitarse al campo de aplicación del artículo, y ser breve (cuatro páginas mecanografiadas a doble espacio, como máximo, incluyendo figuras y tablas).

Debe tratarse de una verdadera discusión del trabajo publicado y no ser una ampliación o un nuevo artículo sobre el mismo tema; el cual será siempre aceptado para su publicación en nuestra Revista, pero con tal carácter.

Debe ofrecer un interés general para los lectores. De no ser así, se trasladará al autor del artículo al que se refiera, para que la conteste particularmente.

Los comentarios deben enviarse, por duplicado, a la Secretaría de la A.T.E.P., Apartado 19.002, Madrid-33, dentro del plazo de tres meses contados a partir de la fecha de distribución de la Revista.

El autor del artículo cerrará la discusión contestando todos y cada uno de los comentarios recibidos.

Los textos, tanto de las discusiones y comentarios como de las contestaciones de los autores de los correspondientes artículos, se publicarán conjuntamente en una Sección especial que aparecerá en las últimas páginas de la Revista.

Informe resumido de las actividades desarrolladas por la Asociación Técnica Española del Pretensado durante el año 1983

Por: R. Piñeiro
Vocal Secretario de la ATEP

El comenzar un nuevo año, y ya son treinta y cinco desde la fundación de la ATEP por nuestro inolvidable Maestro el Profesor D. Eduardo Torroja, de acuerdo con las normas establecidas es necesario dar a conocer las principales actividades desarrolladas por la Asociación durante los últimos doce meses anteriores, con un doble objeto: 1º. Que quede constancia, para el futuro, de los trabajos que se realizan; 2º. Que sirva de recordatorio a los que en estos trabajos han colaborado y de estímulo para todos los Asociados, que les incite a participar activamente en la importante labor que la ATEP tienen encomendada en el campo de la técnica del pretensado, con vistas a su perfeccionamiento y desarrollo; labor que, sin triunfalismo, puede afirmarse que viene desarrollando con reconocido éxito, dentro de lo que sus posibilidades le permiten.

Como oportunamente se comunicó, el pasado año esta labor informativa fue realizada, con beneficio para todos, por el Presidente de la Asociación, debido a que el que esto suscribe se encontraba en Bolivia en Comisión de Servicio. Incorporado de nuevo a mi trabajo habitual, las cosas vuelven a normalizarse y aquí estoy otra vez, como en tantas ocasiones anteriores, dispuesto a dar a conocer, lo más resumidamente posible, lo que ha sido la actuación de la ATEP durante 1983.

Para empezar, conviene destacar un hecho realmente alentador y, creemos, muy significativo de la difusión y prestigio que ha alcanzado nuestra Revista "Hormigón y Acero". Si hasta hace no muchos años era necesario insistir constantemente en la campaña para conseguir artículos originales para su publicación, en la actualidad la situación es radicalmente opuesta y la Revista se nos ha quedado pequeña; En ocasiones, nos faltan páginas para dar cabida a todos los originales que se reciben; y algunos deben esperar para ser publicados en números posteriores, con el consiguiente perjuicio para los autores y para el propio Comité de Redacción puesto que, como lógica reacción, subsiguiente, cuando esto ocurre, viene a continuación una época en la que los Colaboradores se retraen y dejan de enviar sus trabajos. Y de nuevo se han de reanudar las gestiones de solicitud de artículos.

Ante esta realidad, fácil es comprender que procuremos dar a este resumen anual la menor extensión posible, con el objeto de no robar espacio a las interesantes colaboraciones que tenemos en cartera pendientes de publicación.

Con independencia de la acostumbrada enumeración ordenada de las principales actividades desarrolladas por la ATEP durante el año 1983 que ahora concluye, parece conveniente destacar algunos hechos singulares que, por su naturaleza, no tendrían encaje adecuado en dicha enumeración.

En primer lugar, debe llamarse la atención sobre los cambios introducidos en el Comité de Redacción de la Revista. Lamentablemente, alguno de los Miembros del anterior Comité, se han visto forzados a dejar de prestarnos su valiosa y desinteresada colaboración, que nunca agradeceremos bastante, por impedírsele sus habituales ocupaciones. Para suplir estas obligadas bajas, han sido designados otros Miembros de la ATEP que, amablemente, han aceptado pasar a formar parte del Comité: con lo cual éste ha quedado constituido por los siguientes señores, citados por orden alfabético:

ARENAS, Juan José
BARREDO, Carlos
CUVILLO, Ramón del
CHUECA, Rafael
ELICES, Manuel
FERNANDEZ DE VILLALTA, Manuel
FISAC, Miguel
GONZALEZ VALLE, Enrique
JODAR, Juan
JULIA, Manuel
LLOMBART, José Antonio
MANTEROLA, Javier
MARIA TOME, Javier
MURCIA, Juan
PIÑEIRO, Rafael
POZO VINDEL, Florencio J. del
ROMERO, Rafael
SANCHEZ CASTRO, Carlos
SANCHEZ GALVEZ, Vicente
SIEGRIST, Carlos

Durante el pasado año, la Comisión en su día formada para la redacción del nuevo Manual de la ATEP en el que habrán de recogerse las recomendaciones necesarias para la adecuada conservación de las obras pretensadas, ha concluido su importante labor y, en estos momentos, la imprenta ha iniciado la edición del Manual que confiamos podrá empezar a distribuirse en fecha próxima. El tema tratado en este Manual es realmente importante en estos momentos, como lo demuestran los numerosos trabajos que sobre el mismo se vienen publicando y su inclusión en varias de las reuniones últimamente celebradas por diversas Organizaciones Internacionales. La necesidad de la conservación de las obras, cualesquiera que sean su tipo y los materiales utilizados en su construcción, resulta evidente ya que cada día se hace más patente la obligación de prevenir el inevitable deterioro que sufren las estructuras en el transcurso del tiempo, y las propias deficiencias inherentes tanto a su proyecto como a su construcción y que se ponen de manifiesto, así mismo, a lo largo del tiempo. La conservación permite, también, evitar la progresión de los daños hasta situaciones en que puede llegar a ser muy costosa, o incluso imposible, la reparación de la obra.

Por todo ello, en la actualidad es ya admitido, generalmente, que existen sobradas razones que justifican las inversiones en programas de conservación que garanticen el mantenimiento de las características fundamentales de las estructuras en servicio, tanto en lo que se refiere a su funcionalidad como a sus aspectos estéticos o de cualquier otro tipo.

No obstante, hasta ahora se carece totalmente de una normativa oficial específica sobre el tema. Con el propósito de contribuir, en la medida de las posibilidades de la Asociación, a llenar esta evidente laguna, se ha preparado este nuevo Manual en el que también se recogen las oportunas recomendaciones para la mejor aplicación de la técnica del pretensado en la realización de reparaciones y refuerzos de estructuras, campo en el cual la utilización del pretensado constituye uno de los medios más eficaces y de más frecuente uso, con innegables ventajas, en obras construídas con toda clase de materiales.

La labor realizada que, como fácilmente se comprende, ha presentado numerosas dificultades dadas las peculiares características del tema en estudio, pronto podrá ser juzgada cuando se publique este nuevo Manual que confiamos habrá de tener, al menos, la misma favorable acogida que los anteriores de la serie que, a lo largo de los años, se han venido editando.

Otros acontecimientos dignos de comentario especial, han sido las reuniones que en España han celebrado, recientemente, el Consejo de la Federación Internacional del Pretensado, y su Comisión de "Prefabricación". La reseña detallada de ambas reuniones se ha incluido en el nº 149 de "Hormigón y Acero", correspondiente al último trimestre del pasado año. Ello nos permite reducir este comentario a destacar la importancia que tiene para nuestra Asociación el hecho de que el Consejo de la FIP, su más elevado Organó de dirección, haya aceptado nuestra invitación para que, una de sus dos reglamentarias reuniones anuales, la celebrase en los locales del Instituto Eduardo Torroja que, amablemente, nos fueron cedidos para esta ocasión. Desde 1968, no se había reunido en España este Consejo.

La Comisión de "Prefabricación", celebró su reunión en Santiago de Compostela, durante los días 13 y 14 de octubre.

En la reunión del Consejo participaron 21 Delegados en representación de 15 países, y en la de la Comisión de "Prefabricación", 20 Miembros procedentes de 12 naciones distintas. Todos los asistentes a ambas reuniones se mostraron muy satisfechos por los resultados obtenidos y las atenciones recibidas; así lo han hecho constar en las cartas que posteriormente han enviado felicitando a la ATEP por la buena organización de los diferentes actos programados.

Por último, se estima que conviene destacar también el hecho de que, en la reunión de nuestra Junta de Gobierno, celebrada el 22 del pasado septiembre, se acordó nombrar a la Asociación Boliviana del Pretensado, Miembro Correspondiente de la ATEP, de conformidad con lo dispuesto en el Artículo 6º, Apartado E, de los Estatutos.

La Asociación Boliviana del Pretensado ha sido creada en junio del último año, con la asistencia del Secretario de la ATEP. Entre los acuerdos adoptados en su Sesión Fundacional figuraban, solicitar de nuestra Asociación se le concediese el nombramiento de Miembro "Correspondiente", y que se le prestase colaboración y apoyo, tanto para el desarrollo de su labor como para que fuese aceptada como nuevo Grupo Nacional Miembro de la FIP. Con respecto a este último punto, en la reunión del Consejo de la FIP celebrada en Madrid, en octubre, la Delegación española presentó y apoyó la solicitud oficial de la Asociación Boliviana para integrarse en la Federación; solicitud que se espera sea aceptada en fecha próxima.

Debe hacerse notar que la Asociación Boliviana pasa a ser el primer Miembro "Correspondiente" de la ATEP.

Terminamos con ésto los comentarios a los acontecimientos singulares y pasamos a la ordenada y resumida exposición de las principales actividades, de carácter normal, realizadas por la ATEP durante el año 1983.

1. REUNIONES PUBLICAS ORGANIZADAS POR LA ASOCIACION

En el transcurso del pasado año sólo han podido organizarse dos conferencias públicas que, como de costumbre, se celebraron en el Salón de Actos del Instituto Eduardo Torroja.

La primera tuvo lugar el jueves día 27 de enero y estuvo a cargo de D. José Antonio Torroja, que se ocupó del tema "Proyecto asistido por ordenador".

La segunda corrió a cargo de D. Carlos Alonso Cobo y su título fue "Deformaciones diferidas en puentes construídos por avance en voladizo". El texto de esta conferencia será incluido en uno de los próximos números de "Hormigón y Acero".

Al término de ambas conferencias se abrieron sendos coloquios durante los cuales los conferenciantes tuvieron ocasión de aclarar algunos conceptos expuestos y contestar cumplidamente a las preguntas que les fueron formuladas.

Como es sabido, con estos Actos se trata de mantener vivo el contacto directo entre todos los Asociados y facilitarles la mejor información posible sobre los distintos problemas relativos a la técnica del pretensado y sobre las novedades que, en este campo, van apareciendo.

PUBLICACIONES

Para información general, a continuación se reproducen los índices de los cuatro números (146, 147, 148 y 149) de nuestra Revista "Hormigón y Acero", publicados durante 1983.

Número 146. Primer trimestre de 1983

- "Informe resumido de las actividades desarrolladas por la Asociación Técnica española del pretensado, durante el año 1982", por F. Arredondo.
- "Tesado de la estructura del edificio de contención de la Central Nuclear de Ascó, Grupo I", por A. Vives Escuder.
- "Traviesas de hormigón pretensado para ferrocarril", por J.I. Rodríguez Mira.
- "Construcción por empuje, de un acueducto, en hormigón pretensado, constituido por dovelas", por J. Pellón.
- "Puente de ferrocarril en Guadarranque (Cádiz)", por C. Siegrist.
- "Algunas realizaciones en el tramo Pontevedra Sur - Rande, de la Autopista del Atlántico", por F. Da Cunha.
- "Puente de ferrocarril, sobre el río Cadagua", por M. Julia.
- "Cubeto de seguridad, de hormigón pretensado, para un depósito de amoníaco líquido de 10.000 t", por R. Merino Vila.



J. A. Torroja



C. Alonso Cobo

- "Hipótesis de diseño que deben considerarse en proyectos de almacenamientos criogénicos y su aplicación a un depósito de 80.000 m³ de capacidad", por J.L. Rivas.
- "Tres puentes de hormigón pretensado", por F. del Pozo Frutos.
- "Viaductos de las autopistas AU-1 y AU-6 en Buenos Aires", por L. Fernández Troyano.
- "Viaducto de Rontegui sobre la ría de Bilbao", por R. Chueca.
- "Estructuras de la variante de la Cuesta de Silva (Gran Canaria)", por J.M. Villar.
- "Promoción de las Jornadas Nacionales sobre el homigón armado y pretensado en centrales nucleares", por A. Vives Escuder.
- "Discurso de Clausura de la X Asamblea Técnica Nacional de la ATEP", por F. Arredondo.

Número 147. Segundo trimestre de 1983

- "Planteamiento directo del método de los elementos de contorno a partir del torema de reciprocidad", por M. Martínez Lafuente.
- "Dimensionamiento de soportes esbeltos de hormigón armado. 1ª Parte. Método de las curvaturas de referencia", por H. Corres y F. Morán.
- "Tolerancias dimensionales: Normativa internacional", por J. Salas.
- "Influencia de las imperfecciones en la carga crítica de estructuras de entramados planos", por G. Gutiérrez y A. Samartín.
- "Reparto de cargas horizontales entre los elementos de rigidación de un edificio", por A. Recuero y J.P. Gutiérrez.
- "Un método para el cálculo de zapatas de muros de contención", por F. Pérez García, y M. Montes.

Número 148. Tercer trimestre de 1983

- "Dimensionamiento de soportes esbeltos de hormigón armado. 2ª Parte. Abacos de dimensionamiento", por H. Corres y F. Morán.
- "Estados de cargas de máxima exigencia en secciones de hormigón armado solicitadas a flexión compuesta por acciones aleatorias múltiples", por C. Vilas.
- "Análisis gráfico de la carga crítica de soportes complejos con distintas condiciones de apoyo", por F. Escrig.
- "Diagramas axil-momento-curvaturas ($N-M_x-M_y-C_x-C_y$) de una sección de hormigón armado solicitada por una flexo-compresión plana o biaxial", por L.M. Villegas y J.J. Arenas.
- "Tratamiento en nivel 2 de seguridad del cálculo de secciones de hormigón armado", por P. Miguel Sosa.
- "Puentes de hormigón pretensado construídos en Bolivia", por A. Subieta.
- "La demolición de los "Halles Centrales", de Reims. Una propuesta alternativa de salvación y recuperación", por J.A. Fernández Ordóñez y A. González Serrano.

- "Dimensionamiento de soportes esbeltos de hormigón armado. 3ª Parte. Fórmulas de dimensionamiento", por H. Corres y F. Morán.
- "Estudio de una pila esbelta, en ménsula, de hormigón armado, con sección y armadura variables a lo largo de su altura, solicitada por acciones contenidas en uno o en sus dos planos principales", por J.J. Arenas y L.M. Villegas.
- "Elementos de contorno adaptables", por E. Alarcón.
- "Recomendaciones para hormigones estructurales de áridos ligeros. Comisión de Materiales del Comité Español del CEB", por J. Alonso y A. Delibes.
- "Generación automática de malla triangular de elementos finitos", por A. Recuero y J.P. Gutiérrez.
- "El puente internacional sobre el río Iguazú", por O.R. Caracciolo y J.F.J. Solari.
- "El postesado y el arte. Monumento en Jeddah", por R. Martí y J. Ripoll.
- "Relación entre la temperatura ambiente y la temperatura del hormigón fresco: hormigonado en tiempo frío y caluroso", por J. Fernández Gómez y A. Delibes.

Nuevamente hemos de agradecer, a cuantos nos envían originales para su publicación en nuestra Revista, la magnífica colaboración que nos vienen prestando y gracias a la cual "Hormigón y Acero" ha alcanzado unos niveles de interés y calidad que la colocan en los primeros lugares entre las revistas de carácter técnico. Lo único que cabe añadir, en relación con este tema, es el ruego de que continúe como hasta ahora tan valiosa ayuda, para que se pueda mantener el elevado prestigio alcanzado por nuestro órgano de difusión, tanto en España como en el extranjero.

3. DISTRIBUCION DE LIBROS

Como en años precedentes, durante 1983 se han distribuido varios de los libros que con carácter de exclusividad y apreciables descuentos nos ofreció la FIP. Aunque los precios de estas publicaciones son cada vez más elevados, hecho que se agrava por el desfavorable cambio de nuestra moneda, ya que tienen que ser abonados en libras esterlinas, las ofertas que se hacen a todos los miembros de la ATEP, continúan teniendo gran aceptación, como lo demuestra el hecho de que, durante el último año, se hayan distribuido 83 libros con arreglo al siguiente detalle:

- 4 ejemplares de "Cryogenic behaviour of materials for prestressed concrete".
- 5 ejemplares de "Permanent anchorages for offshore structures".
- 9 ejemplares de "Special concretes".
- 4 ejemplares de "Sea operations".
- 4 ejemplares de "An international survey of in-service inspection experience with prestressed pressure vessels and containment for nuclear reactors".
- 10 ejemplares de "Recommendations for the design and construction of prestressed concrete ground anchors".
- 6 ejemplares de "Design philosophy for precast buildings of two or more storeys".

- 5 ejemplares de “9th Congress Proceedings. Vol. 1”.
- 5 ejemplares de “9th Congress Proceedings. Vol 2”.
- 5 ejemplares de “9th Congress Proceedings. Vol 3”.
- 3 ejemplares de “Preliminary recommendations for the design of prestressed concrete containment structures for the storage of refrigerated liquefied gases (RLG)”.
- 5 ejemplares de “Ductility of tie connections for concrete components in precast structures”.
- 5 ejemplares de “Design principles for hollow-core slabs regarding shear and transverse load bearing capacity, splitting and quality control”.
- 4 ejemplares de “Prestressed concrete pressure vessels for non-nuclear thermal processes”, y
- 9 ejemplares de “The inspection, maintenance and repair of concrete sea structures”.

Aparte de esto, se han distribuido también 50 ejemplares de los “Proceedings” correspondientes al III Simposio Internacional sobre corrosión bajo tensión de los aceros de pretensado”, celebrado en septiembre de 1981, en El Escorial (Madrid); y, lamentablemente, ha quedado sin poder ser atendidas varias peticiones más, por haberse agotado la edición.

También se está distribuyendo entre nuestros Asociados, el libro titulado “Técnicas del hormigón armado y pretensado en centrales nucleares”, en el que se recogen todas las comunicaciones presentadas a las “Jornadas sobre centrales nucleares” que, organizadas por la ATEP, se celebraron en los locales del Instituto Eduardo Torroja, en mayo de 1982, con señalado éxito. Buena prueba del interés de estas Jornadas es el elevado número de peticiones que se están recibiendo de la citada publicación; lo cual hace prever que la edición quedará agotada en fecha próxima. Los que aún no la hayan solicitado y estén interesados en recibirla, deben apresurarse a cursar su petición.

4. OTRAS ACTIVIDADES

Como consecuencia de las “Conclusiones” aprobadas en las Jornadas sobre Centrales Nucleares a las que acabamos de referirnos y que, en su día fueron elevadas a la Comisión Permanente del Hormigón, del MOPU, dicha Comisión decidió constituir un Grupo de Trabajo para el estudio de la necesaria normativa específica aplicable a este tipo especial de estructuras que, por sus peculiares características, no aparecen recogidas en las Instrucciones oficiales vigentes. A petición de la mencionada Comisión Permanente, la ATEP ha designado a uno de sus Miembros, D. Florencio J. del Pozo Vindel, para que colabore en los trabajos encomendados al citado Grupo.

Continúa la ATEP colaborando con diversos Organismos y Entidades, nacionales y extranjeras, en trabajos relacionados con la técnica del pretensado, de acuerdo con lo dispuesto en sus Estatutos. Así, viene participando, por ejemplo, en las labores encomendadas a la Comisión Permanente del Hormigón antes citada; en los Grupos de Trabajo que se encargan de la revisión de las UNE correspondientes a los aceros para pretensado y sus métodos de ensayo; en los Organos Directivos de los Sellos de Conformidad CIETAN, para viguetas de hormigón pretensado y de hormigón armado, homologados por el MOPU, etc.

En relación con las Comisiones Técnicas que vienen trabajando en el seno de la FIP, en la actualidad la ATEP está representada por los Miembros que a continuación se indican:

- En la Comisión de “Práctica Constructiva”, por D. Santiago Pérez Fadón;

- En la de "Vasijas de Presión", por D. Rafael Chueca y D. Manuel Fernández de Villalta;
- En la de "Depósitos", por D. Enrique González Valle;
- En la de "Aceros y Sistemas de Pretensado", por D. José Climent, D. Manuel Elices y D. José Manuel Gállego;
- En la de "Estructuras en Zonas Sísmicas", por D. Vicente Sánchez Coello;
- En la de "Prefabricación", por D. José Calavera y D. Rafael Piñeiro;
- En el Grupo de Trabajo sobre "Construcciones en ferrocemento", por D. Teófilo Serrano.

Además, continúa participando en los Organos Directivos de la Federación Internacional del Pretensado, como viene haciendo desde la fundación de la FIP.

Finalmente, debe hacerse constar que, de conformidad con lo dispuesto en los Estatutos, la Junta de Gobierno, Organo Directivo de nuestra Asociación, encargado como tal de encauzar, dirigir y controlar todas las actividades de la ATEP, ha celebrado sus seis reuniones anuales reglamentarias, durante los meses de enero, marzo, mayo, julio, septiembre y noviembre del pasado año.

Y ya, como siempre, antes de concluir estos comentarios, queremos hacer mención de algunos temas relativos al año que ahora se inicia y que, por su innegable importancia y probable trascendencia para la Asociación, creemos merecen ser destacados.

Como oportunamente se ha anunciado, del 24 al 28 del próximo septiembre se celebrará, en Santander, la XI Asamblea Técnica Nacional de la ATEP. Se han iniciado los trabajos de organización; pero queda mucho por hacer y poco tiempo para ello. Hay que tener en cuenta que, dadas las fechas fijadas, por necesidades locales, para esta Asamblea, y su proximidad con el período normal de las anuales vacaciones reglamentarias de verano, es imprescindible que para finales de junio quede ya todo perfectamente programado y concretado. Ello afecta, fundamentalmente, a todos aquellos que, según ya han anunciado, tienen intención de presentar alguna comunicación en las correspondientes Sesiones Técnicas. Los textos de estas comunicaciones deberán presentarse, lo más tarde, en la primera quincena de junio, para que sea posible organizar adecuadamente las distintas Sesiones y dejar así, cerrado el programa definitivo de la Asamblea para que pueda entregarse a la imprenta con tiempo suficiente para su edición. Por todo ello, esta llamada de atención va especialmente dirigida a los que piensan presentar comunicaciones, con el objeto de que, conociendo como están las cosas, no se vean a última hora agobiados por el tiempo.

En relación con este mismo tema, debe también recordarse que, con motivo de la Asamblea, hay que otorgar las tres Medallas de la ATEP correspondientes a los años 82, 83 y 84. De acuerdo con lo dispuesto en el oportuno Reglamento, la concesión de estas Medallas se realiza por votación de todos los Miembros, previa presentación de candidaturas. A tal efecto, en fecha inmediata se enviará una circular a los Asociados rogándoles que propongan sus candidatos. Conviene, por consiguiente, ir pensando en ello. Hay que tener en cuenta que el número de las personas merecedoras de esta distinción "por su singular aportación al desarrollo en España del pretensado, en cualquiera de sus aspectos", según se hace constar en el Reglamento vigente para la concesión de estas Medallas, es muy elevado pero, lamentablemente, sólo son tres las que se pueden asignar; lo que hace que la selección sea cada vez más difícil y haya que meditarla detenidamente.

Otro acontecimiento importante previsto para 1984 es el Simposio Internacional de la FIP que habrá de celebrarse, en Calgary, Canadá, durante los días 25 al 31 de agosto, y para

el cual se han elegido los tres temas siguientes: Depósitos y vasijas de presión; Estructuras marítimas en las regiones árticas, y Prefabricación. En el número 149 de "Hormigón y Acero", se ha incluido una nota anunciando el Simposio. Actualmente se está considerando la posibilidad de, como se ha hecho en anteriores ocasiones, organizar un viaje colectivo, en el caso de que el número de interesados en participar en este Simposio lo haga aconsejable.

Y para terminar, sólo unas palabras par dar cuenta de que, en reunión recientemente celebrada por la Junta de Gobierno de nuestra Asociación, se discutió la conveniencia o no de modificar, para 1984, el importe de las cuotas que vienen abonando los Miembros de la ATEP, importe que, a pesar de las evidentes constantes alzas generales de precios, punto sobre el que no parece necesario insistir y que nos afecta fundamentalmente en los costos de nuestra Revista "Hormigón y Acero", no se ha modificado desde 1980; por lo que la situación económica de la ATEP, aún con la generosa ayuda que en todo momento nos viene prestando el Instituto Eduardo Torroja, resulta cada día más delicada. La Junta de Gobierno no obstante, en consideración a que tales dificultades se dejan sentir con más o menos intensidad, de un modo general, en todos los ámbitos, ha acordado mantener invariables durante el próximo año, las cuotas actualmente vigentes.

Se confía en que, contando con que no habrá de faltarnos la valiosa colaboración que en todo momento nos brindan nuestros Asociados, podremos mantener nuestra línea de actuación sin necesidad de tener que prescindir de ninguna de las actividades que hasta ahora venimos desarrollando, con reconocido éxito, en pro del perfeccionamiento y desarrollo de la técnica del pretensado, objetivo primordial de nuestra Asociación y en cuya consecución, por consiguiente, todos estamos involucrados.

Dimensionamiento, a esfuerzo cortante, de los nervios de forjados realizados con viguetas semirresistentes de hormigón pretensado (*)

Benedicto Gómez Sedano

Profesor de Estructuras de la E.T.S.I.I. de Madrid

RESUMEN

Se indica un método de dimensionamiento a esfuerzos cortantes, de las secciones compuestas, que forman los nervios de forjados realizados con viguetas semirresistentes de hormigón pretensado, fabricadas con máquinas de moldeo continuo, y sin disponer armadura de conexión del hormigón prefabricado y del hormigón in situ. Se completa con lo indicado al respecto por la Instrucción Española de Hormigón Pretensado, HP-80, y se une ejemplo de aplicación.

INTRODUCCION

Relacionado profesionalmente durante años con los prefabricados de hormigón y entre éstos con los forjados realizados con viguetas semirresistentes de hormigón pretensado, se ha echado en falta la existencia de una reglamentación que al menos sirviese como base de dimensionamiento de los esfuerzos cortantes de las secciones existentes y, como base en las nuevas secciones que haya que proyectar, aunque los valores de proyecto hubiesen de ser comprobados o corregidos, en su caso, con la experimentación.

La investigación de estos esfuerzos cortantes y rasantes en secciones compuestas, resulta dispersa como el mismo fenómeno y, por lo tanto, de dudosos resultados técnicos si se carece de orientación.

Históricamente, las viguetas semirresistentes de hormigón pretensado han evolucionado, desde fabricarse moldeándolas en encofrados metálicos y armadas con armadura saliente (estribos) de conexión entre hormigones (prefabricados e in situ), a fabricarse con máquina moldeadora continua y sin dicha armadura saliente.

() Nota Editorial:* Agradecemos a la Dirección de la Revista "Anales de Ingeniería Mecánica", su amable autorización para que se publique este artículo.

La nueva Instrucción para el Proyecto y Ejecución de Obras de Hormigón Pretensado, HP-80, indica la formulación que debe aplicarse en el dimensionamiento de esfuerzos cortantes de elementos lineales sin armadura transversal (formulación que coincide con la propuesta por el Comité Europeo del Hormigón); pero quedan aspectos confusos en su aplicación y sobre los cálculos relativos a la junta entre elementos prefabricados y cabeza hormigonada in situ, indica únicamente, en el apartado 48.1.3.73, que "es preceptiva la comprobación de la resistencia a esfuerzo cortante de esta junta".

El presente artículo pretende dar un sistema de dimensionamiento, aplicable a los forjados de edificación construídos con semiviguetas fabricadas con moldeadora contnua y sin armadura de conexión, que sirva de punto de partida para el dimensionamiento de secciones ya existentes, proyecto de nuevas secciones, orientación para los resultados experimentales o, al menos, como punto de partida de un método que pueda ser completado por los especialistas del ramo.

El sistema está basado en el estudio desarrollado por Calavera J. en "Cálculo, Construcción y Patología de Forjados de Edificación", INTEMAC, Madrid, 1981, y en las referencias que en dicho libro se indican.

TENSIONES RASANTES EN SECCIONES COMPUESTAS

- Tipos de uniones.

La unión entre los dos hormigones que forman la sección compuesta, el hormigón prefabricado y el hormigón in situ, puede realizarse:

- Disponiendo armadura transversal, con cuantía geométrica superior a $3,8/f_{yd}$, siendo f_{yd} la tensión de cálculo del acero ($\sim 4.200 \text{ kg/cm}^2$) expresada en Kp/cm^2 , siendo la UNION DUCTIL. En este tipo de unión, los esfuerzos rasantes se absorben con redistribución del fenómeno lo que permite evaluar en su absorción la armadura y esfuerzo existente entre secciones de momento flector nulo.
- Sin disponer armadura de conexión, UNION FRAGIL, así llamada porque la rotura de la sección sucede brúscamente, (sin readaptación plástica) al sobrepasarse las tensiones rasantes, límites, entre los hormigones.

El tipo de unión que se analizará es una UNION FRAGIL al carecer de armadura de conexión entre hormigones; y sus propiedades resistentes son función, principalmente:

- De la forma del perímetro de contacto.
- De la rugosidad de la superficie de contacto.
- De la limpieza de la superficie de contacto.

En todo caso, debe considerarse que la rotura por rasante de la UNION FRAGIL es agria y los valores que se obtienen muy dispersos.

- Sección tipo que se considera.

En la sección fig. 1, se ha representado un forjado tipo, de intereje 70 cm., canto 20 cm., con semivigueta de canto 12 cm.

La semisección derecha, representa un aligeramiento que, cumpliendo la normativa de la Instrucción española, da lugar, por el estrechamiento del nervio in situ, a una deficiente conexión entre hormigones.

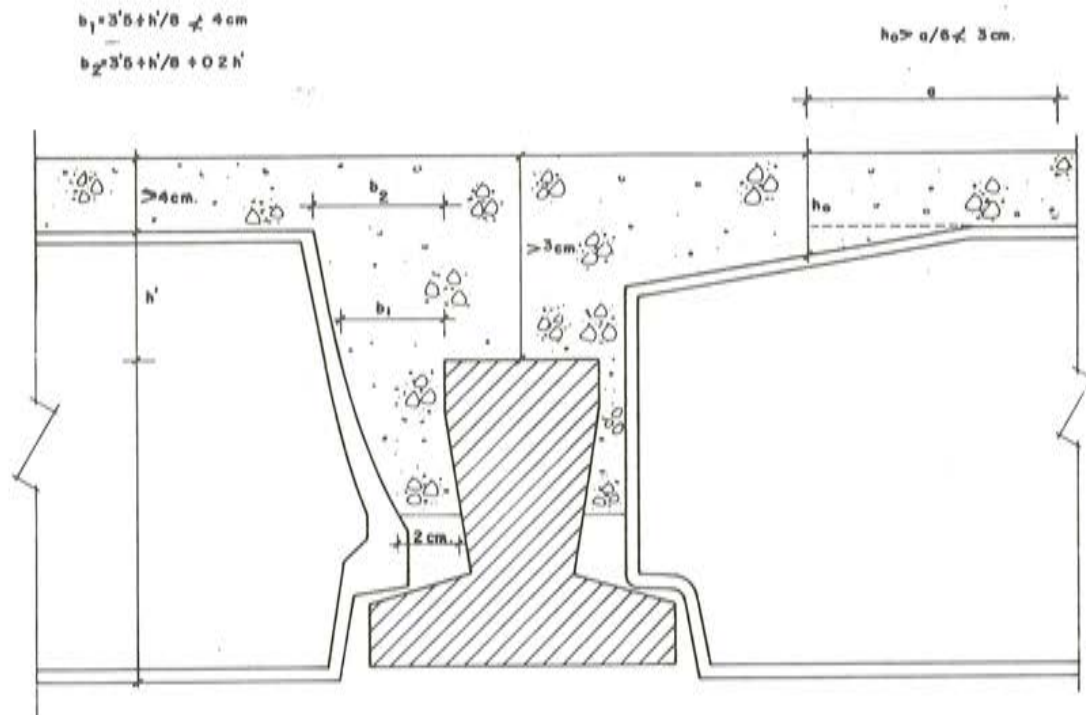


Fig. 1.

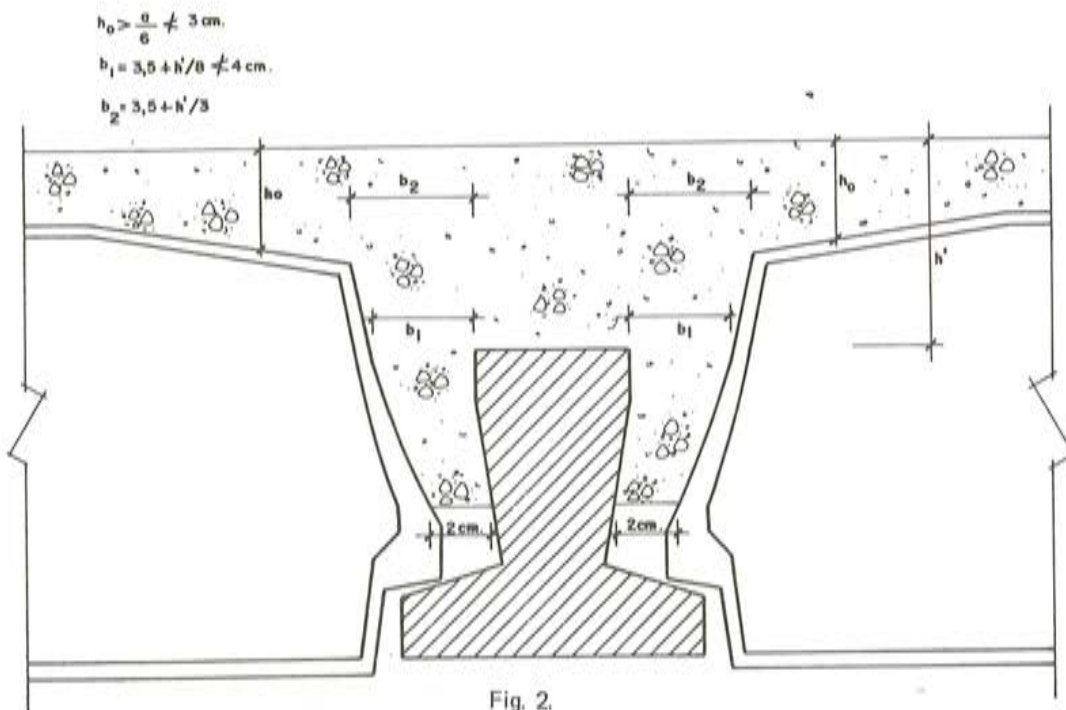


Fig. 2.

La semisección izquierda, representa el perfil de nervio in situ obtenido de las prescripciones francesas para poder considerarse la "UNION" de hormigones, sin armadura de conexión.

En lo que sigue se considera:

- Un perfil mínimo del hormigón del nervio in situ, según la definición de la fig. 2, que

recoge las limitaciones de la Instrucción española en el vano y de las prescripciones francesas en el nervio. Se considera como hormigón in situ eficaz, el que tiene un espesor mínimo de 2 cm, pues se supone que con espesores inferiores el llenado y compactado del hormigón no se consigue.

La UNION (absorción de los esfuerzos rasantes) entre ambos hormigones (prefabricado e in situ) puede dimensionarse sin armadura de conexión para las cargas de edificación, si tiene lugar una de las dos condiciones siguientes:

- El perímetro útil de contacto de la vigueta prefabricada (laterales y parte superior) presenta fuerte rugosidad (dientes, por ejemplo).
- El perfil de la vigueta no tiene dicha rugosidad en los laterales, pero cumple las condiciones geométricas que se indican en la fig. 3 y tiene rugosidad en la cara superior. El grado de rugosidad de la cara superior es el que se consigue en la fabricación con moldeadoras continuas.

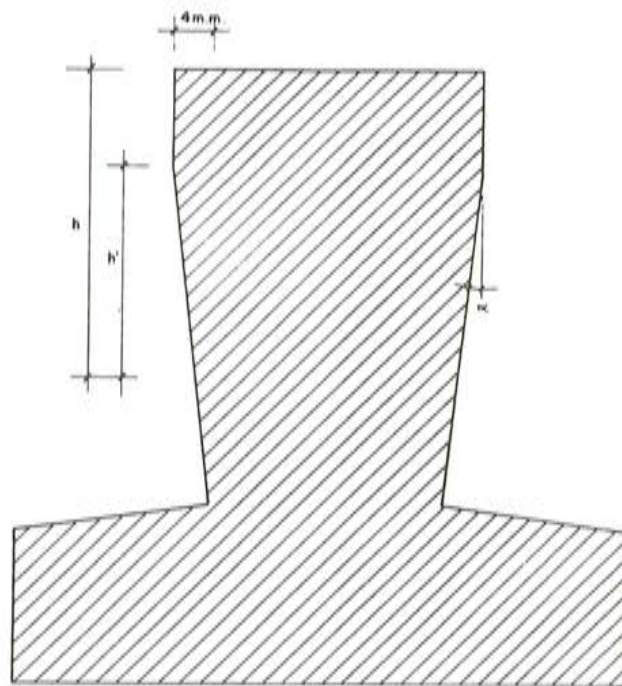


Fig. 3.

La altura, h , es la que corresponde al perímetro de contacto útil, definido por un espesor del hormigón in situ, mínimo, de 2 cm.

La altura, h' , del perfil con inclinación, ha de ser $h' \geq 2/3 h$; y su pendiente ≤ 6 por 100.

- Evaluación del esfuerzo cortante y de la tensión rasante.
- Esfuerzo cortante.

El valor del esfuerzo cortante que hay que considerar en cada sección es el que se obtiene por los métodos de la resistencia de materiales, suma del isostático y del hiperestático. Por ser la unión frágil, no es admisible, basándose en la readaptación de las secciones, dimensionar con valores medios. Sí puede suponerse que las cargas próximas a los apoyos ($0,75 d$ de la cara de la viga) se transmiten directamente al apoyo.

– Tensión rasante.

La tensión rasante media en el perímetro de contacto, en una sección dada, con valor del esfuerzo cortante exterior V_d (valor de cálculo) es:

$$t_d = \frac{V_d S}{pI}$$

siendo:

S , el momento estático de la sección de hormigón in situ (o de la viga), respecto al centro de gravedad de la sección compuesta.

I , el momento de inercia de la sección compuesta.

p , el perímetro de contacto.

Se hace notar que los valores indicados se obtienen de la sección eficaz, es decir, de la sección de hormigón comprimido y de la armadura homogeneizada; y que el estado de fisuración de la sección se considera a partir de las tensiones de flexión existentes en estado de servicio, concomitantes con el esfuerzo cortante $V = V_d/\gamma_f$ (γ_f es el coeficiente de mayoración de acciones). La práctica de operar con valores de cálculo (V_d), se realiza por homogeneizar los cálculos.

- Valores admisibles de la tensión rasante.
- En la unión de hormigones.

La fig. 4, tomada del "Cálculo, Construcción y Patología de los Forjados de Edificación", de CALAVERA J., indica, según las distintas normativas, los valores de las tensiones rasantes de agotamiento (que deben compararse con los valores de cálculo).

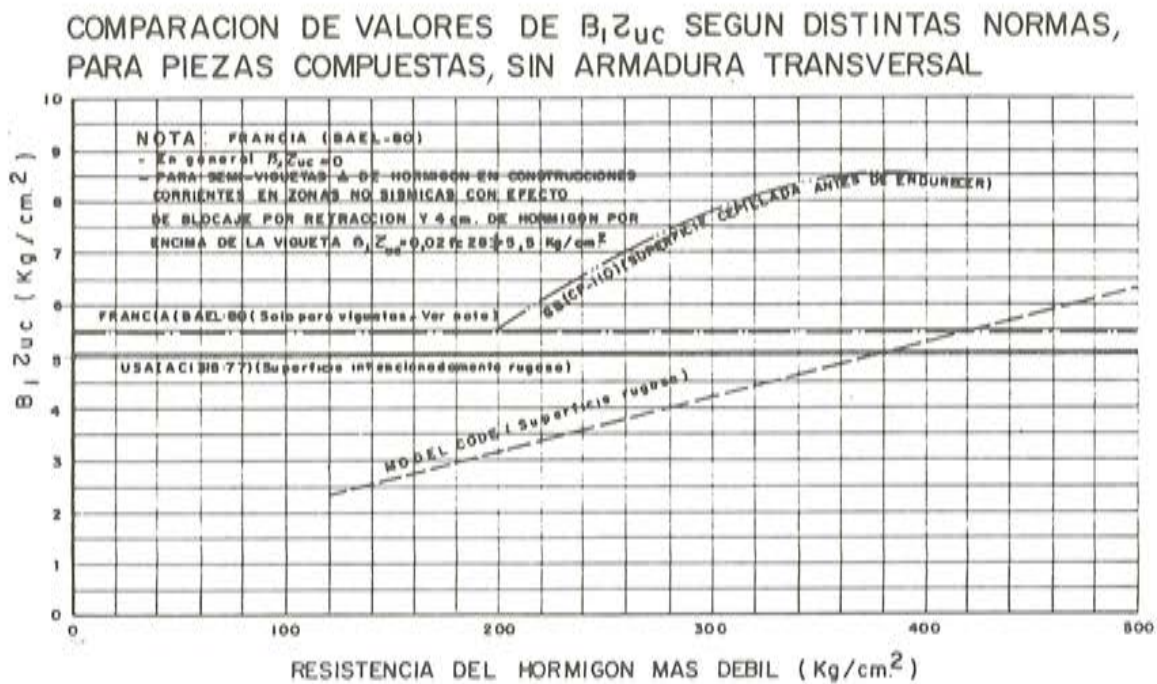


Fig. 4.

Se hace notar, como valor que hay que considerar en el caso que nos ocupa, el de 5,5, Kp/cm², especificado por "LE CAHIER DES PRESCRIPTIONS TECHNIQUES COMUNES AUX PROCEDES DE PLANCHERS" como resultado experimental precisamente de los forjados análogos a los que se consideran en este trabajo.

– En el hormigón prefabricado.

En el nervio de la vigueta – hormigón prefabricado pretensado – se admite, como tensión rasante de agotamiento (que hay que comparar con los valores de cálculo), el valor:

$$t_u = 0,57 \gamma_f \sqrt{f_{cd}}$$

expresión en la que γ_f es el coeficiente de mayoración de acciones y f_{cd} la tensión de cálculo del hormigón:

$$f_{cd} = f_c / \gamma_c$$

– Esfuerzo cortante de agotamiento de una sección.

El esfuerzo cortante de agotamiento probabilístico de una sección (valor que hay que comparar con el cortante de cálculo, V_d), viene limitado por el valor obtenido en:

- Nervio prefabricado;
- Nervio de hormigón in situ;
- Unión entre ambos hormigones.
- En el nervio prefabricado, el valor se obtiene, según la Instrucción HP-80, para secciones sin armadura transversal y con esfuerzos normales de compresión, aplicando las siguientes expresiones:

Para secciones con momento de vano:

$$V_d = 0,5 \times 0,5 \sqrt{f_{cd}} \text{ bd } (1,6 - d) \\ (1 + 50\rho) (1 + M_o/M_d)$$

con las limitaciones $1 + 50 \rho \geq 2$ y $1 + M_o/M_d \geq 2$

siendo:

- d el canto útil, en m, del forjado.
- ρ la cuantía geométrica evaluada en acero de las características del acero corrugado de alta adherencia.
- b el menor ancho del nervio prefabricado.
- M_o el momento exterior que anula las compresiones de la fibra extrema de la sección que tracciona el momento flector.
- M_d el momento flector de cálculo actuante en la sección que se está analizando.

Para secciones con momento de apoyo, de

$$t_u = V_u / b \cdot S/I = 0,57 \gamma_f \sqrt{f_{cd}} \\ \text{se obtiene } V_u = 0,57 \gamma_f \sqrt{f_{cd}} \cdot b \cdot I / S.$$

La primera observación que hay que considerar es el hecho de que el valor del esfuerzo cortante de agotamiento de una sección es función del momento flector actuante, que gobierna el estado de fisuración de dicha sección.

La segunda observación es la referente a la evaluación de M_o , ya que las acciones han actuado en parte, sobre la sección compuesta. Puede considerarse, con suficiente aproximación, que la sección compuesta se ha realizado sobre la simple, cimbrada en toda su longitud y en consecuencia, el valor de M_o es igual al módulo resistente de la fibra extrema por la tensión del pretensado permanente de dicha fibra, multiplicado por $\gamma_p = 0.9$.

- En el nervio in situ, análogamente, se obtiene tanto para secciones con momento de vano, como secciones con momento de apoyo (dado que al no existir tensiones de pretensado en el hormigón in situ $M_o = 0$)

$$V_d = 0,5 \times 0,5 \sqrt{f_{cd}} \cdot b \cdot d (1,6 - d) (1 + 50 \rho)$$

siendo b el ancho del nervio a la altura que se está comprobando, más 2 cm por colaboración de las bevedillas.

La cuantía geométrica ρ , se obtiene con respecto al ancho de nervio que tiene la sección a la altura de comprobación.

- En la unión de ambos hormigones la tensión rasante, como ya se ha indicado, es:

$$t_u = \frac{V_u S}{pI}$$

Fijado el valor de t_u para las características geométricas y de rugosidad de las secciones en contacto, en $5,5 \text{ kp/cm}^2$, se obtiene, conocido el estado tensional normal de la sección y, por lo mismo, los valores de I y S , el valor de V_u que limita el agotamiento de la sección por fallo de la conexión entre hormigones.

CONCLUSIONES

En la unión de hormigones sin armaduras de conexión, en el tipo de sección compuesta que se trata, -vigüeta semirresistente más losa superior hormigonada sobre bovedilla aligerante, se ha de considerar:

1. Que la forma geométrica de la sección de la vigüeta, cumpla las limitaciones indicadas en la fig. 3.
2. Que la coronación de la vigüeta tenga un grado de rugosidad análogo al obtenido en dicha cara con máquina de moldeo continuo.
3. Que la sección del nervio tenga la geometría mínima, resultante de que las bovedillas aligerantes cumplan las limitaciones que se indican en la fig. 2.
4. Se limitará la geometría del hormigón in situ, a una anchura mínima de 2 cm.
5. Se limitará el cortante de agotamiento de la sección, al menor valor obtenido en:
 - El menor ancho del nervio prefabricado pretensado.
 - El menor ancho del nervio in situ, más 2 cm de colaboración de las bovedillas.
 - De considerar el valor límite de la tensión rasante entre hormigones igual a $5,5 \text{ Kp/cm}^2$.

NOTA:

La armadura longitudinal considerada en la obtención de la cuantía geométrica ρ , debe estar anclada "más allá" de la sección distante un canto útil, d , de la sección que se comprueba.

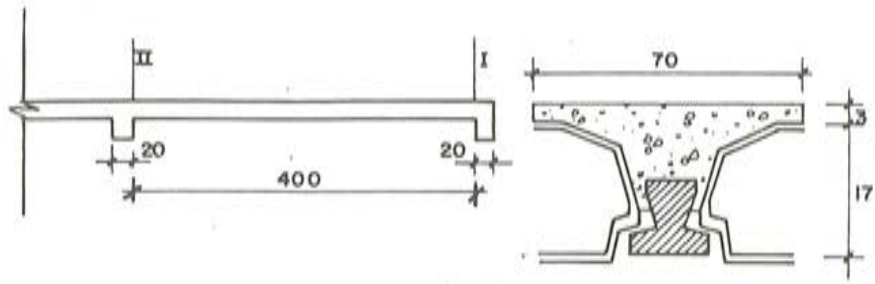


Fig. 5.

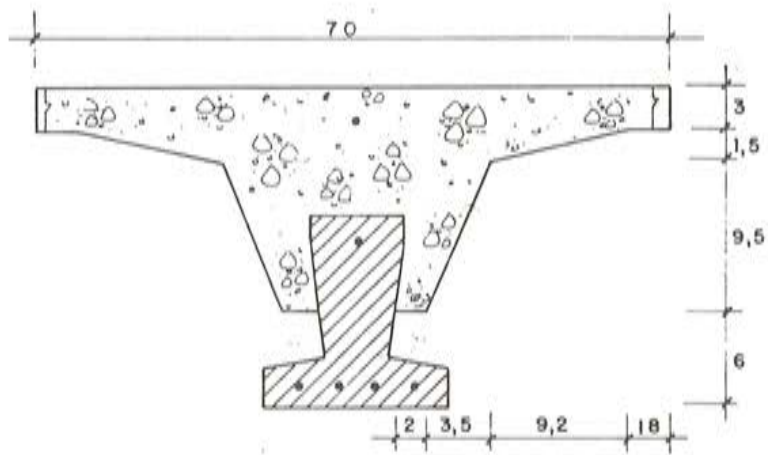


Fig. 6.

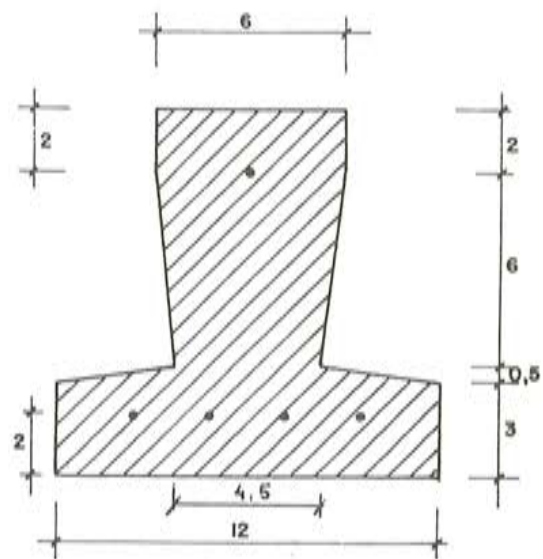


Fig. 7.

EJEMPLO

1. DATOS

Se comprueba el dimensionamiento a esfuerzo cortante del vano del forjado que se indica en la figura 5.

Siendo:

La carga total de 600 Kp/cm^2 .

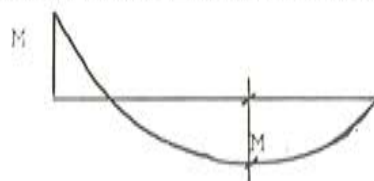
La resistencia del hormigón in situ, $f_c = 200 \text{ Kp/cm}^2$.

La resistencia del hormigón prefabricado, $f_c = 400 \text{ Kp/cm}^2$.

La sección resistente considerada a efectos de flexión, la representada en la figura 6.

La sección y armadura activa de la vigueta, la indicada en la figura 7.

Supuesto que el momento en el apoyo está condicionado por el vano extremo, la hipótesis de plastificación igualando el momento de vano al momento de apoyo, nos llevaría a un dimensionamiento a flexión con el diagrama:



Tendríamos:

$M = 1/11,66 \times 600 \times 0,7 \times 4^2 = 576 \text{ mkp}$ como momento flector de utilización y $M_d = 576 \times 1,6 = 922 \text{ mkp}$, como valor del momento flector de cálculo, con el coeficiente de mayoración de acciones correspondiente a las condiciones normales de nivel del control.

Los esfuerzos cortantes de cálculo son:

En el apoyo derecho:

$$V_d = 600 \times 0,7 \times (4 \times 0,414 - 0,10 - 0,75 \times 0,20) \times 1,6 = 945 \text{ Kp}$$

En el apoyo izquierdo:

$$V_d = 600 \times 0,7 (4 \times 0,586 - 0,10 - 0,75 \times 0,20) \times 1,6 = 1407 \text{ Kp}$$

Los momentos flectores de cálculo concomitantes con dichos esfuerzos cortantes son:

En el apoyo derecho, sección I-I:

$$M_d = 945 \times 0,10 = 95 \text{ mkp}$$

En el apoyo izquierdo, sección II-II:

$$M_d = 922 - 1407 \times 0,10 = 782 \text{ mkp}$$

Y los armados a flexión resultantes supuestos:

- En la vigueta, 5 redondos $\phi 4 \text{ mm}$, de acero AH 160/180, con los diagramas de tensiones de pretensado permanente de la figura 8.
- En el apoyo, 1 $\phi 14$ de acero AEH 400.

Para los coeficientes de cálculo, se toman los valores que corresponden a niveles de control normales, excepto en el hormigón de la vigueta que se adopta con nivel de control intenso:

$$\gamma_c = 1,4$$

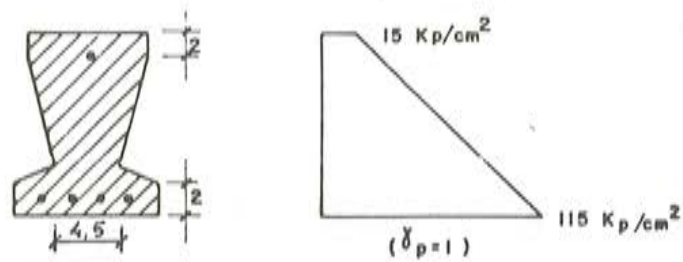


Fig. 8.

2. ESFUERZOS CORTANTES DE AGOTAMIENTO DEL NERVIO

2.1. En el apoyo derecho, sección I-I:

a) Por agotamiento del nervio prefabricado:

$$V_u = 0,5 \times 0,5 \sqrt{\frac{400}{1,4}} \times 4,5 \times 18 (1,6 - 0,18) \times$$

$$\times \left(1 + 50 \times \frac{0,126 \times 5 \frac{16.000}{4.100}}{4,5 \times 18} \right) \times \left(1 + \frac{M_o}{95} \right)$$

siendo:

$$M_o = 115 \times 0,9 \times 2056 = 212.796 \text{ Kp. cm.}$$

2056 cm³, es el módulo resistente de la fibra inferior de la sección del nervio resistente.

Sustituyendo, se obtiene: $V_u = 1616 \text{ Kp.}$

b) Por agotamiento del nervio in situ:

$$V_u = 0,5 \times 0,5 \times \sqrt{\frac{200}{1,5}} \times (14 + 2) \times 18 (1,6 - 0,18) \times$$

$$\times \left(1 + 50 \frac{0,126 \times 5 \frac{16.000}{4.100}}{(14 + 24) \times 18} \right) \times 1 = 1.575 \text{ Kp}$$

c) Por tensiones rasantes admisibles:

$$t_u = 5,5 = \frac{V_d S}{pI}$$

Siendo $p \approx 18 \text{ cm}$, y S e I los obtenidos para la sección I-I eficaz, que se establece igualando el momento estático de la semivigueta al momento estático del hormigón in situ en compresión; resultando la altura de la fibra neutra, sobre la fibra inferior, 10 cm, se deduce:

$$I = 17950 \text{ cm}^4, S = 482 \text{ cm}^3 \text{ e } I/S = 37,2 \text{ cm.}$$

y sustituyendo:

$$5,5 = \frac{V_u}{16} \frac{1}{37,2}; \text{ se obtiene:}$$

$$V_u = 3.274 \text{ Kp}$$

El valor de cálculo del esfuerzo cortante en la sección I-I resulta, en consecuencia, limitado por el agotamiento del nervio in situ.

$$V_d \leq V_u = 1575 \text{ Kp}$$

2.2. En el apoyo izquierdo, sección II-II (apoyo con momento de vano), se tienen los valores límites:

a) Por agotamiento del nervio prefabricado.

Se define la sección eficaz, igualando el momento estático de la armadura de vano al momento estático de la vigueta homogeneizada, más el hormigón in situ en compresión (por debajo del eje neutro), obteniéndose:

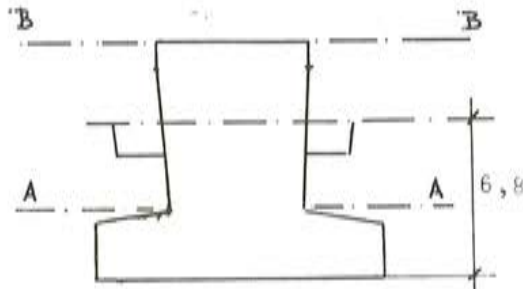


Fig. 9.

En la sección A-A (véase figura 9):

$$t_u = 0,57 \sqrt{f_{cd}} = 0,57 \times 1,6 \sqrt{\frac{400}{1,4}} = 15,4 \text{ Kp/cm}^2$$

$$t_u = V_u / b \cdot S / I$$

siendo $b = 4,5 \text{ cm}$.

El momento estático S de la sección de vigueta por debajo de la sección A-A, resulta:

$$S \sim 220 \text{ cm}^3$$

El momento de inercia de la sección eficaz es: $I = 3550 \text{ cm}^4$.

Se obtiene:

$$t_u = 15,4 = \frac{V_u}{4,5} \times \frac{220}{3.550}, \text{ de donde:}$$

$$V_u = 1.120 \text{ Kp}$$

b) Por agotamiento del nervio in situ.

En la sección con mínimo ancho B-B.

Se tiene:

$$V_u = 0,5 \times 0,5 \sqrt{\frac{200}{1,5}} \times (14 + 2) \times 18 \times (1,6 - 0,18) \times \\ \times \left(1 + 50 \frac{1,54}{(16 + 2) \times 18}\right) = 1.495 \text{ Kp}$$

c) Por tensiones rasantes admisibles en la unión entre hormigones:

$$t_u = 5,5 = \frac{V_u S}{pI}$$

Siendo:

$$p = 18 \text{ cm.}$$

$$I = 3.550 \text{ cm}^4.$$

$$S \sim 160 \text{ cm}^3.$$

Se obtiene: $V_u = 2196 \text{ Kp}$.

El valor del esfuerzo cortante en la sección II-II, queda limitado, por el agotamiento de la sección A-A, a:

$$V_d \leq V_u = 1120 \text{ Kp.}$$

Al ser éste valor inferior al de cálculo, $V_d = 1407 \text{ Kp}$ es necesario cambiar el dimensionamiento, por ejemplo: macizando hasta la sección a 68 cm del eje del apoyo, sección en la que:

$$V_d = 1120 \text{ Kp}$$

REFERENCIAS

- 1.- Calavera J. "Cálculo Construcción y Patología de los Forjados de Edificación", 2ª Edición, Intemac Madrid 1981.
- 2.- CAHIER DES PRESCRIPTION TECHNIQUES COMMUNES AUX PROCEDES DE PLAN-CHERS. Cahiers du Centre Scientifique et Technique du Bâtiment Número 212 Septiembre 1980. Titre I Partie Première.

Análisis de la viga simple sobre lecho elástico a partir del método de los elementos de contorno

Manuel Martínez Lafuente
Dr. Ingeniero de Caminos
Sener, Técnica Industrial y Naval, S.A.

1. GENERALIDADES

1.1. Introducción

El modelo de "viga sobre lecho elástico", pese a que se basa en hipótesis simples que no se verifican en los casos reales, viene utilizándose habitualmente en la práctica ingenieril, ya que proporciona soluciones suficientemente satisfactorias bajo el punto de vista técnico. Por este motivo, su estudio está recogido en los tratados básicos de Resistencia de Materiales y Mecánica del Suelo (referencias 1 y 2). Por otra parte, la sencillez de su formulación hace que sea éste uno de los problemas de cálculo estructural que mejor se adaptan a su "mecanización" cara al ordenador.

Pese a ello, el análisis de vigas apoyadas sobre lecho elástico permite ilustrar una de las aplicaciones más simples del METODO DE LOS ELEMENTOS DE CONTORNO (referencia 3), mediante el que se formula con gran sencillez la solución general de la ecuación diferencial resultante. Dicha solución constituye una generalización del método convencional de Hetenyi para el cálculo de "vigas cortas" y permite considerar cualquier tipo de cargas exteriores y de coacciones externas sobre la viga.

En la exposición que sigue se llega a la solución general del problema estructural mediante la aplicación del "teorema de la reciprocidad" entre el caso genérico a analizar y los correspondientes a las "soluciones fundamentales" (ver referencia 4), ya que de esta manera se puede asimilar mejor el "sentido físico" de las operaciones involucradas en el cálculo integral.

Como resultado del análisis se llega a una formulación matricial, fácilmente programable en ordenador (dada la sencillez de las expresiones resultantes) con la que pueden resolverse la mayoría de los casos usuales en la práctica.

Por último, se presentan algunas aplicaciones prácticas del método en casos simples.

1.2. Nomenclatura

El significado de la terminología utilizada en el presente trabajo es el siguiente:

- [A] : matriz genérica, cuya inversión resuelve el problema de contorno.
- {B} : matriz columna cuyos términos dependen de las cargas exteriores.
- C_1 : constante de integración.
- E : módulo de elasticidad de la viga.
- f : función genérica.
- {F} : matriz columna cuyos términos son conocidos.
- [G] : matriz cuadrada cuyos coeficientes son los de los movimientos en la ecuación general de contorno.
- [H] : matriz cuadrada cuyos coeficientes son los de los esfuerzos extremos en la ecuación general de contorno.
- I : momento de inercia de la viga.
- k : coeficiente de balasto del terreno.
- [K] : matriz de rigidez de la viga apoyada sobre lecho elástico.
- L : longitud de la viga.
- m : momento exterior actuante en la viga por unidad de longitud.
- M : momento exterior concentrado.
- \mathcal{M} : momento flector.
- P : carga vertical concentrada.
- {P} : matriz columna cuyos términos son los esfuerzos actuantes en los extremos de la viga.
- q : carga vertical actuante en la viga por unidad de longitud.
- r : reacción del lecho elástico sobre la viga.
- $[S_i(\xi)]$: matriz fila cuyos coeficientes permiten determinar las sollicitaciones internas en la viga.
- {U} : matriz columna cuyos términos son los desplazamientos en el contorno.
- v : desplazamiento vertical.
- φ : esfuerzo cortante.
- x : abscisa genérica.
- {X} : matriz columna cuyos términos son las incógnitas del problema de contorno.
- χ : coeficiente de rigidez relativa.
- ξ : abscisa genérica.
- φ y ψ : funciones de cálculo.

2. SOLUCION FUNDAMENTAL APLICABLE AL ANALISIS DE VIGAS APOYADAS SOBRE LECHO ELASTICO CON SECCION CONSTANTE

2.1. Hipótesis básicas

En la exposición que sigue se han asumido las hipótesis simplificativas que vienen admitiéndose convencionalmente en el análisis de vigas apoyadas sobre "lecho elástico" y que pueden resumirse en:

- La viga está constituida por un material homogéneo e isótropo caracterizado por su módulo de Young E .
- La sección transversal de la viga, cuyas dimensiones pueden despreciarse frente a la longitud de la misma, posee un plano de simetría sobre el que están aplicadas las cargas exteriores.
- El desplazamiento de la viga y del lecho elástico es el mismo en cualquier sección, en la dirección perpendicular a la superficie de contacto entre ambos elementos, despreciándose el efecto de rozamiento a lo largo de la misma.
- La reacción que ejerce el lecho elástico sobre la viga, perpendicularmente a la directriz de ésta, es proporcional y de dirección contraria al desplazamiento de la viga en dicho sentido (hipótesis de Winkler). A la constante de proporcionalidad, que caracteriza la rigidez del lecho elástico, se le denomina "coeficiente de balasto", y se le designará en lo que sigue como " k ".
- La deformación de la viga por flexión verifica la hipótesis de Navier-Bernoulli, siendo despreciable la motivada por los esfuerzos cortantes.
- Los movimientos originados por las cargas exteriores son lo suficientemente pequeños como para poder admitir el "principio de superposición de efectos", lo que equivale a admitir un comportamiento estructural "lineal" y reversible.

Como, según se desprende de la hipótesis c), las deformaciones axiales de la viga son libres e independientes de las del lecho elástico, sólo se van a considerar aquí los estados de carga que provocan flexiones en aquélla, es decir, fuerzas perpendiculares a la directriz de la pieza y momentos con eje ortogonal a esta última.

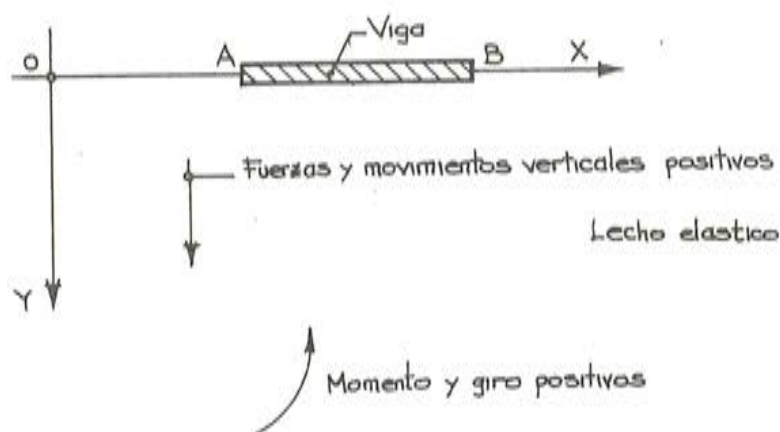


Figura II.1

2.2. Convenio de signos

Considérese la viga de directriz \overline{AB} representada en la Figura II.1 y adóptese como sistema de referencia al OXY, en el que el eje de las abscisas coincide con la directriz y el de ordenadas está dirigido hacia el interior del lecho elástico.

Las fuerzas exteriores y los desplazamientos de la viga en el sentido perpendicular a la directriz de ésta ("verticales") se considerarán positivos cuando su dirección sea la positiva del eje de ordenadas. Los momentos y giros se tomarán como positivos cuando vayan dirigidos contrariamente al giro de las agujas del reloj.

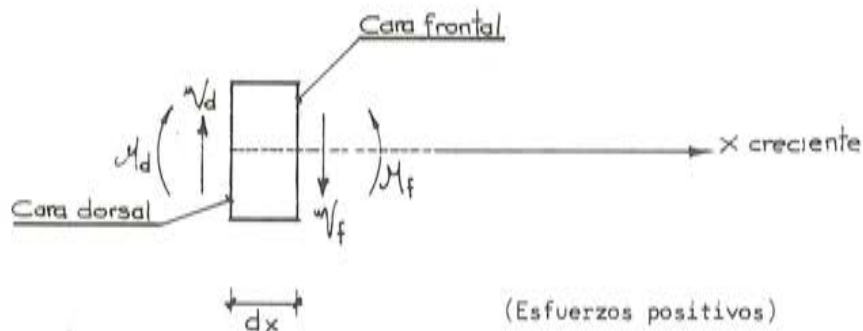


Figura II.2

En cuanto a las sollicitaciones internas en la viga, se adoptarán como positivas cuando los esfuerzos que actúan sobre la cara frontal de la rebanada elemental sean positivos según el criterio establecido con anterioridad para las fuerzas y momentos exteriores (ver figura II.2).

2.3. Ecuaciones que gobiernan las condiciones de equilibrio y de deformación de las vigas apoyadas en lecho elástico

Sean "q" y "m", respectivamente, las intensidades de la fuerza vertical y del momento exterior por unidad de longitud de la pieza (ver figura II.3) y "r" la reacción vertical que ejerce el lecho elástico sobre aquélla por unidad de longitud. Si se designa por "v" al desplazamiento vertical de la viga, la hipótesis d) permite formular la relación siguiente:

$$r = k \cdot v \quad (II.1)$$

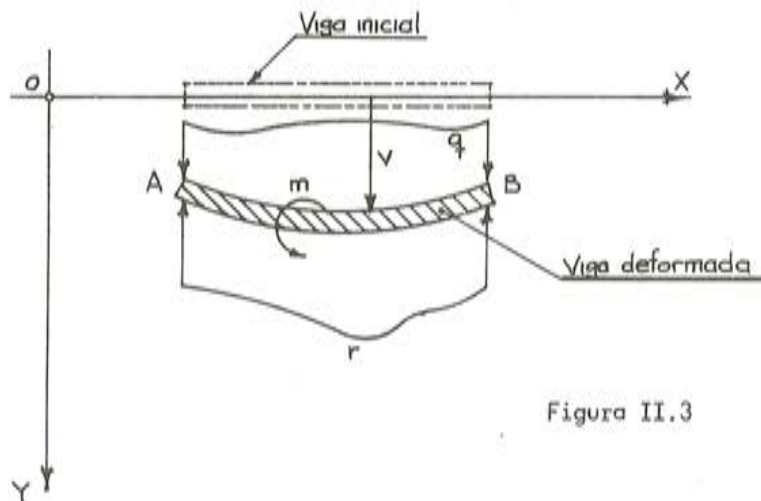
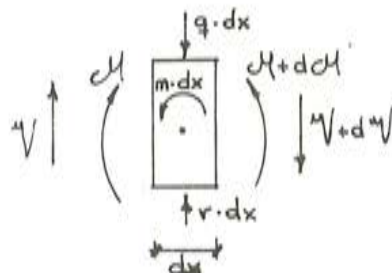


Figura II.3

Denominando \mathcal{V} y \mathcal{M} , respectivamente, al esfuerzo cortante y al momento flector en una sección genérica de la viga, las condiciones de "equilibrio interno" de la rebanada elemental proporcionan, despreciando los infinitésimos de orden superior, las ecuaciones siguientes (ver figura II.4):



$$\left. \begin{aligned} \frac{d\mathcal{V}}{dx} &= -q + r \\ \frac{d\mathcal{M}}{dx} &= \mathcal{V} - m \end{aligned} \right\} \text{(II.2)}$$

Figura II.4

Por su parte, la hipótesis e) permite escribir la relación entre el momento flector y la curvatura de la viga (cuando ésta es pequeña) en la forma:

$$\mathcal{M} = -EI \cdot \frac{d^2 v}{dx^2} \quad \text{(II.3)}$$

Donde I es el momento de inercia de la sección transversal de la viga respecto del eje perpendicular a su plano de simetría que pasa por el baricentro de aquella.

Sustituyendo las relaciones (II.1) y (II.3) en las expresiones (II.2) se obtiene la ecuación diferencial que gobierna la deformación de la viga apoyada sobre lecho elástico, que se escribe en forma:

$$EI \cdot \frac{d^4 v}{dx^4} + k \cdot v = q + \frac{dm}{dx} \quad \text{(II.4)}$$

Por último, si se designa por " θ " al giro de la directriz de la viga en una sección genérica de la misma, la hipótesis f) permite expresarlo en función del desplazamiento vertical mediante la relación:

$$\theta = -\frac{dv}{dx} \quad \text{(II.5)}$$

Obtenidas las ecuaciones generales que definen el comportamiento estructural de la viga apoyada sobre un lecho elástico, su resolución, habida cuenta de la disponibilidad de métodos de cálculo numérico existentes hoy en día, puede parecer, en principio, una tarea fácilmente abordable. No obstante, bajo un punto de vista ingenieril, merece la pena profundizar algo más en el problema planteado y llegar a soluciones globales que puedan resultar aplicables en gran número de casos prácticos, como son aquéllos en los que la viga es de sección constante, sobre los que se tratará a continuación.

2.4. Solución general del problema en vigas de sección constante

Cuando la viga es de sección constante, la integral general de la ecuación (II.4) se escribe en la forma siguiente:

$$v = C_1 \cdot e^{\chi x} \cdot \cos \chi x + C_2 \cdot e^{\chi x} \cdot \sen \chi x + C_3 \cdot e^{-\chi x} \cdot \cos \chi x + \\ + C_4 \cdot e^{-\chi x} \cdot \sen \chi x + f(x) \quad \text{(II.6)}$$

donde los términos C_1 a C_4 son coeficientes constantes a determinar a partir de las "condiciones de contorno" del problema y $f(x)$ es una solución particular de la ecuación (II.4), que depende de la distribución de cargas y momentos exteriores en la viga.

En la ecuación (II.6) se ha designado por " χ " a la constante de valor:

$$\chi = \sqrt[4]{\frac{k}{4EI}} \quad (II.7)$$

que resulta ser la inversa de la "longitud elástica" de la viga.

Partiendo de la ecuación (II.6) pueden obtenerse las "soluciones fundamentales" que permiten resolver la integración por el "Método de los Elementos de Contorno", tal como se expone a continuación.

2.6. Soluciones fundamentales

Considérese una viga indefinida de sección constante cargada exclusivamente en un punto intermedio de la misma mediante una fuerza vertical P y un momento exterior M . Si se escoge el origen del sistema de coordenadas de manera que coincida con el punto de aplicación de las cargas, es fácil comprobar que la integral general, definida por la ecuación (II.6), se reduce en este caso a:

$$\left. \begin{aligned} v &= C_1 \cdot e^{\chi x} \cdot \cos \chi x + C_2 \cdot e^{\chi x} \cdot \operatorname{sen} \chi x; \text{ para } x \leq 0 \\ v &= C_3 \cdot e^{-\chi x} \cdot \cos \chi x + C_4 \cdot e^{-\chi x} \cdot \operatorname{sen} \chi x; \text{ para } x \geq 0 \end{aligned} \right\} \quad (II.8)$$

puesto que las deformaciones de la viga deben ser prácticamente despreciables en las secciones de aquella situadas a suficiente distancia del origen. Las constantes C_1 a C_4 se determinan imponiendo las condiciones de equilibrio y de compatibilidad de deformaciones en las secciones situadas a ambos lados del punto de aplicación de las cargas. Así, teniendo en cuenta las relaciones (II.2), (II.3) y (II.5), se obtienen las relaciones siguientes (ver Figura II.5):

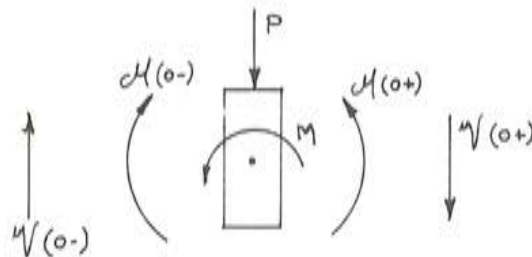


Figura II.5

$$\left. \begin{aligned} v(0+) &= v(0-) & \longleftrightarrow & C_1 = C_3 \\ \theta(0+) &= \theta(0-) & \longleftrightarrow & 2C_1 + C_2 - C_4 = 0 \\ \psi(0+) &= \psi(0-) - P & \longleftrightarrow & 2C_1 - C_2 + C_4 = \frac{P}{2EI\chi^3} \\ \mathcal{M}(0+) &= \mathcal{M}(0-) - M & \longleftrightarrow & C_2 + C_4 = -\frac{M}{2EI\chi^2} \end{aligned} \right\} \quad (II.9)$$

Resolviendo las ecuaciones anteriores se llega a:

$$\left. \begin{aligned} C_1 = C_3 &= \frac{P}{8 EI \chi^3} \\ C_2 &= - \frac{P + 2 \chi M}{8 EI \chi^3} \\ C_4 &= \frac{P - 2 \chi M}{8 EI \chi^3} \end{aligned} \right\} \quad (II.10)$$

Sustituyendo estos valores en la ecuación (II.8) se obtiene la "solución fundamental" correspondiente al análisis de vigas apoyadas sobre lecho elástico con sección constante, que se expresa en la forma:

$$\left. \begin{aligned} v^f(x) &= \frac{e^{\chi x}}{8 EI \chi^3} [P (\cos \chi x - \operatorname{sen} \chi x) - 2 \chi M \cdot \operatorname{sen} \chi x] ; \quad \text{para } x \leq 0 \\ v^f(x) &= \frac{e^{-\chi x}}{8 EI \chi^3} [P (\cos \chi x + \operatorname{sen} \chi x) - 2 \chi M \cdot \operatorname{sen} \chi x] ; \quad \text{para } x \geq 0 \end{aligned} \right\} \quad (II.11)$$

Para simplificar la formulación que se desarrolla en los capítulos siguientes, interesa descomponer esta "solución fundamental" en otras dos, que son:

- a) "Primera solución fundamental": viga indefinida de sección constante solicitada por una fuerza vertical unitaria en el origen (ver Figura II.6).

Si en las expresiones (II.11) se sustituyen los valores $P = 1$ y $M = 0$ se obtiene la siguiente solución, válida para las abscisas positivas:

$$v_1^f(x) = \frac{1}{8 EI \chi^3} [(\chi x) + \psi(\chi x)] \quad (II.12)$$

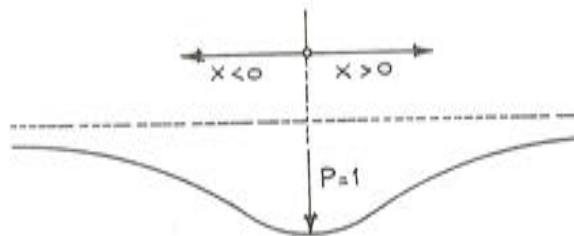


Figura II.6

donde las funciones $\varphi(\chi x)$ y $\psi(\chi x)$ valen:

$$\left. \begin{aligned} \varphi(\chi x) &= e^{-\chi x} \cdot \cos \chi x \\ \psi(\chi x) &= e^{-\chi x} \cdot \operatorname{sen} \chi x \end{aligned} \right\} \quad (II.13)$$

Sustituyendo la ecuación (II.12) en las fórmulas (II.5), (II.3) y (II.2) se llega a las expresiones siguientes para el giro, momento flector y esfuerzo cortante para las abscisas positivas:

$$\left. \begin{aligned} \theta_1^f(x) &= \frac{1}{4EI} \psi(x) \\ \mathcal{M}_1^f(x) &= \frac{1}{4} [\varphi(x) - \psi(x)] \\ \mathcal{Q}_1^f(x) &= -\frac{1}{2} \cdot \varphi(x) \end{aligned} \right\} \quad (II.14)$$

En el semiespacio correspondiente a las abscisas negativas es fácil comprobar que, por simetría, se verifican las relaciones siguientes:

$$\left. \begin{aligned} v_1^f(-x) &= v_1^f(x) \\ \theta_1^f(-x) &= -\theta_1^f(x) \\ \mathcal{M}_1^f(-x) &= \mathcal{M}_1^f(x) \\ \mathcal{Q}_1^f(-x) &= -\mathcal{Q}_1^f(x) \end{aligned} \right\} \quad (II.15)$$

Como puede apreciarse en las fórmulas anteriores, existe una discontinuidad en la ley de esfuerzos cortantes en el origen, aunque como se expondrá en el apartado próximo puede obviarse fácilmente mediante consideraciones acerca de la continuidad física de la solución en las secciones extremas de la viga. De esta forma se puede formular el análisis utilizando exclusivamente las soluciones fundamentales correspondientes al semiespacio de abscisas positivas.

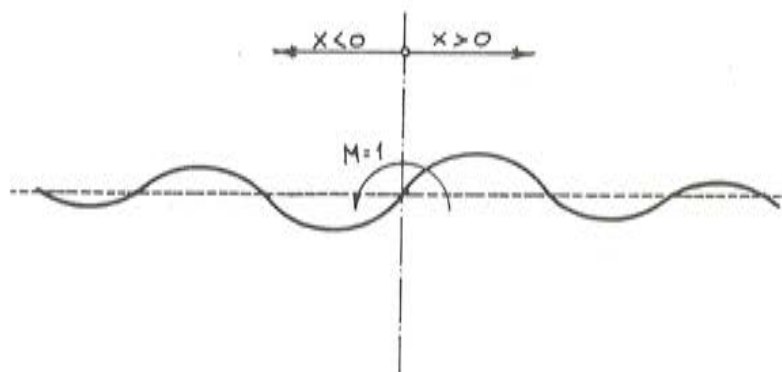


Figura II.7

- b) "Segunda solución fundamental": viga indefinida de sección constante solicitada por un momento unitario en el origen (ver Figura II.7):

Si en las expresiones (II.11) se sustituyen los valores $P = 0$ y $M = 1$, se llega a la solución siguiente, válida para las abscisas positivas:

$$v_2^f(x) = -\frac{1}{4EI} \psi(x) \quad (II.16)$$

Reemplazando la ecuación (II.16) en las fórmulas (II.5), (II.3) y (II.2) se obtienen las expresiones siguientes para el giro, momento flector y esfuerzo cortante para las abscisas positivas:

$$\left. \begin{aligned} \theta_2^f(x) &= \frac{1}{4EI} [\varphi(x) - \psi(x)] \\ \mathcal{M}_2^f(x) &= -\frac{1}{2} \cdot \varphi(x) \\ \mathcal{V}_2^f(x) &= \frac{x}{2} [\varphi(x) + \psi(x)] \end{aligned} \right\} \quad (II.17)$$

Puede comprobarse fácilmente que, debido a las condiciones de antimetría del problema, la solución válida en el semiespacio con abscisas negativas verifica las condiciones siguientes:

$$\left. \begin{aligned} v_2^f(-x) &= -v_2^f(x) \\ \theta_2^f(-x) &= \theta_2^f(x) \\ \mathcal{M}_2^f(-x) &= -\mathcal{M}_2^f(x) \\ \mathcal{V}_2^f(-x) &= \mathcal{V}_2^f(x) \end{aligned} \right\} \quad (II.18)$$

donde "x" designa a una abscisa arbitraria positiva.

Análogamente a como sucedía en el caso anterior, existe una discontinuidad en la ley de momentos flectores en el origen, pero, aunque como veremos, no influye en la aplicación práctica del método.

3. PARTICULARIZACION DEL METODO DE LOS ELEMENTOS DE CONTORNO AL ANALISIS DE VIGAS APOYADAS SOBRE LECHO ELASTICO CON SECCION CONSTANTE

3.1. Expresión general de los movimientos en función de las cargas exteriores

Considérese la viga AB de longitud "L" representada en la Figura III.1a) solicitada por una distribución genérica de fuerzas verticales y momentos exteriores. Como consecuencia de las posibles coacciones existentes en los extremos de la viga aparecerán, en general, reacciones verticales (P_a y P_b) y momentos de empotramiento (M_a y M_b) en aquéllas. Se admitirá que no existen coacciones intermedias en la pieza.

Supóngase ahora la misma viga solicitada por una fuerza vertical unitaria en la sección genérica de abscisa "ξ" y por las sollicitaciones extremas que se producirían en el caso de que la pieza fuera indefinida (ver Figura II.1b).

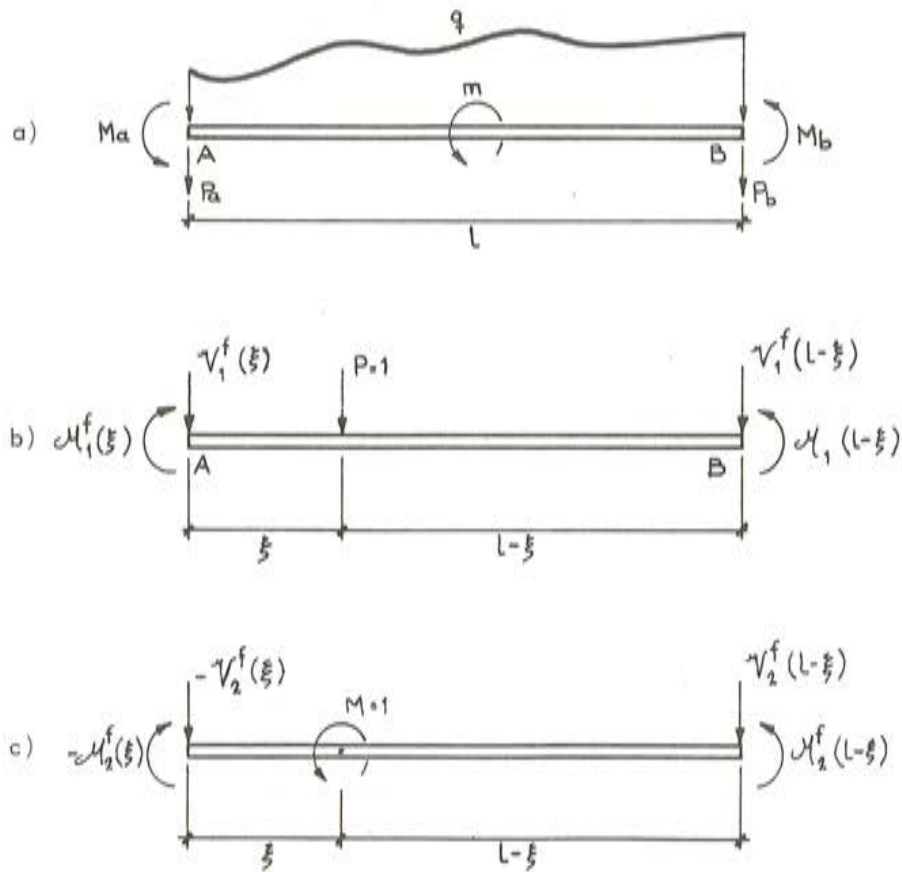


Figura III.1

Aplicando el "teorema de la reciprocidad" entre ambos estados de carga se llega a la siguiente expresión para el desplazamiento vertical en una sección interior cualquiera:

$$\begin{aligned}
 v(\xi) = & -\mathcal{V}_1^f(\xi) \cdot v_a + \mathcal{M}_1^f(\xi) \cdot \theta_a - \mathcal{V}_1^f(L-\xi) \cdot v_b - \\
 & -\mathcal{M}_1^f(L-\xi) \cdot \theta_b + v_1^f(\xi) \cdot P_a - \theta_1^f(\xi) \cdot M_a + \\
 & + v_1^f(L-\xi) \cdot P_b + \theta_1^f(L-\xi) \cdot M_b + f_v(\xi)
 \end{aligned} \quad \text{(III.1)}$$

siendo el término $f_v(\xi)$ una función de las cargas exteriores que escribe en la forma:

$$\begin{aligned}
 f_v(\xi) = & \int_0^\xi [q(x) \cdot v_1^f(\xi-x) - m(x) \cdot \theta_1^f(\xi-x)] dx + \\
 & + \int_\xi^L [q(x) \cdot v_1^f(x-\xi) + m(x) \cdot \theta_1^f(x-\xi)] dx
 \end{aligned} \quad \text{(III.2)}$$

donde el origen de abscisas está en el extremo dorsal de la viga.

Análogamente, si se considera la viga inicial solicitada por un momento exterior unitario en la sección de abscisa " ξ " y por las sollicitaciones extremas que resultarían en el caso de que la pieza fuera indefinida (ver Figura III.1c), la aplicación del "teorema de la reciprocidad" entre el estado original y este último conduce a la siguiente expresión para el giro en una sección interior cualquiera:

$$\begin{aligned} \theta(\xi) = & \mathcal{V}_2^f(\xi) \cdot v_a - \mathcal{M}_2^f(\xi) \cdot \theta_a - \mathcal{V}_2^f(L - \xi) \cdot v_b - \\ & - \mathcal{M}_2^f(L - \xi) \cdot \theta_b - v_2^f(\xi) \cdot P_a + \theta_2^f(\xi) \cdot M_a + \\ & + v_2^f(L - \xi) \cdot P_b + \theta_2^f(L - \xi) \cdot M_b + f_\theta(\xi) \end{aligned} \quad (\text{III.3})$$

donde el término $f_\theta(\xi)$, función de las cargas exteriores, se escribe en la forma:

$$\begin{aligned} f_\theta(\xi) = & - \int_0^\xi [q(x) \cdot v_2^f(\xi - x) - m(x) \cdot \theta_2^f(\xi - x)] dx + \\ & + \int_\xi^L [q(x) \cdot v_2^f(x - \xi) + m(x) \cdot \theta_2^f(x - \xi)] dx \end{aligned} \quad (\text{III.4})$$

Para extrapolar las relaciones (III.1) y (III.3) a las secciones extremas de la viga, habida cuenta de las discontinuidades existentes en algunos términos de las soluciones fundamentales en el origen, basta con considerar las situaciones en las que los influjos unitarios actúan en aquéllas como límites, necesariamente continuos, de las que se producen cuando aquéllos actúan en el interior de la pieza. En estas condiciones, la validez de las expresiones (III.1) y (III.3) puede considerarse general, si se asigna en el origen a los términos correspondientes de las soluciones fundamentales respectivas los valores que adoptan a la derecha del mismo (abscisas positivas).

Con este criterio, la particularización de las fórmulas anteriores para las secciones extremas de la pieza conduce a las ecuaciones siguientes:

a) En el extremo dorsal de la viga:

$$\left. \begin{aligned} \frac{1}{2} v_a = & \mathcal{M}_1^f(0) \cdot \theta_a - \mathcal{V}_1^f(L) \cdot v_b - \mathcal{M}_1^f(L) \cdot \theta_b + \\ & + v_1^f(0) \cdot P_a + v_1^f(L) \cdot P_b + \theta_1^f(L) \cdot M_b + f_v(0) \\ \frac{1}{2} \theta_a = & \mathcal{V}_2^f(0) \cdot v_a - \mathcal{V}_1^f(L) \cdot v_b - \mathcal{M}_1^f(L) \cdot \theta_b + \\ & + \theta_2^f(0) \cdot M_a + v_2^f(L) \cdot P_b + \theta_2^f(L) \cdot M_b + f_\theta(0) \end{aligned} \right\} \quad (\text{III.4})$$

donde los términos $f_v(0)$ y $f_\theta(0)$ valen:

$$\left. \begin{aligned} f_v(0) = & \int_0^L [q(x) \cdot v_1^f(x) + m(x) \cdot \theta_1^f(x)] dx \\ f_\theta(0) = & \int_0^L [q(x) \cdot v_2^f(x) + m(x) \cdot \theta_2^f(x)] dx \end{aligned} \right\} \quad (\text{III.6})$$

b) En el extremo frontal de la viga:

$$\left. \begin{aligned} \frac{1}{2} v_b &= -\mathcal{V}_1^f(L) \cdot v_a + \mathcal{M}_1^f(L) \cdot \theta_a - \mathcal{M}_1^f(0) \cdot \theta_b + \\ &+ v_1^f(L) \cdot P_a - \theta_1^f(L) \cdot M_a + v_1^f(0) \cdot P_b + f_v(L) \\ \frac{1}{2} \theta_b &= \mathcal{V}_2^f(L) \cdot v_a - \mathcal{M}_2^f(L) \cdot \theta_a - \mathcal{V}_2^f(0) \cdot v_b - \\ &- v_2^f(L) \cdot P_a + \theta_2^f(L) \cdot M_a + \theta_2^f(0) \cdot M_b + f_\theta(L) \end{aligned} \right\} \quad \text{(III.7)}$$

donde los términos $f_v(L)$ y $f_\theta(L)$ valen:

$$\left. \begin{aligned} f_v(L) &= \int_0^L [q(x) \cdot v_1^f(L-x) - m(x) \cdot \theta_1^f(L-x)] dx \\ f_\theta(L) &= - \int_0^L [q(x) \cdot v_2^f(L-x) - m(x) \cdot \theta_2^f(L-x)] dx \end{aligned} \right\} \quad \text{(III.8)}$$

Se llega así a una formulación general para los desplazamientos verticales y giros en la viga en función de las cargas exteriores. La particularización de la misma para las condiciones en los bordes permite resolver siempre el problema estructural, tal como se expone a continuación.

3.2. Planteamiento y solución general del problema de contorno

Reagrupando las ecuaciones (III.5) y (III.7) se obtiene un sistema que, haciendo uso de la notación matricial, puede escribirse abreviadamente en la forma siguiente:

$$[H] \{U\} = [G] \cdot \{P\} + \{B\} \quad \text{(III.9)}$$

donde las matrices columna $\{U\}$, $\{P\}$ y $\{B\}$ son (el superíndice "t" designa a la transpuesta):

$$\left. \begin{aligned} \{U\}^t &= [v_a \ \theta_a \ v_b \ \theta_b] \\ \{P\}^t &= [P_a \ M_a \ P_b \ M_b] \\ \{B\}^t &= [f_v(0) \ f_\theta(0) \ f_v(L) \ f_\theta(L)] \end{aligned} \right\} \quad \text{(III.10)}$$

y los coeficientes de las matrices [H] y [G] valen:

$$\begin{aligned}
 h_{11} &= h_{22} = h_{33} = h_{44} = \frac{1}{2} \\
 h_{12} &= -h_{34} = -\frac{1}{4\chi} \\
 h_{13} &= h_{24} = h_{31} = h_{42} = -\frac{1}{2}\varphi(\chi L) \\
 h_{14} &= -h_{32} = \frac{1}{4\chi}[\varphi(\chi L) - \psi(\chi L)] \\
 h_{21} &= -h_{43} = -\frac{\chi}{2} \\
 h_{23} &= -h_{41} = \frac{\chi}{2}[\varphi(\chi L) + \psi(\chi L)]
 \end{aligned}
 \tag{III.11}$$

$$\begin{aligned}
 g_{11} &= g_{33} = \frac{1}{8EI\chi^3} \\
 g_{12} &= g_{21} = g_{34} = g_{43} = 0 \\
 g_{13} &= g_{31} = \frac{1}{8EI\chi^3}[\varphi(\chi L) + \psi(\chi L)] \\
 g_{14} &= -g_{23} = -g_{32} = g_{41} = \frac{1}{4EI\chi^2}\psi(\chi L) \\
 g_{22} &= g_{44} = \frac{1}{4EI\chi} \\
 g_{24} &= g_{42} = \frac{1}{4EI\chi}[\varphi(\chi L) - \psi(\chi L)]
 \end{aligned}
 \tag{III.12}$$

El sistema (III.9) constituye la ecuación general de contorno cuya resolución permite determinar los movimientos y sollicitaciones internas en cualquier sección de la viga. Dicho sistema está siempre determinado, pues, aunque contiene ocho incógnitas ($v_a, \theta_a, v_b, \theta_b, P_a, M_a, P_b, M_b$), existen en cualquier caso cuatro condiciones adicionales que permiten resolver el problema. Estas condiciones adicionales se formulan, bien en términos de los movimientos, bien en términos de las reacciones, bien en forma mixta (caso, por ejemplo, de las coacciones de tipo elástico). Si, en cada caso concreto, se incorporan al primer miembro del sistema (III.9) todas las incógnitas y se traspasan al segundo los términos restantes, se llega a un sistema de ecuaciones que, en general, puede escribirse en la forma siguiente:

$$[A] \cdot \{X\} = \{F\} \quad (\text{III.13})$$

donde $[A]$ es una matriz cuadrada (de 4×4) cuyos coeficientes son los que corresponden a las incógnitas del problema particular considerado, $\{X\}$ es la matriz columna cuyas cuatro componentes son las incógnitas del caso y $\{F\}$ es otra matriz columna cuyas cuatro componentes son conocidas.

La inversión de la matriz $[A]$ resuelve en un caso genérico la determinación de las incógnitas del problema de contorno, a partir de las cuales pueden conocerse los movimientos en cualquier sección de la viga (expresiones (III.1) y (III.3)) y las sollicitaciones internas en la misma.

3.3. Expresión general de las sollicitaciones internas en la viga en función de las cargas exteriores

Si se sustituye la expresión (III.1) en la fórmula (III.3) se obtiene, tras la derivación, la distribución de momentos flectores en la pieza, que puede escribirse en la forma siguiente:

$$\mathcal{M}(\xi) = [S_1(\xi)] \{U\} + [S_2(\xi)] \{P\} + \mathcal{M}_q(\xi) \quad (\text{III.14})$$

donde las matrices fila $[S_1(\xi)]$ y $[S_2(\xi)]$ valen:

$$[S_1(\xi)]^t = \begin{bmatrix} -EI X^2 \cdot \psi(X\xi) \\ -\frac{EI X}{2} [\varphi(X\xi) + \psi(X\xi)] \\ -EI X^2 \cdot \psi(X \cdot \xi') \\ \frac{EI X}{2} [\varphi(X \cdot \xi') + \psi(X \cdot \xi')] \end{bmatrix} \quad (\text{III.15})$$

$$[S_2(\xi)]^t = \begin{bmatrix} \frac{1}{4X} [\varphi(X\xi) - \psi(X\xi)] \\ -\frac{1}{2} \cdot \varphi(X\xi) \\ \frac{1}{4X} [\varphi(X\xi') - \psi(X\xi')] \\ \frac{1}{2} \varphi(X\xi') \end{bmatrix} \quad (\text{III.16})$$

siendo $\xi' = L - \xi$.

El término $\mathcal{M}_q(\xi)$, que depende directamente de las cargas exteriores, se expresa por:

$$\begin{aligned} \mathcal{M}_q(\xi) = & \int_0^\xi [q(x) \mathcal{M}_1^t(\xi - x) + m(x) \mathcal{M}_2^t(\xi - x)] dx + \\ & + \int_\xi^L [q(x) \mathcal{M}_1^t(x - \xi) - m(x) \mathcal{M}_2^t(x - \xi)] dx \end{aligned} \quad (\text{III.17})$$

Sustituyendo la expresión (III.14) en la segunda de las fórmulas (II.2) se obtiene, tras la derivación, la distribución de los esfuerzos cortantes en la viga, que se escribe en la forma siguiente:

$$\mathcal{V}(\xi) = [S_3(\xi)] \{U\} + [S_4(\xi)] \{P\} + \mathcal{V}_q(\xi) \quad (\text{III.18})$$

donde las matrices fila $[S_3(\xi)]$ y $[S_4(\xi)]$ valen:

$$[S_3(\xi)]^t = \begin{bmatrix} -EI \chi^3 [\varphi(x\xi) - \psi(x\xi)] \\ EI \chi^2 \cdot \psi(x\xi) \\ EI \chi^3 [\varphi(x\xi') - \psi(x\xi')] \\ -EI \chi^2 \cdot \psi(x\xi') \end{bmatrix} \quad (\text{III.19})$$

$$[S_4(\xi)]^t = \begin{bmatrix} -\frac{1}{2} \varphi(x\xi) \\ \frac{\chi}{2} [\varphi(x\xi) + \varphi(x\xi')] \\ \frac{1}{2} \varphi(x\xi') \\ \frac{\chi}{2} [\varphi(x\xi') + \psi(x\xi')] \end{bmatrix} \quad (\text{III.20})$$

El término $\mathcal{V}_q(\xi)$ se expresa en función de las cargas exteriores por:

$$\begin{aligned} \mathcal{V}_q(\xi) = & \int_0^\xi [q(x) \cdot \mathcal{V}_1^f(\xi-x) + m(x) \cdot \mathcal{V}_2^f(\xi-x)] dx + \\ & - \int_\xi^L [q(x) \cdot \mathcal{V}_1^f(x-\xi) - m(x) \cdot \mathcal{V}_2^f(\xi-x)] dx \end{aligned} \quad (\text{III.21})$$

Como muestran las ecuaciones (III.14) y (III.18), las sollicitaciones internas en la viga están totalmente definidas en cualquier sección de la misma en cuanto se haya resuelto el problema de contorno.

4. ESTUDIO DE ALGUNOS CASOS SIMPLES

4.1. Viga con extremos libres. Método de Hetenyi

Si los extremos de la viga están libres de coacciones ($P_a = M_a = P_b = M_b = 0$) la solución de la ecuación general de contorno (III.9) es inmediata y se escribe en la forma:

$$\{U\} = [H]^{-1} \cdot \{B\} \quad (\text{IV.1})$$

donde la matriz $[H]^{-1}$ es la inversa de la definida por los valores (III.11).

Por su parte, las solicitaciones internas en la viga se obtienen fácilmente, ya que su expresión es:

$$\left. \begin{aligned} \mathcal{M}(\xi) &= [S_1(\xi)] \{U\} + \mathcal{M}_q(\xi) \\ \mathcal{V}(\xi) &= [S_3(\xi)] \cdot \{U\} + \mathcal{V}_q(\xi) \end{aligned} \right\} \quad (IV.2)$$

Si se sustituye la ecuación (IV.1) en las expresiones (IV.2), se obtiene:

$$\left. \begin{aligned} \mathcal{M}(\xi) &= [S_1(\xi)] \cdot [H]^{-1} \cdot \{B\} + \mathcal{M}_q(\xi) \\ \mathcal{V}(\xi) &= [S_3(\xi)] \cdot [H]^{-1} \cdot \{B\} + \mathcal{V}_q(\xi) \end{aligned} \right\} \quad (IV.3)$$

con lo que se llega a una formulación equivalente a la debida al procedimiento para el cálculo de solicitaciones internas en las "vigas cortas" conocido como "método de Hetenyi" (referencias 1 y 2).

4.2. Viga biempotrada en sus extremos

Cuando ambos extremos de la viga están rígidamente empotrados ($v_a = \theta_a = v_b = \theta_b = 0$), la solución de la ecuación de contorno se obtiene directamente por inversión de la matriz [G]:

$$\{P\} = [G]^{-1} \cdot \{B\} \quad (IV.4)$$

Las solicitaciones internas en la viga se escriben ahora en la forma:

$$\left. \begin{aligned} \mathcal{M}(\xi) &= [S_2(\xi)] \cdot \{P\} + \mathcal{M}_q(\xi) \\ \mathcal{V}(\xi) &= [S_4(\xi)] \cdot \{P\} + \mathcal{V}_q(\xi) \end{aligned} \right\} \quad (IV.5)$$

Sustituyendo la ecuación (IV.4) en las fórmulas (IV.5) se llega a las relaciones matriciales que permiten determinar directamente dichas solicitaciones internas a partir de las cargas exteriores.

4.3. Viga solicitada exclusivamente por movimientos impuestos en los extremos. Matriz de rigidez

Cuando la viga está solicitada exclusivamente por fuerzas y momentos incógnitas actuantes en sus extremos, que originan movimientos impuestos en los mismos, se anulan todas las componentes del vector {B} en la ecuación general de contorno (III.9), cuya solución es:

$$\{P\} = [K] \cdot \{U\} \quad (IV.6)$$

donde la matriz [K], recibe la denominación de "matriz de rigidez" de la viga sobre lecho elástico (referencias 5 y 6) y se expresa por:

$$[K] = [G]^{-1} \cdot [H] \quad (IV.7)$$

En este caso, las solicitaciones internas en la viga pueden obtenerse directamente a partir de los movimientos impuestos en los extremos de la misma, mediante las relaciones:

$$\left. \begin{aligned} \mathcal{M}(\xi) &= ([S_1(\xi)] + [S_2(\xi)] [K]) \cdot \{U\} \\ \mathcal{V}(\xi) &= ([S_3(\xi)] + [S_4(\xi)] [K]) \cdot \{U\} \end{aligned} \right\} \quad (IV.8)$$

puesto que también se anulan los términos $\mathcal{M}_q(\xi)$ y $\mathcal{V}_q(\xi)$.

4.4. Ejemplos

Como aplicación práctica del método anteriormente expuesto, se presentan a continuación los resultados correspondientes a algunos casos sencillos:

- a) "Viga solicitada por dos fuerzas verticales iguales en sus extremos" (ver Figura IV.1). En este caso, las condiciones de simetría del problema ($v_a = v_b$; $\theta_a = -\theta_b$) permiten resolverlo utilizando sólo dos ecuaciones del sistema (III.9), que, al ser nulas las componentes del vector $\{B\}$, se escriben en la forma:

$$\left. \begin{aligned} (h_{11} + h_{13}) \cdot v_a + (h_{12} - h_{14}) \cdot \theta_a &= (g_{11} + g_{13}) \cdot P \\ (h_{21} + h_{23}) \cdot v_a + (h_{22} - h_{24}) \cdot \theta_a &= (g_{21} + g_{23}) \cdot P \end{aligned} \right\} \quad (IV.9)$$

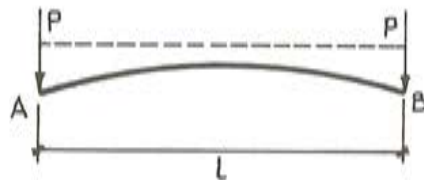


Figura IV.1

Sustituyendo los coeficientes por los valores dados en las fórmulas (III.11) y (III.13) y resolviendo el sistema, se obtiene:

$$\left. \begin{aligned} v_a &= \frac{P}{2 EI \chi^3} \frac{\text{Ch } \chi L + \cos \chi L}{\text{Sh } \chi L + \text{sen } \chi L} \\ \theta_a &= \frac{P}{2 EI \chi^2} \frac{\text{Sh } \chi L - \text{sen } \chi L}{\text{Sh } \chi L + \text{sen } \chi L} \end{aligned} \right\} \quad (IV.10)$$

Reemplazando estos valores en las fórmulas (III.1) y (III.14) se llega a:

$$\left. \begin{aligned} v(\xi) &= \frac{P}{2 EI \chi^3} \frac{\text{Ch} [\chi (L-\xi)] \cdot \cos (\chi \xi) + \text{Ch} (\chi \xi) \cdot \cos [\chi (L-\xi)]}{\text{Sh } \chi L + \text{sen } \chi L} \\ \mathcal{M}(\xi) &= -\frac{P}{\chi} \frac{\text{Sh} [\chi (L-\xi)] \cdot \text{sen} (\chi \xi) + \text{Sh} (\chi \xi) \cdot \text{sen} [\chi (L-\xi)]}{\text{Sh } \chi L + \text{sen } \chi L} \end{aligned} \right\} \quad (IV.11)$$

En el punto medio de la viga ($\xi = L/2$) se tiene:

$$\left. \begin{aligned} v(L/2) &= \frac{P}{EI \chi^3} \frac{\text{Ch}(\chi L/2) \cdot \cos(\chi L/2)}{\text{Sh}(\chi L) + \text{sen}(\chi L)} \\ \mathcal{M}(L/2) &= -\frac{2P}{\chi} \frac{\text{Sh}(\chi L/2) \cdot \text{sen}(\chi L/2)}{\text{Sh}(\chi L) + \text{sen}(\chi L)} \end{aligned} \right\} \text{(IV.12)}$$

- b) "Viga indefinida empotrada rígidamente en un extremo y solicitada por una sobrecarga vertical uniforme" (ver Figura IV.2). En este caso puede resolverse el problema de contorno utilizando sólo las dos primeras ecuaciones del sistema (III.9), que se particularizan en:

$$\left. \begin{aligned} g_{11} \cdot P_a + g_{12} \cdot M_a + f_v(0) &= 0 \\ g_{21} \cdot P_a + g_{22} \cdot M_a + f_\theta(0) &= 0 \end{aligned} \right\} \text{(IV.13)}$$

Los términos debidos a la sobrecarga uniforme se deducen de las integrales (III.6), que en este caso son:

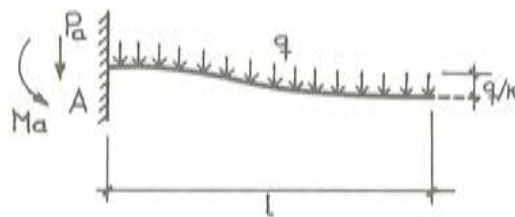


Figura IV.2

$$\left. \begin{aligned} f_v(0) &= \frac{q}{8EI \chi^3} \int_0^\infty e^{-\chi x} (\cos \chi x + \text{sen} \chi x) dx = \frac{q}{8EI \chi^4} \\ f_\theta(0) &= -\frac{q}{4EI \chi^2} \int_0^\infty e^{-\chi x} \cdot \text{sen} \chi x dx = -\frac{q}{8EI \chi^3} \end{aligned} \right\} \text{(IV.14)}$$

Sustituyendo los coeficientes dados por las fórmulas (III.12) en las ecuaciones (IV.13), se obtiene:

$$\left. \begin{aligned} P_a &= -\frac{q}{\chi} \\ M_a &= \frac{q}{2\chi^2} \end{aligned} \right\} \text{(IV.15)}$$

Los movimientos en la viga son:

$$\left. \begin{aligned} v(\xi) &= \frac{q}{k} [1 - e^{-\chi \xi} (\cos \chi \xi + \text{sen} \chi \xi)] \\ \theta(\xi) &= -\frac{2q\chi}{k} e^{-\chi \xi} \cdot \text{sen} \chi \xi \end{aligned} \right\} \text{(IV.16)}$$

y las solicitaciones internas en la misma valen:

$$\left. \begin{aligned} \mathcal{M}(\xi) &= -\frac{q}{2\chi^2} e^{-\chi\xi} (\cos \chi\xi - \operatorname{sen} \chi\xi) \\ \mathcal{V}(\xi) &= \frac{q}{\chi} \cdot e^{-\chi\xi} \cdot \cos \chi\xi \end{aligned} \right\} \quad (\text{IV.17})$$

- c) "Viga biempotrada sometida a un desplazamiento vertical relativo entre sus extremos" (ver Figura IV.3). Las condiciones de antisimetría del problema ($P_a = -P_b$; $M_a = M_b$) permiten formular la ecuación general de contorno en la forma siguiente:

$$\left. \begin{aligned} (h_{13} - h_{11}) \cdot \frac{\delta}{2} &= (g_{11} - g_{13}) P_a + (g_{12} + g_{14}) M_a \\ (h_{23} - h_{21}) \cdot \frac{\delta}{2} &= (g_{21} - g_{23}) P_a + (g_{22} + g_{24}) M_a \end{aligned} \right\} \quad (\text{IV.18})$$

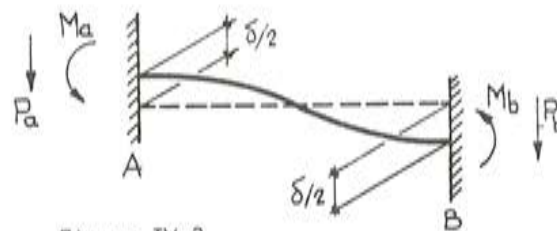


Figura IV.3

Sustituyendo los coeficientes por los valores dados en las fórmulas (III.11) y (III.13) y resolviendo el sistema, se obtiene:

$$\left. \begin{aligned} P_a &= -2 EI \chi^3 \delta \frac{\operatorname{Ch} \chi L + \cos \chi L}{\operatorname{Sh} \chi L - \operatorname{sen} \chi L} \\ M_a &= EI \chi^2 \delta \frac{\operatorname{Sh} \chi L + \operatorname{sen} \chi L}{\operatorname{Sh} \chi L - \operatorname{sen} \chi L} \end{aligned} \right\} \quad (\text{IV.19})$$

Cuando la rigidez del lecho elástico es despreciable, las reacciones anteriores coinciden con las proporcionadas por la teoría elemental de vigas simples ($P_a = -12 EI \delta/L^3$; $M_a = 6 EI \delta/L^2$).

5. CONCLUSIONES

De cuanto se ha expuesto con anterioridad puede concluirse que la solución general correspondiente al análisis de "vigas apoyadas sobre lecho elástico con sección constante" se aborda de forma directa y con gran sencillez a partir del METODO DE LOS ELEMENTOS DE CONTORNO. Partiendo de dicha solución general resultan diversas particularizaciones de interés, entre las que cabe destacar:

- a) El procedimiento convencional de Hetenyi para el cálculo de vigas "cortas".
- b) La formulación de la "matriz de rigidez" de la pieza apoyada sobre lecho elástico.

Las expresiones aplicables en ambos casos son lo suficientemente simples como para permitir su particularización numérica directa en los casos habituales en la práctica ingenieril, o inclusive, su posible "programación" para la resolución del cálculo a través del ordenador.

Siguiendo un planteamiento análogo al aquí expuesto puede abordarse el análisis de "losas apoyadas sobre lecho elástico", que resulta claramente ventajoso frente a otros sistemas posibles (emparrillado sobre muelles, por ejemplo) cuando se trata de soleras de sección constante. En este caso, la particularización del METODO DE LOS ELEMENTOS DE CONTORNO al análisis del problema obliga a introducir determinadas "funciones de interpolación" en los bordes, ya que no se obtiene directamente la solución exacta como sucede con la viga simple.

6. BIBLIOGRAFIA

Las referencias bibliográficas citadas en la exposición precedente corresponden a los autores y obras siguientes:

- (1) S. TIMOSHENKO: "Resistencia de Materiales". Segunda Parte. Espasa-Calpe, S.A., 1967.
- (2) J.A. JIMENEZ SALAS Y COL.: "Geotécnica y Cimientos III". Primera Parte. Ed. Rueda, 1980.
- (3) C.A. BREBBIA: "Boundary element techniques in engineering". Newnes-Butterworths, 1980.
- (4) M. MARTINEZ LAFUENTE: "Planteamiento directo del Método de los Elementos de Contorno a partir del Teorema de Reciprocidad". Revista Hormigón y Acero nº 147, 1983.
- (5) R.K. LIVESLEY: "Métodos matriciales para Cálculo de Estructuras". Ed. Blume, 1970.
- (6) BING-YUAN TING: "Finite beams on Elastic Foundation with restraints". Journal of the Structural Division, ASCE, Marzo 1982, PP 611 a 621.

Dimensionamiento analítico directo de secciones de hormigón armado en estado límite último de agotamiento

Hugo Corres Peiretti
Dr. Ing. de Caminos
E.T.S. de Ing. de Caminos
Oscar Unanue Prudent
Ing. Civil
E.T.S. de Ing. de Caminos
Rafael Fernández Sánchez
Ing. de Caminos
Instituto Eduardo Torroja

1. INTRODUCCION

El cálculo de secciones de hormigón armado en estado límite último (dimensionamiento y comprobación) debido a tensiones normales (esfuerzos axiales y momentos flectores), constituye un problema frecuente en la práctica diaria del proyecto de estructuras de hormigón armado.

Representa asimismo el problema posiblemente más estudiado y mejor resuelto, en cuanto a generalidad y continuidad, de todos los que se presentan en las estructuras de hormigón armado, en el marco del método semiprobabilístico de los estados límites.

Las bases actuales para el cálculo de secciones en estado límite último se presentaron en forma de hipótesis en la edición 1.970 de las Recomendaciones CEB/FIP (1), después de las contribuciones del Profesor Torroja (2) (3) con el método del momento tope y trabajos del Profesor Rüsçh y sus colaboradores (4) en cuanto al diagrama parábola rectángulo.

Sin embargo, después de la aparición de las Recomendaciones CEB/FIP del 70 la exposición más completa, sistemática y general de los problemas prácticos de dimensionamiento y comprobación de secciones, así como el planteamiento de las propiedades del diagrama de interacción y estudios analíticos sobre estos temas son debidos al Profesor Moran (5) (6).

Desde entonces y debido a que las ecuaciones de equilibrio de fuerzas y momentos, según las hipótesis de cálculo, son ecuaciones discontinuas, el problema de comprobación y dimensionamiento de secciones de hormigón armado se planteó de forma operativa mediante tres procedimientos:

1 – Dimensionamiento y comprobación gráfica o mediante tablas.

Este quizás sea el procedimiento más extendido que permite resolver el problema para los distintos tipos de esfuerzos; flexión simple, flexión compuesta recta y flexión compuesta esviada, mediante el diagrama universal o escalas funcionales, los diagramas de interacción o rosetas respectivamente.

Este procedimiento, que constituye la mejor solución práctica del cálculo manual de secciones, requiere disponer de gráficos o tablas que se hayan preparado previamente correspondientes al tipo de sección que se quiere estudiar.

2 – Fórmulas simplificadas.

Constituyen fórmulas sencillas simplificadas para uso rápido que han sido desarrolladas para la tipología de secciones y disposición de armaduras más usuales.

3 – Cálculo analítico de secciones (5).

Constituye el procedimiento más general y preciso que existe pero requiere inevitablemente la utilización de ordenadores rápidos ya que comporta procesos iterativos largos. Por otra parte, los algoritmos propuestos no siempre garantizan el proceso de convergencia, pudiendo presentarse problemas sin solución para casos muy particulares.

Con la aparición de las calculadoras programables y en particular de los ordenadores personales, el proyecto de estructuras de hormigón armado ha sufrido un importante vuelco hacia la automatización. Este tipo de equipos, hasta hace pocos años inaccesibles a un proyectista modesto, se ha transformado en una herramienta de uso cotidiano en el proyecto.

En este tipo de equipos existen aún dos limitaciones importantes: capacidad de memoria, especialmente para las calculadoras programables, y rapidez de cálculo especialmente en algoritmos donde es necesaria la utilización de procesos iterativos.

Si se analiza la gama de posibilidades de procedimientos para el cálculo de secciones, descrita antes, parece evidente que el procedimiento gráfico o de tablas que es sin duda el más potente para el cálculo manual, no constituye una solución adecuada para el cálculo con estos ordenadores.

Tampoco representa una solución idónea el cálculo analítico ya que, como se ha indicado, comporta procesos iterativos muy costosos en cuanto a tiempo de cálculo.

Para los casos frecuentes que se presentan en la práctica, las fórmulas simplificadas sí constituyen un procedimiento lógico aunque no parece ser el medio más adecuado ya que han sido pensadas para el cálculo manual rápido de secciones. Dada la potencia de cálculo de estos equipos no se requiere planteamientos con fórmulas tan sencillas sino algoritmos que, aunque comportan formulaciones más complicadas, no exigen procesos iterativos y permiten adaptarse completamente a las hipótesis generales de cálculo de secciones en estado límite último de agotamiento.

Es necesario tener en cuenta que el cálculo de secciones es sólo una parte del proyecto automático de estructuras y requiere una solución rápida y con un nivel de precisión adecuado.

En este sentido, la última publicación del CEB/FIB Manual on bending and compression (7), editado recientemente, no se aparta del tratamiento tradicional del tema, incluyendo sólo los procedimientos ya conocidos.

Este trabajo representa un esfuerzo en la línea del cálculo directo de secciones, especialmente el dimensionamiento, con ordenadores personales o calculadoras programables, el cual ha sido motivado como consecuencia del uso cotidiano de ordenadores personales en el proyecto automático de estructuras.

2. HIPOTESIS GENERALES PARA EL CALCULO DE SECCIONES EN ESTADO LIMITE ULTIMO

El cálculo de secciones en estado límite último de agotamiento debido a solicitaciones normales, se define mediante unas hipótesis generales que permiten abordar el problema con total generalidad:

- a) Las secciones normales a la directriz se mantienen planas y normales a ella durante la deformación.
- b) Bajo la acción de las solicitaciones, las armaduras toman la misma deformación que el hormigón que las rodea.
- c) El estado límite último se caracteriza en términos de deformaciones de fibras características de la sección, según se indica en el diagrama de pivotes (fig. 2.1).
- d) Se admite que la tensión de cada fibra de hormigón corresponde unívocamente al valor de la deformación de dicha fibra de acuerdo con un diagrama tensión-deformación adecuado. En este trabajo se ha adoptado el diagrama parábola rectángulo indicado en la fig. 2.2.
- e) La tensión de cualquier armadura se obtiene a partir de la deformación de la fibra correspondiente de acuerdo con un diagrama tensión-deformación adecuado. En este trabajo se ha adoptado el diagrama bilineal indicado en la fig. 2.3.

Teniendo en cuenta las hipótesis descritas, el cálculo de secciones en estado límite último consiste en el planteamiento de las ecuaciones de equilibrio de fuerzas y momentos, igualando los resultantes de las tensiones correspondientes al hormigón comprimido y las armaduras, con los componentes de los esfuerzos exteriores solicitantes.

3. DIMENSIONAMIENTO DIRECTO. PLANTEAMIENTO GENERAL DEL PROCEDIMIENTO PROPUESTO

El procedimiento que se presenta, consiste, tal como se ha anticipado en la Introducción, en la transformación de las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y momentos que resultan discontinuas, en una serie de ecuaciones continuas que permitan representar los distintos estados límites últimos posibles. Las ecuaciones continuas de la serie están asociadas a intervalos de valores de la posición de la fibra neutra.

A los efectos de cálculo de secciones, el procedimiento propuesto consiste en resolver el sistema de ecuaciones planteado obteniendo la cuantía estricta y la posición del eje neutro en el caso de dimensionamiento y los esfuerzos resistentes en el caso de comprobación.

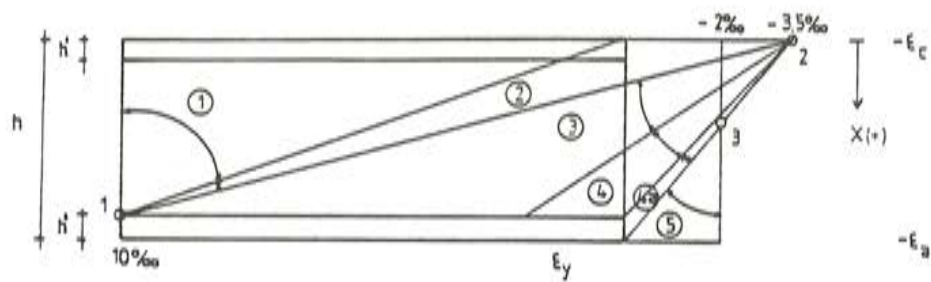


Fig. 2.1. Diagrama de pivotes .

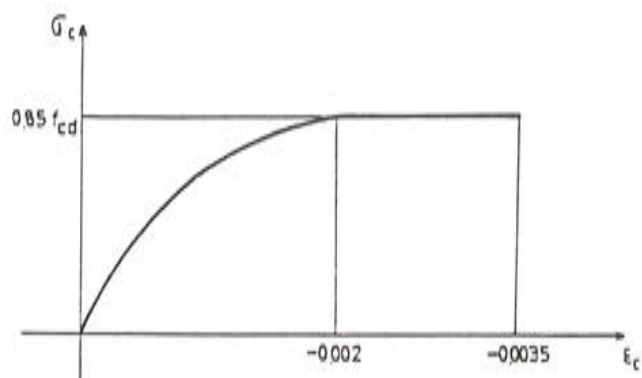


Fig. 2.2. Diagrama tensión deformación del hormigón.

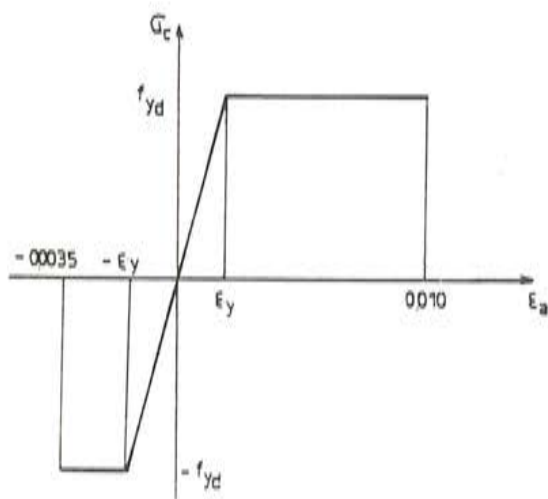


Fig. 2.3. Diagrama tensión deformación del acero dureza natural.

Ya que a priori no se conoce cual es la posición del eje neutro y por lo tanto las ecuaciones continuas a utilizar para la resolución del problema planteado, el procedimiento propuesto se completa indicando, para el caso de flexión simple y flexión compuesta recta, unos criterios para identificar el sistema de ecuaciones a utilizar o lo que es lo mismo el intervalo de valores de posición del eje neutro en el que se encuentra la profundidad de la fibra neutra correspondiente al problema a resolver.

A los efectos de explicar las ideas generales del procedimiento propuesto se analiza el caso de una sección rectangular con armadura simétrica en caras opuestas sometida a flexión compuesta recta. En este caso y según la nomenclatura adoptada en la figura 3.1, las ecuaciones de equilibrio de fuerzas y momentos pueden escribirse:

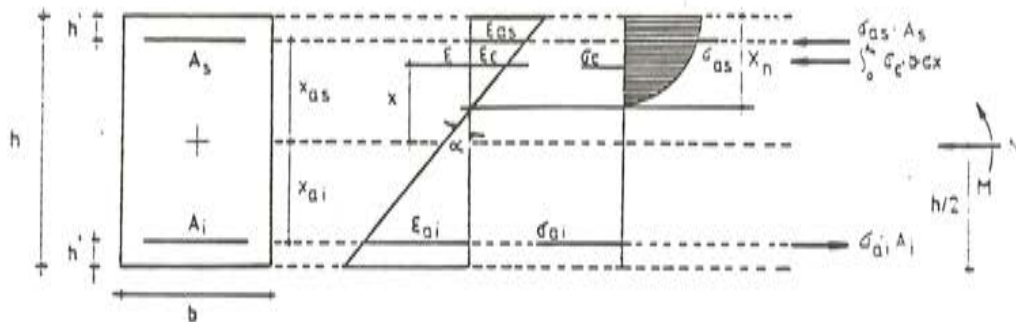


Fig. 3.1. Definición de parámetros: sección rectangular en flexión compuesta.

$$N = \int_0^{X_n} \sigma_c (\epsilon_c) b dx + \sigma_{a_i} (\epsilon_{a_i}) A_i + \sigma_{a_s} (\epsilon_{a_s}) A_s \quad \text{Ec. 3.1}$$

$$M = \int_0^{X_n} \sigma_c (\epsilon_c) b x dx + \sigma_{a_i} (\epsilon_{a_i}) A_i x_{a_i} + \sigma_{a_s} (\epsilon_{a_s}) A_s x_{a_s} \quad \text{Ec. 3.2}$$

Donde:

b : Ancho de la sección.

h : Canto total de la sección.

h' : Recubrimiento de las armaduras.

A_i, A_s : Sección de las armaduras; $A_i = A_s = A$

x_{a_s}, x_{a_i} : Distancia de las armaduras superior e inferior al centro de la gravedad de la sección.

x : Distancia de una fibra genérica de hormigón al centro de gravedad de la sección.

X_n : Profundidad de la fibra neutra.

$\sigma_{a_i}, \sigma_{a_s}, \sigma_c$: Tensiones de las armaduras inferior y superior y de una fibra genérica de hormigón respectivamente.

$\epsilon_{a_i}, \epsilon_{a_s}, \epsilon_c$: Deformaciones de las armaduras inferior y superior y de una fibra genérica de hormigón respectivamente.

$\frac{1}{r}$: Curvatura de la sección.

El término integral de las dos expresiones representa la contribución del hormigón comprimido a las ecuaciones de axil y momento respectivamente. Los otros dos sumandos representan la contribución de las armaduras: inferior o menos comprimida y superior o más comprimida, respectivamente.

Las tensiones en cualquier fibra de la sección, tanto del hormigón como de las armaduras, son función de las deformaciones de acuerdo con los diagramas tensión-deformación adoptados. Para el caso en estudio, si se adopta el diagrama parábola-rectángulo para el hormigón, las tensiones pueden obtenerse de las expresiones siguientes:

$$\sigma_c(\epsilon_c) = 0 \quad 0 \leq \epsilon_c \quad \text{Ec. 3.3}$$

$$\sigma_c(\epsilon_c) = 0,85 f_{cd} \left[1 - \left(1 + \frac{\epsilon_c}{2} \right)^2 \right] \quad -2\text{‰} \leq \epsilon_c < 0 \quad \text{Ec. 3.4}$$

$$\sigma_c(\epsilon_c) = 0,85 f_{cd} \quad -3,5\text{‰} \leq \epsilon_c < -2\text{‰} \quad \text{Ec. 3.5}$$

Donde:

f_{cd} : Resistencia de cálculo del hormigón.

Adoptando un diagrama bilineal para el acero, las tensiones de las armaduras pueden obtenerse a partir de las expresiones siguientes:

$$\sigma_a(\epsilon_a) = f_{yd} \quad \epsilon_y < \epsilon_a \quad \text{Ec. 3.6}$$

$$\sigma_a(\epsilon_a) = E \epsilon_a \quad -\epsilon_y < \epsilon_a \leq \epsilon_y \quad \text{Ec. 3.7}$$

$$\sigma_a(\epsilon_a) = -f_{yd} \quad \epsilon_a \leq -\epsilon_y \quad \text{Ec. 3.8}$$

Donde:

f_{yd} : Resistencia de cálculo del acero.

E : Módulo de elasticidad del acero.

ϵ_y : Deformación correspondiente al límite elástico del acero.

Las deformaciones en cualquier fibra de la sección, para un diagrama de deformación de agotamiento determinado, pueden obtenerse de la ecuación siguiente:

$$e = \frac{1}{r} \left(\frac{h}{2} - x \right) + \frac{1}{r} Xn \quad \text{Ec. 3.9}$$

Donde:

e : Deformación de una fibra genérica de la sección.

De acuerdo con lo anterior las ecuaciones de equilibrio de fuerzas y momentos pueden escribirse de forma adimensional:

$$\frac{N}{b h f_{cd}} = \frac{\int_0^{Xn} \sigma_c(\epsilon_c) b dx}{b h f_{cd}} + \frac{A f_{yd}}{b h f_{cd}} \frac{\sigma_{a1}(\epsilon_{a1})}{f_{yd}} + \frac{A f_{yd}}{b h f_{cd}} \frac{\sigma_{a2}(\epsilon_{a2})}{f_{yd}} \quad \text{Ec. 3.10}$$

$$\frac{M}{b h^2 f_{cd}} = \frac{\int_0^{Xn} \sigma_c(\epsilon_c) b x dx}{b h^2 f_{cd}} + \frac{A f_{yd}}{b h f_{cd}} \frac{\sigma_{a1}(\epsilon_{a1})}{f_{yd}} \frac{x_{a1}}{h} + \frac{A f_{yd}}{b h f_{cd}} \frac{\sigma_{a2}(\epsilon_{a2})}{f_{yd}} \frac{x_{a2}}{h} \quad \text{Ec. 3.11}$$

Escritas de forma compacta, las ecuaciones anteriores se pueden expresar:

$$\begin{aligned} \nu &= \nu_c (X_n/h) + \omega [\nu_{a1} (X_n/h) + \nu_{a8} (X_n/h)] \\ \mu &= \mu_c (X_n/h) + \omega [\mu_{a1} (X_n/h) + \mu_{a8} (X_n/h)] \end{aligned} \quad \text{Ec. 3.12}$$

Donde:

- ν : Axil reducido resistido por la sección.
- μ : Momento reducido, calculado respecto al centro de gravedad (c. de g.) de la sección, resistido por la sección.
- ν_c : Axil reducido resistido por el hormigón comprimido.
- μ_c : Momento reducido respecto al c. de g. de la sección, resistido por el hormigón.
- ν_{a1}, ν_{a8} : Relación entre las tensiones de las armaduras (inferior y superior respectivamente) y la resistencia de cálculo del acero.
- μ_{a1}, μ_{a8} : Producto entre las relaciones de tensiones ν_{a1}, ν_{a8} y la distancia de las armaduras al c. de g. de la sección.
- ω : Cuantía mecánica de cada capa de armadura.

Para cada posición del eje neutro, utilizando el diagrama de pivotes expresado en términos de profundidad del eje neutro—curvatura de la sección (8) (figura 3.2.a)— se puede obtener el valor de la curvatura que define el plano de deformación de agotamiento de la sección. Utilizando estos valores se puede obtener la deformación correspondiente a cualquier fibra de la sección. Con estas deformaciones se pueden obtener las tensiones del hormigón y del acero de las armaduras y, por tanto, integrar las ecuaciones de equilibrio.

En definitiva, todos los sumandos de la ecuaciones de equilibrio se definen como una función de la posición del eje neutro. En la figura 3.2 se representan, en función de la posición del eje neutro, el diagrama de pivotes para obtener la curvatura de agotamiento de la sección y las funciones, $\nu_c, \mu_c, \nu_{a1}, \mu_{a1}, \nu_{a8}, \mu_{a8}$, antes definidas.

Tal como puede verse en dicha figura, todas estas funciones son discontinuas pero en ellas pueden distinguirse tramos continuos que pueden expresarse analíticamente.

Para el caso de las funciones ν_c y μ_c , pueden definirse 5 ecuaciones que permiten representar la contribución del hormigón en todo el rango de valores posibles de la posición del eje neutro. A fin de simplificar la forma de las expresiones que se presentan a continuación y facilitar la programación de los distintos algoritmos que se exponen, se establece la nomenclatura siguiente:

- $X = X_n/h$: Profundidad relativa de la fibra neutra.
- $A = (h/r) 1000$: Curvatura relativa de la sección por 1000.
- $U = h'/h$: Recubrimiento relativo de las armaduras.
- $Z = 0.5 - U$: Brazo interno reducido respecto al c. de g. de la sección.
- $d = 1 - U$: Canto útil reducido de la sección.
- $N = \nu$: Axil reducido resistido por la sección.
- $M = \mu$: Momento reducido resistido por la sección, calculado respecto al c. de g. de la sección.
- $N_c = \nu_c$: Axil reducido resistido por el hormigón comprimido.
- $M_c = \mu_c$: Momento reducido resistido por el hormigón comprimido respecto al c. de g. de la sección.

Fig. 3.2 a
Estados de deformación de agotamiento.

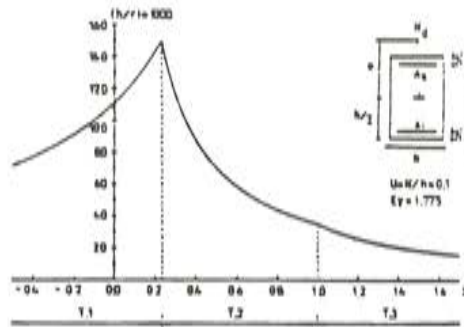


Fig. 3.2 b
Aporte del hormigón diag. parabola rec-tangulo

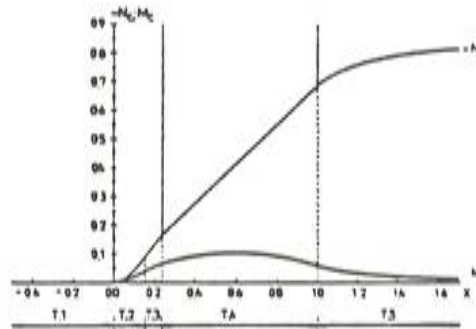


Fig. 3.2 c
Aporte acero capa inferior.

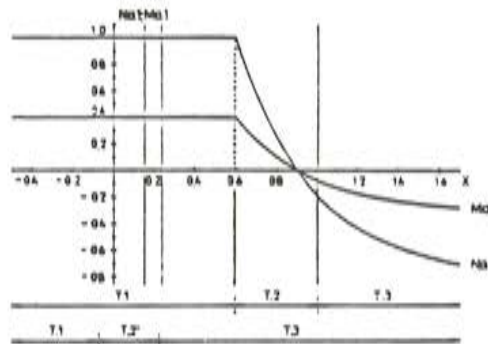


Fig. 3.2 d
Aporte acero capa superior.

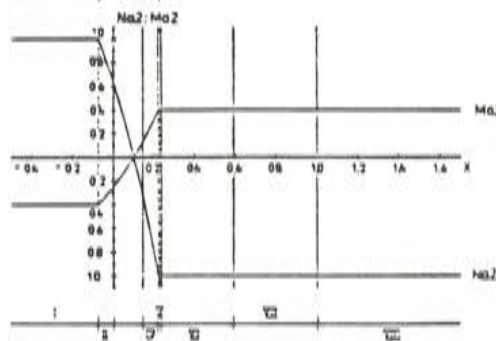


Fig. 3.2. Diagramas de aporte sección rectangular con armadura simétrica.

- $N_{a1} = \nu_{a1}$: Relación entre la tensión de la capa inferior de armaduras y la resistencia de cálculo del acero.
 $M_{a1} = \mu_{a1}$: Producto entre la relación de tensiones: N_{a1} y la distancia de la armadura al c. de g. de la sección: Z .
 $N_{a2} = \nu_{a2}$: Relación entre la tensión de la capa superior de armaduras y la resistencia de cálculo del acero.
 $M_{a2} = \mu_{a2}$: Producto entre la relación de tensiones: N_{a2} y la distancia de la armadura al c. de g. de la sección: Z .
 $W = 2 \omega$: Cuantía mecánica total de la sección con dos capas de armadura.
 $E_y = \epsilon_y$: Deformación del límite elástico del acero.

El primer tramo, TRAMO 1, corresponde a posiciones de la fibra neutra que están fuera de la sección. En este caso todas las fibras de la sección están traccionadas. Este tramo representa el estado de tracción simple y roturas tipo 1, de acuerdo con la denominación adoptada en el diagrama de pivotes de la figura 2.1, y por tanto, la posición del eje neutro varía entre $-\infty$ y 0.

De acuerdo con la hipótesis adoptada, en sentido de despreciar la contribución del hormigón traccionado, las funciones N_c y M_c son, en todo el tramo, iguales a cero.

TRAMO 1: $-\infty < X \leq 0$

$$N_c = 0 \quad \text{Ec. 3.13}$$

$$M_c = 0 \quad \text{Ec. 3.14}$$

$$A = \frac{10}{d - x} \quad \text{Ec. 3.15}$$

El TRAMO 2, corresponde a posiciones de la fibra neutra que están dentro de la sección, es decir, planos de deformación de agotamiento para los que parte de la sección de hormigón está sometida a deformaciones de compresión. En este tramo el bloque de tensiones del hormigón es parabólico y su validez se extiende hasta que la deformación de la fibra más comprimida alcanza una deformación del -2‰ . En otras palabras, en la situación límite, el diagrama de compresiones es la parábola completa.

TRAMO 2: $0 < X \leq 0,167 d$

$$N_c = -0,071 AX^2 (6 - AX) \quad \text{Ec. 3.16}$$

$$M_c = -0,5 N_c - 0,018 AX^3 (8 - AX) \quad \text{Ec. 3.17}$$

$$A = \frac{10}{d - X} \quad \text{Ec. 3.18}$$

El TRAMO 3, corresponde a posiciones de la fibra neutra para las que el bloque de tensiones del hormigón es la parábola completa y una parte de rectángulo. La validez de este tramo se extiende hasta que la deformación de la fibra más comprimida de hormigón alcanza el $-3,5\text{‰}$, es decir, situación para la que el bloque de compresión es la parábola rectángulo completa.

TRAMO 3: $0,167 d < X \leq 0,259 d$

$$N_c = -0,85 \left(X - \frac{2}{3A} \right) \quad \text{Ec. 3.19}$$

$$M_c = -0,5 N_c + 0,425 \left(\frac{4X}{3A} - X^2 - \frac{2}{3A^2} \right) \quad \text{Ec. 3.20}$$

$$A = \frac{10}{d - X} \quad \text{Ec. 3.21}$$

Las ecuaciones correspondientes a los tramos 2 y 3, anteriores, representan las roturas tipo 2. Por otra parte, las ecuaciones presentadas, TRAMOS 1, 2 y 3, representan los estados límites últimos vinculados al pivote 1. Las ecuaciones de estos tramos dependen del recubrimiento de la armadura más traccionada ya que el pivote 1 se define en esta fibra de la sección. Por esta razón el valor de A (curvatura de agotamiento para una posición determinada de la fibra neutra), siempre se define por la misma expresión que corresponde a la rama ascendente de la figura 3.2.a. De la misma forma, los valores límites de dichos tramos se expresan en función de d, el canto útil relativo de la sección.

El TRAMO 4, corresponde a posiciones de la fibra neutra para las que el diagrama de tensiones del hormigón es siempre el parábola-rectángulo completo, ya que la deformación de la fibra más comprimida permanece constante e igual a $-3,5\text{‰}$. La validez de este tramo se extiende hasta que la posición de la fibra neutra coincide con el borde inferior de la sección.

Las ecuaciones de este tramo representan los tipos de rotura 3, 4 y 4a, es decir, los estados límites últimos definidos por el pivote 2.

TRAMO 4: $0,259 d < X \leq 1,00$

$$N_c = -0,688 X \quad \text{Ec. 3.22}$$

$$M_c = -0,5 N_c - 0,286 X^2 \quad \text{Ec. 3.23}$$

$$A = \frac{3,5}{X} \quad \text{Ec. 3.24}$$

El último tramo, TRAMO 5, corresponde a posiciones de la fibra neutra que están fuera de la sección, pero en este caso todas sus fibras están comprimidas. En este tramo, el diagrama de tensiones del hormigón es el rectangular y una parte de parábola ya que las deformaciones pequeñas corresponden a fibras que están fuera de la sección. La validez de este tramo se extiende hasta que la posición del eje neutro es $+\infty$ y toda la sección tiene deformación constante e igual a -2‰ . Estas ecuaciones representan los tipos de rotura 5 y el estado de compresión simple, es decir, los estados límites últimos definidos por el pivote 3.

TRAMO 5: $1,0 < X < +\infty$

$$N_c = -0,121 - 0,567X + 0,425 A (X-1)^2 - 0,071 A^2 (X-1)^3 \quad \text{Ec. 3.25}$$

$$M_c = -0,5 N_c - 0,013 - 0,061X - 0,213X^2 + 0,142 A (X^3 - 3X + 2) - 0,018 A^2 (X^4 - 6X^2 + 8X - 3) \quad \text{Ec. 3.26}$$

$$A = \frac{2}{X - 3/7} \quad \text{Ec. 3.27}$$

Tal como puede verse en la figura 3.2. b, la función N_c es siempre creciente para posiciones del eje neutro mayores que cero y tiende a un valor asintótico igual a 0,85, que en términos adimensionales representa el estado de compresión simple del hormigón. La función M_c , en cambio, parte con un valor 0 cuando la posición del eje neutro se sitúa en el borde superior de la sección y aumenta hasta alcanzar su valor máximo en el tramo 4, que representa el máximo valor del producto entre N_c y el brazo interno relativo. Luego el valor de M_c disminuye tendiendo, para valores grandes de la posición del eje neutro, a 0 ya que en esta situación el centro de gravedad del bloque de compresiones y el centro de gravedad de la sección coinciden generándose, por tanto, un brazo interno relativo igual a cero.

Las ecuaciones presentadas son válidas para una sección rectangular con cualquier disposición de armaduras, sometida a esfuerzos de flexión o flexocompresión recta, utilizando el diagrama parábola-rectángulo.

Las ecuaciones anteriores pueden desarrollarse utilizando otro tipo de diagrama tensión-deformación para el hormigón, obteniéndose ecuaciones más simples y con un menor número de tramos.

Estas mismas ideas son aplicables para secciones poligonales en las que se conoce a priori la ley de variación del ancho de la sección. En realidad la sección rectangular es un caso particular de sección poligonal en la que el ancho es constante.

La solución propuesta no resulta adecuada para secciones sometidas a flexión esviada. En este sentido y para una sección rectangular, la ley de variación del ancho de la sección desde la fibra más comprimida a la fibra neutra, depende de la situación del eje neutro en la sección. Intentar obtener un conjunto de ecuaciones homólogas a las presentadas sería muy complicado y posiblemente desmerecería las ventajas que presenta este procedimiento.

Las funciones N_{a1} , N_{a2} , M_{a1} , M_{a2} , relativas a las dos capas de armadura existentes en la sección tratada dependen, en general, de su situación en la sección, del diagrama tensión-deformación adoptado para el acero y de la tensión de cálculo correspondiente. En la figura 3.2.c se muestran las funciones N_a y M_a correspondientes a la armadura inferior para todo el rango de variación de la posición del eje neutro. En ésta pueden distinguirse cuatro tramos factibles de expresarse analíticamente.

El primer tramo, TRAMO 1, corresponde a posiciones de la fibra neutra para los que la deformación de la armadura es siempre de tracción y mayor o igual a la deformación correspondiente al límite elástico del acero utilizado. Este tramo representa el estado de tracción simple y las roturas tipo 1 y 2 definidas por el pivote 1. En este caso la deformación de esta armadura se mantiene constante e igual a 10‰. Asimismo representa estados límites últimos definidos por el pivote 2, para los que la deformación de este acero es siempre decreciente.

$$\text{TRAMO 1: } -\infty < X \leq \frac{3,5 d}{3,5 + E_y}$$

$$N_{a1} = 1 \quad \text{Ec. 3.28}$$

$$M_{a1} = N_{a1} Z \quad \text{Ec. 3.29}$$

En este tramo tanto N_{a1} como M_{a1} tienen valor constante. N_{a1} es igual a 1 ya que representa la relación entre la tensión de la armadura y la tensión de cálculo del acero y en todo el tramo la deformación del acero es mayor que la correspondiente al límite elástico por lo

que su tensión es igual a la de cálculo. M_{a1} es constante e igual a Z ya que N_{a1} es igual a 1 y Z es la distancia relativa de la armadura al c. de g. de la sección, la cual es constante.

El TRAMO 2, representa estados límites últimos definidos por el pivote 2. En este tramo la deformación puede ser de tracción o compresión pero siempre menor que la deformación correspondiente al límite elástico del acero utilizado.

$$\text{TRAMO 2: } \frac{3,5 d}{3,5 + E_y} < X \leq 1$$

$$N_{a1} = \frac{A (d - X)}{E_y} \quad \text{Ec. 3.30}$$

$$M_{a1} = N_{a1} Z \quad \text{Ec. 3.31}$$

$$A = \frac{3,5}{X} \quad \text{Ec. 3.32}$$

El TRAMO 3, representa estados límites últimos definidos por el pivote 3, con deformaciones de la armadura inferior siempre de compresión y menores a la correspondiente al límite elástico del acero utilizado.

$$\text{TRAMO 3: } 1 < X \leq \frac{2d - 3 E_y / 7}{2 - E_y}$$

$$N_{a1} = \frac{A (d - x)}{E_y} \quad \text{Ec. 3.33}$$

$$M_{a1} = N_{a1} Z \quad \text{Ec. 3.34}$$

$$A = \frac{2}{X - 3/7} \quad \text{Ec. 3.35}$$

Tal como puede observarse las ecuaciones del tramo 2 y 3 son idénticas excepto en la definición de A ya que mientras en el tramo 2 los planos de deformación de agotamiento están definidos por el pivote 2 en el tramo 3 están definidos por el pivote 3.

El último tramo, TRAMO 4, representa estados límites últimos definidos también por el pivote 3, con deformaciones de compresión mayores que las correspondientes al límite elástico del acero de la armadura en cuestión. Este tramo sólo se presenta para aceros cuya deformación correspondiente a la tensión del límite elástico es menor que 2‰. Entre los aceros disponibles existentes en el mercado sólo se presentaría para el AEH-400.

$$\text{TRAMO 4: } \frac{2d - 3 E_y / 7}{2 - E_y} < X < + \infty$$

$$N_{a1} = -1 \quad \text{Ec. 3.36}$$

$$M_{a1} = N_{a1} Z \quad \text{Ec. 3.37}$$

Este tramo puede no tenerse en cuenta ya que existe una excentricidad mínima a considerar 2 cm o $h/20$ que corresponde, en general, a valores de posición del eje neutro menores que las que darían origen a dicho tramo. Tal como se aprecia, estas ecuaciones son idénticas a las del tramo 1 pero con distinto signo.

En la figura 3.2 d se muestran las funciones N_{a2} y M_{a2} correspondientes a los aportes de axil y momentos de la armadura superior, en todo el rango de variación de la posición del eje neutro. En este caso, el número de tramos depende de la tensión de cálculo del acero a

utilizar y del recubrimiento dado a la armadura. Para el acero AEH-400 el más frecuente utilizado en soportes, y recubrimientos relativos normales entre 0.05 y 0.15 se presentan tres tramos.

El primer tramo, TRAMO 1, representa estados límites últimos definidos por el pivote 1 en los que la deformación de la armadura es siempre de tracción y mayor o igual que la deformación correspondiente al límite elástico del acero utilizado. Este tramo representa el caso de tracción simple y roturas tipo 1 y las funciones N_{a2} y M_{a2} son semejantes a las correspondientes del tramo 1 de la armadura inferior.

$$\text{TRAMO 1: } -\infty < X \leq \frac{10U - E_y d}{10 - E_y}$$

$$N_{a2} = 1 \quad \text{Ec. 3.38}$$

$$M_{a2} = - N_{a2} Z \quad \text{Ec. 3.39}$$

El segundo tramo, TRAMO 2, representa estados límites últimos definidos por el pivote 1, para los que la deformación de la armadura puede ser de tracción o compresión pero siempre menor que la deformación correspondiente al límite elástico del acero utilizado. En este tramo se representan roturas tipo 1 y 2.

$$\text{TRAMO 2: } \frac{10U - E_y d}{10 - E_y} < X \leq \frac{10U + E_y d}{10 + E_y}$$

$$N_{a2} = \frac{A(U - X)}{E_y} \quad \text{Ec. 3.40}$$

$$M_{a2} = - N_{a2} Z \quad \text{Ec. 3.41}$$

$$A = \frac{10}{d - X} \quad \text{Ec. 3.42}$$

Para el caso particular del acero AEH-400 y valores de recubrimiento normales, la posición del eje neutro límite de este tramo corresponde a un plano de deformación definido por el pivote 1 y por lo tanto el valor de A está definido por la misma función a lo largo de todo el tramo. Para aceros de mejor calidad, para los que la deformación correspondiente al límite elástico es mayor, puede suceder que el plano de deformaciones de agotamiento para el cual la deformación de la armadura alcanza este valor esté definido por el pivote 2 siendo necesario, en tal caso, desdoblarse el tramo 2 describiendo dos funciones diferentes de A.

El TRAMO 3, representa los restantes estados límites últimos posibles definidos, en este caso, por los pivotes 1, 2 y 3 sucesivamente. La deformación del acero es siempre de compresión y su valor es mayor que la correspondiente a la tensión del límite elástico del acero empleado. Estas ecuaciones son semejantes a las del tramo 1 pero de distinto signo.

$$\text{TRAMO 3: } \frac{10U + E_y d}{10 + E_y} < d \leq +\infty$$

$$N_{a2} = -1 \quad \text{Ec. 3.43}$$

$$M_{a2} = - N_{a2} Z \quad \text{Ec. 3.44}$$

De esta forma quedan definidos, por tramos, los distintos sumandos que intervienen en las ecuaciones de equilibrio de fuerzas y momentos.

Ya que cada una de las ecuaciones, relativas al hormigón y a las distintas capas de armadura, tienen sus propios rangos de validez es necesario compatibilizar estos tramos y definir para las ecuaciones de equilibrio sus propios dominios de validez. Debe recordarse que el objetivo de este procedimiento es encontrar expresiones continuas para las ecuaciones generales de equilibrio, definiendo su dominio de validez de forma que se representen los distintos estados límites últimos posibles.

Tal como se muestra en la figura 3.2 las ecuaciones generales de equilibrio pueden definirse mediante ocho conjuntos de ecuaciones. Los valores de posición del eje neutro límites para cada dominio, también mostrados en la figura, corresponden en cada caso a una de las posiciones límites del eje neutro ya indicada en los límites de los tramos de las ecuaciones del hormigón o de las armaduras.

Para el caso estudiado, los primeros 5 dominios (I a V) representan las ecuaciones de equilibrio correspondientes a los estados límites últimos definidos por el pivote 1. Las ecuaciones correspondientes a los dominios VI y VII corresponden a los estado límites últimos definidos por el pivote 2. Finalmente, las ecuaciones del dominio VIII corresponden a los estados límites últimos definidos por el pivote 3.

A partir de las ecuaciones de equilibrio, así expresadas, la determinación del diagrama de interacción de una sección es inmediata. El procedimiento a seguir consiste en valorar las ecuaciones de equilibrio, para distintas posiciones del eje neutro, cubriendo todo su rango de valores posibles.

Para el caso del dimensionamiento estricto, donde se tienen por incógnitas la cuantía y profundidad del eje neutro, la solución consiste en resolver un sistema de dos ecuaciones con dos incógnitas. Para cada sistema de ecuaciones, correspondiente a un dominio de valores de posición del eje neutro, se despeja la posición del eje neutro de una de ellas y su valor se sustituye en la otra obteniendo directamente la cuantía estricta.

Para el caso particular tratado (sección rectangular con armadura simétrica en caras opuestas, utilizando acero AEH-400 y un recubrimiento relativo $h'/h = 0,1$), la resolución del sistema de ecuaciones para los distintos dominios enumerados da lugar a las expresiones siguientes:

DOMINIO I: $-\infty < X \leq -0,073$

$$O = M \quad \text{Ec. 3.45}$$

$$W = N \quad \text{Ec. 3.46}$$

DOMINIO II: $-0,073 < X \leq 0,000$

$$O = (5,887 M + (1,645 N) X + 1,299 M - 0,119 N) \quad \text{Ec. 3.47}$$

$$W = \frac{3,55 N}{1,775 + A (0,1 - X)} \quad \text{Ec. 3.48}$$

DOMINIO III: $0,000 < X \leq 0,150$

$$O = 4,504 X^5 + 6,328 X^4 - (1,413 M + 0,395 N - 3,681) X^3 + (2,855 M + 0,682 N - 0,706) X^2 - (1,706 M + 0,268 N) X + 0,253 M - 0,023 N \quad \text{Ec. 3.49}$$

$$W = \frac{3,55 N + 1,509 A X^2 - 0,251 A^2 X^3}{1,775 + A (0,1 - X)} \quad \text{Ec. 3.50}$$

DOMINIO IV: $0,150 < X \leq 0,221$

$$O = 8,557 X^3 - 6,411 X^2 + (17,662 M + 4,935 N + 2,549) X - 3,896 M + 0,358 N - 0,127 \quad \text{Ec. 3.51}$$

$$W = \frac{3,55 N + 3,017 X - 2,012/A}{1,775 + A (0,1 - X)} \quad \text{Ec. 3.52}$$

DOMINIO V: $0,221 < X \leq 0,233$

$$O = 2,56 X + 2,824 N - 0,144 \quad \text{Ec. 3.53}$$

$$W = 1,063 X (X - 1) + 0,708 (1 + A - 2 X A^2)/A^2 + 2,5 M \quad \text{Ec. 3.54}$$

DOMINIO VI: $0,233 < X \leq 0,597$

$$O = 0,275 X + 0,4 N \quad \text{Ec. 3.55}$$

$$W = 0,716 X^2 - 0,86 X + 2,5 M \quad \text{Ec. 3.56}$$

DOMINIO VII: $0,597 < X \leq 1$

$$O = 0,754 X^3 - 1,595 X^2 + (2,637 M - 0,345 N + 0,975) X - 1,575 M + 0,630 N \quad \text{Ec. 3.57}$$

$$W = \frac{3,55 N + 2,443 X}{A (0,9 - X) - 1,775} \quad \text{Ec. 3.58}$$

DOMINIO VIII: $1 < X < + \infty$

$$O = (1,066 M - 0,025 N - 0,022) X^3 - (1,637 M - 0,139 N - 0,118) X^2 + (0,816 M - 0,105 N - 0,108) X - 0,133 M + 0,022 N + 0,026 \quad \text{Ec. 3.59}$$

$$W = \frac{3,55 N + 0,431 + 2,012 X - 1,509 A X^2 + 3,017 A X - 1,509 A}{A (0,9 - X) - 1,775} + \frac{0,251 A^2 X^3 + 0,754 A^2 X (1 - X) - 0,251 A}{A (0,9 - X) - 1,775} \quad \text{Ec. 3.60}$$

Tal como se ha indicado en la Introducción, el usuario debe disponer de algún procedimiento que le permita identificar el grupo de ecuaciones que debe utilizar. En otras palabras, para el dimensionamiento directo se dispone solo del axil y del momento solicitantes y debe poder conocerse a priori entre qué valores de X se encontrará el que define la posición de la fibra neutra correspondiente al estado límite último que agota la sección para los esfuerzos solicitantes existentes.

En la figura 3.3 se indica el procedimiento propuesto, en flexión compuesta, para identificar el sistema de ecuaciones a aplicar. En dicha figura, se han representado los diagramas de interacción correspondientes a las cuantías: $W = 0$ y $W = 1$, y las rectas representativas de

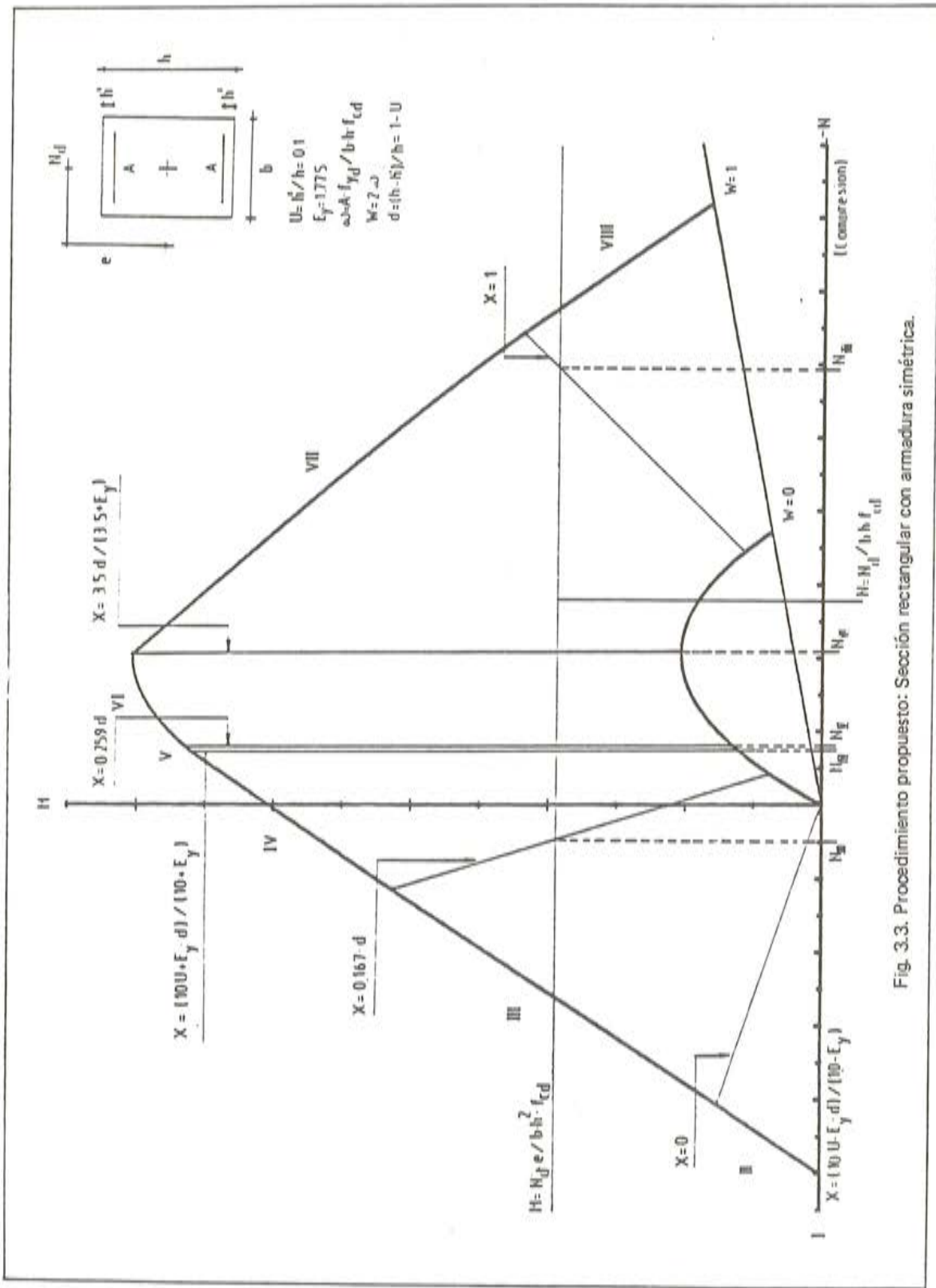


Fig. 3.3. Procedimiento propuesto: Sección rectangular con armadura simétrica.

las posiciones del eje neutro límites para cada uno de los dominios. Conocidas las coordenadas de dos puntos de cada una de estas rectas, como pueden ser las pertenecientes a los diagramas de interacción dibujados, por ejemplo, es posible determinar la ecuación que relaciona M y N para distintas posiciones de eje neutro constante. En el caso estudiado, estas ecuaciones son las que se definen a continuación:

$N = 10,870 M$	$X = 0,000$	Ec. 3.61
$N = 1,135 M - 0,128$	$X = 0,150$	Ec. 3.62
$N = - 0,149$	$X = 0,221$	Ec. 3.63
$N = - 0,161$	$X = 0,233$	Ec. 3.64
$N = - 0,411$	$X = 0,597$	Ec. 3.65
$N = - 3,728 M - 0,473$	$X = 1,000$	Ec. 3.66

Para unos valores cualesquiera de M y N solicitantes y a partir de las ecuaciones 3.61 a 3.66 anteriores, se pueden determinar los valores de axil correspondientes a las distintas posiciones límite de eje neutro. Luego, comparando el axil solicitante con estos axiles límites, se identifica el sistema de ecuaciones a utilizar en el dimensionamiento.

En el ejemplo mostrado en la figura 3.3, la línea horizontal representativa del momento solicitante interseca a las distintas rectas de profundidad del eje neutro constante en sendos puntos cuyo axil se ha indicado en la figura. Ya que el axil solicitante está comprendido entre los axiles correspondientes a los límites del tramo VII, las ecuaciones a utilizar son justamente las de este tramo.

Lamentablemente, de esta forma sólo se pueden conocer los valores entre los que se encontrará la profundidad de la fibra neutra que define el estado límite último para un caso determinado pero no el valor exacto de ésta, el cual facilitaría aún más el procedimiento. Los autores han estudiado la posibilidad de determinación de la posición del eje neutro dados los valores de esfuerzos solicitantes sin poder obtener conclusiones.

En términos generales, el procedimiento operativo a seguir para el dimensionamiento directo consiste en:

- Obtener los valores de esfuerzos solicitantes, reducidos.
- Con estos valores y las ecuaciones 3.61 a 3.66 se determinan los axiles que identifican los distintos tramos.
- Se compara el axil solicitante con los axiles límites y de esta forma se identifican las ecuaciones a utilizar.
- Con las ecuaciones correspondientes (Ec. 3.45 a 3.60), se calcula la posición del eje neutro y luego el valor de la cuantía estricta de dimensionamiento.

4. CONCLUSIONES

- El procedimiento propuesto constituye una solución efectiva para el dimensionamiento directo de secciones con ordenador.

Respecto al método de dimensionamiento analítico, especialmente idónea para ordenadores, resulta más rápido, ya que plantea un proceso directo sin iteraciones lo que representa una ventaja importante.

Respecto a las fórmulas simplificadas, presenta la ventaja de adaptarse a las hipótesis generales de cálculo de secciones y por tanto representa una solución más ajustada al sentido físico del problema.

- 2) Los algoritmos presentados, según el procedimiento propuesto, constituyen una solución particularmente idónea para el proyecto automático de estructuras con ordenadores en general, y ordenadores personales o calculadoras programables en particular.

En este tipo de programas, el dimensionamiento de secciones es un problema que debe resolverse con precisión, corto tiempo de cálculo y poco consumo de memoria.

- 3) El procedimiento propuesto puede desarrollarse para otros casos —secciones de hormigón pretensado, etc.— utilizando los mismos criterios explicados. Requiere un esfuerzo relativo en la formulación matemática del problema, pero constituye una solución de características adecuadas para el tratamiento con ordenadores.
- 4) El procedimiento propuesto permite, en todo momento, tener un control sobre los parámetros físicos del problema, especialmente la posición del eje neutro. Su uso adecuado permite el dimensionamiento incluyendo criterios de ductilidad para las secciones estudiadas.

5. REFERENCIAS

1. CEB/FIP, Recommendations Internationales pour le calcul et l'execution des ouvrages en beton. París (1970).
2. INSTITUTO EDUARDO TORROJA. Instrucción HA-61 especial para estructuras de hormigón armado. Madrid (1961).
3. CEB. Recommandations pratiques unifiées pour le calcul et l'execution des ouvrages en beton armé. París (1964).
4. H. RUSH, E. GRASSER y P. RAO. Principes de calcul du beton armé pour des états de contraintes monoaxiaux. Bulletin d'Information n.36. CEB París (1962).
5. F. MORAN. Cálculo de secciones de hormigón armado sometidas a solicitaciones que producen tensiones normales en estado límite último de rotura o de deformación plástica excesiva. Tesis presentada en la Escuela Técnica Superior de Ingenieros de Caminos, Canales y Puertos de Madrid. Madrid (1971).
6. F. MORAN. Cálculo de secciones de hormigón armado sometidas a tensiones normales en estado límite último. Monografía 304. Instituto Eduardo Torroja. Madrid (1972). (Publicada en Inglés en el Bulletin d'Information n. 83 del CEB).
7. CEB/FIP, Manual on bending and compression. Bulletin d'Information n. 141. París (1982).
8. H. CORRES. Dimensionamiento de soportes esbeltos de sección constante de hormigón armado en estado límite último de agotamiento o inestabilidad. Método de las curvaturas de referencia. Tesis presentada a la Escuela Técnica Superior de Ingenieros de Caminos, Canales y Puertos de Madrid. Madrid (1980).

Planteamiento conjunto hormigón armado-hormigón pretensado y tendencias futuras de la normativa (*)

Juan Murcia Vela
Dr. Ing. de Caminos
Catedrático de Hormigón
E.T.S.I.C.C.P.—U.P.B

INTRODUCCION

Antes de entrar en el análisis de la materia que nos ocupa, "Tratamiento conjunto del hormigón armado y el hormigón pretensado", vale la pena realizar alguna reflexión sobre la naturaleza de lo que, comunmente, se entiende por hormigón pretensado.

¿Por qué el *hormigón pretensado*, comunmente entendido, es la técnica del hormigón pretensado mediante armaduras de acero tesas (armaduras activas), si existen otras diversas formas de pretensar hormigón, esto es, de realizar hormigón pretensado?

En realidad, esta técnica confiere una serie de efectos fundamentales, además del *efecto "activo"*, propio del pretensado, el cual, para el caso de las estructuras de hormigón, consiste básicamente en la precompresión de este material (mejorando las *condiciones de utilización o de servicio*). Estos efectos son:

- El *efecto "pasivo"* de las armaduras activas en las zonas críticas traccionadas, similar al de las armaduras (pasivas) de las estructuras de hormigón armado (efecto fundamental en *condiciones cercanas a rotura*).
- El *efecto "duradero"* del pretensado a lo largo del tiempo, si bien con ciertas pérdidas admisibles, si se utilizan calidades adecuadas de acero para las armaduras activas.
- El *efecto de "cosido" (activo)*, tan decisivo en el desarrollo de nuevas técnicas constructivas dentro de las estructuras de hormigón.

Aparte de todo lo anterior, esta técnica de armaduras activas resulta independiente de todo elemento o dispositivo externo a la estructura, una vez realizado convenientemente el pretensado de la misma.

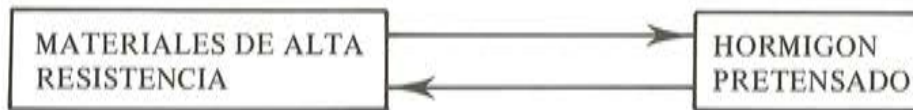
En función de lo que antecede, el hormigón pretensado trasciende con mucho al hormigón armado y, como comentaremos más adelante, lo engloba. Pero volvamos al hilo de nuestro razonamiento.

Siendo el hormigón pretensado, según su acepción común, una técnica estructural cuyos materiales básicos son, al igual que en el hormigón armado, hormigón y armaduras de acero, surge una pregunta que ya entra de lleno en nuestro asunto:

(*) Conferencia pronunciada en Zaragoza, en mayo de 1983, dentro de un curso organizado por el Colegio de Ingenieros de Caminos.

¿Por qué no tratarlo conjuntamente con el hormigón armado?, en la medida de lo posible, se entiende, ya que de entrada se sabe que, aun siendo los mismos los materiales utilizados en ambas técnicas, existen diferencias en sus calidades, especialmente en los aceros.

Así, en efecto, como es bien sabido, puede establecerse el siguiente esquema de implicaciones:

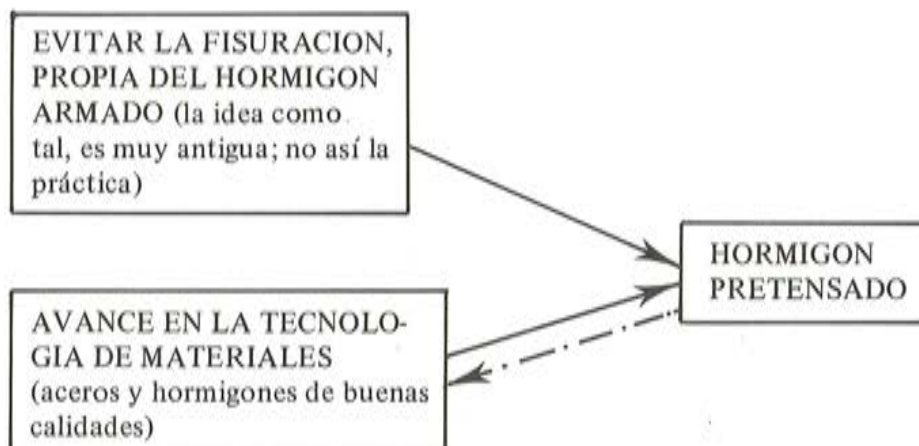


La primera implicación (→) se basa en la inadecuación de los aceros de alta resistencia para ser utilizados en hormigón armado, por la fisuración excesiva que de ello se derivaría. Este problema no se produce en hormigón pretensado, como es bien sabido, adecuándose perfectamente tales aceros a esta técnica, en la que buena parte de la resistencia del acero es empleada, precisamente, para pretensar. Por otra parte, el uso de aceros de alta resistencia comporta, asimismo, el de hormigones de mayor resistencia.

La segunda implicación (←) se basa en que, por causa de las deformaciones diferidas de retracción y de fluencia del hormigón, la predeformación de las armaduras activas (y, en consecuencia, la tensión, al ser el módulo E_s de los aceros prácticamente constante) debe ser grande, para que el porcentaje de pérdidas por deformación (retracción y fluencia) y, por tanto, de pérdidas de pretensado, se reduzca hasta cotas técnicamente admisibles; lo que exige, por consiguiente, la utilización de aceros de alta resistencia. En cuanto al hormigón, y aparte de lo ya comentado más arriba respecto al paralelismo en cuanto a calidades con el acero, debe tenerse en cuenta la existencia de las precompresiones propias del pretensado; lo que redundará en una exigencia de mayores resistencias.

Volviendo a la anterior pregunta (¿Por qué no tratar conjuntamente al hormigón armado y el hormigón pretensado?), hay que remarcar que ésta nos la hacemos aquí y ahora, cuando ha pasado medio siglo largo desde la aparición del hormigón pretensado como tal; y esto no es fortuito puesto que, por un lado, hoy sabemos mucho más sobre el hormigón armado y, ni que decir tiene, sobre el hormigón pretensado; de otro lado, no debemos olvidar que el hormigón pretensado nació en contraposición al hormigón armado, para evitar, sobre todo, la fisuración propia del mismo.

En este sentido, la génesis del hormigón pretensado puede esquematizarse de la siguiente forma:



La causa primaria, como se ha dicho, fue el deseo de *evitar la fisuración* propia del hormigón armado. Otra causa, más coyuntural aunque no menos importante en la práctica, fue la aparición paulatina de *aceros y hormigones de más altas resistencias* (impropias, como se

ha visto, para ser utilizadas en hormigón armado y no así en hormigón pretensado). Existe una ligazón entre ambas causas, ya que, precisamente, fue la no utilización de aceros de alta resistencia lo que llevó al fracaso de los primeros intentos para evitar la fisuración tesando las armaduras sobre el hormigón (implicación ← . — del segundo esquema, comentada ya en el primero).

Esta contraposición, *en el origen*, del hormigón armado y del hormigón pretensado, influyó evidentemente en el tratamiento separado, cuando no divergente, de ambas técnicas, reflejándose en todas las vertientes, tales como la literatura, la normativa, la práctica profesional o la enseñanza.

La frase "... nos encontramos ante un nuevo material estructural...", que hoy tomamos como una verdad relativa, susceptible de matización dentro de un marco de referencia histórica y, al menos, necesaria de matizar, se enunciaba en los comienzos del hormigón pretensado con la rotundidad de lo absoluto y definitivo.

Aquí y ahora, sabemos ya bien que el hormigón armado y el hormigón pretensado son técnicas complementarias en la construcción.

ANTECEDENTES

Pasemos a revisar los antecedentes del tratamiento conjunto del hormigón armado y del hormigón pretensado.

Por lo que se refiere a la *normativa*, en el sexto congreso de la F.I.P. (Fédération Internationale de la Précontrainte), celebrado en Praga en 1970, fueron presentadas las "C.E.B.—F.I.P. International Recommendations for the Design and Construction of Concrete Structures", elaboradas en torno a un Comité Conjunto de la F.I.P. y del C.E.B. (Comité Européen du Béton; hoy día, Comité Euro-International du Béton).

Anteriormente a esto, el C.E.B. había elaborado unas "Recommendations for an International Code of Practice for Reinforced Concrete" (1964) y, por otro lado, fueron presentadas al quinto congreso de la F.I.P. de París (1966) unas "F.I.P.—C.E.B. Recommendations for the Design and Construction of Prestressed Concrete Structures".

Con posterioridad al precedente que constituyen las Recomendaciones del C.E.B.—F.I.P. de 1970, en lo que atañe al tratamiento conjunto hormigón armado-hormigón pretensado, ha aparecido el "Código Modelo C.E.B.—F.I.P. para las estructuras de hormigón" (existe una reciente versión en castellano, editada por el Instituto Eduardo Torroja), presentado y aprobado, por parte del C.E.B., en su Asamblea General de Granada (1977) y, por parte de la F.I.P., en su octavo congreso de Londres (1978). El citado código no sólo continúa y profundiza dicho tratamiento conjunto en lo que afecta a las estructuras de hormigón, sino que incorpora una primera parte, el Volumen I, (el Volumen II es, estrictamente, el Código Modelo), "Reglas unificadas comunes a los diferentes tipos de obras y de materiales", que es el producto de la labor de un Comité Conjunto Inter-Asociaciones para la seguridad de estructuras, coordinado y dirigido por el C.E.B., con la perspectiva de armonizar ya los diferentes reglamentos europeos de la construcción para los distintos materiales estructurales.

Se aprecia así que, en lo que atañe a la normativa, los antecedentes en cuanto a tratamiento conjunto son europeos. En este sentido, el código americano "A.C.I. 318-77-R. Building Code Requirements for Reinforced Concrete", dedicado básicamente a hormigón armado, incluye un capítulo específico de hormigón pretensado; si bien, en algunos temas, apunta un cierto tratamiento conjunto.

En cuanto a la *literatura*, puede decirse que los libros que realizan un cierto tratamiento conjunto hormigón armado-hormigón pretensado están en clara minoría y, aún así, en ellos tal tratamiento suele ser más bien formal que real, limitándose casi a una yuxtaposición, más que a una integración, de lo relativo a hormigón armado y a hormigón pretensado.

Respecto a la *enseñanza*, el tratamiento que se viene dando hasta la fecha es claramente separativo. Se comienza por el hormigón armado, tendiéndose, eso sí, a no repetir en el hormigón pretensado temas claramente comunes.

En lo que atañe a tratamiento conjunto, podemos comentar, de primera mano, nuestra experiencia reciente en la Cátedra de Hormigón de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros de Caminos de Barcelona (Universidad Politécnica de Barcelona). La idea de este planteamiento conjunto docente, se remonta más o menos hacia mitad de los años setenta, quedando plasmada, como proyecto aún sin concretar, en nuestra Memoria al concurso-oposición para Profesor agregado de Hormigón (Febrero 1977). Fue más tarde, aprovechando la elaboración de un nuevo Plan de Estudios en la citada Escuela (que reducía, por otro lado, las horas lectivas de las asignaturas de Hormigón respecto al plan entonces vigente), cuando dicho proyecto se hizo realidad, con la intención de que, al empezar a ponerse en marcha el plan nuevo, el tratamiento conjunto hormigón armado-hormigón pretensado que queríamos implantar con él en la Cátedra tuviera ya un cierto rodaje.

Y así, este tratamiento conjunto se comenzó, para la asignatura "Hormigón Armado y Pretensado I" (curso general correspondiente al cuarto año de la carrera), a partir del curso académico 1979-80; y, a partir del siguiente, 1980-81, para la asignatura "Hormigón Armado y Pretensado II" (curso de especialidad correspondiente al quinto o sexto año, según el nuevo plan). (*)

En un análisis rápido de las ventajas que ésto puede reportar, podrían recogerse las siguientes:

- Evita repeticiones de temas comunes (filosofía de cálculo, seguridad, gran parte de materiales, control, fases comunes de construcción, etc., etc., etc.), lo que conduce a una sintetización en tiempo.
- Resulta más coherente desde un punto de vista docente, en la medida que un enfoque hacia la enseñanza requiere, generalmente, un mayor énfasis en la sistematización y la concatenación lógica, especialmente si se insiste en el carácter formativo además del informativo. En definitiva, permite una sintetización en planteamiento.
- Los planes de estudio, por causa de lo que genéricamente se entiende por avances del conocimiento, cada vez tienden a estar más cargados; por lo que se precisa, aparte de una depuración en la elección y en el desarrollo de los temas, de ese esfuerzo de síntesis.

En contrapartida, las limitaciones que parecen apuntarse, aparte de las que llamaríamos "ambientales", esto es, enmarcadas por la tradición histórica, la mentalidad, la práctica profesional, etc..., son:

- Estado de la literatura y de la normativa (en el caso de España: Instrucciones EH-82 y EP-80).
- Alguna mayor dificultad de asimilación, al principio, respecto al planteamiento por separado, detectada por nosotros en la asignatura "Hormigón Armado y Pretensado, I"; no así una vez cursada buena parte de ella y, posteriormente, en "Hormigón Armado y Pretensado II" (No obstante, esta conclusión puede ser provisional, en la medida que ello sean en buena parte debido al propio rodaje y puesta a punto del nuevo planteamiento).

No ha lugar, ni es ocasión, de entrar aquí en más detalles sobre esta experiencia docente. Únicamente añadiremos que nuestra concepción integradora del hormigón armado y el hormigón pretensado, no se reduce, en la práctica, a la enseñanza, sino que es global, alcanzando también la labor de investigación y, en particular, el planteamiento de la línea de in-

(*) Como información complementaria, en el Anejo que aparece al final del presente artículo, se incluyen los programas detallados de las asignaturas "Hormigón Armado y Pretensado I" y "Hormigón Armado y Pretensado II", de la E.T.S.I.C.C.P., U.P.B.

vestigación más importante de nuestra Cátedra, hasta la fecha, sobre análisis de estructuras de hormigón. (*)

TENDENCIAS FUTURAS DE LA NORMATIVA

Pasando ahora a lo que puede ser el futuro de la normativa española en cuanto a la posibilidad real del planteamiento conjunto que venimos comentando, esto es, acerca de la unificación de las Instrucciones EH y EP, parece claro que, dada su estructuración actual, cabría formalmente tal unificación, puesto que gran parte de los temas cubiertos en dichas Instrucciones, la hacen posible, bien porque prácticamente coinciden o bien por admitir una clara síntesis (que en unos casos pueden ser por integración y en otros por yuxtaposición). Entre estos temas cabe mencionar los siguientes:

- materiales
- ejecución
- control
- concepto y clasificación de estados límites
- seguridad
- acciones
- estados límites últimos:
 - equilibrio
 - rotura por sollicitaciones normales (flexocompresión)
 - rotura por sollicitaciones tangenciales (cortante y torsión)
- estados límites de utilización:
 - fisuración (descompresión, aparición de fisuras y fisuración controlada)
 - deformación.

Como ejemplo concreto de lo anterior, puede tomarse el relativo al estado último de rotura o agotamiento por esfuerzo cortante, cuya posible síntesis es en la actualidad mucho más clara que antes, con la inclusión de la regla de cosido (tanto en la EH-82 como en la EP-80), de la cual se pueden extraer expresiones particulares para el hormigón armado y para el hormigón pretensado. Ello no era así, en la situación de la EH-73 y la EP-77, puesto que no existía ese nexo común.

Lo que queremos plasmar con esto no es que ahora pueda llegarse sin más a una síntesis perfecta, ni siquiera en este tema del cortante, puesto que esta síntesis, unificación, tratamiento conjunto o como quiera llamarse, es un proceso, como insistiremos más adelante; lo importante es destacar que las condiciones para ello van evolucionando positivamente y que, en ciertos temas concretos, es posible ya realizar sin dificultad *una* síntesis (no *la* síntesis).

Sin embargo, existen algunas limitaciones, en la actualidad, para la unificación de la normativa española, entre ellas:

- La propia novedad de la Instrucción de hormigón pretensado EP-80 (que coincide prácticamente con la Instrucción original y primaria, que fue la EP-77).
- El hecho de que el hormigón pretensado ha penetrado desigualmente en los diferentes ámbitos de la construcción en España.

Es difícil hacer augurios y tampoco se trata de ello en estos momentos. En todo caso, el paso hacia la unificación está ligado a la Comisión Permanente del Hormigón, en cuyo seno nos consta que la idea de la unificación, como tal y más o menos en abstracto, se ha planteado.

(*) Véase: "Análisis de estructuras de hormigón armado y pretensado". J. Murcia y A. Aguado. Informes de la Construcción. N^o 350. Madrid, 1983.

Lo que sí puede afirmarse es que un mayor rodaje de la norma EP-80 parece medida prudente, máxime si se llega incluso a dar tiempo a que (como ocurrió con la Instrucción de hormigón en masa o armado, en sus versiones EH-68, EH-73 y EH-80) pueda ser revisada.

Lo que también puede afirmarse, en general, es que la integración, la síntesis en definitiva, en el conocimiento (y, por extensión, en la aplicación del mismo), es buena, siempre que se haga en su momento y no prematuramente; por lo demás, resulta necesaria.

En cuanto a la unificación en el tratamiento del hormigón armado y el hormigón pretensado, es evidente que se trata de un proceso dialéctico en el que podrían existir factores de "arranque" y catalizadores. La docencia y por extensión la literatura, bajo dicho planteamiento ¿podría constituir ese factor de arranque en España?. Muy posiblemente, pero sólo en la medida en que esa práctica fuera más bien la regla que la excepción. (En este sentido, resulta evidente que no nos consideramos, en función de nuestra práctica docente antes comentada, ningún factor de arranque ni nada por el estilo; por otro lado, el método concreto de realizar este tratamiento conjunto sería, por supuesto, objeto de discusión). Es presumible que la unificación en la docencia y en una parte de la literatura, sirviera para lograr una mayor difusión del hormigón pretensado, aumentando la permeabilidad hacia esta técnica en todos los ámbitos de la construcción; lo que a su vez facilitaría la unificación de la normativa.

En relación con lo anterior, parece oportuno comentar que, de cara a la docencia, el planteamiento conjunto dado a las enseñanzas de hormigón, puede resultar tanto más interesante en cuanto que éstas se inscriban en asignaturas de estructuras o de construcción en general, junto con otros materiales estructurales. En este supuesto, la síntesis se haría aún más necesaria. A este respecto, conviene recordar que, aparte de las Escuelas de Ingenieros de Caminos, no existen cátedras específicas de hormigón en el resto de las enseñanzas técnicas.

Debido a que, en su caso, sería preciso recorrer un camino hasta la total unificación del hormigón armado y el hormigón pretensado, no importa que para iniciarlo nos encontremos hoy todavía lejos de esa concepción perfectamente lógica sobre la materia (que está en la mente de muchas personas relacionadas profesionalmente con el hormigón) y que, abreviadamente, se enuncia así:

"El hormigón armado es un caso particular del hormigón pretensado; precisamente, el que corresponde a pretensado nulo ($P \equiv 0$)".

Y nos encontramos lejos, porque esta concepción es, por el momento, sólo una idea, sin ninguna concreción ni alcance práctico; pero, precisamente por ello, puede tener un papel de adecuado cauce teórico dentro del cual enmarcar el camino concreto (la práctica) hacia la unificación, cuya consecución se completaría en la medida en que aquella concepción fuera un hecho.

Tal vez, entonces, ni siquiera se hable de las estructuras de hormigón pretensado, como englobando al conjunto (y, en particular, al hormigón armado, como se ha dicho) sino que, con una perspectiva más amplia, se hable de las *estructuras de hormigón con armaduras de acero*, con todas sus modalidades posibles. E incluso, yendo más allá, tanto hormigón como acero, se extrapolen hacia una gama de materiales más amplia, que los trascienda, y dentro de la cual se inscriban a su vez como casos particulares.

En 1978, en unos apuntes docentes, escribíamos: "En la actualidad, la tendencia es, por el contrario, a la unidad en la consideración de ambas técnicas (hormigón armado y hormigón pretensado) como partes de una técnica común: el hormigón con armaduras de acero, desde un tesado completo de las mismas hasta un tesado nulo (hormigón armado). Una vez más, el paso del tiempo, y la mejor comprensión de las cosas con él, ha dado lugar a la síntesis". Confiemos que ésto, que reflejaba más bien una esperanza (a la que después se ha añadido una práctica, que constituye una apuesta de futuro), se haga realidad.

ANEJO

PROGRAMAS DE LA ASIGNATURA "HORMIGON ARMADO Y PRETENSADO" EN LA E.T.S.I.C.C.P. DE LA U.P.B.

Hormigón Armado y Pretensado - I

INTRODUCCION

1. ¿Qué es el hormigón armado? Origen de su utilización. Disposición cualitativa de las armaduras. Mecanismo de trabajo y condiciones químicas, físicas y mecánicas que lo hacen posible: efectos adherencia y anclaje. Fisuración.
2. ¿Qué es el pretensado? Hormigón pretensado. Origen de su utilización. Tipos de pretensado. Terminología. Breve historia del hormigón armado y del hormigón pretensado.

PROYECTO DE ESTRUCTURAS DE HORMIGON ARMADO Y PRETENSADO (GENERAL)

A. – BASES DE CALCULO

ESTADOS LIMITES Y SEGURIDAD

3. ESTADOS LIMITES. Definición y clasificación; clases de comprobación respecto a a fisuración. INTRODUCCION A LA SEGURIDAD. Causas de inseguridad. Planteamientos determinista y probabilista de los estados límites.
4. Distribuciones de sollicitación, S , y resistencia, R . Probabilidad de colapso, P_f . Valores medios y características. Coeficientes de seguridad. Perspectiva histórica.
5. Influencia de la probabilidad de colapso, P_f , y del control, sobre los coeficientes de seguridad, en la EP-80 y en la EH-82. Criterios para la determinación de P_f .

MATERIALES

6. ACEROS. Armaduras activas y pasivas; tipos y presentación. Diagrama tensión-deformación. Límite elástico y módulo de elasticidad, E_s . Resistencia de cálculo. Relajación de armaduras activas. Corrosión bajo tensión de las mismas.
7. Tipos de aceros por fabricación. Tipificación de calidades. HORMIGONES. Resistencia a compresión; resistencias mínimas; tipificación de calidades. Resistencia a tracción. Diagrama tensión-deformación. Valores de cálculo. Deformación última.
8. Cansancio del hormigón. Módulo de deformación E_c . Deformaciones atensionales: Retracción; fenomenología, efectos que produce y cálculo de esta deformación.
9. Deformaciones tensionales: Fluencia; fenomenología, efectos y cálculo. Coeficientes de Poisson, ν , y de dilatación térmica, α .

ANALISIS ESTRUCTURAL Y ESTADO LIMITE DE EQUILIBRIO

10. Introducción al análisis estructural del pretensado. Cargas y esfuerzos de pretensado. Cálculo de esfuerzos isostáticos de pretensado. Relación entre cargas y esfuerzos de pretensado.
11. Pérdidas instantáneas de pretensado: por rozamiento, penetración de cuñas, anclajes, acortamiento elástico del hormigón. Factores que influyen y cálculo de las mismas. Cálculo de los alargamientos de tesado.
12. Pérdidas diferidas de pretensado por retracción, fluencia y relajación. Fenomenología e interdependencia entre ellas. Fórmulas simplificadas. Fórmula de pérdidas por retracción y fluencia, con hipótesis de variación lineal de la fuerza de pretensado.
13. Análisis de secciones con armaduras adherentes, a partir de áreas de secciones netas y homogeneizadas. Estado límite de neutralización; definición y concepto; cálculo de la fuerza de neutralización; significado en los casos de armaduras pretesas y postesas.
14. ACCIONES. Clasificación por su origen y en relación al análisis estructural. Valores característicos para el cálculo. Criterios de combinación de acciones ponderadas. Hipótesis que deben considerarse.
15. ESTADO LIMITE DE EQUILIBRIO. Generalidades. Recapitulación de combinación de acciones ponderadas; criterio más desfavorable y comprobación del estado límite de equilibrio. ANALISIS ESTRUCTURAL. Consideraciones generales respecto a las estructuras de piezas prismáticas; Análisis lineal; luces e inercias de cálculo; comentarios sobre la adecuación y limitaciones del análisis lineal en estructuras de hormigón.

RECAPITULACION (I)

16. El hormigón armado, el hormigón pretensado y la calidad de los materiales. Ventajas e inconvenientes relativos de ambas técnicas. Nociones sobre sus respectivos campos de aplicación. Descriptiva de las respectivas aplicaciones.

PROYECTO DE ESTRUCTURAS DE HORMIGON ARMADO Y PRETENSADO (GENERAL) (Continuación)

B. – ESTADOS LIMITES

17. ESTADO LIMITE DE DESCOMPRESION. Clase I o pretensado total. Antecedentes históricos: Teoría clásica de cálculo en hormigón pretensado y situación actual. Dimensionamiento del pretensado: Fuerza de pretensado, P , en las secciones críticas.
18. Cálculo del núcleo límite de elementos lineales de hormigón pretensado. Disposición del trazado de las armaduras activas. Rendimiento de una sección. Comentarios sobre el cálculo en clase II y estado límite de aparición de fisuras.

ESTADOS LIMITES ULTIMOS DE AGOTAMIENTO BAJO SOLICITACIONES NORMALES

19. Introducción. Descriptiva del comportamiento hasta rotura de secciones de hormigón armado y pretensado bajo solicitaciones simples o combinadas de flexión, compresión y tracción. Influencia de la cuantía de armaduras: armaduras, supracrítica, crítica e infracrítica. Perspectiva histórica: teoría clásica y cálculo en rotura.
20. Bases de cálculo. Diagramas de cálculo tensión-deformación para acero y hormigón. Dominios de deformación de una sección en rotura. Otras hipótesis básicas. Diferencias entre hormigón armado y hormigón pretensado. Obtención de los diagramas de interacción.
21. Diagramas de interacción en dos y tres dimensiones ($M_{dx} - M_{dy} - N_d$). Propiedades. Diagramas prácticos para dimensionamiento y comprobación de secciones en flexo-compresión-tracción recta y esviada.
22. Cálculo de secciones en flexo-compresión-tracción recta y esviada. Métodos de comprobación. Métodos de dimensionamiento. Diagramas de interacción, programas de ordenador, tablas y fórmulas.
23. Métodos aproximados para flexo-compresión recta: Método del momento tope; hipótesis específicas; profundidades tope y límite; comprobación y dimensionamiento de secciones; fórmulas para secciones rectangulares.
24. Método del diagrama rectangular; hipótesis específicas y campo de aplicación. Crítica general de métodos aproximados. Métodos aproximados para flexo-compresión esviada: Método de la EH-82; justificación y distribución de armaduras que supone. Otros métodos aproximados.
25. Disposiciones de armaduras y armaduras mínimas. Tratamiento de casos prácticos particulares: compresión simple o compuesta. Comportamiento de piezas zunchadas: descriptiva, cálculo y disposición de armaduras.

ESTADOS LIMITES ULTIMOS DE AGOTAMIENTO BAJO SOLICITACIONES TANGENCIALES

26. ESFUERZO CORTANTE. Introducción. Regla de cosido; hipótesis, desarrollo del cálculo y expresiones. Descriptiva del comportamiento a flexión-cortante de elementos lineales de hormigón armado.
27. Teoría de la celosía de Ritter-Mörsch; hipótesis del modelo, aplicación de la regla de cosido y expresiones. Confrontación con los resultados experimentales y modificaciones de la teoría. Resistencias a cortante, por compresión, V_{u1} , y por tracción V_{u2} , (fórmula aditiva) en elementos de hormigón armado; cálculo de las armaduras transversales.
28. Descriptiva del comportamiento a flexión-cortante de elementos lineales de hormigón pretensado; zonas A, B y C. Influencias del pretensado (fuerza P y trazado). Modelo de la celosía y aplicación de la regla de cosido; definición del ángulo θ de las bielas a compresión. Resistencias a cortante, V_{u1} y V_{u2} , en elementos de hormigón pretensado; cálculo de las armaduras transversales.
29. Interacción flexión-cortante en la armadura longitudinal a tracción. Disposición general de armaduras, armaduras mínimas y limitaciones. Armaduras de cortante en alas de secciones.— Casos especiales de carga—. Elementos de canto variable.

30. **TORSION.** Introducción. Descriptiva del comportamiento a torsión pura de elementos de hormigón sin armar, armado y pretensado. Método de cálculo en rotura: teoría de la celosía tridimensional; justificación, desarrollo y expresiones.
31. Definición de la sección hueca eficaz. Resistencias a torsión por compresión, T_{u1} , y por tracción, T_{u2} y T_{u3} , en elementos de hormigón armado y pretensado; cálculo de las armaduras longitudinales (pasivas y/o activas) y transversales. Disposiciones de armaduras y limitaciones. Interacción cortante-torsión en el agotamiento por compresión de almas.

OTROS ESTADOS LIMITES ULTIMOS

32. **ESTADO LIMITE ULTIMO DE PANDEO.** Introducción. Posibilidades de colapso al considerar los efectos de segundo orden. Nociones sobre el planteamiento general de análisis en segundo orden de estructuras de hormigón; efectos de la fluencia y del pretensado. Cálculo de la esbeltez mecánica, λ .
33. Comprobación de soportes aislados. Métodos que reducen el problema a uno de agotamiento por flexocompresión: Método aproximado de la EH-82 para hormigón armado. Campo de aplicación, justificación y excentricidades accidental, de primer orden y ficticia. Comprobación de estructuras intraslacionales y traslacionales, no muy esbeltas, de hormigón armado.
34. **ESTADO LIMITE ULTIMO DE ANCLAJE.** Generalidades. Planteamiento del cálculo general de un anclaje por adherencia-rozamiento. Anclajes de armaduras pasivas; consideraciones generales; anclaje de barras lisas y corrugadas, de grupos de barras y de mallas electrosoldadas.
35. Empalmes de armaduras pasivas. Empalmes por solapo y disposiciones para barras, grupos de barras y mallas electrosoldadas. Empalmes por soldadura. Otros tipos de empalme. **ESTADO LIMITE ULTIMO DE ADHERENCIA.** Condición general de adherencia para armaduras pasivas; tensiones adherentes de cálculo, solicitante y resistente.

OTROS ESTADOS LIMITES DE UTILIZACION

36. **ESTADO LIMITE DE FISURACION CONTROLADA.** Generalidades. Breve descriptiva sobre fisuración en hormigón armado. Teoría clásica de la fisura del C.E.B. para elementos lineales de hormigón armado a flexión; abertura y separación de fisuras.
37. Influencia de la cuantía de armadura; fisuración con cuantías muy pequeñas. Condiciones prácticas de fisuración de elementos lineales de hormigón armado a flexión: área cobaricéntrica, A_{cr} , y diámetro de armadura, ϕ . Comentarios sobre el tratamiento frente a otros tipos de fisuración.
38. **ESTADO LIMITE DE DEFORMACION.** Generalidades. Diagrama momento-curvatura (M-c) de una sección de hormigón armado a flexión; modelo analítico aproximado. Influencia de la cuantía de armaduras. Ductilidad de la sección. Diagrama momento-axil-curvatura (M-N-c) de una sección de hormigón armado; diagramas M-c en función del esfuerzo axil, N.

39. Métodos aproximados de análisis de la deformabilidad. Condiciones prácticas de deformabilidad de la EH-82, para elementos de hormigón armado. Procedimiento general de análisis de la deformabilidad; planteamiento. Nociones sobre redistribución de esfuerzos de estructuras hiperestáticas. Nociones sobre los efectos de la fluencia del hormigón en estructuras isostáticas e hiperestáticas.

C. – CRITERIOS Y DISPOSICIONES DE PROYECTO

40. Secciones usuales en hormigón armado y hormigón pretensado; justificación. Cálculo de secciones T de hormigón armado. Flexocompresión; anchura eficaz de la cabeza de compresión. Cortante; alma y alas. Disposición de armaduras. Comentarios sobre el cálculo y disposición de armaduras en otras secciones.
41. Criterios para dimensionamiento del canto, h , de elementos lineales de hormigón armado: óptimo económico a flexión y mínimo por deformabilidad; aplicación a sección rectangular. Correcciones para el hormigón pretensado. Esbeltez a flexión en hormigón armado y hormigón pretensado. Comentarios sobre el dimensionamiento de la anchura del alma, b_w .
42. Disposición de armaduras, elementos lineales y estructuras reticulares de hormigón armado: Recapitulación general; codos, uniones y nudos. Piezas curvas. Disposición de armaduras en muros de hormigón armado.

ELEMENTOS ESTRUCTURALES

43. FORJADOS DE EDIFICACION. Forjados unidireccionales. Descriptiva, tipología y clasificación. Elementos resistentes de hormigón armado y hormigón pretensado; características. Elementos de entrevigado; características. Losa superior; características.
44. Análisis estructural de forjados unidireccionales. Comportamiento y cálculo a esfuerzo cortante; limitaciones de flecha. Dimensionamiento del canto. Forjados bidireccionales.
45. ZAPATAS Y ENCEPADOS DE HORMIGON ARMADO. Descriptiva y tipología. Generalidades sobre el cálculo y acciones que deben considerarse. Zapatas y encepados aislados; flexión, cortante y adherencia; dimensionamiento del canto y de las armaduras principales.
46. Disposiciones de armadura y criterios de proyecto. Zapatas y encepados continuos; comentarios sobre análisis estructural; flexión, cortante y adherencia; dimensionamiento, disposiciones de armaduras y criterios de proyecto. Punzonamiento.
47. ELEMENTOS DE HORMIGON EN MASA. Antecedentes y descriptiva. Materiales: cementos y hormigones; propiedades mecánicas del hormigón y valores de cálculo. Bases de cálculo: Compresión, cortante y pandeo. Dimensionamiento y geometría. Zapatas de hormigón en masa.

CONSTRUCCION DE ESTRUCTURAS DE HORMIGON ARMADO Y PRETENSADO (GENERAL)

A. – MATERIALES

48. Cementos. Aguas de amasado y de curado. Aridos. Aditivos y adiciones. Armaduras

activas y pasivas; características. Corrosión. Suministro y almacenamiento de armaduras.

49. Vainas y accesorios; presentación, suministro y almacenamiento. Hormigón. Condiciones generales. Características mecánicas; coeficientes de conversión. Docilidad y consistencia. Durabilidad. Diferencia de propiedades entre hormigón armado y hormigón pretensado.

B. – EJECUCION

50. Consideraciones generales de la ejecución de obras de hormigón: hormigón armado y hormigón pretensado. Esquema de las fases constructivas. Fases específicas del hormigón pretensado; armaduras pretesas y postesas. Cimbras y encofrados.
51. Preparación de armaduras pasivas; radios mínimos de doblado. Colocación de armaduras pasivas; distancias y recubrimientos. Preparación y colocación de armaduras activas pretesas y postesas. Tesado de armaduras pretesas.
52. Dosificación y fabricación del hormigón. Puesta en obra del hormigón; transporte y colocación. Compactación. Juntas de hormigonado. Juntas de retracción y dilatación.
53. Hormigonado en tiempos frío y caluroso. Curado; técnicas especiales de curado. Tesado de armaduras postesas; tabla de tesado. Retesado. Destesado de armaduras pretesas.
54. Sistemas de pretensado. Procedimientos de anclaje y empalme de armaduras activas.
55. Inyección de los conductos. Materiales de inyección y sus propiedades. Ejecución de la operación. Acabado de superficies.
56. Descimbramiento, desencofrado y desmoldeo. Uniones de continuidad entre elementos prefabricados. Observaciones generales respecto a la ejecución y recapitulación. Protección y conservación.

C. – CONTROL DE CALIDAD

57. Introducción. Control de los componentes del hormigón. Control del hormigón; control de la consistencia y de la resistencia. Ensayos previos y característicos.
58. Control del hormigón. Ensayos de control; control al 100 por 100 de amasadas, control estadístico del hormigón y decisiones derivadas del control. Ensayos de información; ensayos destructivos y no destructivos. Control del acero. Control de los diferentes dispositivos de pretensado.
59. Control de la ejecución; fases constructivas generales. Control del tesado de armaduras activas y de la ejecución de la inyección. Pruebas de la obra; pruebas de carga.

RECAPITULACION (II)

60. Campos de aplicación del hormigón armado y del hormigón pretensado. Incidencia de la relación resistencia/peso. Incidencia de la construcción: economía, simplicidad, flexibilidad. Influencia de las condiciones socio-económicas. Las estructuras de hormigón y de otros materiales.

Hormigón Armado y Pretensado - II

PROYECTO DE ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN ARMADO Y PRETENSADO (GENERAL)

A. – BASES DE CALCULO

1. Estructuras hiperestáticas de hormigón pretensado. Cálculo de los esfuerzos hiperestáticos de pretensado. Influencia de las deformaciones diferidas en estructuras de hormigón: Fluencia; casos elementales: acciones tipo carga y tipo deformación o desplazamiento, estructuras isostáticas e hiperestáticas.
2. Recapitulación sobre el proceso de cálculo en estructuras de hormigón con fases constructivas y de servicio. Evolución de acciones, sección resistente y configuración estructural; fases de pretensado. Esfuerzo rasante en piezas compuestas. Efectos de la fluencia del hormigón.
3. SEGURIDAD. Reconsideración general cualitativa. Niveles de planteamiento de los estados límites en relación con la seguridad: métodos de los valores extremos, extremos funcionales y exacto; comparación y crítica.
4. Consideraciones sobre el tratamiento práctico de la seguridad en las normas EP-80 y EH-82 y en el Código Modelo del C.E.B.-F.I.P., en relación con los niveles de planteamiento teóricos. Significado y cuantificación de los coeficientes de seguridad γ_r , γ_c y γ_s . Comentarios sobre los niveles 2 y 3 en el planteamiento de la seguridad del C.E.B.-F.I.P.

B. – ESTADOS LIMITES

5. ESTADO LIMITE DE PANDEO. Comprobación de soportes aislados: Métodos de la columna-modelo y de la deformada senoidal. Comprobación de estructuras esbeltas de hormigón armado y pretensado: Planteamiento general del análisis en segundo orden de estructuras de hormigón; diagrama tensión-deformación del hormigón; condiciones de compatibilidad y de equilibrio (2º orden), en sección y en estructura; formas aproximadas y rigurosas de introducir la fluencia.
6. ESTADO LIMITE ULTIMO DE ANCLAJE. Comportamiento de las zonas de anclaje para armaduras activas; resultados experimentales. Anclajes por placa; funcionamiento mecánico; comprobaciones, cálculo y disposición de armaduras pasivas. Zonas de anclajes y apoyos.
7. Anclajes por adherencia; funcionamiento, comprobaciones, cálculo y disposición de armaduras pasivas. Zonas de anclajes y apoyos. Consideraciones sobre la geometría de las zonas de anclaje de armaduras activas.
8. ESTADO LIMITE ULTIMO DE ADHERENCIA. Funciones que cumple la adherencia y factores sobre los que influye; elementos de hormigón pretensado con armaduras no adherentes. Tensiones en anclajes por adherencia de armaduras activas. Tensiones de adherencia en secciones fisuradas y no fisuradas de hormigón pretensado. Conclusiones.
9. ESTADO LIMITE ULTIMO DE FATIGA. Generalidades y descriptiva. La fatiga en

los materiales: hormigón y armaduras de acero. La fatiga en la adherencia hormigón-acero. La fatiga en los elementos de hormigón armado y pretensado. Incidencia de la fatiga en el campo de utilización de ambas técnicas.

10. ESTADO LIMITE DE APARICION DE FISURAS. Reconsideración general. Aparición de fisuras por tracción y por compresión. Limitaciones. Comprobación en clase II. ESTADO LIMITE DE FISURACION CONTROLADA en elementos de hormigón pretensado. Significado de la expresión de la abertura de fisura en comparación con la de hormigón armado. Cálculo de $\Delta\sigma_p$; cálculo de secciones en teoría clásica a flexión a partir de la neutralización. Limitaciones. Comprobación en clase III.
11. ESTADOS LIMITES DE DEFORMACION. Generalidades. Diagramas momento-curvatura (M-c) en secciones de hormigón pretensado. Análisis de la deformabilidad de estructuras de hormigón pretensado en clase III. Influencia de las deformaciones diferidas.

C. – CRITERIOS Y DISPOSICIONES DE PROYECTO

12. Dimensionamiento de secciones de elementos de hormigón pretensado: secciones, I, II y cajón. Generalidades y campos de utilización. Dimensionamiento del canto, h; recapitulación e incidencia del pretensado.
13. Dimensionamiento de almas, cabezas y alas. Criterios funcionales, estéticos, constructivos y de cálculo. Disposición de armaduras. Otras secciones en elementos de hormigón pretensado.
14. Dimensionamiento de elementos estructurales lineales de hormigón armado y pretensado. Criterios y disposiciones generales de proyecto. Sección constante y sección variable; factores que inciden. Disposiciones de apoyos y juntas.

ELEMENTOS ESTRUCTURALES

15. Una introducción al pretensado desde el punto de vista de las técnicas de refuerzos; cuantías necesarias según diferentes técnicas. Conclusiones y aplicación al hormigón: TIRANTES DE HORMIGON PRETENSADO. Condiciones que deben satisfacer y criterios de dimensionamiento.
16. VIGAS DE GRAN CANTO. Generalidades y resultados experimentales. Funcionamiento estructural. Vigas de gran canto, simples, de hormigón armado; armadura principal de tracción, armaduras de alma. Dimensionamiento de la anchura y limitaciones.
17. Apoyos de vigas de gran canto; tipología y disposiciones de armadura correspondientes. Casos especiales de carga; disposiciones de armadura. Vigas de gran canto, continuas, de hormigón armado. Funcionamiento, disposición de armaduras y limitaciones. Vigas de gran canto con diagramas transversales. Disposición de armaduras.
18. MACIZOS SOMETIDOS A CARGAS CONCENTRADAS; Generalidades. Zona de compresiones dobles o triples; limitaciones. Cálculo y disposición de armaduras. APOYOS. Descriptiva, tipología y disposiciones generales.

19. ARTICULACIONES. Antecedentes y descriptiva. Articulación Freyssinet; funcionamiento, cálculo, geometría y disposición de armaduras; limitaciones; ejecución. Otras articulaciones de hormigón. Conclusiones de cara a la práctica.
20. MENSULAS CORTAS. Antecedentes y descriptiva. Funcionamiento, cálculo y disposición de armaduras para cargas apoyadas y para cargas colgadas. Consideraciones respecto a los apoyos sobre ménsulas cortas. Comentarios sobre zapatas y encepados de vuelo relativo corto.
21. PLACAS. Tipología y descriptiva. Bases de cálculo; breves consideraciones sobre el análisis estructural en servicio y en agotamiento: condiciones para aplicación del análisis lineal y de la teoría de líneas de rotura. Comportamiento a flexión y cortante: disposición general de armaduras. Comportamiento en servicio: fisuración y deformabilidad.
22. Placas sobre apoyos contínuos; disposición de armaduras y criterios de proyecto; zonas de apoyo. Placas sobre apoyos aislados; disposición de armaduras y criterios de proyecto. Punzonamiento. Comentarios sobre métodos simplificados de análisis estructural.
23. Criterios de dimensionamiento del canto, h. Placas de hormigón pretensado; disposición de armaduras; dimensionamiento del canto; campo de aplicación. Consideraciones particulares sobre la construcción de placas de hormigón armado y pretensado.
24. LAMINAS. Tipología, descriptiva y consideraciones generales. Bases de cálculo; comentarios sobre análisis estructural. Elementos de borde. Láminas pretensadas; campo de utilización; disposición general y funciones de las armaduras activas; elementos de borde pretensados.
25. Materiales: Tipos y características del hormigón y de las armaduras. Disposiciones de armaduras pasivas y limitaciones. Criterios de dimensionamiento de espesores y limitaciones; otros criterios de proyecto.
26. Construcción de láminas de hormigón; particularidades: comentarios generales, cimbras y encofrados, colocación de armaduras activas y pasivas, puesta en obra y compactación del hormigón, curado, tesado de armaduras activas, desencofrado y descimbrado.
27. ELEMENTOS DE CIMENTACION.—PILOTES. Generalidades y tipología; campo de aplicación de pilotes de hormigón armado y de hormigón pretensado. Acciones a tener en cuenta y comentarios sobre análisis estructural y cálculo. Disposición de armaduras. LOSAS DE CIMENTACION. Generalidades y tipología. Consideraciones sobre análisis estructural y cálculo. Disposición de armaduras.

PROYECTO Y CONSTRUCCION DE ESTRUCTURAS DE HORMIGON LIGERO (*)

28. Introducción y definiciones. Tipología, clasificación y características generales de los hormigones ligeros en relación a los hormigones normales. Aplicaciones de los diferentes tipos. Breve historia de la evolución de los hormigones ligeros. Hormigones de áridos ligeros; obtención y propiedades de los áridos ligeros; dosificación.

(*) En la actualidad este tema se trata dentro de la asignatura optativa "Hormigones especiales".

29. Hormigones de áridos ligeros; propiedades: resistencias a compresión y a tracción, módulos E_c , retracción y fluencia, docilidad y consistencia, endurecimiento y calor de fraguado, durabilidad. Comentarios sobre comportamiento y cálculo de elementos estructurales de hormigón ligero armado y pretensado, en relación a los de hormigón normal.
30. Construcción de estructuras de hormigón ligero; particularidades respecto a las de hormigón normal. Campo de utilización de los hormigones ligeros estructurales; factores que influyen: resistencia/peso, peso propio y otras cargas, deformabilidad, construcción y otros.

Fallado el XII premio García Cobertizo a la invención

Por primera vez, una mujer, Ana Plaza Montero, de 58 años, Licenciada en Física, en unión de los Drs. en Física Bescós y Santamaría recibe esta distinción destinada al Fomento de la Invención Española.

Tres Físicos comparten el galardón, único existente en España para reconocer el mérito de los Inventores.

El "Refractómetro Binocular" de Santamaría, Bescós y Plaza permite la visualización de la imagen retiniana en Monitor de TV, y con los dos ojos simultáneamente.

Consigue la corrección optométrica de la visión por medios objetivos, el proceso de formación de imágenes por el sistema visual global y estudia los factores dinámicos de la acomodación, las microfluctuaciones de la acomodación y la interacción binocular.

Es de gran utilidad en docencia e investigación de la Oftalmología, Optimetría, Óptica Fisiológica y Visión.

Medallas de Honor al Fomento de la Invención

La Fundación García Cabrerizo ha otorgado asimismo estas Medallas, destinadas a premiar honoríficamente los trabajos o las actividades de personas que han apoyado directa o indirectamente a la Invención e Inventiva españolas. En este año los distinguidos son los siguientes señores:

D. Alfonso Escámez López, Ex-Senador y Ex-Presidente de la Comisión de Investigación Científica y Tecnológica, Presidente del Banco Central y varias sociedades por su ayuda al proceso innovador de la industria española y su apoyo a la exportación de la tecnología española.

D. Julio Rodríguez Villanueva, Catedrático, Ex-Rector de la Universidad de Salamanca, autor de importantes trabajos de investigación e innovación y científico muy renombrado, por su trabajo en la formación de investigadores, algunos de talla universal, y sus constantes desvelos en pro de la investigación científica y técnica.

D. Manuel Losada Villasante, Catedrático de Química Fisiológica, Académico de la

Real Academia de Ciencias de Madrid y de Medicina de Sevilla. Por sus trabajos de investigación desarrollados en Alemania, Dinamarca, Estados Unidos y otros países. Su actividad innovadora se ha dirigido primordialmente al campo de la Bionergética, Fotosíntesis y Metabolismo de Nitrógeno.

El Jurado Calificador de las distinciones, presidido por el Profesor Martínez Moreno, está compuesto por 44 personas destacadas en la Ciencia, la Investigación y la Industria. Forman parte del Jurado varios catedráticos y profesores, periodistas científicos, investigadores y expertos en la ingeniería industrial, civil, electrónica, química, etc. Todos los miembros del Jurado *poseen un importante denominador común: su experiencia en la inventiva*, como autores o promotores de patentes españolas.

Los Premios a la Invención española, durante los últimos doce años, han sido obtenidos por personas privadas y por Centros de innovación. El I Premio García Cabrerizo fué entregado a D. Alejandro Goicoechea por su "Tren Vertebrado". La mayoría de las invenciones premiadas pasaron a la fase de desarrollo. La cuantía del premio es de 250.000 pesetas y está representado por una Medalla, diseñada por Miguel Fisac, alegoría del trinomio invención-investigación-innovación.

La entrega de los galardones citados a tenido lugar en el mes de Enero, en un acto académico ya tradicional que agrupa a cuantas personas se interesan por el trabajo de los inventores españoles.

Nuevo libro

GUIA DE INTRODUCCION AL METODO DE LOS ELEMENTOS DE CONTORNO

Por E. Alarcón y P. Reyero

Los antecedentes del moderno método de cálculo estructural por elementos finitos (MEF) y el más reciente de los elementos de contorno (MEC) son realmente clásicos.

En España, a principios de los años cuarenta, por dificultades diversas y escasez bibliográfica, las aplicaciones de la Teoría de la Elasticidad al cálculo de estructuras eran excepcionales. En los pocos tratados españoles de la época (J.M. Zafra, A. Peña-Boeuf, etc.), se exponían, además de la teoría general, algunas aplicaciones al cálculo de arcos, pórtico, tubos, perfiles triangulares y poco más.

Como, además, las calculadoras tenían una capacidad muy limitada y el cálculo matricial como tal apenas era conocido, tan pronto como el número de grados de libertad aumentaba, el problema era prácticamente inabordable.

Aquella situación es hoy difícilmente justificable tras la aparición y popularización de los ordenadores. Resulta sorprendente, a este respecto, comprobar cómo los nuevos instrumentos han provocado el reanálisis de los conocimientos anejos. Aquellos que quedaron planteados a finales del siglo pasado y en la primera mitad del presente. Los problemas elásticos en dos y tres dimensiones, las ecuaciones armónicas y biarmónicas con sus condiciones de contorno clásicas: Dirichlet, Neumann, Robin, etc (los autores los abordan con acierto a partir de su capítulo IV).

Según que se opere en sistemas de coordenadas cilíndricas o esféricas, hay que utilizar funciones de primera o segunda especie de Bessel, Legendre, etc. Con el método de las aplicaciones conformes y, sobre todo, con la determinación de la función de Green del problema, éste queda resuelto.

Fueron Boussinesq, Cerruti, Somigliana, Lauricella, Mitchell, Love, Mindlin, Galerkin, Kolossov, Mushkeslishvili, etc., los que trabajaron en problemas de interés para la Técnica.

La utilización de las funciones de variable compleja por parte de la escuela rusa, es, por ejemplo, un antecedente directo de los métodos expuestos en el libro que se comenta.

Sin embargo, el método que más contribuyó a disipar los eternos temores a no encontrar el adecuado modelo matemático utilizable en problemas reales, fue el de las Diferencias Finitas, en cuyo desarrollo tanto colaboró Southwell.

A pesar del impulso recibido con el perfeccionamiento de los ordenadores, el método tenía sus limitaciones. En realidad, atacaba la ecuación diferencial directamente y de forma "local". El MEF, y en general los métodos variacionales, han optado por la recomendación de Hilbert: el enfoque integral "global" basado en el redivivo teorema de los trabajos virtuales, o "planteamiento débil" del operador del problema.

Esta expresión integral se apoya luego con una interpolación mediante funciones locales, que permite introducir el concepto de "discretización" con toda su secuela de "elementos", "nodos" "variables nodales", "funciones de forma", etc. aprovechando la posibilidad de sistematización para el repetitivo trabajo del ordenador.

Por su parte, el MEC utiliza las fórmulas de representación más anejas y a ellas les añade la "filosofía" subyacente en el MEF. No se trata realmente de un método tipo Galerkin como podría pensarse, sino de un método de colocación, con todas sus ventajas e inconvenientes. Por supuesto, su atractivo principal radica en la reducción de la dimensionalidad del problema y la posibilidad de tratar dominios infinitos con sencillez.

Pero el MEC no es la vuelta al pasado: es recoger y aprovechar su esencia, ser "iluminado" por él.

Al resolver los problemas de contorno mediante potenciales monocapa o bicapa, se obtienen ecuaciones integrales tipo Fredholm, generalmente de segunda especie y, por tanto, bien condicionadas para el trabajo numérico.

En este libro se pretende una introducción al método, en forma sencilla, tomando como pretexto motivador los problemas estacionarios regidos por la ecuación de Laplace.

Sin entrar en demasiadas justificaciones matemáticas, se presentan las posibilidades de tratamiento de problemas bidimensionales, tridimensionales y con simetría de revolución, resolviendo ejemplos simples que permitan entrar sin esfuerzo en los detalles de la nueva técnica y proponiendo, al final de cada capítulo ejercicios de autocomprobación.

Aquella información se complementa con un pequeño programa para microordenador en lenguaje Basic, que lo hace especialmente asequible a los no "iniciados" en la nueva religión informática.

Se termina con un capítulo que deja abiertas algunas puertas a la inquietud investigadora o a la curiosidad erudita del lector, y se indican referencias en las que se pueda profundizar en el conocimiento de esta técnica. Entre ellas cabe destacar las correspondientes a los autores del libro y sus colaboradores, que con sus tesis doctorales y artículos en Congresos y Revistas nacionales y extranjeras, han contribuido decisivamente al progreso del método.

Esta interesante obra, de 145 páginas y numerosas figuras, puede ser adquirida al precio de novecientas cincuenta pesetas, en:

Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales
Sección de Publicaciones
José Gutierrez Abascal, 2
MADRID-6

Cálculo de piezas para forjados unidireccionales

Jorge Páez Mañá

El presente artículo explica el proceso seguido por el programa "PRINC" en el cálculo de viguetas y semiviguetas armadas o pretensadas para forjados unidireccionales.

Con el fin de comprender la sistemática del programa, conviene señalar las razones y objeto que lo hicieron posible y que pueden esquematizarse en las siguientes:

- Completar los controles que el Sello de Conformidad CIETAN realiza sobre las piezas que lo poseen, ampliándolo al proceso de cálculo de las mismas, obteniendo datos teóricos que, junto a los ensayos sistemáticos, permitan verificar la bondad de los criterios normativos actualmente aplicados a forjados.
- Facilitar, mediante la crítica al programa que se expone, la homogeneización de los procedimientos de cálculo de estas piezas de los diferentes programas que existen en la actualidad, evitando que se apliquen a los mismos conceptos, interpretaciones diversas que dificultan una equiparación entre los diferentes prototipos en el instante de escoger el más adecuado para una estructura.
- Dotar a los técnicos de un soporte que les facilite el cálculo de la ficha técnica exigido por las actuales disposiciones vigentes, referentes a la fabricación y control de dichas piezas.

Estos objetivos definen y conforman la estructura del programa, así como su seccionamiento en bloques para facilitar las críticas y variaciones sectoriales. La extensa gama de comentarios, y el mantenimiento de puntos de control de los pasos intermedios, ayudan a detectar los posibles errores que, en el futuro, se puedan introducir, al adaptarse el programa a las nuevas especificaciones aplicables al cálculo de las piezas en estudio.

Asimismo, deja en memoria determinadas matrices que permiten el dibujo de los diferentes estados tensionales.

Establecidos los propósitos del programa, conviene, siguiendo la sistemática del mismo, indicar las hipótesis de partida y el proceso de cálculo.

PA 100 Programa principal

El programa se inicia con este bloque base, desde donde se dirige al resto de los segmentos del mismo.

En la notación incluida al final del artículo se especifica el contenido y significado de las variables utilizadas.

Las unidades utilizadas son k_p y cm, salvo indicación expresa en contrario.

Inicialmente, indica la pieza que se quiere calcular (mediante el valor ZZ) y el grado de detalle que se desea en los resultados de salida.

Así, ZZ1 = 0 implica la supresión del último segmento con los datos complementarios y ZZ1 = 1 la obtención de los mismos.

El ZZ2 permite obtener como salida los datos solicitados por la ficha técnica (ZZ2 = - 5), pequeñas ampliaciones referentes a la forma de rotura y análisis de momentos negativos (ZZ2 = 0) o un mayor abundamiento de los datos intermedios de control (ZZ2 = 2, 3 ó 5).

Una vez establecidos dichos criterios va recorriendo los diferentes segmentos, que precise el tipo de piezas y el grado de detalle deseado, según el esquema siguiente:

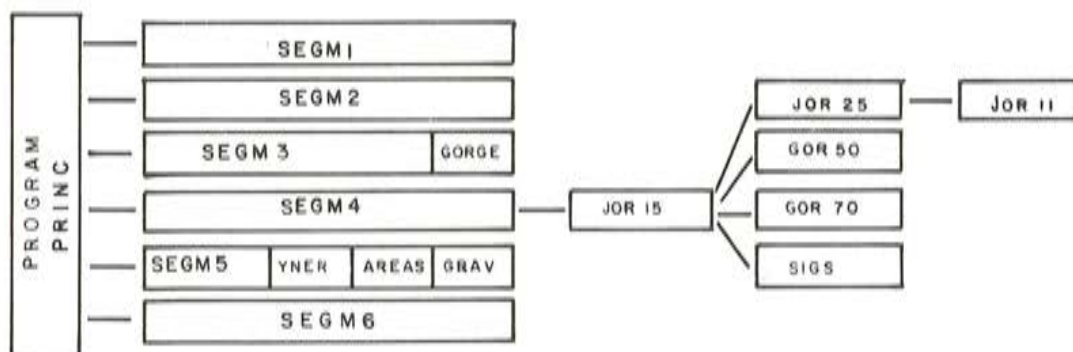
INOM

ZZ, ZZ1, ZZ2

Ejemplo:

Viguetas PAMPOF

2, 1, 0



Finalmente, analiza si existen nuevas piezas, y de haberlas, mediante los parámetros KLUT, se facilita el cálculo de las mismas, saltándose los apartados que no varían respecto a la pieza precedente. De no haber nuevas piezas finaliza el programa.

PA 101 segmento 1

Este primer segmento de definición, permite obtener la geometría de la pieza, así como las especificaciones relativas a los materiales que la componen, aportando los datos neces-

rios para el cálculo de los diferentes estados que hay que analizar, reseñándolos por medio del segmento 6 de "varios", si se desean conocer con amplitud.

En primer lugar, define las características del hormigón o los hormigones de la vigueta y forjado, así como su distribución por capas, debiendo aportarse los datos necesarios de la siguiente manera:

NCH, RCIC, RCIV, CSHC, CSHU, RCICP, DEJES

(Nch) veces—: BHC (J1), BHC (J2), BHV (J1), BHV (J2), H (I)

Ejemplo:

5, 175, 350, 1.5, 1.4, 0, 60

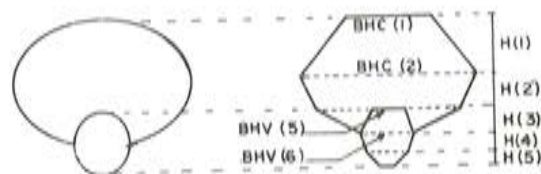
15, 30, 0, 0, 10

30, 25, 0, 0, 6

18, 0, 7, 9, 5

0, 0, 9, 7, 3

0, 0, 7, 3, 3



La Variable RCICP afectaría al Modulo de elasticidad de la pieza, en función de su situación en un clima húmedo o seco, y de la relación entre cargas permanentes y variables, dotando el programa a dicha variable del valor 0,35 caso de no señalarse ninguno.

A continuación deberán aportarse los datos referentes al acero.

Características de la armadura pasiva:

NCAP, CSAP

(Nch) veces — : SAP (I), XGAP (I), RYAP (I), ITIAP (I)

Ejemplo:

2, 1.1

0.50, 15, 5100, 0

0.56, 16, 5100, 0

añadiéndose, si son viguetas o semiviguetas armadas, el diámetro de la barra más gruesa, en mm:

DMAX

Ejemplo: 8.

Características de la armadura adicional de negativos prevista, si se conoce:

NREF, CSREF

(Nref) veces —: SAP (I), XGAP (I), RYAP (I), ITIAP (I)

Ejemplo:

1, 1.15

5.15, 1.5, 4200, 0

Características de la armadura activa:

NCAA, CSAA

(Ncaa) veces —: SAA (I), XGAA (I), IAA (I), RYAA (I), RMAA (I)

Ejemplo:

2, 1.1

0.070, 8.5, 1, 15300, 18000

0.392, 15.5, 1, 15300, 18000

y Características de la armadura de cortante:

IC, QO — (Solo en semiviguetas)

Si (IC = 1) —: ASW, SW, RO, RYAC, CSAC

Ejemplo:

1, 10

0.25, 20, 0.91, 4200, 1.15

Caso de no existir alguna de las reseñadas, se indicará con un 0, en NCAP, NREF, NCAA o IC respectivamente, suprimiéndose el resto de los valores.

PA 102 segmento 2

Este segmento, que se realiza solo en caso de piezas pretensadas, indica el proceso de tesado, obteniendo las tensiones que se producen durante el mismo, así como las pérdidas y deformaciones instantáneas y diferidas. Para ello, previamente deben señalarse los siguientes datos:

PO, GRADO, CLFCC, BANC, ALF, EXT, PROF

Ejemplo:

0, 5, 1, 70, 0, 0, 0

donde se puede prescindir del PO si no se conoce, calculándolo el programa. Los valores de EXT y PROF, si no se consideran las pérdidas de rozamiento, como es habitual, deberán tomarse = 0; y el valor de BANC, si no se indica, el programa lo considera como el correspondiente a una bancada de 70 m.

En el segmento 6 de "varios", se indican con detalle los valores individuales de las pérdidas, así como los estados tensionales y deformaciones que éstas producen.

PA 103 segmentos 3

Este segmento, como el anterior, es sólo válido para piezas pretensadas, obteniendo los momentos de fisuración de clase I y clase II, no ofreciendo los de clase III₀₁ y clase III₀₂ por no adecuarse a la estructura y características de los forjados.

En negativos realiza, en primer lugar, el cálculo con los datos reseñados en la ficha técnica y, posteriormente, colocando la fibra neutra en el valor $0,45 \times D$, que implica la disposición de secciones dúctiles que admiten el giro plástico necesario y la redistribución de esfuerzos. En el caso de piezas pretensadas, calcula, asimismo, el negativo en la zona de total transmisión de pretensado; obteniendo un tercer valor del momento negativo que hay que aplicar a partir de la longitud de transferencia.

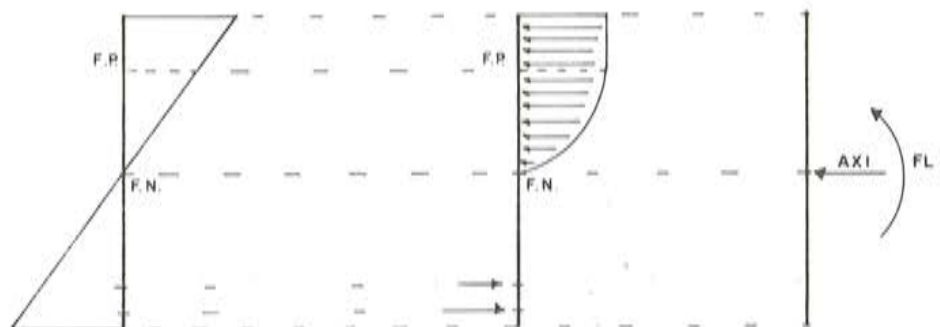
Para la obtención de estos valores, este segmento se apoya en la subroutine JOR 15.

PA 105 subroutine JOR 15

Esta subroutine realiza el estudio del estado tensional, partiendo de una situación previa de las fibras neutra y plástica, apoyándose para el mismo: en las subroutines JOR 25, para el posicionamiento de las masas; en las function GOR 50 y GOR 70, para el cálculo de las tensiones del hormigón, y en la function SIGS, para el cálculo de las tensiones del acero.

En esta subroutine se han introducido, asimismo, dos sistemas de control para evitar que variaciones posteriores establezcan un bucle sin salida, permitiendo salir del mismo, a voluntad desde la consola o en forma automática si se repite más de 50 veces el proceso de ajuste de las fibras buscando la situación de equilibrio. (Normalmente, el proceso de ajuste buscando el equilibrio, se realiza entre 7 y 9 iteraciones).

Tras el análisis del estado tensional, indica el axil y el flector producido por la hipótesis de partida.

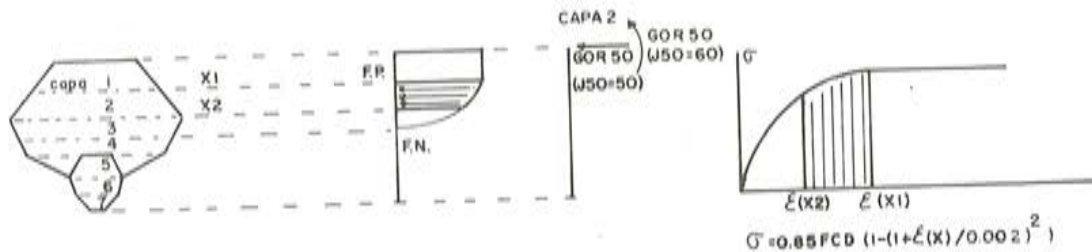


PA 106 function GOR 50

Esta function calcula las tensiones producidas en cada capa de hormigón situada en la zona elástica de la curva tensión-deformación del mismo.

Asimismo, indica el momento, respecto a la fibra superior, que dichas tensiones producen.

Para realizarlo, integra el producto de la ecuación del contorno de la capa por la ecuación de la curva del hormigón que corresponde a la misma.

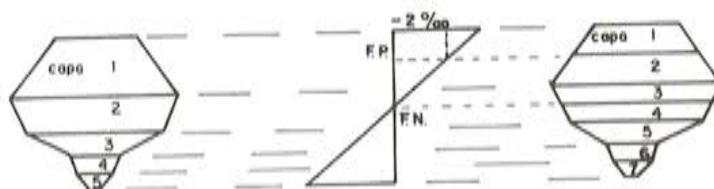


AXIL (J50=50)
$$GOR50 = 0.85 FCD \int_{X2}^{X1} (A \cdot X + B) \cdot (YA \cdot X^2 + YB \cdot X + YC) \cdot dx$$

MOMENTO (J50=60)
$$GOR50 = 0.85 FCD \int_{X2}^{X1} (A \cdot X + B) \cdot (YA \cdot X^3 + YB \cdot X^2 + YC \cdot X) \cdot dx$$

PA 107 subroutine JOR 25

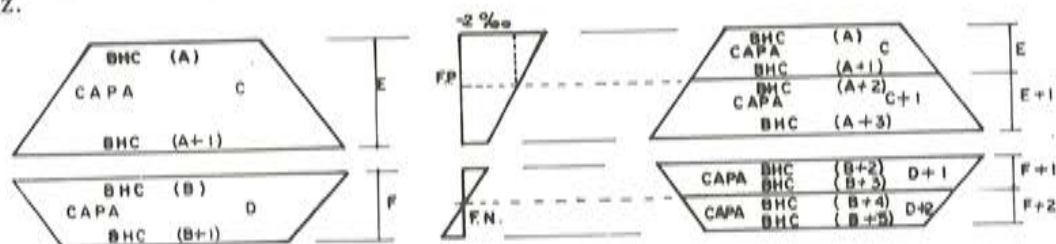
Esta subroutine busca las capas donde se encuentran las fibra neutra y plástica, formando una matriz con las nuevas capas creadas por la partición de las originales según la situación de las citadas fibras; y las señala para facilitar el cálculo, separando las capas de las zonas elástica y plástica con ayuda de la JOR 11.



Realiza el mismo proceso para el cálculo negativo, creando una nueva matriz con el conjunto de las capas iniciales más las introducidas por la partición de las capas que contienen a las fibras neutra y plástica.

PA 108 subroutine JOR 11

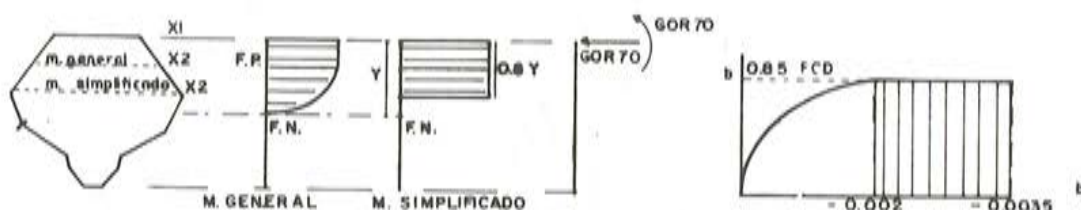
Esta subroutine realiza, una vez halladas las capas que constituyen la fibra neutra y plástica, la partición de las mismas, devolviendo a la JOR 25 dicha partición en una nueva matriz.



PA 109 function JOR 70

Esta función realiza el cálculo de las tensiones producidas en la zona plastificada del hormigón, y el momento que producen dichas tensiones respecto a la fibra superior de la pieza.

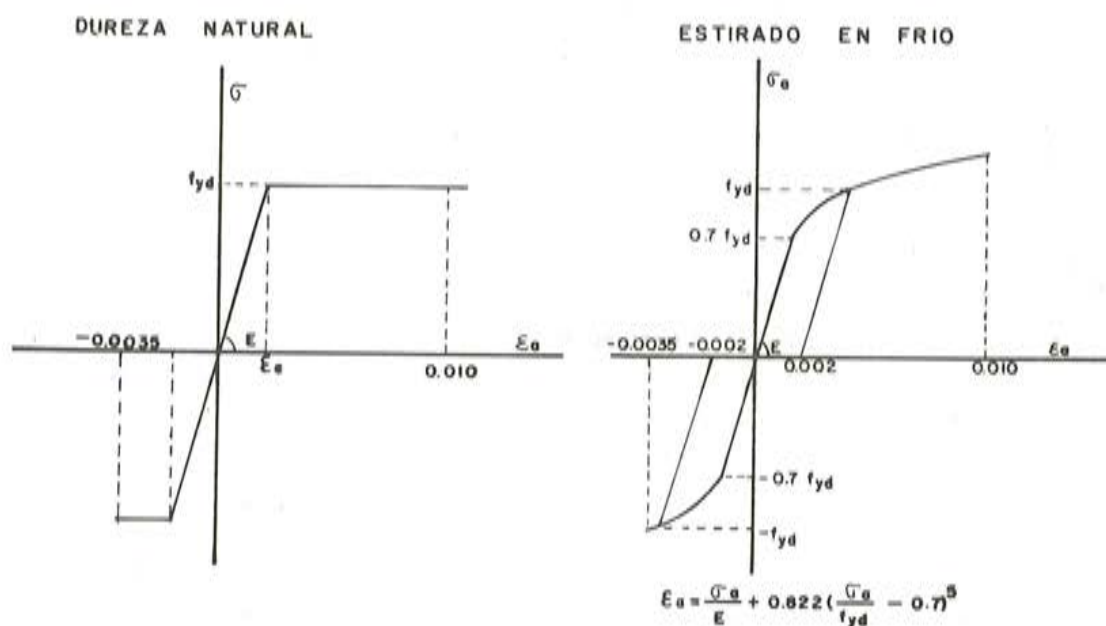
Cuando se utiliza el método de cálculo simplificado, se amplía este cálculo a la zona que cubre el $y = 0.8 \times Y$.



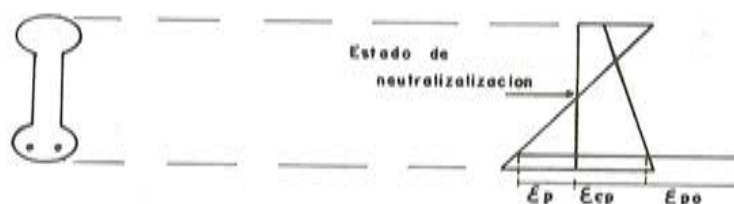
$$\begin{aligned} \text{ÁXIL} & \quad \text{GOR 70} = 0.85 \text{ FCD} \int_{X2}^{X1} (A \cdot X + B) \cdot dx \\ (\text{J70=70}) & \\ \text{MOMENTO} & \quad \text{GOR 70} = 0.85 \text{ FCD} \int_{X2}^{X1} (A \cdot X^2 + B \cdot X) \cdot dx \\ (\text{J70=80}) & \end{aligned}$$

PA 110 function SIGS

Esta función calcula las tensiones producidas por el acero, partiendo de la deformación del mismo según los diagramas siguientes:



En acero de pretensar se consideran para el cálculo, las tensiones y deformaciones previas introducidas por el tesado así como las pérdidas producidas por efecto del pretensado.



PA 111 segmento 5

Este segmento calcula los valores de cortante que puede absorber la pieza, para lo cual analiza previamente si existe o no armadura de corte.

Si no existe armadura de corte:

$$VMC = 0,25 \times 0,45 \times \sqrt[3]{f_{ck}^2} \times \left(1,6 - \frac{D}{100}\right) \times B_w \times D \times \left(1 + 50 \frac{ASL}{B_w \times D}\right) / \gamma_c$$

Si hay pretensado:

$$RA = 1 + \frac{MO}{MSD}$$

$$VCM = VMC \times RA$$

Si existe armadura de corte:

$$VMC = 0,3 \times f_{cd} \times B_w \times D$$

$$VWD = 0,9 \times D \times \frac{ASW}{SW} \times \left(1 + \frac{I}{T_g(RO)}\right) \times \text{sen}(RO) \times \frac{RYAC}{CSAC}$$

$$VCD = VCD \times \left(1 - \frac{VWD}{3 VCD}\right)$$

$$VSD = VCD + VWD \times 2/3 \quad \text{Si } VSD > 3 VCD \rightarrow VSD = VWD$$

$$\text{Si } VSD < VMC \rightarrow VMC = VSD$$

Obtiene, asimismo, los momentos estáticos y de inercia necesarios para delimitar el esfuerzo rasante producido en la zona de unión de las piezas semirresistentes, valiéndose de las Function AREA, GRAV, e YNER, que se introducen en este segmento.

Por último, obtiene el módulo de elasticidad y la inercia efectiva hallada según la fórmula de Branson:

$$QCAR = YEF \times RCICP \times 1900 \sqrt{f_{ck}}$$

$$YEF = \left(\frac{WCR}{WK}\right)^3 \times YO + \left(1 - \left(\frac{WCR}{WK}\right)^3\right) \times Y3 \geq YO$$

que permite obtener el valor de $K = ExI$ necesario para el estudio de las deformaciones.

PA 112 segmento 6

Este segmento ofrece, cuando $ZZ1 = 1$, los valores complementarios obtenidos durante el proceso de cálculo.

Expuesto el desarrollo del programa y la razón de las reiteraciones introducidas en él, cuyo único objeto es el de estructurar el proceso dejándolo abierto a futuras innovaciones, sólo resta, antes de introducir algunos ejemplos y la transcripción del mismo, indicar la extensa labor desarrollada en todo el trabajo de programación por M^a Carmen Díaz Periañez, introduciendo mejoras, supervisando y aportando innumerables ideas y siendo copartícipe en todo momento del Trabajo realizado. Asimismo reseñar las aportaciones que en determinadas partes del programa realizaron Alfonso López Marín, M^a Selva Esteva, Hugo Corres, Rafael Piñeiro y Jaime Páez, y los conocimientos que por medio de sus libros "Cálculo, Construcción y Patología de Forjados de Edificación" (INTEMAC) y cursillo de Forjados Unidireccionales (ANDECE) han aportado José Calavera y Jesús Chomón. A todos ellos agradezco sinceramente su colaboración y apoyo.

BIBLIOGRAFIA

- INSTRUCCION EP-80 "Instrucción para el proyecto y la ejecución de obras de hormigón pretensado". Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo.
- INSTRUCCION EH-82 "Instrucción para el proyecto y la ejecución de obras de hormigón en masa o armado". Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo.
- Código-Modelo CEB-FIP para las estructuras de hormigón (noviembre 1976).
- Cálculo, Construcción y Patología de forjados de edificación. J. Calavera. INTEMAC (febrero 1981).
- Cursillo sobre forjados unidireccionales de hormigón pretensado, celebrado en el IETcc y publicado por ANDECE (junio 1982).
- Curso de hormigón pretensado según la EP-80 aplicado al cálculo de forjados. Luis Felipe Rodríguez Martín (1982).
- Cálculo de secciones de hormigón armado sometidas a solicitaciones normales en el estado límite último. Francisco Morán Cabré. Monografía 304 del IETcc (septiembre 1972).
- Análisis de la capacidad resistente de secciones de hormigón armado-pretensado por medio de superficies de interacción. Arenas de Pablo. Hormigón y Acero n^o 114 (1975).
- Comprobación de una sección rectangular de hormigón armado con ayuda de una calculadora programable HP 67. A. Recuero Fornier y J.P. Gutierrez Jiménez. Hormigón y Acero n^o 133 (1979).
- Comprobación y dimensionamiento de secciones de hormigón armado y pretensado de forma poligonal, utilizando una calculadora programable HP 41C. Hugo Corres Peiretti y Alfonso Recuero Fornier. Hormigón y Acero n^o 134 (1980).
- Método de cálculo de pérdida de pretensado en piezas pretensas curadas al vapor. V. Sánchez Galvez y M. Elices Calafat. Hormigón y Acero n^o 122 (1977).
- VP-81 Normativa de viguetas de hormigón pretensado o de cerámica pretensada. Sello de Conformidad CIETAN. IETcc-ANDECE (1981).
- VA-82 Normativa para la fabricación y control de viguetas y losas de hormigón armado y de su maduración básica. Sello de Conformidad CIETAN IETcc-ANDECE (1982).

Entrada de datos

INOM

ZZ ZZ1 ZZ2

NCH RCIC RCIV CSHC CSHV RCICP DEJES

(hormigón)

Nch veces: BHC (J1) BHC (J2) BHV (J1) BHV (J2) H (I)

Si KLUT 1 = 0 no los necesita

NCAP CSAP

(armadura pasiva)

Ncap veces: SAP (I) XGAP (I) RYAP (I) ITIAP (I)

Si KLUT 2 = 0 no los necesita

DMAX → (sólo si son piezas no pretensadas)

NREF CSREF

(refuerzos de negativos)

Nref. veces: SAP (I) XGAP (I) RYAP (I) ITIAP (I)

Si KLUT 4 = 0 no los necesita

NCAA CSAA

(armadura activa)

Ncaa veces: SAA (I) XGAA (I) IAA (I) RYAA (3) RMAA (I)

Si KLUT 3 = 0 no los necesita

IC QO → (sólo piezas semirresistentes)

(armadura de cortante)

ASW SW RO RYAC CSAC

Si KLUT 6 = 0 no los necesita

PO GRADO CLFCC BANC ALF EXT PROF

(tesado) sólo para piezas pretensadas

KLUT 5 → (si = 9999 acaba)

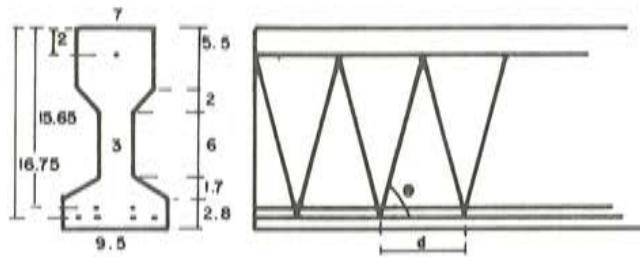
Si KLUT 0 = 0 no los necesita

INOM

ZZ ZZ1 ZZ2

KLUTO KLUT 1 KLUT 2 KLUT 3 KLUT 4 KLUT 6

C1015 EJEMPLO 1 AUTO-PRENSADA



DATOS C1015

Hormigón: $f_{ck} = 350$; $\gamma_c = 1,4$

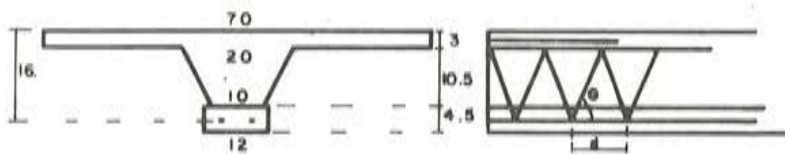
Armadura activa: Límite elástico 15.300; carga máxima 18.000; $\gamma_s = 1,1$
 Capas: 1 – (cordón) área 0,14; 2 – (barra) área 0,13; 3 – (cordón) área 0,39; grado R5; vapor; banco 70 m.

Armadura de cortante: Area 0,07; $d = 15,6$; $Q = 0,757$; Límite elást. = 4,200; $\gamma_s = 1,15$.

```

C1015 T=00004 IS ON CH00010 USING 00002 BLKS R=0000
0001 EJEMPLO 1 - AUTO-PRENSADA
0002 1 0 -5
0003 5 0 350 0 1,4 0 0
0004 0 0 7 7 5,5
0005 0 0 7 3 2
0006 0 0 3 3 6
0007 0 0 3 9,5 1,7
0008 0 0 9,5 9,5 2,8
0009 0 0
0010 0 0
0011 3 1,1
0012 0,14 2,0 2 15300 18000
0013 0,13 15,65 1 15300 18000
0014 0,39 16,75 2 15300 18000
0015 1
0016 0,07 15,6 0,757 4200 1,15
0017 0 5 1 70 0 0 0
0018 9999
    
```

C1016 EJEMPLO 2 SEMI-ARMADA



DATOS C1016

Hormigón: $f_{ck} = 175$ (forjado y vigueta); $\gamma_c = 1,5$ (forjado y vigueta).

Armadura pasiva: Límite elástico 5.100; $\gamma_s = 1,1$; dureza natural
 Capas: 1 = área 0,50; 2 - área 0,56; Diámetro máximo = $\phi = 8$.

Armadura de negativos: Area = 2,16; límite elástico = 4.200; $\gamma_s = 1,15$; dureza natural.

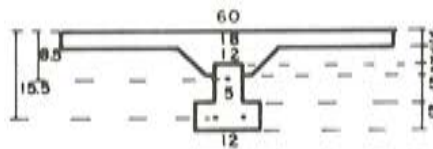
Armadura de cortante: Area = 0,25; $d = 20$; $Q = 0,91$; límite elástico = 4.200; $\gamma_s = 1,15$.

```

C1016 T=00004 IS ON CR00011 USING 00002 BLKS R=0000
0001 EJEMPLO 2 - SEMI-ARMADA
0002 4 0 0
0003 3 175 175 1,5 1,5 0 70
0004 70 70 0 0 3
0005 20 10 0 0 10,5
0006 0 0 12 12 4,5
0007 2 1,1
0008 0,50 16 5100 0
0009 0,56 16 5100 0
0010 8,
0011 1 1,15
0012 2,26 1,5 4200 0
0013 0
0014 1 10
0015 0,25 20 0,91 4200 1,15
0016 9999

```

C1017 EJEMPLO 3 SEMI - PRETENSADA



DATOS C1017

Hormigón: Forjado: $f_{ck} = 175$; $\gamma_c = 1,5$; Vigueta: $f_{ck} = 350$; $\gamma_c = 1,4$

Armadura de negativos: Área = 5,15; límite elástico = 4.200; dureza natural; $\gamma_s = 1,15$

Armadura activa: Límite elástico = 15.300; carga máxima = 18.000; $\gamma_s = 1,1$ (barras)

Capas: 1-área 0,0706; 2-área 0,3926

Grado R5; vapor; banco 100 m.

```

C1017 T=00004 IS ON CR00011 USING 00002 BLKS R=0000
0001 EJEMPLO 3 - SEMI-PRETENSADA
0002 2 1 0
0003 5 175 350 1,5 1,4 0 60
0004 60 60 0 0 3
0005 18 12 0 0 3
0006 7 3 5 5 2
0007 0 0 5 5 5
0008 0 0 12 12 5
0009 0 0
0010 1 1,15
0011 5,15 1,5 4200 0
0012 2 1,1
0013 0,0706 8,5 1 15300 18000
0014 0,3926 15,5 1 15300 18000
0015 0 9,
0016 0 5 1 100 0 0 0
0017 9999

```


EJEMPLO 1 - AUTO-PRETENSADA

CAPACIDAD MECANICA INIC PERD CLASE I CLASE II MOMENTOS POSIT NEGAT CORTANTE RASAN DEFORM ESPUZO ESF. MODULO DEFORM

0	13500	26	425	522	1003	-307	1074	0.00	47.91
---	-------	----	-----	-----	------	------	------	------	-------

EJEMPLO 2 - SEMI-ARMADA

FISURACION SEGUN ARTICULO 44 EN-80 CASO 1

FISURACION COMPROBADA EN ZONA TRACCION CASO 2

MOMENTOS ULTIMOS POSITIVOS

ESTADO DE AGOTAMIENTO POR TRACCION DEL ACERO

MOMENTO FLECTOR MAXIMO ADMISIBLE 1882 KP*CM

MOMENTOS NEGATIVOS

ESTADO DE AGOTAMIENTO POR TRACCION DEL ACERO

MOMENTO FLECTOR MAXIMO SEGUN F. TECNICA -1223 KP*CM

CAPACIDAD MECANICA 8 TN

MOMENTO FLECTOR MAXIMO SEGUN PROGRAMA -2354 KP*CM

CAPACIDAD MECANICA 17 TN

VALOR DEL ESFUERZO CORTANTE ULTIMO 2219 KP

VALOR DE K*E*I PARA DEFORMACIONES 143.7 T*CM2

EJEMPLO 3 - SEMI-PRETENSADA

TENSION INICIAL 13500 KP/CM2

PERDIDAS 22 %

MOMENTO DE FISURACION CLASE I 811 KP*CM

MOMENTO DE FISURACION CLASE II 1129 KP*CM

MOMENTOS ULTIMOS POSITIVOS

ESTADO DE AGOTAMIENTO POR TRACCION DEL ACERO

MOMENTO FLECTOR MAXIMO ADMISIBLE 1600 KP*CM

MOMENTOS NEGATIVOS

ESTADO DE AGOTAMIENTO POR COMPRESION DEL HORMIGON

MOMENTO FLECTOR MAXIMO SEGUN F. TECNICA -2835 KP*CM

CAPACIDAD MECANICA 19 TN

MOMENTO FLECTOR MAXIMO SEGUN PROGRAMA -3159 KP*CM

CAPACIDAD MECANICA 23 TN

MOMENTO FLECTOR MAXIMO CONSIDERANDO PRET -2440 KP*CM

CAPACIDAD MECANICA 17 TN

VALOR DEL ESFUERZO CORTANTE ULTIMO 2731 KP

ESFUERZO RASANTE DE CALCULO 8.6 KP

VALOR DE K*E*I PARA DEFORMACIONES 192.8 T*CM2

sigue

sigue ejemplo 3.

PERD.A.E.MG.# 203 PORCENTAJE= 3.25
 TOTAL PERD. INSTANTANEAS= 840 PORCENTAJE= 13.43
 PESO RETRACCION= 278 PORCENTAJE= 4.44
 PERD.FLUENCIA HGON.# 288 PORCENTAJE= 4.54
 PERD.RELACION ACERO= 0 PORCENTAJE= 0.00
 TOTAL PERDIDA DIF.# 562 PORCENTAJE= 8.99
 TOTAL PERDIDAS= 1402 PORCENTAJE= 22.42

TENS.PRET. INICIAL PERDIDA DEFORMACIONES
 FIB.SUPER. -15.05 -13.05 F.SUP. 0.000000
 FIB.CVIGA. -58.92 -51.07 F.NCAL(1) -0.00087
 FIB.CAPA. 0.00 0.00 F.NCAL(2) -0.00288
 FIB.CACC. -65.81 -51.03 F.NCAL(3) 0.000000
 FIB.INFER. -87.27 -75.64 F.INFER. -0.00252

ALARGAMIENTO DEL ACERO POR TENSIO= .00524
 CORTANTE *****
 COEFICIENTE MULTIPLICADOR POR EFECTO DE PRETENSADO 1.4 .81
 ANCHOS DE CALCULO A CORTE DE CABEZA Y VIGUETA 12.00 5.00
 AREA DE ARMADURA TRACCIONADA QUE LLEGA AL APOYO 1.62
 VALOR DEL CORTE QUE ABSORBE LA FIBRA DE LA CABEZA DE COMPRESION 985.62
 VALOR DE CORTE QUE ABSORBE LA FIBRA DE LA VIGUETA 913.55
 VALOR DE CORTE MAS DESFAVORABLE 2730.65
 RASANTE *****
 VALOR DE ESTADICO SIN FISURAR Y EN ROTURA= 988.80 125.13
 ESFUERZO RESANTE SUPUESTO ROTURA= 25.54
 DEFORMACIONES *****
 MODULO DE ELASTICIDAD EN DEFORMACIONES= 8971 KP/CM2
 MOMENTO DE INERCIA EFECTIVO= 13151 CM4

NUMERO DE CAPAS DE HORMIGON= 5
 CAPA AN.SUP.FORJ. AN.INF.FORJ. AN.SUP. VIG. AN.INF. VIG. CANTO PROF.
 1 60.000 60.000 0.000 0.000 3.00 3.00
 2 16.800 16.800 0.000 0.000 2.00 2.00
 3 7.000 7.000 5.000 5.000 2.00 2.00
 4 0.000 0.000 5.000 5.000 5.00 13.00
 5 0.000 0.000 12.000 12.000 5.00 16.00

RES. NORM. COEF.SEGURIDAD MOD. ELASTIC. COEF. MOMOS.
 FORJADO 175 1.58 205223 1.00
 VIGUETA 350 1.40 308416 1.46
 NUMERO DE CAPAS DE ARMADURA PASIVA= 0 COEF. DE SEGUR.= 0.00
 NUMERO DE CAPAS DE REFUERZO= 1 COEF. DE SEGUR.= 1.15
 CAPA AREA C.GRAY. LIM.ELAST. MOD.ELAST. DN=0.0F=1

1 3.69 1.56 4200 200000 0
 NUMERO DE CAPAS DE ARMADURAS ACTIVAS= 2 COEF. DE SEGUR.= 1.10

CAPA SUPERF. C.GRAY. B=1+C-2 LIM.EL DN=0.0F=1 MOD. ELAST. COEF. MOM
 1 0.706 8.5000 1 15300 1 280000 9.745
 2 3.326 15.5000 1 15300 1 280000 9.745

ARMADURAS DE CORTANTE= 0 COEF. DE SEGUR.= 0.00

SUPERFICIE DE HORMIGON FORJADO= 235.00 CENTRO DE GRAVEDAD= 2.28

SUPERFICIE DE HORMIGON VIGUETA= 95.00 CENTRO DE GRAVEDAD= 13.29

SUPERFICIE DE ARMADURA ACTIVA= .45 CENTRO DE GRAVEDAD= 14.43

INERCIA SIN FISURAS= 13151 FIBRA NEUTRA= 8.47

INERCIA EN ROTURA= 892 FIBRA NEUTRA= 2.04

NEGATIVOS *****

MOMENTO SECUN F.TECNICA= -2655 FIBRA NEUTRA= 9.77

MOMENTO SECUN PROGRAMA= -3159 FIBRA NEUTRA= 10.57

MOMENTO CONSIDERANDO PRETENSADO= -2440 FIBRA NEUTRA= 10.87

PRETENSADO *****

TENSION DE PRETENSADO= 13500 GRADO= 5 CURSADO POR VAPOR= 1

PERD.POR.# 0 PORCENTAJE= 0.00

PERD.CUMAS= 19 PORCENTAJE= .30

PERD.CURADO.= 637 PORCENTAJE= 10.18


```

0059 C DO 3 I=1,NCH
0060 C J1Z=I-1
0061 C J2Z=I
0062 C 1 READ(CS,*)BMC(J1),BMC(J2),BMC(J3),BMC(J2),M(I)
0063 C 259 CONTINUE
0064 C
0065 C LEE EL NUMERO DE CAPAS DE ARMADURA PASIVA Y SU COEFICIENTE DE
0066 C SEGURIDAD. SI KLUTZ=0 LO SALTA AL NO VARIAR ESTE
0067 C
0068 C IF(KLUTZ.EQ.0)GO TO 51
0069 C READ(CS,*)KCAP,CSAP
0070 C
0071 C DEFINE LAS CAPAS DE ARMADURA PASIVA, SUS AREAS, CENTRO DE GRAVEDAD,
0072 C LIMITE ELASTICO Y SI ES DUREZA NATURAL O DEFORMADO EN FRIED
0073 C
0074 C IF(NCAP.EQ.0)GO TO 51
0075 C DO 2 I=1,NCAP
0076 C READ(CS,*)SAP(I),RGAP(I),RYAP(I),ITIMP(I)
0077 C FYAP(I)=RYAP(I)/CSAP
0078 C IF(ZZ.GE.3)READ(CS,*)JOMAX
0079 C
0080 C 51 CONTINUE
0081 C
0082 C REALIZA EL ANALISIS DE LOS REFUERZOS DE FORMA SIMILAR
0083 C SI KLUTZ=0 LO SALTA AL NO VARIAR ESTOS.
0084 C
0085 C IF(KLUTZ.EQ.0)GO TO 264
0086 C
0087 C PREPARA EL CALCULO DE LA CAPACIDAD MECANICA DE LOS REFUERZOS.
0088 C
0089 C NCPRE=0
0090 C CMCC=0
0091 C READ(CS,*)NREF,CSREF
0092 C IF(NREF.EQ.0)THEN
0093 C NCPRE=NCAP
0094 C GO TO 264
0095 C ENDF
0096 C J=NCAP+1
0097 C K=NCAP+NREF
0098 C ESAP=210000.
0099 C DO 20 I=1,K
0100 C READ(CS,*)S(I),XSP(I),RYP(I),ITIMP(I)
0101 C SAP(I)=SAP(I)*CSREF/100.
0102 C FAP(I)=RYP(I)/CSREF
0103 C CMCC=CMCC+SAP(I)*FYAP(I)
0104 C 20 CONTINUE
0105 C NCPRE=NCAP+NREF
0106 C 264 CONTINUE
0107 C CSPT=CMCC
0108 C IF(ZZ.EQ.2)OR(ZZ.EQ.3)CSPT=CMCC*100./JSEJES
0109 C
0110 C LEE EL NUMERO DE CAPAS DE ARMADURA ACTIVA Y SU COEFICIENTE DE
0111 C SEGURIDAD. SI KLUTZ=0 LO SALTA AL NO VARIAR ESTAS.
0112 C
0113 C IF(KLUTZ.EQ.0)GO TO 261
0114 C READ(CS,*)NCA,CSAA
0115 C IF(NCA.EQ.0)GO TO 52
0116 C DO 3 I=1,NCA
0117 C READ(CS,*)SAA(I),XSAA(I),IASA(I),RYAA(I),RMAA(I)
0118 C
0119 C HALLA LOS VALORES DE CALCULO DEL ACERO DE PRETENSAR.

```

```

0119 C
0120 C FYAA(I)=RYAA(I)/CSAA
0121 C 3 FMAA(I)=RMAA(I)/CSAA
0122 C 261 CONTINUE
0123 C
0124 C PREPARA EL ANALISIS DE LA CAPACIDAD MECANICA DE ARMADURAS
0125 C ACTIVAS Y PASIVAS, SI NO HAY ACTIVAS SALTA A LAS PASIVAS
0126 C
0127 C PCMB=0
0128 C IF(NCA.NE.0) THEN
0129 C DO 28 I=1,NCA
0130 C 28 PCMB=PCMB+SAA(I)*FYAA(I)
0131 C ENDF
0132 C 52 CONTINUE
0133 C
0134 C REALIZA EL CALCULO CON LAS PASIVAS SALTANDOLAS SI NO EXISTEN
0135 C
0136 C IF(NCAP.GT.0) THEN
0137 C DO 29 I=1,NCAP
0138 C 29 PCPRC=PCPRC(I)+FYAP(I)
0139 C ENDF
0140 C
0141 C ITIAP=1
0142 C
0143 C PREPARA EL CALCULO DE CONTANE
0144 C
0145 C SE ESTA EN PIEZAS SEMIPRESISTENTES LEE LA LONGITUD DE
0146 C ADMECANCIA PARA EL CALCULO DE RASANTE
0147 C
0148 C IF(KLUTZ.EQ.0)GO TO 327
0149 C IF(ZZ.EQ.2)OR(ZZ.EQ.3)THEN
0150 C READ(CS,*)JIC,08
0151 C ELSE
0152 C READ(CS,*)JIC
0153 C 501F
0154 C F=JIC.GT.0)READ(CS,*)JIS,*,S0,*,R0,*,R0C,*,CSAC
0155 C 327 CONTINUE
0156 C
0157 C SPCSA=
0158 C SVEB=
0159 C SATEN=
0160 C SMCEN=
0161 C SVEB=
0162 C SMCEN=
0163 C
0164 C INVOCA POR MEDIO DE REF QUE NO PREPARO AUN EL CALCULO DE NEGRO-
0165 C TINGO YA QUE ESTE LO REALIZARA CUANDO NECES
0166 C
0167 C HALLA LAS AREAS Y MOMENTOS DE LAS CAPAS DE HORMIGON DEL FORJADO
0168 C Y LA VIGUETA MEDIANTE LA PENDIENTE DE LA RECTA DE LA CAPA INTEGRADA
0169 C DESDE LA ALTURA INFERIOR A LA SUPERIOR.
0170 C INTRODUCO LAS AREAS EN DI Y DZ, LOS MOMENTOS RESPECTO A LA BASE
0171 C EN O3 Y O4 Y LOS TOTALES EN SMC, SMV, RMC Y RMV.
0172 C
0173 C DO 4 I=1,NCH
0174 C MIP(I)=MIP
0175 C M2P(I)=M2P+M(I)

```



```

0179 C AP35P*STAA*ESAA(WCAA)/(1900*SQRT(FCVI)*(-1))
0180 C CALCULA LAS PERDIDAS INSTANTANEAS
0181 C
0182 C
0183 C
0184 C
0185 C
0186 C
0187 C
0188 C
0189 C
0190 C
0191 C
0192 C
0193 C
0194 C
0195 C
0196 C
0197 C
0198 C
0199 C
0200 C
0201 C
0202 C
0203 C
0204 C
0205 C
0206 C
0207 C
0208 C
0209 C
0210 C
0211 C
0212 C
0213 C
0214 C
0215 C
0216 C
0217 C
0218 C
0219 C
0220 C
0221 C
0222 C
0223 C
0224 C
0225 C
0226 C
0227 C
0228 C
0229 C
0230 C
0231 C
0232 C
0233 C
0234 C
0235 C
0236 C
0237 C
0238 C
0239 C
0240 C
0241 C
0242 C
0243 C
0244 C
0245 C
0246 C
0247 C
0248 C
0249 C
0250 C
0251 C
0252 C
0253 C
0254 C
0255 C
0256 C
0257 C
0258 C
0259 C
0260 C
0261 C
0262 C
0263 C
0264 C
0265 C
0266 C
0267 C
0268 C
0269 C
0270 C
0271 C
0272 C
0273 C
0274 C
0275 C
0276 C
0277 C
0278 C
0279 C
0280 C
0281 C
0282 C
0283 C
0284 C
0285 C
0286 C
0287 C
0288 C
0289 C
0290 C
0291 C
0292 C
0293 C
0294 C
0295 C
0296 C
0297 C
0298 C
0299 C
0300 C
0301 C
0302 C
0303 C
0304 C
0305 C
0306 C
0307 C
0308 C
0309 C
0310 C
0311 C
0312 C
0313 C
0314 C
0315 C
0316 C
0317 C
0318 C
0319 C
0320 C
0321 C
0322 C
0323 C
0324 C
0325 C
0326 C
0327 C
0328 C
0329 C
0330 C
0331 C
0332 C
0333 C
0334 C
0335 C
0336 C
0337 C
0338 C
0339 C
0340 C
0341 C
0342 C
0343 C
0344 C
0345 C
0346 C
0347 C
0348 C
0349 C
0350 C
0351 C
0352 C
0353 C
0354 C
0355 C
0356 C
0357 C
0358 C
0359 C
0360 C
0361 C
0362 C
0363 C
0364 C
0365 C
0366 C
0367 C
0368 C
0369 C
0370 C
0371 C
0372 C
0373 C
0374 C
0375 C
0376 C
0377 C
0378 C
0379 C
0380 C
0381 C
0382 C
0383 C
0384 C
0385 C
0386 C
0387 C
0388 C
0389 C
0390 C
0391 C
0392 C
0393 C
0394 C
0395 C
0396 C
0397 C
0398 C
0399 C
0400 C
0401 C
0402 C
0403 C
0404 C
0405 C
0406 C
0407 C
0408 C
0409 C
0410 C
0411 C
0412 C
0413 C
0414 C
0415 C
0416 C
0417 C
0418 C
0419 C
0420 C
0421 C
0422 C
0423 C
0424 C
0425 C
0426 C
0427 C
0428 C
0429 C
0430 C
0431 C
0432 C
0433 C
0434 C
0435 C
0436 C
0437 C
0438 C
0439 C
0440 C
0441 C
0442 C
0443 C
0444 C
0445 C
0446 C
0447 C
0448 C
0449 C
0450 C
0451 C
0452 C
0453 C
0454 C
0455 C
0456 C
0457 C
0458 C
0459 C
0460 C
0461 C
0462 C
0463 C
0464 C
0465 C
0466 C
0467 C
0468 C
0469 C
0470 C
0471 C
0472 C
0473 C
0474 C
0475 C
0476 C
0477 C
0478 C
0479 C
0480 C
0481 C
0482 C
0483 C
0484 C
0485 C
0486 C
0487 C
0488 C
0489 C
0490 C
0491 C
0492 C
0493 C
0494 C
0495 C
0496 C
0497 C
0498 C
0499 C
0500 C
0501 C
0502 C
0503 C
0504 C
0505 C
0506 C
0507 C
0508 C
0509 C
0510 C
0511 C
0512 C
0513 C
0514 C
0515 C
0516 C
0517 C
0518 C
0519 C
0520 C
0521 C
0522 C
0523 C
0524 C
0525 C
0526 C
0527 C
0528 C
0529 C
0530 C
0531 C
0532 C
0533 C
0534 C
0535 C
0536 C
0537 C
0538 C
0539 C
0540 C
0541 C
0542 C
0543 C
0544 C
0545 C
0546 C
0547 C
0548 C
0549 C
0550 C
0551 C
0552 C
0553 C
0554 C
0555 C
0556 C
0557 C
0558 C
0559 C
0560 C
0561 C
0562 C
0563 C
0564 C
0565 C
0566 C
0567 C
0568 C
0569 C
0570 C
0571 C
0572 C
0573 C
0574 C
0575 C
0576 C
0577 C
0578 C
0579 C
0580 C
0581 C
0582 C
0583 C
0584 C
0585 C
0586 C
0587 C
0588 C
0589 C
0590 C
0591 C
0592 C
0593 C
0594 C
0595 C
0596 C
0597 C
0598 C
0599 C
0600 C
0601 C
0602 C
0603 C
0604 C
0605 C
0606 C
0607 C
0608 C
0609 C
0610 C
0611 C
0612 C
0613 C
0614 C
0615 C
0616 C
0617 C
0618 C
0619 C
0620 C
0621 C
0622 C
0623 C
0624 C
0625 C
0626 C
0627 C
0628 C
0629 C
0630 C
0631 C
0632 C
0633 C
0634 C
0635 C
0636 C
0637 C
0638 C
0639 C
0640 C
0641 C
0642 C
0643 C
0644 C
0645 C
0646 C
0647 C
0648 C
0649 C
0650 C
0651 C
0652 C
0653 C
0654 C
0655 C
0656 C
0657 C
0658 C
0659 C
0660 C
0661 C
0662 C
0663 C
0664 C
0665 C
0666 C
0667 C
0668 C
0669 C
0670 C
0671 C
0672 C
0673 C
0674 C
0675 C
0676 C
0677 C
0678 C
0679 C
0680 C
0681 C
0682 C
0683 C
0684 C
0685 C
0686 C
0687 C
0688 C
0689 C
0690 C
0691 C
0692 C
0693 C
0694 C
0695 C
0696 C
0697 C
0698 C
0699 C
0700 C
0701 C
0702 C
0703 C
0704 C
0705 C
0706 C
0707 C
0708 C
0709 C
0710 C
0711 C
0712 C
0713 C
0714 C
0715 C
0716 C
0717 C
0718 C
0719 C
0720 C
0721 C
0722 C
0723 C
0724 C
0725 C
0726 C
0727 C
0728 C
0729 C
0730 C
0731 C
0732 C
0733 C
0734 C
0735 C
0736 C
0737 C
0738 C
0739 C
0740 C
0741 C
0742 C
0743 C
0744 C
0745 C
0746 C
0747 C
0748 C
0749 C
0750 C
0751 C
0752 C
0753 C
0754 C
0755 C
0756 C
0757 C
0758 C
0759 C
0760 C
0761 C
0762 C
0763 C
0764 C
0765 C
0766 C
0767 C
0768 C
0769 C
0770 C
0771 C
0772 C
0773 C
0774 C
0775 C
0776 C
0777 C
0778 C
0779 C
0780 C
0781 C
0782 C
0783 C
0784 C
0785 C
0786 C
0787 C
0788 C
0789 C
0790 C
0791 C
0792 C
0793 C
0794 C
0795 C
0796 C
0797 C
0798 C
0799 C
0800 C
0801 C
0802 C
0803 C
0804 C
0805 C
0806 C
0807 C
0808 C
0809 C
0810 C
0811 C
0812 C
0813 C
0814 C
0815 C
0816 C
0817 C
0818 C
0819 C
0820 C
0821 C
0822 C
0823 C
0824 C
0825 C
0826 C
0827 C
0828 C
0829 C
0830 C
0831 C
0832 C
0833 C
0834 C
0835 C
0836 C
0837 C
0838 C
0839 C
0840 C
0841 C
0842 C
0843 C
0844 C
0845 C
0846 C
0847 C
0848 C
0849 C
0850 C
0851 C
0852 C
0853 C
0854 C
0855 C
0856 C
0857 C
0858 C
0859 C
0860 C
0861 C
0862 C
0863 C
0864 C
0865 C
0866 C
0867 C
0868 C
0869 C
0870 C
0871 C
0872 C
0873 C
0874 C
0875 C
0876 C
0877 C
0878 C
0879 C
0880 C
0881 C
0882 C
0883 C
0884 C
0885 C
0886 C
0887 C
0888 C
0889 C
0890 C
0891 C
0892 C
0893 C
0894 C
0895 C
0896 C
0897 C
0898 C
0899 C
0900 C
0901 C
0902 C
0903 C
0904 C
0905 C
0906 C
0907 C
0908 C
0909 C
0910 C
0911 C
0912 C
0913 C
0914 C
0915 C
0916 C
0917 C
0918 C
0919 C
0920 C
0921 C
0922 C
0923 C
0924 C
0925 C
0926 C
0927 C
0928 C
0929 C
0930 C
0931 C
0932 C
0933 C
0934 C
0935 C
0936 C
0937 C
0938 C
0939 C
0940 C
0941 C
0942 C
0943 C
0944 C
0945 C
0946 C
0947 C
0948 C
0949 C
0950 C
0951 C
0952 C
0953 C
0954 C
0955 C
0956 C
0957 C
0958 C
0959 C
0960 C
0961 C
0962 C
0963 C
0964 C
0965 C
0966 C
0967 C
0968 C
0969 C
0970 C
0971 C
0972 C
0973 C
0974 C
0975 C
0976 C
0977 C
0978 C
0979 C
0980 C
0981 C
0982 C
0983 C
0984 C
0985 C
0986 C
0987 C
0988 C
0989 C
0990 C
0991 C
0992 C
0993 C
0994 C
0995 C
0996 C
0997 C
0998 C
0999 C
1000 C

```



```

0279 C GUARDA LA ANTIGUA FIBRA NEUTRA Y LA NUEVA EN X2 Y X3, RESPECTIVAMENTE
0280 C PARA EL CALCULO DE FUTURAS ITERACIONES, ASI MISMO GUARDA EL
0281 C ESTADO TENSIONAL EN ANI.
0282 C
0283 C
0284 C
0285 C
0286 C
0287 C
0288 C
0289 C
0290 C
0291 C
0292 C
0293 C
0294 C
0295 C
0296 C
0297 C
0298 C
0299 C
0300 C
0301 C
0302 C
0303 C
0304 C
0305 C
0306 C
0307 C
0308 C
0309 C
0310 C
0311 C
0312 C
0313 C
0314 C
0315 C
0316 C
0317 C
0318 C
0319 C
0320 C
0321 C
0322 C
0323 C
0324 C
0325 C
0326 C
0327 C
0328 C
0329 C
0330 C
0331 C
0332 C
0333 C
0334 C
0335 C
0336 C
0337 C
0338 C
0339 C
0340 C
0341 C
0342 C
0343 C
0344 C
0345 C
0346 C
0347 C
0348 C
0349 C
0350 C
0351 C
0352 C
0353 C
0354 C
0355 C
0356 C
0357 C
0358 C
0359 C
0360 C
0361 C
0362 C
0363 C
0364 C
0365 C
0366 C
0367 C
0368 C
0369 C
0370 C
0371 C
0372 C
0373 C
0374 C
0375 C
0376 C
0377 C
0378 C
0379 C
0380 C
0381 C
0382 C
0383 C
0384 C
0385 C
0386 C
0387 C
0388 C
0389 C
0390 C
0391 C
0392 C
0393 C
0394 C
0395 C
0396 C
0397 C
0398 C
0399 C
0400 C
0401 C
0402 C
0403 C
0404 C
0405 C
0406 C
0407 C
0408 C
0409 C
0410 C
0411 C
0412 C
0413 C
0414 C
0415 C
0416 C
0417 C
0418 C
0419 C
0420 C
0421 C
0422 C
0423 C
0424 C
0425 C
0426 C
0427 C
0428 C
0429 C
0430 C
0431 C
0432 C
0433 C
0434 C
0435 C
0436 C
0437 C
0438 C
0439 C
0440 C
0441 C
0442 C
0443 C
0444 C
0445 C
0446 C
0447 C
0448 C
0449 C
0450 C
0451 C
0452 C
0453 C
0454 C
0455 C
0456 C
0457 C
0458 C
0459 C
0460 C
0461 C
0462 C
0463 C
0464 C
0465 C
0466 C
0467 C
0468 C
0469 C
0470 C
0471 C
0472 C
0473 C
0474 C
0475 C
0476 C
0477 C
0478 C
0479 C
0480 C
0481 C
0482 C
0483 C
0484 C
0485 C
0486 C
0487 C
0488 C
0489 C
0490 C
0491 C
0492 C
0493 C
0494 C
0495 C
0496 C
0497 C
0498 C
0499 C
0500 C
0501 C
0502 C
0503 C
0504 C
0505 C
0506 C
0507 C
0508 C
0509 C
0510 C
0511 C
0512 C
0513 C
0514 C
0515 C
0516 C
0517 C
0518 C
0519 C
0520 C
0521 C
0522 C
0523 C
0524 C
0525 C
0526 C
0527 C
0528 C
0529 C
0530 C
0531 C
0532 C
0533 C
0534 C
0535 C
0536 C
0537 C
0538 C
0539 C
0540 C
0541 C
0542 C
0543 C
0544 C
0545 C
0546 C
0547 C
0548 C
0549 C
0550 C
0551 C
0552 C
0553 C
0554 C
0555 C
0556 C
0557 C
0558 C
0559 C
0560 C
0561 C
0562 C
0563 C
0564 C
0565 C
0566 C
0567 C
0568 C
0569 C
0570 C
0571 C
0572 C
0573 C
0574 C
0575 C
0576 C
0577 C
0578 C
0579 C
0580 C
0581 C
0582 C
0583 C
0584 C
0585 C
0586 C
0587 C
0588 C
0589 C
0590 C
0591 C
0592 C
0593 C
0594 C
0595 C
0596 C
0597 C
0598 C
0599 C
0600 C
0601 C
0602 C
0603 C
0604 C
0605 C
0606 C
0607 C
0608 C
0609 C
0610 C
0611 C
0612 C
0613 C
0614 C
0615 C
0616 C
0617 C
0618 C
0619 C
0620 C
0621 C
0622 C
0623 C
0624 C
0625 C
0626 C
0627 C
0628 C
0629 C
0630 C
0631 C
0632 C
0633 C
0634 C
0635 C
0636 C
0637 C
0638 C
0639 C
0640 C
0641 C
0642 C
0643 C
0644 C
0645 C
0646 C
0647 C
0648 C
0649 C
0650 C
0651 C
0652 C
0653 C
0654 C
0655 C
0656 C
0657 C
0658 C
0659 C
0660 C
0661 C
0662 C
0663 C
0664 C
0665 C
0666 C
0667 C
0668 C
0669 C
0670 C
0671 C
0672 C
0673 C
0674 C
0675 C
0676 C
0677 C
0678 C
0679 C
0680 C
0681 C
0682 C
0683 C
0684 C
0685 C
0686 C
0687 C
0688 C
0689 C
0690 C
0691 C
0692 C
0693 C
0694 C
0695 C
0696 C
0697 C
0698 C
0699 C
0700 C
0701 C
0702 C
0703 C
0704 C
0705 C
0706 C
0707 C
0708 C
0709 C
0710 C
0711 C
0712 C
0713 C
0714 C
0715 C
0716 C
0717 C
0718 C
0719 C
0720 C
0721 C
0722 C
0723 C
0724 C
0725 C
0726 C
0727 C
0728 C
0729 C
0730 C
0731 C
0732 C
0733 C
0734 C
0735 C
0736 C
0737 C
0738 C
0739 C
0740 C
0741 C
0742 C
0743 C
0744 C
0745 C
0746 C
0747 C
0748 C
0749 C
0750 C
0751 C
0752 C
0753 C
0754 C
0755 C
0756 C
0757 C
0758 C
0759 C
0760 C
0761 C
0762 C
0763 C
0764 C
0765 C
0766 C
0767 C
0768 C
0769 C
0770 C
0771 C
0772 C
0773 C
0774 C
0775 C
0776 C
0777 C
0778 C
0779 C
0780 C
0781 C
0782 C
0783 C
0784 C
0785 C
0786 C
0787 C
0788 C
0789 C
0790 C
0791 C
0792 C
0793 C
0794 C
0795 C
0796 C
0797 C
0798 C
0799 C
0800 C
0801 C
0802 C
0803 C
0804 C
0805 C
0806 C
0807 C
0808 C
0809 C
0810 C
0811 C
0812 C
0813 C
0814 C
0815 C
0816 C
0817 C
0818 C
0819 C
0820 C
0821 C
0822 C
0823 C
0824 C
0825 C
0826 C
0827 C
0828 C
0829 C
0830 C
0831 C
0832 C
0833 C
0834 C
0835 C
0836 C
0837 C
0838 C
0839 C
0840 C
0841 C
0842 C
0843 C
0844 C
0845 C
0846 C
0847 C
0848 C
0849 C
0850 C
0851 C
0852 C
0853 C
0854 C
0855 C
0856 C
0857 C
0858 C
0859 C
0860 C
0861 C
0862 C
0863 C
0864 C
0865 C
0866 C
0867 C
0868 C
0869 C
0870 C
0871 C
0872 C
0873 C
0874 C
0875 C
0876 C
0877 C
0878 C
0879 C
0880 C
0881 C
0882 C
0883 C
0884 C
0885 C
0886 C
0887 C
0888 C
0889 C
0890 C
0891 C
0892 C
0893 C
0894 C
0895 C
0896 C
0897 C
0898 C
0899 C
0900 C
0901 C
0902 C
0903 C
0904 C
0905 C
0906 C
0907 C
0908 C
0909 C
0910 C
0911 C
0912 C
0913 C
0914 C
0915 C
0916 C
0917 C
0918 C
0919 C
0920 C
0921 C
0922 C
0923 C
0924 C
0925 C
0926 C
0927 C
0928 C
0929 C
0930 C
0931 C
0932 C
0933 C
0934 C
0935 C
0936 C
0937 C
0938 C
0939 C
0940 C
0941 C
0942 C
0943 C
0944 C
0945 C
0946 C
0947 C
0948 C
0949 C
0950 C
0951 C
0952 C
0953 C
0954 C
0955 C
0956 C
0957 C
0958 C
0959 C
0960 C
0961 C
0962 C
0963 C
0964 C
0965 C
0966 C
0967 C
0968 C
0969 C
0970 C
0971 C
0972 C
0973 C
0974 C
0975 C
0976 C
0977 C
0978 C
0979 C
0980 C
0981 C
0982 C
0983 C
0984 C
0985 C
0986 C
0987 C
0988 C
0989 C
0990 C
0991 C
0992 C
0993 C
0994 C
0995 C
0996 C
0997 C
0998 C
0999 C
1000 C

```

```

0354 *3x,61("),,110," KPM *",,," " CAPACIDAD MECANICA "
0360 *3x,26("),,110," Tn",5x,"",,1,2x,"",,,"
0361 ENDIF
0362 IIT=5
0363 CALL PRINC
0364 END
0365

```

```

0354
0360
0361
0362
0363
0364
0365

```

```

0309 C IF(ABS(CAN2).LE.1.160 TO 265
0310 ENDIF
0311 C
0312 C CALCULA LA NUEVA FIBRA NEUTRA
0313 C
0314 x3=(aax2+azn-axn1+1n)/(axn2-axn1)
0315 IF(a3n.LE.0)X3=0
0316 IF(a3n.GE.0)X3=HP
0317 x2n=a1n
0318 x1n=x3n
0319 axn1=azn2
0320 IF(JOR.GE.1)GO TO 249
0321 GO TO 246
0322
0323 265 CONTINUE
0324 IF(IZZ.EQ.2.OH.ZZ.EQ.4)FLN1=100.*FLN1/DEJES
0325 FLN1=LN(100.)
0326 C
0327 C
0328 C
0329 C
0330 C
0331 C
0332 C
0333 C
0334 C
0335 C
0336 C
0337 C
0338 C
0339 C
0340 C
0341 C
0342 C
0343 C
0344 C
0345 C
0346 C
0347 C
0348 C
0349 C
0350 C
0351 C
0352 C
0353 C
0354 C
0355 C
0356 C
0357 C
0358 C
0359 C
0360 C
0361 C
0362 C
0363 C
0364 C
0365 C

```

PA105 120000 IS ON ER 57 USING 00018 ELKS #=0000

```

0001 FTNK,LL
0002 SUBROUTINE JORIS15(10,AAZ,FLZ,GM,BM)
0003 INTEGER CLFC,HH,ZZ,Z21,Z22
0004 REAL W,M1,M2,M3,M20,M30,MAA,MAP,MWC,MMTA,MHTA,MMTAP,
0005 MMTH,MTOT,MVA,MP,MTAA,MTAP
0006 COMMON AP1,AP2,AP3,AP4,AP5,AP6,APC,APD,APT,APT,AREA,ASL,ASH,
0007 *BAC,BSBL,BM(120),BMC(12),BMV(20),BMF(2),BMV(2),BVA,BZC,
0008 *C(12),CR(12),CLFC,CSA,CSB,CSA,CSB,CSA,CSB,CSA,CSB,
0009 *D,SEF(15),SEF(15),SEF(15),SEF(15),
0010 *EAF1,EA5E,EA11,EA6F,
0011 *FC,FCMV,FC5E,FC1E,FC5F,ESAAT7,ESAP,ESF,SV1,
0012 *FC,FV,FC,IS,FSZ,FLI,FNL,FMA(7),FMA(7),FYAP(9),
0013 *FADU,AA(7),BA(7),CB(7),DAP,SEIN,
0014 *F(11),F(11),F(11),F(11),F(11),F(11),F(11),F(11),F(11),
0015 *FAA(7),JCL,FE,FS,ISE,ITIAA,ITIAA,ITIA(9),IT,
0016 *K01,K02,K1,K2,KLUT,KLUT2,KLUT3,KLUT4,KLUT5,KLUT6,
0017 *MAAT(7),MAP,MAPA,MAC,MMTA,MMT,MMV,MTAA,MTAP,M20,
0018 *MCA,MEP,MUM,MAP,MEG,MEF,MEC,
0019 *MKA,ME2,PER3,PER4,PER5,PER6,PERP,PERD,PERT,PO,PERT,
0020 *M5,OCAR,UEL,DEL,DEL,GM2,
0021 *RAAF,RA5F,RAVL,RCLP,PCIP,RCIV,RMA(7),RO,RYAA(7),RYAC,RYAP(9),
0022 *SA,ST,SB,ST,SB,SA(7),SA(9),SH,SAC,
0023 *SHT,SHA,SHM,SHV,SH,SH,SH,SHAP,SH,
0024 *S(1,S,1),S(7,S,1),S(8,S,1),S(8,S,1),S(8,S,1),
0025 *M(2),M(2),M(2),
0026 *CR,CO,VC2,VC,VMCL,WC2,WC3,WDI,VDS2,VDS,
0027 *C,CA,
0028 *V1,VIN,AA,AP,CGA(7),GAP(9),GSF,AGV,AVAP,AVI,AXXN,XXN2,
0029 *M2,RAAF,RA5F,VEPFI,VEPFI,VEPFI,VEPFI,VEPFI,VEPFI,
0030 *Z1,Z21,Z22
0031 C GUARDA LA FIBRA NEUTRA X1 Y UTILIZA PARA PASARLO LA X9
0032 C
0033 C IF(NEG,LE,3)THEN
0034 47=41
0035 ELSE
0036 47=45
0037 X9=45W
0038 ENDIF
0039 IF(NEG,SE,10)X9=XXN
0040 IF(NEG,SE,15)X9=XXN2
0041 C
0042 C ENTRA CON LA FIBRA NUEVA Y PLASTICA EN LA JOR25 PARA INTRODUCIR
0043 C DOS NUEVAS CAPAS QUE COINCIDAN CON LAS FIBRAS.
0044 C CALL JOR25(X9,X10)
0045 C
0046 C CON LAS NUEVAS CAPAS PREPARA EL CALCULO INICIANDOLO A CERO.
0047 C
0048 C FLZ=0
0049 AXZ=0
0050 C
0051 C SI ESTA EN CALCULO DE POSITIVOS
0052 C
0053 C IF(NEG,LE,3)THEN
0054 405=41
0055 405=45
0056 405=42+1
0057 405=42
0058 405=41
0059 405=42
0060 405=41
0061 405=42
0062 405=41
0063 405=42
0064 405=41
0065 405=42
0066 405=41
0067 405=42
0068 405=41
0069 405=42
0070 405=41
0071 405=42
0072 405=41
0073 405=42
0074 405=41
0075 405=42
0076 405=41
0077 405=42
0078 405=41
0079 405=42
0080 405=41
0081 405=42
0082 405=41
0083 405=42
0084 405=41
0085 405=42
0086 405=41
0087 405=42
0088 405=41
0089 405=42
0090 405=41
0091 405=42
0092 405=41
0093 405=42
0094 405=41
0095 405=42
0096 405=41
0097 405=42
0098 405=41
0099 405=42
0100 C
0101 C LA J20 ENOICA QUE ESTA EN EL CALCULO DE AXILES Y CON LA GORSO,
0102 C REALIZA EL CALCULO DE AXILES EN LAS CAPAS DE ZONA ELASTICA.
0103 C
0104 C AXZGORSO(8M,GM,X9,OF,BMCF(J1),BMCF(J2),BMV(FJ1),BMV(FJ2),
0105 *M3P(F1),M3P(F1),FCIC,FCI,JSO,Z22)
0106 *M3P(F1),M3P(F1),FCIC,FCI,JSO,Z22)
0107 C
0108 C MAKE EL CALCULO DEL MOMENTO PRODUCCION EN LAS CAPAS DE ZONA
0109 C ELASTICA
0110 C
0111 C JSO=0
0112 FLZGORSO(8M,GM,X9,OF,BMCF(J1),BMCF(J2),BMV(FJ1),BMV(FJ2),
0113 *M3P(F1),M3P(F1),FCIC,FCI,JSO,Z22)
0114 IF(ZZ2,SE,3)M3P(F1),BMCF(J1),BMCF(J2),
0115 847 FORMAT(2,/,2,,"REG,ELASTICO CAPAS",14," AXIL",112," MOMENTO",
0116 *,112,/)
0117 12 FLZ,F2+FLZ
0118 50 CONTINUE

```



```

0119 C
0120 C HACE EL CALCULO DE VOLUMEN DE AXILES Y MOMENTOS EN LA ZONA
0121 C PLASTIFICADA SI LA MAY.
0122 C
0123 IF (NEG.LE.3*AND.X10.LE.8*J160 TO 80
0124 IF (NEG.LE.3*AND.X10.LE.8*J160 TO 80
0125 DO 13 3*MS*ME*MA
0126 J12*1
0127 J12*1
0128 J7*70
0129 AX=SGO70(B*CF(J1),SM*CF(J2),SM*VF(J1),SM*VF(J2),M*SP(I)),
0130 *M*FC(I),F*IC*FC(I)*J70,222)
0131 AX=AX+X*AX
0132 J7*80
0133 PL=SGO70(B*CF(J1),SM*CF(J2),SM*VF(J1),SM*VF(J2),M*SP(I)),
0134 *M*FC(I),F*IC*FC(I)*J70,222)
0135 IF (Z22.LE.5.3)*M*ITE(6,8101),4*4,FL3
0136 FORMAT(2,/,2,*,NEG,PLASTICO CAPAS*,JA,*, AXIL*,I12,*, MOMENTO*,
0137 *,I12,/,)
0138 FL3=FL3+PL3
0139 GO CONTINUE
0140 C
0141 C PREPARA EL CALCULO DE TENSIONES PRODUCCIDAS POR EL ACERO
0142 C FL3=0.
0143 AX3=0.
0144 C
0145 C SI NO HAY ARMADURA ACTIVA SALTA EL CALCULO, EN CASO CONTRARIO
0146 C CON SISS HALLA EL AXIL Y EL MOMENTO PRODUCIDO EN LAS DIFEREN-
0147 C TES CAPAS.
0148 C
0149 C IF (NCAR.LE.1000 TO 300
0150 IF (NCAR.GT.8*AND.NE.EO.10)GO TO 300
0151 DO 21 1=1,NCAR
0152 OF=0.001
0153 IF (NOT 0)ESS=OF*(9*NCAR(I))/9
0154 IF (X10.LE.0)ESS=AX3(I)*M*V*W
0155 AX3=SISS*IT*AX,PARA(I),ESS(I),ESS,OF,222)
0156 FL3=AX3+MS*AX(I)
0157 FL3=AX3+MS*AX(I)
0158 AX3=AX3+AX3
0159 AX3=AX3+AX3
0160 IF (Z22.LE.5.3)*M*ITE(6,8501),4*30,FL31
0161 FORMAT(2,/,2,*,CAPA ARMAD,ACTIVA*,JA,*, AXIL*,I12,*, MOMENTO*,
0162 *,I12,/,)
0163 21 FL3=FL3+FL31
0164 GO CONTINUE
0165 C
0166 C SI ESTA EN CALCULO DE POSITIVOS REALIZA LO MISMO CON LAS
0167 C ARMADURAS PASIVAS, SI ESTA EN NEGATIVOS IGUAL INCLUYENDO
0168 C LOS REPORTEOS.
0169 C
0170 IF (Z22.LE.2)*M*ITE(6,500)MAP
0171 FORMAT(2,/,VALOR DE MAP*,IS,/)
0172 IF (MAP.LE.0)GO TO 305
0173 IF (NEG.LE.5)*M*EN
0174 DO 20 1=1,MAP
0175 OF=0.
0176 IF (X10.LE.0)ESS=OF*(9*MS*P(I))/9
0177 IF (X10.LE.0)ESS=MS*P(I)*M*V*W
0178 IF (Z22.LE.2)*M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222,OF,

```

```

*AG,XG*P(I),8*CM,SP(I))
0179 FORMAT(2,/,VALORES DE ITAP(I),F*AP(I),ESS,ESS*,/,
0180 *IS,*,OF,*,Z22,OF,22,/,IS,*,XG*P(I),8*CM,SP(I),/,
0181 *3*OF,*,I12,/,)
0182 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0183 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0184 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0185 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0186 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0187 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0188 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0189 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0190 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0191 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0192 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0193 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0194 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0195 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0196 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0197 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0198 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0199 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0200 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0201 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0202 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0203 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0204 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0205 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0206 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0207 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0208 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0209 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0210 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0211 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0212 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0213 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0214 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0215 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0216 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0217 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0218 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0219 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0220 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0221 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0222 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0223 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0224 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0225 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0226 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0227 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)
0228 *M*ITE(6,501)ITAP(I),F*AP(I),ESS,OF,222)

```

```

0010  TR0004 IS ON CR SY      USING 00012 BLKS R=0000
0001  FTAREA,L
0002  FUNCTION  GRS5(CM,GM,X9,X99,M1,M2,M3,M6,C1,C2,FCIC,FCIV,J50,Z12)
0003  C
0004  C     HACE EL CALCULO DE LAS TENSIONES DE COMPRESION DE LA CAPA DE
0005  C     HOMINION DE VIGUETA Y F09J400 EN LA ZONA ELASTICA
0006  C
0007  C     HALLA LA PENDIENTE DEL CONTORNO Y PLANTEA EL CALCULO
0008  C
0009  C     INDEP Z12
0010  IF (C2=0) GOTO 1000
0011  A1=0.
0012  A2=0.
0013  B1=0.
0014  B2=0.
0015  ELSE
0016  A1=(M2-M1)/(IC-C1)
0017  A2=(M3-M3)/(IC-C1)
0018  B1=(M1-M1)*C1
0019  B2=(M3-M2)*C1
0020  ENDF
0021  T=0.
0022  Y=0.
0023  YC=0.
0024  IF (A1.GT.0) THEN
0025  T=-25000*(X99/X9)**2
0026  YC=-150000*(X99**2/1000*X99)/X9
0027  YC=-1000*(X99-25000)*X99**2
0028  ENDF
0029  YC5= YC/4+C1/4
0030  YC1= YC/4+C1/4
0031  YC3= YC/4+C1/4
0032  YC11= YC/4+C1/4
0033  YC5= YC/4+C1/4
0034  YC11= YC/4+C1/4
0035  YC3= YC/4+C1/4
0036  YC11= YC/4+C1/4
0037  YC3= YC/4+C1/4
0038  YC11= YC/4+C1/4
0039  YC3= YC/4+C1/4
0040  YC11= YC/4+C1/4
0041  YC3= YC/4+C1/4
0042  YC11= YC/4+C1/4
0043  YC3= YC/4+C1/4
0044  YC11= YC/4+C1/4
0045  IF (Z2=0) GOTO 1000
0046  YC5= YC/4+C1/4
0047  YC11= YC/4+C1/4
0048  YC3= YC/4+C1/4
0049  YC11= YC/4+C1/4
0050  YC3= YC/4+C1/4
0051  YC11= YC/4+C1/4
0052  YC3= YC/4+C1/4
0053  C     SI ESTA EN CALCULO DE AXILES LO CALCULA DE LA FORMA SIGUIENTE
0054  C
0055  IF (J50.LE.55) THEN
0056  U=485*(YC1+YEC+YFC1+YFC1)-(YDC5+YEC5+YFC5+YFC5)
0057  U=485*(YC11+YEC11+YFC11+YFC11)-(YDC11+YEC11+YFC11+YFC11)
0058  G0450*(YC0+YFC0+YEC0+YFC0)+65*(Y2+YFC1+Y0.85)*(-1.)

```

```

0059  C
0060  C
0061  C
0062  C
0063  C     USO=85*(YC1+YEC1+YFC1+YFC1)/4+YFC1+C1*2/3+YFC5+C1/2+
0064  C     *YDC5+YEC5+YFC5+YFC5)/4+YFC5+C1*2/3+YFC5+C1/2+Y
0065  C     *YDC11+YEC11+YFC11+YFC11)/4+YFC11+C1*2/3+YFC11+C1/2+
0066  C     *YDC11+YEC11+YFC11+YFC11)/4+YFC11+C1*2/3+YFC11+C1/2+
0067  C     *YDC0+YEC0+YFC0+YFC0+65*(Y2+YFC1+Y0.85)*(-1.)
0068  C
0069  C     IF (Z2.LE.2) WRITE (6,1002)GORS, J50
0070  C     FORMAT (2X, VALOR DE GORS, F20.4,2X, AXILAS, FLECTOR=60,*,14)
0071  C     RETURN
0072  C     END
0073  C     ENDS

```

```

PAB7  T=0000 IS ON CR SY USING 0018 BLKS R=0000
FINX,L
0001 SUBROUTINE J025C(K01,K02)
0002 INTER CLFC,HP,LL,ZL,ZLZ2
0003 REAL W01,W2,W3,W20,W30,W24,HP,W0C,W0TA,W0TA0,WMTA0,WMTA9,
0004 W0TA,W0T0,W0W,W0WTA,W0WTA0,W0WTA9
0005 COMMON AP1,AP2,AP3,AP4,AP5,AP6,APC,APD,API,APT,APL,ASL,ASM,
0006 *BANC,BB1,BK12,BK13,BK14,BK15,BK16,BK17,BK18,BK19,BK20,BK21,BK22,
0007 *C112,C113,C114,C115,C116,C117,C118,C119,C120,C121,C122,C123,
0008 *C124,C125,C126,C127,C128,C129,C130,C131,C132,C133,C134,C135,
0009 *C136,C137,C138,C139,C140,C141,C142,C143,C144,C145,C146,
0010 *EAP1,EAP2,EAP3,EAP4,EAP5,EAP6,EAP7,EAP8,EAP9,EAP10,EAP11,
0011 *EAP12,EAP13,EAP14,EAP15,EAP16,EAP17,EAP18,EAP19,EAP20,EAP21,
0012 *FC1,FC1F,FC1F1,FC1F2,FC1F3,FC1F4,FC1F5,FC1F6,FC1F7,FC1F8,FC1F9,
0013 *FC1F10,FC1F11,FC1F12,FC1F13,FC1F14,FC1F15,FC1F16,FC1F17,FC1F18,
0014 *FC1F19,FC1F20,FC1F21,FC1F22,FC1F23,FC1F24,FC1F25,FC1F26,FC1F27,
0015 *FC1F28,FC1F29,FC1F30,FC1F31,FC1F32,FC1F33,FC1F34,FC1F35,FC1F36,
0016 *K02,K03,K04,K05,K06,K07,K08,K09,K10,K11,K12,K13,K14,K15,K16,
0017 *K17,K18,K19,K20,K21,K22,K23,K24,K25,K26,K27,K28,K29,K30,K31,
0018 *K32,K33,K34,K35,K36,K37,K38,K39,K40,K41,K42,K43,K44,K45,K46,
0019 *K47,K48,K49,K50,K51,K52,K53,K54,K55,K56,K57,K58,K59,K60,K61,
0020 *K62,K63,K64,K65,K66,K67,K68,K69,K70,K71,K72,K73,K74,K75,K76,
0021 *K77,K78,K79,K80,K81,K82,K83,K84,K85,K86,K87,K88,K89,K90,K91,
0022 *S1,S2,S3,S4,S5,S6,S7,S8,S9,S10,S11,S12,S13,S14,S15,S16,S17,
0023 *S18,S19,S20,S21,S22,S23,S24,S25,S26,S27,S28,S29,S30,S31,S32,
0024 *T1,T2,T3,T4,T5,T6,T7,T8,T9,T10,T11,T12,T13,T14,T15,T16,T17,
0025 *UMF(24),UMF(24),UMF(24),UMF(24),UMF(24),UMF(24),UMF(24),UMF(24),
0026 *W0C,W0TA,W0TA0,W0TA9,W0W,W0WTA,W0WTA0,W0WTA9,W0WTA9,
0027 *W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,
0028 *W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,
0029 *W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,W0WTA9,
0030 *ZL,ZLZ2,ZLZ2
0031 C DA VALOR CERO A K2 Y M PARA INICIAR EL CALCULO, DEFINEN LAS
0032 CAPAS DONDE ESTAN LA FIBRA PLASTICA Y NEUTRA, CON MARIA=1
0033 C INDICA QUE VA A CREAR LA CAPA DE FIBRA NEUTRA.
0034 C
0035 C
0036 C
0037 C
0038 C
0039 C
0040 C
0041 C
0042 C
0043 C
0044 C
0045 C
0046 C
0047 C
0048 C
0049 C
0050 C
0051 C
0052 C
0053 C
0054 C
0055 C
0056 C
0057 C
0058 C
0059 C
0060 C
0061 C
0062 C
0063 C
0064 C
0065 C
0066 C
0067 C
0068 C
0069 C
0070 C
0071 C
0072 C
0073 C
0074 C
0075 C
0076 C
0077 C
0078 C
0079 C
0080 C
0081 C
0082 C
0083 C
0084 C
0085 C
0086 C
0087 C
0088 C
0089 C
0090 C
0091 C
0092 C
0093 C
0094 C
0095 C
0096 C
0097 C
0098 C
0099 C
0100 C
0101 C
0102 C
0103 C
0104 C
0105 C
0106 C
0107 C
0108 C
0109 C
0110 C
0111 C
0112 C
0113 C
0114 C
0115 C
0116 C
0117 C
0118 C
0119 C
0120 C
0121 C
0122 C
0123 C
0124 C
0125 C
0126 C
0127 C
0128 C
0129 C
0130 C
0131 C
0132 C
0133 C
0134 C
0135 C
0136 C
0137 C
0138 C
0139 C
0140 C
0141 C
0142 C
0143 C
0144 C
0145 C
0146 C
0147 C
0148 C
0149 C
0150 C
0151 C
0152 C
0153 C
0154 C
0155 C
0156 C
0157 C
0158 C
0159 C
0160 C
0161 C
0162 C
0163 C
0164 C
0165 C
0166 C
0167 C
0168 C
0169 C
0170 C
0171 C
0172 C
0173 C
0174 C
0175 C
0176 C
0177 C
0178 C
0179 C
0180 C
0181 C
0182 C
0183 C
0184 C
0185 C
0186 C
0187 C
0188 C
0189 C
0190 C
0191 C
0192 C
0193 C
0194 C
0195 C
0196 C
0197 C
0198 C
0199 C
0200 C
0201 C
0202 C
0203 C
0204 C
0205 C
0206 C
0207 C
0208 C
0209 C
0210 C
0211 C
0212 C
0213 C
0214 C
0215 C
0216 C
0217 C
0218 C
0219 C
0220 C
0221 C
0222 C
0223 C
0224 C
0225 C
0226 C
0227 C
0228 C
0229 C
0230 C
0231 C
0232 C
0233 C
0234 C
0235 C
0236 C
0237 C
0238 C
0239 C
0240 C
0241 C
0242 C
0243 C
0244 C
0245 C
0246 C
0247 C
0248 C
0249 C
0250 C
0251 C
0252 C
0253 C
0254 C
0255 C
0256 C
0257 C
0258 C
0259 C
0260 C
0261 C
0262 C
0263 C
0264 C
0265 C
0266 C
0267 C
0268 C
0269 C
0270 C
0271 C
0272 C
0273 C
0274 C
0275 C
0276 C
0277 C
0278 C
0279 C
0280 C
0281 C
0282 C
0283 C
0284 C
0285 C
0286 C
0287 C
0288 C
0289 C
0290 C
0291 C
0292 C
0293 C
0294 C
0295 C
0296 C
0297 C
0298 C
0299 C
0300 C
0301 C
0302 C
0303 C
0304 C
0305 C
0306 C
0307 C
0308 C
0309 C
0310 C
0311 C
0312 C
0313 C
0314 C
0315 C
0316 C
0317 C
0318 C
0319 C
0320 C
0321 C
0322 C
0323 C
0324 C
0325 C
0326 C
0327 C
0328 C
0329 C
0330 C
0331 C
0332 C
0333 C
0334 C
0335 C
0336 C
0337 C
0338 C
0339 C
0340 C
0341 C
0342 C
0343 C
0344 C
0345 C
0346 C
0347 C
0348 C
0349 C
0350 C
0351 C
0352 C
0353 C
0354 C
0355 C
0356 C
0357 C
0358 C
0359 C
0360 C
0361 C
0362 C
0363 C
0364 C
0365 C
0366 C
0367 C
0368 C
0369 C
0370 C
0371 C
0372 C
0373 C
0374 C
0375 C
0376 C
0377 C
0378 C
0379 C
0380 C
0381 C
0382 C
0383 C
0384 C
0385 C
0386 C
0387 C
0388 C
0389 C
0390 C
0391 C
0392 C
0393 C
0394 C
0395 C
0396 C
0397 C
0398 C
0399 C
0400 C
0401 C
0402 C
0403 C
0404 C
0405 C
0406 C
0407 C
0408 C
0409 C
0410 C
0411 C
0412 C
0413 C
0414 C
0415 C
0416 C
0417 C
0418 C
0419 C
0420 C
0421 C
0422 C
0423 C
0424 C
0425 C
0426 C
0427 C
0428 C
0429 C
0430 C
0431 C
0432 C
0433 C
0434 C
0435 C
0436 C
0437 C
0438 C
0439 C
0440 C
0441 C
0442 C
0443 C
0444 C
0445 C
0446 C
0447 C
0448 C
0449 C
0450 C
0451 C
0452 C
0453 C
0454 C
0455 C
0456 C
0457 C
0458 C
0459 C
0460 C
0461 C
0462 C
0463 C
0464 C
0465 C
0466 C
0467 C
0468 C
0469 C
0470 C
0471 C
0472 C
0473 C
0474 C
0475 C
0476 C
0477 C
0478 C
0479 C
0480 C
0481 C
0482 C
0483 C
0484 C
0485 C
0486 C
0487 C
0488 C
0489 C
0490 C
0491 C
0492 C
0493 C
0494 C
0495 C
0496 C
0497 C
0498 C
0499 C
0500 C
0501 C
0502 C
0503 C
0504 C
0505 C
0506 C
0507 C
0508 C
0509 C
0510 C
0511 C
0512 C
0513 C
0514 C
0515 C
0516 C
0517 C
0518 C
0519 C
0520 C
0521 C
0522 C
0523 C
0524 C
0525 C
0526 C
0527 C
0528 C
0529 C
0530 C
0531 C
0532 C
0533 C
0534 C
0535 C
0536 C
0537 C
0538 C
0539 C
0540 C
0541 C
0542 C
0543 C
0544 C
0545 C
0546 C
0547 C
0548 C
0549 C
0550 C
0551 C
0552 C
0553 C
0554 C
0555 C
0556 C
0557 C
0558 C
0559 C
0560 C
0561 C
0562 C
0563 C
0564 C
0565 C
0566 C
0567 C
0568 C
0569 C
0570 C
0571 C
0572 C
0573 C
0574 C
0575 C
0576 C
0577 C
0578 C
0579 C
0580 C
0581 C
0582 C
0583 C
0584 C
0585 C
0586 C
0587 C
0588 C
0589 C
0590 C
0591 C
0592 C
0593 C
0594 C
0595 C
0596 C
0597 C
0598 C
0599 C
0600 C
0601 C
0602 C
0603 C
0604 C
0605 C
0606 C
0607 C
0608 C
0609 C
0610 C
0611 C
0612 C
0613 C
0614 C
0615 C
0616 C
0617 C
0618 C
0619 C
0620 C
0621 C
0622 C
0623 C
0624 C
0625 C
0626 C
0627 C
0628 C
0629 C
0630 C
0631 C
0632 C
0633 C
0634 C
0635 C
0636 C
0637 C
0638 C
0639 C
0640 C
0641 C
0642 C
0643 C
0644 C
0645 C
0646 C
0647 C
0648 C
0649 C
0650 C
0651 C
0652 C
0653 C
0654 C
0655 C
0656 C
0657 C
0658 C
0659 C
0660 C
0661 C
0662 C
0663 C
0664 C
0665 C
0666 C
0667 C
0668 C
0669 C
0670 C
0671 C
0672 C
0673 C
0674 C
0675 C
0676 C
0677 C
0678 C
0679 C
0680 C
0681 C
0682 C
0683 C
0684 C
0685 C
0686 C
0687 C
0688 C
0689 C
0690 C
0691 C
0692 C
0693 C
0694 C
0695 C
0696 C
0697 C
0698 C
0699 C
0700 C
0701 C
0702 C
0703 C
0704 C
0705 C
0706 C
0707 C
0708 C
0709 C
0710 C
0711 C
0712 C
0713 C
0714 C
0715 C
0716 C
0717 C
0718 C
0719 C
0720 C
0721 C
0722 C
0723 C
0724 C
0725 C
0726 C
0727 C
0728 C
0729 C
0730 C
0731 C
0732 C
0733 C
0734 C
0735 C
0736 C
0737 C
0738 C
0739 C
0740 C
0741 C
0742 C
0743 C
0744 C
0745 C
0746 C
0747 C
0748 C
0749 C
0750 C
0751 C
0752 C
0753 C
0754 C
0755 C
0756 C
0757 C
0758 C
0759 C
0760 C
0761 C
0762 C
0763 C
0764 C
0765 C
0766 C
0767 C
0768 C
0769 C
0770 C
0771 C
0772 C
0773 C
0774 C
0775 C
0776 C
0777 C
0778 C
0779 C
0780 C
0781 C
0782 C
0783 C
0784 C
0785 C
0786 C
0787 C
0788 C
0789 C
0790 C
0791 C
0792 C
0793 C
0794 C
0795 C
0796 C
0797 C
0798 C
0799 C
0800 C
0801 C
0802 C
0803 C
0804 C
0805 C
0806 C
0807 C
0808 C
0809 C
0810 C
0811 C
0812 C
0813 C
0814 C
0815 C
0816 C
0817 C
0818 C
0819 C
0820 C
0821 C
0822 C
0823 C
0824 C
0825 C
0826 C
0827 C
0828 C
0829 C
0830 C
0831 C
0832 C
0833 C
0834 C
0835 C
0836 C
0837 C
0838 C
0839 C
0840 C
0841 C
0842 C
0843 C
0844 C
0845 C
0846 C
0847 C
0848 C
0849 C
0850 C
0851 C
0852 C
0853 C
0854 C
0855 C
0856 C
0857 C
0858 C
0859 C
0860 C
0861 C
0862 C
0863 C
0864 C
0865 C
0866 C
0867 C
0868 C
0869 C
0870 C
0871 C
0872 C
0873 C
0874 C
0875 C
0876 C
0877 C
0878 C
0879 C
0880 C
0881 C
0882 C
0883 C
0884 C
0885 C
0886 C
0887 C
0888 C
0889 C
0890 C
0891 C
0892 C
0893 C
0894 C
0895 C
0896 C
0897 C
0898 C
0899 C
0900 C
0901 C
0902 C
0903 C
0904 C
0905 C
0906 C
0907 C
0908 C
0909 C
0910 C
0911 C
0912 C
0913 C
0914 C
0915 C
0916 C
0917 C
0918 C
0919 C
0920 C
0921 C
0922 C
0923 C
0924 C
0925 C
0926 C
0927 C
0928 C
0929 C
0930 C
0931 C
0932 C
0933 C
0934 C
0935 C
0936 C
0937 C
0938 C
0939 C
0940 C
0941 C
0942 C
0943 C
0944 C
0945 C
0946 C
0947 C
0948 C
0949 C
0950 C
0951 C
0952 C
0953 C
0954 C
0955 C
0956 C
0957 C
0958 C
0959 C
0960 C
0961 C
0962 C
0963 C
0964 C
0965 C
0966 C
0967 C
0968 C
0969 C
0970 C
0971 C
0972 C
0973 C
0974 C
0975 C
0976 C
0977 C
0978 C
0979 C
0980 C
0981 C
0982 C
0983 C
0984 C
0985 C
0986 C
0987 C
0988 C
0989 C
0990 C
0991 C
0992 C
0993 C
0994 C
0995 C
0996 C
0997 C
0998 C
0999 C
1000 C

```



```

0119 IF(NEG.LE.3)K01=K01+1
0120 IF(NEG.GT.3.AND.K02.EQ.K01)K02=K02+1
0121 ELSE
0122 C
0123 C
0124 C
0125 C
0126 BNC(FM11)EUMCF(J1)
0127 BNC(FM21)EUMCF(J2)
0128 BNV(FM11)EUMNF(J1)
0129 BNV(FM21)EUMNF(J2)
0130 ENDF
0131 15 CONTINUE
0132 C
0133 C
0134 C
0135 C
0136 C
0137 C
0138 16 CONTINUE
0139 RETURN
0140 END
0141 ENDS

```

P4186 T80004 IS ON CR SY USING 00012 BLKS R8000

```

0001 FTMAX,L
0002 SUBROUTINE J0811(KS,MSPS,MAPS,CS,X05,MSP6,MSP6,C6,K00)
0003 INTERSE CLCC,MH,ZZ,Z1,Z2
0004 REAL M,M1,M2,M3,M20,M30,M4,M5,M6,M7,M8,M9,M10,M11,M12,M13,M14,M15,M16,M17,M18,M19,M20,M21,M22,M23,M24,M25,M26,M27,M28,M29,M30,M31,M32,M33,M34,M35,M36,M37,M38,M39,M40,M41,M42,M43,M44,M45,M46,M47,M48,M49,M50,M51,M52,M53,M54,M55,M56,M57,M58,M59,M60,M61,M62,M63,M64,M65,M66,M67,M68,M69,M70,M71,M72,M73,M74,M75,M76,M77,M78,M79,M80,M81,M82,M83,M84,M85,M86,M87,M88,M89,M90,M91,M92,M93,M94,M95,M96,M97,M98,M99,M100,M101,M102,M103,M104,M105,M106,M107,M108,M109,M110,M111,M112,M113,M114,M115,M116,M117,M118,M119,M120,M121,M122,M123,M124,M125,M126,M127,M128,M129,M130,M131,M132,M133,M134,M135,M136,M137,M138,M139,M140,M141,M142,M143,M144,M145,M146,M147,M148,M149,M150,M151,M152,M153,M154,M155,M156,M157,M158,M159,M160,M161,M162,M163,M164,M165,M166,M167,M168,M169,M170,M171,M172,M173,M174,M175,M176,M177,M178,M179,M180,M181,M182,M183,M184,M185,M186,M187,M188,M189,M190,M191,M192,M193,M194,M195,M196,M197,M198,M199,M200,M201,M202,M203,M204,M205,M206,M207,M208,M209,M210,M211,M212,M213,M214,M215,M216,M217,M218,M219,M220,M221,M222,M223,M224,M225,M226,M227,M228,M229,M230,M231,M232,M233,M234,M235,M236,M237,M238,M239,M240,M241,M242,M243,M244,M245,M246,M247,M248,M249,M250,M251,M252,M253,M254,M255,M256,M257,M258,M259,M260,M261,M262,M263,M264,M265,M266,M267,M268,M269,M270,M271,M272,M273,M274,M275,M276,M277,M278,M279,M280,M281,M282,M283,M284,M285,M286,M287,M288,M289,M290,M291,M292,M293,M294,M295,M296,M297,M298,M299,M300,M301,M302,M303,M304,M305,M306,M307,M308,M309,M310,M311,M312,M313,M314,M315,M316,M317,M318,M319,M320,M321,M322,M323,M324,M325,M326,M327,M328,M329,M330,M331,M332,M333,M334,M335,M336,M337,M338,M339,M340,M341,M342,M343,M344,M345,M346,M347,M348,M349,M350,M351,M352,M353,M354,M355,M356,M357,M358,M359,M360,M361,M362,M363,M364,M365,M366,M367,M368,M369,M370,M371,M372,M373,M374,M375,M376,M377,M378,M379,M380,M381,M382,M383,M384,M385,M386,M387,M388,M389,M390,M391,M392,M393,M394,M395,M396,M397,M398,M399,M400,M401,M402,M403,M404,M405,M406,M407,M408,M409,M410,M411,M412,M413,M414,M415,M416,M417,M418,M419,M420,M421,M422,M423,M424,M425,M426,M427,M428,M429,M430,M431,M432,M433,M434,M435,M436,M437,M438,M439,M440,M441,M442,M443,M444,M445,M446,M447,M448,M449,M450,M451,M452,M453,M454,M455,M456,M457,M458,M459,M460,M461,M462,M463,M464,M465,M466,M467,M468,M469,M470,M471,M472,M473,M474,M475,M476,M477,M478,M479,M480,M481,M482,M483,M484,M485,M486,M487,M488,M489,M490,M491,M492,M493,M494,M495,M496,M497,M498,M499,M500,M501,M502,M503,M504,M505,M506,M507,M508,M509,M510,M511,M512,M513,M514,M515,M516,M517,M518,M519,M520,M521,M522,M523,M524,M525,M526,M527,M528,M529,M530,M531,M532,M533,M534,M535,M536,M537,M538,M539,M540,M541,M542,M543,M544,M545,M546,M547,M548,M549,M550,M551,M552,M553,M554,M555,M556,M557,M558,M559,M560,M561,M562,M563,M564,M565,M566,M567,M568,M569,M570,M571,M572,M573,M574,M575,M576,M577,M578,M579,M580,M581,M582,M583,M584,M585,M586,M587,M588,M589,M590,M591,M592,M593,M594,M595,M596,M597,M598,M599,M600,M601,M602,M603,M604,M605,M606,M607,M608,M609,M610,M611,M612,M613,M614,M615,M616,M617,M618,M619,M620,M621,M622,M623,M624,M625,M626,M627,M628,M629,M630,M631,M632,M633,M634,M635,M636,M637,M638,M639,M640,M641,M642,M643,M644,M645,M646,M647,M648,M649,M650,M651,M652,M653,M654,M655,M656,M657,M658,M659,M660,M661,M662,M663,M664,M665,M666,M667,M668,M669,M670,M671,M672,M673,M674,M675,M676,M677,M678,M679,M680,M681,M682,M683,M684,M685,M686,M687,M688,M689,M690,M691,M692,M693,M694,M695,M696,M697,M698,M699,M700,M701,M702,M703,M704,M705,M706,M707,M708,M709,M710,M711,M712,M713,M714,M715,M716,M717,M718,M719,M720,M721,M722,M723,M724,M725,M726,M727,M728,M729,M730,M731,M732,M733,M734,M735,M736,M737,M738,M739,M740,M741,M742,M743,M744,M745,M746,M747,M748,M749,M750,M751,M752,M753,M754,M755,M756,M757,M758,M759,M760,M761,M762,M763,M764,M765,M766,M767,M768,M769,M770,M771,M772,M773,M774,M775,M776,M777,M778,M779,M780,M781,M782,M783,M784,M785,M786,M787,M788,M789,M790,M791,M792,M793,M794,M795,M796,M797,M798,M799,M800,M801,M802,M803,M804,M805,M806,M807,M808,M809,M810,M811,M812,M813,M814,M815,M816,M817,M818,M819,M820,M821,M822,M823,M824,M825,M826,M827,M828,M829,M830,M831,M832,M833,M834,M835,M836,M837,M838,M839,M840,M841,M842,M843,M844,M845,M846,M847,M848,M849,M850,M851,M852,M853,M854,M855,M856,M857,M858,M859,M860,M861,M862,M863,M864,M865,M866,M867,M868,M869,M870,M871,M872,M873,M874,M875,M876,M877,M878,M879,M880,M881,M882,M883,M884,M885,M886,M887,M888,M889,M890,M891,M892,M893,M894,M895,M896,M897,M898,M899,M900,M901,M902,M903,M904,M905,M906,M907,M908,M909,M910,M911,M912,M913,M914,M915,M916,M917,M918,M919,M920,M921,M922,M923,M924,M925,M926,M927,M928,M929,M930,M931,M932,M933,M934,M935,M936,M937,M938,M939,M940,M941,M942,M943,M944,M945,M946,M947,M948,M949,M950,M951,M952,M953,M954,M955,M956,M957,M958,M959,M960,M961,M962,M963,M964,M965,M966,M967,M968,M969,M970,M971,M972,M973,M974,M975,M976,M977,M978,M979,M980,M981,M982,M983,M984,M985,M986,M987,M988,M989,M990,M991,M992,M993,M994,M995,M996,M997,M998,M999,

```

ESTA SUBROUTINE INTRODUCE LA NUEVA CAPA FORMADA POR LA FIBRA NEUTRA O LA FIBRA PLASTICA

CALCULA LA ALTURA SUPERIOR DE LAS CAPAS FORMADAS POR LA PARTITION ORBITO A LA FIBRA NEUTRA O PLASTICA, LAS ALTURAS INFERIORES DE LA CAPA DE FIBRA NEUTRA O PLASTICA Y SUPERIOR DE LA SIGUIENTE SON LAS ORIGINALES DE LAS CAPAS A DIVIDIR Y LA INTERMEDIA SON LAS DEFINIDAS POR ESTA SUBROUTINA

H00=H05
H05=X05
H06=X06
AL0=C5

CALCULA LOS CANTOS DE LA CAPA DIVIDIDA EN BASE A LA ALTURA DE LA FIBRA NEUTRA O PLASTICA Y LAS ALTURAS DE LAS FIBRAS SUPERIOR E INFERIOR DE LA CAPA

C5=X05+MSPS
C6=M06+X05

INDICA LA CAPA EN QUE ESTA LA FIBRA NEUTRA O PLASTICA

K00=K5

PREPARA LAS NUEVAS CAPAS A INTRODUCIR EN LA MATRIZ

```

0059 L1022=K5-1
0060 L103=L102+1
0061 L104=L102+2
0062 L105=L102+3
0063 C
0064 C SI ESTA HALLANDO LA FIBRA NEUTRA UTILIZA LA MATRIZ UMCF
0065 C
0066 C IF (MARI4.LE.2) THEN
0067 C
0068 C CALCULA EL VALOR DE LA ANCHURA DE LA FIBRA NEUTRA QUE DIVIDE LA
0069 C CAPA EN EL FORJADO Y LA VIGUETA.
0070 C
0071 C IF (ALO.EQ.0) THEN
0072 C B=C*(L102)
0073 C W=B*(L102)
0074 C ELSE
0075 C B=C*(L102)+(UMC*(L103)-B)*(L102)**CS/ALO
0076 C W=B*(L102)+(UMV*(L103)-B)*(L102)**CS/ALO
0077 C ENDIF
0078 C
0079 C INTRODUCE LOS VALORES EN LAS NUEVAS CAPAS DE FORJADO Y VIGUETA
0080 C
0081 C UMCF(L102)=B*(L102)
0082 C UMCV(L102)=W
0083 C UMCF(L103)=B*(L103)
0084 C UMCV(L103)=W
0085 C UMCF(L104)=B*(L104)
0086 C UMCV(L104)=W
0087 C UMCF(L105)=B*(L105)
0088 C UMCV(L105)=W
0089 C ELSE
0090 C
0091 C INCLUYE LAS CAPAS EN UNA NUEVA MATRIZ CON FIBRA NEUTRA Y FIBRA
0092 C PLASTICA.
0093 C
0094 C IF (ALO.EQ.0) THEN
0095 C B=UMCF(L102)
0096 C W=UMCV(L102)
0097 C ELSE
0098 C B=UMCF(L102)+(UMC*(L103)-UMCF(L102))*CS/ALO
0099 C W=UMCV(L102)+(UMV*(L103)-UMCV(L102))*CS/ALO
0100 C ENDIF
0101 C
0102 C INTRODUCE LOS VALORES DE LAS NUEVAS CAPAS DE FORJADO Y VIGUETA.
0103 C
0104 C B=CF(L102)+UMCF(L102)
0105 C W=CF(L102)+UMCV(L102)
0106 C B=CF(L103)+UMCF(L103)
0107 C W=CF(L103)+UMCV(L103)
0108 C B=CF(L104)+UMCF(L104)
0109 C W=CF(L104)+UMCV(L104)
0110 C B=CF(L105)+UMCF(L105)
0111 C W=CF(L105)+UMCV(L105)
0112 C ENDIF
0113 C RETURN
0114 C
0115 C

```

```

P4109 T=0004 IS ON C400012 USING 0005 BLKS #=0000
0001 FFINA,L
0002 FUNCTION SORTO(M1,M2,M3,M4,C1,C2,FCIC,FCIV,J70,ZZ2)
0003 INTEGER ZZ2
0004 IF (ZZ2.EQ.3) WRITE(6,1005) M1,M2,M3,M4,C1,C2,FCIC,FCIV,J70,ZZ2
0005 1005 FORMAT(2X,'VALORES DE M1,M2,M3,M4,C1,C2,FCIC,FCIV,J70,ZZ2',/10I6)
0006 IF (C2.EQ.C1) THEN
0007 A1=0.
0008 A2=0.
0009 B1=0.
0010 B2=0.
0011 ELSE
0012 A1=(M2-M1)/(C2-C1)
0013 A2=(M3-M2)/(C2-C1)
0014 B1=M1-A1*C1
0015 B2=M2-A2*C1
0016 ENDIF
0017 IF (J70.EQ.75) THEN
0018 C
0019 C CALCULA MOMENTOS FLECTORES
0020 C
0021 U70=495*(A1+C1)**3 +B1*C1**2/2. -(A1+C2)**3 +B1*C2**2/2. )
0022 U72=495*(A2+C1)**3 +B2*C1**2/2. -(A2+C2)**3 +B2*C2**2/2. )
0023 GORT=(U70+FCIC*0.85+U72+FCIV*0.85)/(1.)
0024 ELSE
0025 C
0026 C CALCULA LOS RAILES
0027 C
0028 U60=435*(A1+C1)**2/2 +B1*C1-(A1*C2**2/2 +B1*C2)
0029 U62=435*(A2+C1)**2/2 +B2*C1-(A2*C2**2/2 +B2*C2)
0030 GORT=(U60+FCIC*0.85+U62+FCIV*0.85)/(1.)
0031 ENDIF
0032 IF (ZZ2.EQ.2) WRITE(6,1004) SORTO,J70
0033 1004 FORMAT(2X,'VALOR DE SORTO',F20.0,ZX,'RAIL=70. FLECTOR=80',/10)
0034 RETURN
0035 END
0036 ENDS

```

```

P4110 T=30004 IS ON C80010 USINE 00024 BLKS R#0000
0001 FTMAX,A
0002 FUNCTION SIGSS(TIPO,F10,ES,ESS,DF1,ZZZ)
0003 INTEGER ZZZ
0004 C
0005 C HACE EL CALCULO DE LAS TENSIONES PRODUCIDAS POR EL ACERO EN BASE A
0006 C LAS DEFORMACIONES
0007 C
0008 C SI NO HAY ALARGAMIENTOS NI ACORTAMIENTOS LO SALTA
0009 C
0010 IF(ESS+.E9+.0.)THEN
0011 SIGSS=0.
0012 IF(ZZZ.EE.2)WRITE(6,1005)SIGSS
0013 RETURN
0014 ENDIF
0015 C
0016 C EN REGISTAS ARMADAS NO EXISTE DEFORMADA DEL ACERO POR EFECTO DEL
0017 C PRETENSADO. CALCULA LA TENSION DE ARMADURAS SEGUN SI ES
0018 C ALERO DE DUREZA NATURAL O DEFORMADO EN FRIO.
0019 C
0020 IF(DFA.LE.0.)THEN
0021 C
0022 C SI ESTA EN CALCULO DE ACEROS DE DUREZA NATURAL.
0023 C
0024 IF(TIPO.LE.0.)THEN
0025 SIGSS=ESS
0026 IF(SIGSS.GT.F10)SIGSS=F10
0027 IF(SIGSS.LT.-F10)SIGSS=-F10
0028 IF(ZZZ.EE.2)WRITE(6,1005)SIGSS
0029 RETURN
0030 ELSE
0031 C
0032 C REALIZA EL CALCULO SI ES DEFORMADO EN FRIO.
0033 C
0034 EPT=F10*F10/YES
0035 C
0036 C EL VALOR DE EPT INDICA SI ESTA EN LA PARTE INICIAL DE LA
0037 C CURVA TENSIONAL DE LOS ACEROS O EN LA FINAL SEGUN EL
0038 C DIAGRAMA DE CALCULO.
0039 C
0040 C EL SIGNO INDICA SI ESTA TRACCIONANDOSE EL ACERO (POSITIVO)
0041 C O COMPRIENDOSE (NEGATIVO)
0042 C
0043 SIGM=ESS/ABS(ESS)
0044 IF(ABS(ESS).GT.EPT)GO TO 251
0045 C
0046 C SI ESTA EN LA PARTE FINAL DE LA CURVA REALIZA EL CALCULO MEDIANTE
0047 C LAS ITERACIONES QUE SE INICIAN CON EL GO TO 251.
0048 C
0049 SIGSS=ESS
0050 IF(ZZZ.EE.2)WRITE(6,1005)SIGSS
0051 FORMAT(2X,"VALOR DE SIGSS",F21.4)
0052 RETURN
0053 ENDIF
0054 C
0055 C CALCULA EL VALOR INICIAL DEL TRAMO POSTERIOR DE LA CURVA DE ACEROS
0056 C DEFORMADOS EN FRIO Y EL VALOR DOBLE A FIN DE MEDIANTE EL CALCULO
0057 C DEL PUNTO MEDIO IR DELIMITANDO EL VALOR F QUE PRODUCIRIA UNA
0058 C DEFORMACION IGUAL A LA DESEADA

```

```

0059 C
0060 251 F10=F10*2
0061 F20=F10*0.7
0062 253 F=10*(F20)/2
0063 IF(F*YES.GE.253*(.0.+F/F10))=5.
0064 IF(ABS(C1).GT.ABS(ESS))THEN
0065 C
0066 C SI LA DEFORMADA ES MAYOR QUE LA PREVISTA LA TENSION BUSCADA ESTA
0067 C ENTRE EL PUNTO MEDIO F Y EL F20, SI ES MENOR ESTA ENTRE EL PUNTO
0068 C INICIAL F10 Y EL MEDIO F20.
0069 C
0070 F10=F
0071 ELSE
0072 F20=F
0073 ENDIF
0074 IF(ABS(F10-F20).LE.1.)GO TO 252
0075 C
0076 C CUANDO LA DIFERENCIA ENTRE LOS DOS PUNTOS SEA MENOR DE 1 MP.
0077 C ADWITE COMO VALOR DE CALCULO AL F.
0078 C
0079 GO TO 253
0080 252 SIGSF=
0081 IF(ZZZ.EE.2)WRITE(6,1005)SIGSF
0082 RETURN
0083 ELSE
0084 C
0085 C CUANDO EXISTE DEFORMACION PREVIA DE ARMADURA DE PRETENSADO
0086 C CALCULA LA TENSION DEL PRETENSADO TENIENDOLA EN CUENTA.
0087 C
0088 C LA DEFORMADA FINAL DEL ACERO LA OBTIENE MEDIANTE LA SUMA DE LA
0089 C DEFORMADA DE CALCULO DE TENSIONES (COMO SE INCLUIE LA DEFORMACION
0090 C DEL HORMIGON DEBIDO AL PRETENSADO) EPTER, MAS LA DEFORMACION
0091 C PRODUCIDA POR EL PRETENSADO MENOS LAS PERDIDAS (EPD).
0092 C
0093 DF=DF+ESS
0094 EPT=0.+F10/YES
0095 SIGM=DF/ABS(DF)
0096 IF(ABS(DF).LE.EPT)THEN
0097 C
0098 C SI LA DEFORMADA NO SUPERA EL LIMITE ESTABLECIDO POR EPT PARA EL
0099 C PRIMER TRAMO DE LA CURVA, CALCULA DFU=F/YES
0100 C
0101 SIGS=DF/YES
0102 C
0103 C LA TENSION ES=ESS SERA DE COMPRESION SI LA DEFORMADA ES NEGATIVA
0104 C Y DE TRACCION SI ES POSITIVA.
0105 C
0106 IF(ZZZ.EE.2)WRITE(6,1005)SIGS
0107 RETURN
0108 ELSE
0109 C
0110 C SI SE SUPERA EL LIMITE EPT TOMA EN F20 DICHO LIMITE Y EN
0111 C F10 EL DOBLE, OBTIENIENDO EL VALOR DE SIGS MEDIANTE ITERACIONES
0112 C BUSCANDO EL PUNTO MEDIO HASTA CUMPLIR CON LA DEFORMACION DE DFU.
0113 C
0114 F10=F10*2
0115 F20=F10*0.7
0116 253 F=(F10+F20)/2
0117 C
0118 C CON DICHO VALOR F CALCULA EL VALOR DEL ALARGAMIENTO QUE SE

```



```

0119 C      PRODUCCION EN EL ACERO
0120 C
0121 C      E1=(V*E**3*(F/D**3)**4.
0122 C
0123 C      SI E1 < E2 SE ENCUENTRA
0124 C      ENTRE LA CALCULADA Y LA F10, SI E1 > E2 SE ENCUENTRA
0125 C      ENTRE LA CALCULADA Y F20.
0126 C
0127 C      IF (ABS(E1)-GT.-ABS(F10)) THEN
0128 C          F10=F
0129 C      ELSE
0130 C          F20=F
0131 C      ENDIF
0132 C      IF (ABS(F10-F20).LE.1E-16) TO 852
0133 C      GO TO 853
0134 C      852 SIGUE
0135 C      IF (Z2-GE.-Z1) WRITE(C,1005)SIGES
0136 C      RETURN
0137 C      ENDF
0138 C      END
0139 C
0140 C
0001 PROGRAM SEC5(S)
0002
0003 INTRIN CLCCRM,Z,ZI,ZZ
0004
0005 REAL M1,M2,M3,M4,M5,M6,M7,M8,M9,M10,M11,M12,M13,M14,M15,M16,M17,M18,M19,M20,M21,M22,M23,M24,M25,M26,M27,M28,M29,M30,M31,M32,M33,M34,M35,M36,M37,M38,M39,M40,M41,M42,M43,M44,M45,M46,M47,M48,M49,M50,M51,M52,M53,M54,M55,M56,M57,M58,M59,M60,M61,M62,M63,M64,M65,M66,M67,M68,M69,M70,M71,M72,M73,M74,M75,M76,M77,M78,M79,M80,M81,M82,M83,M84,M85,M86,M87,M88,M89,M90,M91,M92,M93,M94,M95,M96,M97,M98,M99,M100,M101,M102,M103,M104,M105,M106,M107,M108,M109,M110,M111,M112,M113,M114,M115,M116,M117,M118,M119,M120,M121,M122,M123,M124,M125,M126,M127,M128,M129,M130,M131,M132,M133,M134,M135,M136,M137,M138,M139,M140,M141,M142,M143,M144,M145,M146,M147,M148,M149,M150,M151,M152,M153,M154,M155,M156,M157,M158,M159,M160,M161,M162,M163,M164,M165,M166,M167,M168,M169,M170,M171,M172,M173,M174,M175,M176,M177,M178,M179,M180,M181,M182,M183,M184,M185,M186,M187,M188,M189,M190,M191,M192,M193,M194,M195,M196,M197,M198,M199,M200,M201,M202,M203,M204,M205,M206,M207,M208,M209,M210,M211,M212,M213,M214,M215,M216,M217,M218,M219,M220,M221,M222,M223,M224,M225,M226,M227,M228,M229,M230,M231,M232,M233,M234,M235,M236,M237,M238,M239,M240,M241,M242,M243,M244,M245,M246,M247,M248,M249,M250,M251,M252,M253,M254,M255,M256,M257,M258,M259,M260,M261,M262,M263,M264,M265,M266,M267,M268,M269,M270,M271,M272,M273,M274,M275,M276,M277,M278,M279,M280,M281,M282,M283,M284,M285,M286,M287,M288,M289,M290,M291,M292,M293,M294,M295,M296,M297,M298,M299,M300,M301,M302,M303,M304,M305,M306,M307,M308,M309,M310,M311,M312,M313,M314,M315,M316,M317,M318,M319,M320,M321,M322,M323,M324,M325,M326,M327,M328,M329,M330,M331,M332,M333,M334,M335,M336,M337,M338,M339,M340,M341,M342,M343,M344,M345,M346,M347,M348,M349,M350,M351,M352,M353,M354,M355,M356,M357,M358,M359,M360,M361,M362,M363,M364,M365,M366,M367,M368,M369,M370,M371,M372,M373,M374,M375,M376,M377,M378,M379,M380,M381,M382,M383,M384,M385,M386,M387,M388,M389,M390,M391,M392,M393,M394,M395,M396,M397,M398,M399,M400,M401,M402,M403,M404,M405,M406,M407,M408,M409,M410,M411,M412,M413,M414,M415,M416,M417,M418,M419,M420,M421,M422,M423,M424,M425,M426,M427,M428,M429,M430,M431,M432,M433,M434,M435,M436,M437,M438,M439,M440,M441,M442,M443,M444,M445,M446,M447,M448,M449,M450,M451,M452,M453,M454,M455,M456,M457,M458,M459,M460,M461,M462,M463,M464,M465,M466,M467,M468,M469,M470,M471,M472,M473,M474,M475,M476,M477,M478,M479,M480,M481,M482,M483,M484,M485,M486,M487,M488,M489,M490,M491,M492,M493,M494,M495,M496,M497,M498,M499,M500,M501,M502,M503,M504,M505,M506,M507,M508,M509,M510,M511,M512,M513,M514,M515,M516,M517,M518,M519,M520,M521,M522,M523,M524,M525,M526,M527,M528,M529,M530,M531,M532,M533,M534,M535,M536,M537,M538,M539,M540,M541,M542,M543,M544,M545,M546,M547,M548,M549,M550,M551,M552,M553,M554,M555,M556,M557,M558,M559,M560,M561,M562,M563,M564,M565,M566,M567,M568,M569,M570,M571,M572,M573,M574,M575,M576,M577,M578,M579,M580,M581,M582,M583,M584,M585,M586,M587,M588,M589,M590,M591,M592,M593,M594,M595,M596,M597,M598,M599,M600,M601,M602,M603,M604,M605,M606,M607,M608,M609,M610,M611,M612,M613,M614,M615,M616,M617,M618,M619,M620,M621,M622,M623,M624,M625,M626,M627,M628,M629,M630,M631,M632,M633,M634,M635,M636,M637,M638,M639,M640,M641,M642,M643,M644,M645,M646,M647,M648,M649,M650,M651,M652,M653,M654,M655,M656,M657,M658,M659,M660,M661,M662,M663,M664,M665,M666,M667,M668,M669,M670,M671,M672,M673,M674,M675,M676,M677,M678,M679,M680,M681,M682,M683,M684,M685,M686,M687,M688,M689,M690,M691,M692,M693,M694,M695,M696,M697,M698,M699,M700,M701,M702,M703,M704,M705,M706,M707,M708,M709,M710,M711,M712,M713,M714,M715,M716,M717,M718,M719,M720,M721,M722,M723,M724,M725,M726,M727,M728,M729,M730,M731,M732,M733,M734,M735,M736,M737,M738,M739,M740,M741,M742,M743,M744,M745,M746,M747,M748,M749,M750,M751,M752,M753,M754,M755,M756,M757,M758,M759,M760,M761,M762,M763,M764,M765,M766,M767,M768,M769,M770,M771,M772,M773,M774,M775,M776,M777,M778,M779,M780,M781,M782,M783,M784,M785,M786,M787,M788,M789,M790,M791,M792,M793,M794,M795,M796,M797,M798,M799,M800,M801,M802,M803,M804,M805,M806,M807,M808,M809,M810,M811,M812,M813,M814,M815,M816,M817,M818,M819,M820,M821,M822,M823,M824,M825,M826,M827,M828,M829,M830,M831,M832,M833,M834,M835,M836,M837,M838,M839,M840,M841,M842,M843,M844,M845,M846,M847,M848,M849,M850,M851,M852,M853,M854,M855,M856,M857,M858,M859,M860,M861,M862,M863,M864,M865,M866,M867,M868,M869,M870,M871,M872,M873,M874,M875,M876,M877,M878,M879,M880,M881,M882,M883,M884,M885,M886,M887,M888,M889,M890,M891,M892,M893,M894,M895,M896,M897,M898,M899,M900,M901,M902,M903,M904,M905,M906,M907,M908,M909,M910,M911,M912,M913,M914,M915,M916,M917,M918,M919,M920,M921,M922,M923,M924,M925,M926,M927,M928,M929,M930,M931,M932,M933,M934,M935,M936,M937,M938,M939,M940,M941,M942,M943,M944,M945,M946,M947,M948,M949,M950,M951,M952,M953,M954,M955,M956,M957,M958,M959,M960,M961,M962,M963,M964,M965,M966,M967,M968,M969,M970,M971,M972,M973,M974,M975,M976,M977,M978,M979,M980,M981,M982,M983,M984,M985,M986,M987,M988,M989,M990,M991,M992,M993,M994,M995,M996,M997,M998,M999,

```



```

0179 IF (ESE.LE.M2P(I))GOJ04
0180 IF (ESE.LE.M2P(I)).AND.ZZ.GE.J3)THEN
0181 G4R.G4R.AS.I.AZ
0182 SMO.G4R.AS.I*(MPC)+G3)-AZ2*(MPC)+G2)
0183 G4R.G4R
0184 CCL.CCL.AS
0185 SUM.ZZ.GE.J3)/500.
0186 SUM.ZZ.GE.J3)/500.
0187 G4R.G4R.AS.I
0188 G4R.G4R.AS.I
0189 G4R.G4R.AS.I
0190 G4R.G4R.AS.I
0191 G4R.G4R.AS.I
0192 G4R.G4R.AS.I
0193 G4R.G4R.AS.I
0194 G4R.G4R.AS.I
0195 G4R.G4R.AS.I
0196 SMO.G4R.AS.I*(MPC)+G3)+R4R*(MPC)+G2)+CCL.G4R
0197 ESE=SMO/(CMO)/(S4T4+C4R)
0198 IF (ESE.LE.(MPC)+I)*CC1).AND.JOJ05.EQ.J3)THEN
0199 T4T4=I*(MPC)+I+0.5)*CC1
0200 X4T4=MPC*(I+I+0.5)*CC1
0201 JOJ05
0202 ENDIF
0203 G4R.G4R.AS.I
0204 G4R.G4R.AS.I
0205 T CONTINUE
0206 ENDIF
0207 CONTINUE
0208 ENDIF
0209 M4R.M4R.(B1.G4R.C4R)
0210 M4R.M4R.(S4.G4R.C4R)*M
0211 C
0212 OBTIENE EL VALOR A AÑADIR A LA INERCIA PARA OBTENER LA INERCIA
0213 RESPECTO AL CENTRO DE GRAVEDAD DE LA PIEZA.
0214 C
0215 M4R.M4R.(MSF*(MPC)+G1)+G1)*M2
0216 M4R.M4R.(MSF*(MPC)+G2)+G2)*M2
0217 C
0218 OBTIENE EL MOMENTO DE INERCIA RESPECTO AL CENTRO DE GRAVEDAD DE
0219 LA SECCION SIN FISURAS.
0220 C
0221 M4R.M4R.(M2P(I)+M2P(I)+M2
0222 IF (M2P(I).LE.M2P(I)M2)THEN
0223 M4R.M4R.(M2P(I)+M2P(I)+M2P(I)+G1))
0224 C
0225 OBTIENE EL MOMENTO ESTÁTICO DE LA SECCION COMPRESION DEL FORJADO
0226 RESPECTO AL CENTRO DE GRAVEDAD E INDICA EN ISF LA CAPA ANTERIOR
0227 A LA QUE LO CONTIENE.
0228 C
0229 ISF=I
0230 ENDIF
0231 IF (M2P(I).LE.XVI.AND.VVI.LE.J3)THEN
0232 C
0233 OBTIENE LA INERCIA Y EL ESTÁTICO RESPECTO A LA SECCION FISURADA
0234 EN SERVICIO
0235 C
0236 VVI=VVI*(M2P(I)+M2P(I)+M2
0237 VVI=VVI*(M2P(I)+M2P(I)+M2P(I)+G1))
0238 C
0239
0240
0241
0242
0243
0244
0245
0246
0247
0248
0249
0250
0251
0252
0253
0254
0255
0256
0257
0258
0259
0260
0261
0262
0263
0264
0265
0266
0267
0268
0269
0270
0271
0272
0273
0274
0275
0276
0277
0278
0279
0280
0281
0282
0283
0284
0285
0286
0287
0288
0289
0290
0291
0292
0293
0294
0295
0296
0297
0298
0299
0300
0301
0302
0303
0304
0305
0306
0307
0308
0309
0310
0311
0312
0313
0314
0315
0316
0317
0318
0319
0320
0321
0322
0323
0324
0325
0326
0327
0328
0329
0330
0331
0332
0333
0334
0335
0336
0337
0338
0339
0340
0341
0342
0343
0344
0345
0346
0347
0348
0349
0350
0351
0352
0353
0354
0355
0356
0357
0358
0359
0360
0361
0362
0363
0364
0365
0366
0367
0368
0369
0370
0371
0372
0373
0374
0375
0376
0377
0378
0379
0380
0381
0382
0383
0384
0385
0386
0387
0388
0389
0390
0391
0392
0393
0394
0395
0396
0397
0398
0399
0400
0401
0402
0403
0404
0405
0406
0407
0408
0409
0410
0411
0412
0413
0414
0415
0416
0417
0418
0419
0420
0421
0422
0423
0424
0425
0426
0427
0428
0429
0430
0431
0432
0433
0434
0435
0436
0437
0438
0439
0440
0441
0442
0443
0444
0445
0446
0447
0448
0449
0450
0451
0452
0453
0454
0455
0456
0457
0458
0459
0460
0461
0462
0463
0464
0465
0466
0467
0468
0469
0470
0471
0472
0473
0474
0475
0476
0477
0478
0479
0480
0481
0482
0483
0484
0485
0486
0487
0488
0489
0490
0491
0492
0493
0494
0495
0496
0497
0498
0499
0500
0501
0502
0503
0504
0505
0506
0507
0508
0509
0510
0511
0512
0513
0514
0515
0516
0517
0518
0519
0520
0521
0522
0523
0524
0525
0526
0527
0528
0529
0530
0531
0532
0533
0534
0535
0536
0537
0538
0539
0540
0541
0542
0543
0544
0545
0546
0547
0548
0549
0550
0551
0552
0553
0554
0555
0556
0557
0558
0559
0560
0561
0562
0563
0564
0565
0566
0567
0568
0569
0570
0571
0572
0573
0574
0575
0576
0577
0578
0579
0580
0581
0582
0583
0584
0585
0586
0587
0588
0589
0590
0591
0592
0593
0594
0595
0596
0597
0598
0599
0600
0601
0602
0603
0604
0605
0606
0607
0608
0609
0610
0611
0612
0613
0614
0615
0616
0617
0618
0619
0620
0621
0622
0623
0624
0625
0626
0627
0628
0629
0630
0631
0632
0633
0634
0635
0636
0637
0638
0639
0640
0641
0642
0643
0644
0645
0646
0647
0648
0649
0650
0651
0652
0653
0654
0655
0656
0657
0658
0659
0660
0661
0662
0663
0664
0665
0666
0667
0668
0669
0670
0671
0672
0673
0674
0675
0676
0677
0678
0679
0680
0681
0682
0683
0684
0685
0686
0687
0688
0689
0690
0691
0692
0693
0694
0695
0696
0697
0698
0699
0700
0701
0702
0703
0704
0705
0706
0707
0708
0709
0710
0711
0712
0713
0714
0715
0716
0717
0718
0719
0720
0721
0722
0723
0724
0725
0726
0727
0728
0729
0730
0731
0732
0733
0734
0735
0736
0737
0738
0739
0740
0741
0742
0743
0744
0745
0746
0747
0748
0749
0750
0751
0752
0753
0754
0755
0756
0757
0758
0759
0760
0761
0762
0763
0764
0765
0766
0767
0768
0769
0770
0771
0772
0773
0774
0775
0776
0777
0778
0779
0780
0781
0782
0783
0784
0785
0786
0787
0788
0789
0790
0791
0792
0793
0794
0795
0796
0797
0798
0799
0800
0801
0802
0803
0804
0805
0806
0807
0808
0809
0810
0811
0812
0813
0814
0815
0816
0817
0818
0819
0820
0821
0822
0823
0824
0825
0826
0827
0828
0829
0830
0831
0832
0833
0834
0835
0836
0837
0838
0839
0840
0841
0842
0843
0844
0845
0846
0847
0848
0849
0850
0851
0852
0853
0854
0855
0856
0857
0858
0859
0860
0861
0862
0863
0864
0865
0866
0867
0868
0869
0870
0871
0872
0873
0874
0875
0876
0877
0878
0879
0880
0881
0882
0883
0884
0885
0886
0887
0888
0889
0890
0891
0892
0893
0894
0895
0896
0897
0898
0899
0900
0901
0902
0903
0904
0905
0906
0907
0908
0909
0910
0911
0912
0913
0914
0915
0916
0917
0918
0919
0920
0921
0922
0923
0924
0925
0926
0927
0928
0929
0930
0931
0932
0933
0934
0935
0936
0937
0938
0939
0940
0941
0942
0943
0944
0945
0946
0947
0948
0949
0950
0951
0952
0953
0954
0955
0956
0957
0958
0959
0960
0961
0962
0963
0964
0965
0966
0967
0968
0969
0970
0971
0972
0973
0974
0975
0976
0977
0978
0979
0980
0981
0982
0983
0984
0985
0986
0987
0988
0989
0990
0991
0992
0993
0994
0995
0996
0997
0998
0999
1000

```



```

0359 YAPVIVD.
0360 IF (NCAP.GT.0.) THEN
0361 C
0362 C
0363 C
0364 C
0365 C
0366 C
0367 C
0368 C
0369 C
0370 C
0371 C
0372 C
0373 C
0374 C
0375 C
0376 C
0377 C
0378 C
0379 C
0380 C
0381 C
0382 C
0383 C
0384 C
0385 C
0386 C
0387 C
0388 C
0389 C
0390 C
0391 C
0392 C
0393 C
0394 C
0395 C
0396 C
0397 C
0398 C
0399 C
0400 C
0401 C
0402 C
0403 C
0404 C
0405 C
0406 C
0407 C
0408 C
0409 C
0410 C
0411 C
0412 C
0413 C
0414 C
0415 C
0416 C
0417 C
0418 C
0419 C
0420 C
0421 C
0422 C
0423 C
0424 C
0425 C
0426 C
0427 C
0428 C
0429 C
0430 C
0431 C
0432 C
0433 C
0434 C
0435 C
0436 C
0437 C
0438 C
0439 C
0440 C
0441 C
0442 C
0443 C
0444 C
0445 C
0446 C
0447 C
0448 C
0449 C
0450 C
0451 C
0452 C
0453 C
0454 C
0455 C
0456 C
0457 C
0458 C
0459 C
0460 C
0461 C
0462 C
0463 C
0464 C
0465 C
0466 C
0467 C
0468 C
0469 C
0470 C
0471 C
0472 C
0473 C
0474 C
0475 C
0476 C
0477 C
0478 C
0479 C
0480 C
0481 C
0482 C
0483 C
0484 C
0485 C
0486 C
0487 C
0488 C
0489 C
0490 C
0491 C
0492 C
0493 C
0494 C
0495 C
0496 C
0497 C
0498 C
0499 C
0500 C
0501 C
0502 C
0503 C
0504 C
0505 C
0506 C
0507 C
0508 C
0509 C
0510 C
0511 C
0512 C
0513 C
0514 C
0515 C
0516 C
0517 C
0518 C
0519 C
0520 C
0521 C
0522 C
0523 C
0524 C
0525 C
0526 C
0527 C
0528 C
0529 C
0530 C
0531 C
0532 C
0533 C
0534 C
0535 C
0536 C
0537 C
0538 C
0539 C
0540 C
0541 C
0542 C
0543 C
0544 C
0545 C
0546 C
0547 C
0548 C
0549 C
0550 C
0551 C
0552 C
0553 C
0554 C
0555 C
0556 C
0557 C
0558 C
0559 C
0560 C
0561 C
0562 C
0563 C
0564 C
0565 C
0566 C
0567 C
0568 C
0569 C
0570 C
0571 C
0572 C
0573 C
0574 C
0575 C
0576 C
0577 C
0578 C
0579 C
0580 C
0581 C
0582 C
0583 C
0584 C
0585 C
0586 C
0587 C
0588 C
0589 C
0590 C
0591 C
0592 C
0593 C
0594 C
0595 C
0596 C
0597 C
0598 C
0599 C
0600 C
0601 C
0602 C
0603 C
0604 C
0605 C
0606 C
0607 C
0608 C
0609 C
0610 C
0611 C
0612 C
0613 C
0614 C
0615 C
0616 C
0617 C
0618 C
0619 C
0620 C
0621 C
0622 C
0623 C
0624 C
0625 C
0626 C
0627 C
0628 C
0629 C
0630 C
0631 C
0632 C
0633 C
0634 C
0635 C
0636 C
0637 C
0638 C
0639 C
0640 C
0641 C
0642 C
0643 C
0644 C
0645 C
0646 C
0647 C
0648 C
0649 C
0650 C
0651 C
0652 C
0653 C
0654 C
0655 C
0656 C
0657 C
0658 C
0659 C
0660 C
0661 C
0662 C
0663 C
0664 C
0665 C
0666 C
0667 C
0668 C
0669 C
0670 C
0671 C
0672 C
0673 C
0674 C
0675 C
0676 C
0677 C
0678 C
0679 C
0680 C
0681 C
0682 C
0683 C
0684 C
0685 C
0686 C
0687 C
0688 C
0689 C
0690 C
0691 C
0692 C
0693 C
0694 C
0695 C
0696 C
0697 C
0698 C
0699 C
0700 C
0701 C
0702 C
0703 C
0704 C
0705 C
0706 C
0707 C
0708 C
0709 C
0710 C
0711 C
0712 C
0713 C
0714 C
0715 C
0716 C
0717 C
0718 C
0719 C
0720 C
0721 C
0722 C
0723 C
0724 C
0725 C
0726 C
0727 C
0728 C
0729 C
0730 C
0731 C
0732 C
0733 C
0734 C
0735 C
0736 C
0737 C
0738 C
0739 C
0740 C
0741 C
0742 C
0743 C
0744 C
0745 C
0746 C
0747 C
0748 C
0749 C
0750 C
0751 C
0752 C
0753 C
0754 C
0755 C
0756 C
0757 C
0758 C
0759 C
0760 C
0761 C
0762 C
0763 C
0764 C
0765 C
0766 C
0767 C
0768 C
0769 C
0770 C
0771 C
0772 C
0773 C
0774 C
0775 C
0776 C
0777 C
0778 C
0779 C
0780 C
0781 C
0782 C
0783 C
0784 C
0785 C
0786 C
0787 C
0788 C
0789 C
0790 C
0791 C
0792 C
0793 C
0794 C
0795 C
0796 C
0797 C
0798 C
0799 C
0800 C
0801 C
0802 C
0803 C
0804 C
0805 C
0806 C
0807 C
0808 C
0809 C
0810 C
0811 C
0812 C
0813 C
0814 C
0815 C
0816 C
0817 C
0818 C
0819 C
0820 C
0821 C
0822 C
0823 C
0824 C
0825 C
0826 C
0827 C
0828 C
0829 C
0830 C
0831 C
0832 C
0833 C
0834 C
0835 C
0836 C
0837 C
0838 C
0839 C
0840 C
0841 C
0842 C
0843 C
0844 C
0845 C
0846 C
0847 C
0848 C
0849 C
0850 C
0851 C
0852 C
0853 C
0854 C
0855 C
0856 C
0857 C
0858 C
0859 C
0860 C
0861 C
0862 C
0863 C
0864 C
0865 C
0866 C
0867 C
0868 C
0869 C
0870 C
0871 C
0872 C
0873 C
0874 C
0875 C
0876 C
0877 C
0878 C
0879 C
0880 C
0881 C
0882 C
0883 C
0884 C
0885 C
0886 C
0887 C
0888 C
0889 C
0890 C
0891 C
0892 C
0893 C
0894 C
0895 C
0896 C
0897 C
0898 C
0899 C
0900 C
0901 C
0902 C
0903 C
0904 C
0905 C
0906 C
0907 C
0908 C
0909 C
0910 C
0911 C
0912 C
0913 C
0914 C
0915 C
0916 C
0917 C
0918 C
0919 C
0920 C
0921 C
0922 C
0923 C
0924 C
0925 C
0926 C
0927 C
0928 C
0929 C
0930 C
0931 C
0932 C
0933 C
0934 C
0935 C
0936 C
0937 C
0938 C
0939 C
0940 C
0941 C
0942 C
0943 C
0944 C
0945 C
0946 C
0947 C
0948 C
0949 C
0950 C
0951 C
0952 C
0953 C
0954 C
0955 C
0956 C
0957 C
0958 C
0959 C
0960 C
0961 C
0962 C
0963 C
0964 C
0965 C
0966 C
0967 C
0968 C
0969 C
0970 C
0971 C
0972 C
0973 C
0974 C
0975 C
0976 C
0977 C
0978 C
0979 C
0980 C
0981 C
0982 C
0983 C
0984 C
0985 C
0986 C
0987 C
0988 C
0989 C
0990 C
0991 C
0992 C
0993 C
0994 C
0995 C
0996 C
0997 C
0998 C
0999 C
1000 C

```

```

0419 IF (Z2.ZEQ.0) YZF=(CGR/MK)**3*Y0*(1.-(CGR/MK)**3)**3
0420 Z1=Z2+0.00001
0421 Z2=Z1+0.00001
0422 Z3=Z2+0.00001
0423 Z4=Z3+0.00001
0424 Z5=Z4+0.00001
0425 Z6=Z5+0.00001
0426 Z7=Z6+0.00001
0427 Z8=Z7+0.00001
0428 Z9=Z8+0.00001
0429 Z10=Z9+0.00001
0430 Z11=Z10+0.00001
0431 Z12=Z11+0.00001
0432 Z13=Z12+0.00001
0433 Z14=Z13+0.00001
0434 Z15=Z14+0.00001
0435 Z16=Z15+0.00001
0436 Z17=Z16+0.00001
0437 Z18=Z17+0.00001
0438 Z19=Z18+0.00001
0439 Z20=Z19+0.00001
0440 Z21=Z20+0.00001
0441 Z22=Z21+0.00001
0442 Z23=Z22+0.00001
0443 Z24=Z23+0.00001
0444 Z25=Z24+0.00001
0445 Z26=Z25+0.00001
0446 Z27=Z26+0.00001
0447 Z28=Z27+0.00001
0448 Z29=Z28+0.00001
0449 Z30=Z29+0.00001
0450 Z31=Z30+0.00001
0451 C
0452 C
0453 C
0454 C
0455 C
0456 C
0457 C
0458 C
0459 C
0460 C
0461 C
0462 C
0463 C
0464 C
0465 C
0466 C
0467 C
0468 C
0469 C
0470 C
0471 C
0472 C
0473 C
0474 C
0475 C
0476 C
0477 C
0478 C
0479 C
0480 C
0481 C
0482 C
0483 C
0484 C
0485 C
0486 C
0487 C
0488 C
0489 C
0490 C
0491 C
0492 C
0493 C
0494 C
0495 C
0496 C
0497 C
0498 C
0499 C
0500 C
0501 C
0502 C
0503 C
0504 C
0505 C
0506 C
0507 C
0508 C
0509 C
0510 C
0511 C
0512 C
0513 C
0514 C
0515 C
0516 C
0517 C
0518 C
0519 C
0520 C
0521 C
0522 C
0523 C
0524 C
0525 C
0526 C
0527 C
0528 C
0529 C
0530 C
0531 C
0532 C
0533 C
0534 C
0535 C
0536 C
0537 C
0538 C
0539 C
0540 C
0541 C
0542 C
0543 C
0544 C
0545 C
0546 C
0547 C
0548 C
0549 C
0550 C
0551 C
0552 C
0553 C
0554 C
0555 C
0556 C
0557 C
0558 C
0559 C
0560 C
0561 C
0562 C
0563 C
0564 C
0565 C
0566 C
0567 C
0568 C
0569 C
0570 C
0571 C
0572 C
0573 C
0574 C
0575 C
0576 C
0577 C
0578 C
0579 C
0580 C
0581 C
0582 C
0583 C
0584 C
0585 C
0586 C
0587 C
0588 C
0589 C
0590 C
0591 C
0592 C
0593 C
0594 C
0595 C
0596 C
0597 C
0598 C
0599 C
0600 C
0601 C
0602 C
0603 C
0604 C
0605 C
0606 C
0607 C
0608 C
0609 C
0610 C
0611 C
0612 C
0613 C
0614 C
0615 C
0616 C
0617 C
0618 C
0619 C
0620 C
0621 C
0622 C
0623 C
0624 C
0625 C
0626 C
0627 C
0628 C
0629 C
0630 C
0631 C
0632 C
0633 C
0634 C
0635 C
0636 C
0637 C
0638 C
0639 C
0640 C
0641 C
0642 C
0643 C
0644 C
0645 C
0646 C
0647 C
0648 C
0649 C
0650 C
0651 C
0652 C
0653 C
0654 C
0655 C
0656 C
0657 C
0658 C
0659 C
0660 C
0661 C
0662 C
0663 C
0664 C
0665 C
0666 C
0667 C
0668 C
0669 C
0670 C
0671 C
0672 C
0673 C
0674 C
0675 C
0676 C
0677 C
0678 C
0679 C
0680 C
0681 C
0682 C
0683 C
0684 C
0685 C
0686 C
0687 C
0688 C
0689 C
0690 C
0691 C
0692 C
0693 C
0694 C
0695 C
0696 C
0697 C
0698 C
0699 C
0700 C
0701 C
0702 C
0703 C
0704 C
0705 C
0706 C
0707 C
0708 C
0709 C
0710 C
0711 C
0712 C
0713 C
0714 C
0715 C
0716 C
0717 C
0718 C
0719 C
0720 C
0721 C
0722 C
0723 C
0724 C
0725 C
0726 C
0727 C
0728 C
0729 C
0730 C
0731 C
0732 C
0733 C
0734 C
0735 C
0736 C
0737 C
0738 C
0739 C
0740 C
0741 C
0742 C
0743 C
0744 C
0745 C
0746 C
0747 C
0748 C
0749 C
0750 C
0751 C
0752 C
0753 C
0754 C
0755 C
0756 C
0757 C
0758 C
0759 C
0760 C
0761 C
0762 C
0763 C
0764 C
0765 C
0766 C
0767 C
0768 C
0769 C
0770 C
0771 C
0772 C
0773 C
0774 C
0775 C
0776 C
0777 C
0778 C
0779 C
0780 C
0781 C
0782 C
0783 C
0784 C
0785 C
0786 C
0787 C
0788 C
0789 C
0790 C
0791 C
0792 C
0793 C
0794 C
0795 C
0796 C
0797 C
0798 C
0799 C
0800 C
0801 C
0802 C
0803 C
0804 C
0805 C
0806 C
0807 C
0808 C
0809 C
0810 C
0811 C
0812 C
0813 C
0814 C
0815 C
0816 C
0817 C
0818 C
0819 C
0820 C
0821 C
0822 C
0823 C
0824 C
0825 C
0826 C
0827 C
0828 C
0829 C
0830 C
0831 C
0832 C
0833 C
0834 C
0835 C
0836 C
0837 C
0838 C
0839 C
0840 C
0841 C
0842 C
0843 C
0844 C
0845 C
0846 C
0847 C
0848 C
0849 C
0850 C
0851 C
0852 C
0853 C
0854 C
0855 C
0856 C
0857 C
0858 C
0859 C
0860 C
0861 C
0862 C
0863 C
0864 C
0865 C
0866 C
0867 C
0868 C
0869 C
0870 C
0871 C
0872 C
0873 C
0874 C
0875 C
0876 C
0877 C
0878 C
0879 C
0880 C
0881 C
0882 C
0883 C
0884 C
0885 C
0886 C
0887 C
0888 C
0889 C
0890 C
0891 C
0892 C
0893 C
0894 C
0895 C
0896 C
0897 C
0898 C
0899 C
0900 C
0901 C
0902 C
0903 C
0904 C
0905 C
0906 C
0907 C
0908 C
0909 C
0910 C
0911 C
0912 C
0913 C
0914 C
0915 C
0916 C
0917 C
0918 C
0919 C
0920 C
0921 C
0922 C
0923 C
0924 C
0925 C
0926 C
0927 C
0928 C
0929 C
0930 C
0931 C
0932 C
0933 C
0934 C
0935 C
0936 C
0937 C
0938 C
0939 C
0940 C
0941 C
0942 C
0943 C
0944 C
0945 C
0946 C
0947 C
0948 C
0949 C
0950 C
0951 C
0952 C
0953 C
0954 C
0955 C
0956 C
0957 C
0958 C
0959 C
0960 C
0961 C
0962 C
0963 C
0964 C
0965 C
0966 C
0967 C
0968 C
0969 C
0970 C
0971 C
0972 C
0973 C
0974 C
0975 C
0976 C
0977 C
0978 C
0979 C
0980 C
0981 C
0982 C
0983 C
0984 C
0985 C
0986 C
0987 C
0988 C
0989 C
0990 C
0991 C
0992 C
0993 C
0994 C
0995 C
0996 C
0997 C
0998 C
0999 C
1000 C

```

```

0059 108 FORMAT(2X,"MAYOR DIAMETRO DE ARMADURA PASIVA",I6,  
0060 " ",MM,"/")  
0061 ENDF  
0062 WRITE(6,54)REF,CSRF  
0063 IF(MREF.EQ.0)THEN  
0064 WRITE(6,55)  
0065 54 FORMAT(2X,"NUMERO DE CAPAS DE REFUERZO",I13,3X,  
0066 "COEF. DE SEGUR.",F10,2,/)   
0067 55 FORMAT(2X,"AREA",AREA,C,GRAY, LIN,ELAST, MOD,ELAST,*,  
0068 " ",OR,"OF","/")  
0069 J85=ACAP*REF  
0070 J86=ACAP1  
0071 DO 85 I=J86,J85  
0072 85 WRITE(6,105),SAP(I),RCAP(I),RYAP(I),ESAP,I,RYAP(I)  
0073 105 FORMAT(15,F8.2,I12,I13,I12,I11,/)   
0074 ENDF  
0075 WRITE(6,56)MAY,ACSA  
0076 56 FORMAT(2X,"NUMERO DE CAPAS DE ARMADURAS ACTIVAS",I6,3X,  
0077 "COEF. DE SEGUR.",F10,2,/)   
0078 IF(MCARACT.EQ.0)THEN  
0079 WRITE(6,106)  
0080 106 FORMAT(2X,/) * CAPA SUPERF. C,GRAY, S,I,C-2 LIM,EL,*  
0081 DO 9 I=J,NC44  
0082 9 CONTINUE  
0083 WRITE(6,107),SAA(I),XCA(I),IAR(I),RYAR(I),I,IR,ESAA(I),MAR(I)  
0084 107 FORMAT(2X,I6,2F10,4,I7,I12,I8,I17,F11,3)  
0085 ENDF  
0086 WRITE(6,108),CSAC  
0087 108 FORMAT(2X,"ARMADURAS DE CORTANTE",I20,3X,  
0088 "COEF. DE SEGUR.",F10,2,/)   
0089 IF(LC.EQ.0)THEN  
0090 WRITE(6,109),SWORD,ORAC  
0091 109 FORMAT(2X,"AREA",A8,DI,ST, BARRS, ANSOLD *,  
0092 "LIM, ELAST.",4X,/,F6,2,F13,2,F10,4,I15,/)   
0093 ENDF  
0094 SF=SC/SCAC  
0095 IF(ZZ.EQ.0,OR.ZZ.EQ.2)WRITE(6,110)SHC,RCF  
0096 110 FORMAT(2X,"SUPERFICIE DE HORMIGON FORJADO",F10,2,  
0097 " ",CENTRO DE GRAVEDAD=",F,2,/)   
0098 WRITE(6,111)SHV,XY  
0099 111 FORMAT(2X,"SUPERFICIE DE HORMIGON VIGIETA",F10,2,  
0100 " ",CENTRO DE GRAVEDAD=",F,2,/)   
0101 IF(CAP.GT.0)WRITE(6,112),XZ  
0102 112 FORMAT(2X,"SUPERFICIE DE ARMADURA PASIVA",F11,2,  
0103 " ",CENTRO DE GRAVEDAD=",F,2,/)   
0104 WRITE(6,113),SIA,XXX  
0105 113 FORMAT(2X,"SUPERFICIE DE ARMADURA ACTIVAS",F11,2,  
0106 " ",CENTRO DE GRAVEDAD=",F,2,/)   
0107 WRITE(6,114),XSSF  
0108 114 FORMAT(2X,"INERCIA SIM FISURAS",I21,3X,"FIBRA NEUTRA",F11,2,/)   
0109 WRITE(6,120),FIS,41  
0110 120 FORMAT(2X,"INERCIA EN SERVICIO",I21,3X,"FIBRA NEUTRA",F11,2,/)   
0111 121 FORMAT(2X,"INERCIA EN ROTURA", I21,3X,"FIBRA NEUTRA",F11,2,/)   
0112 122 FORMAT(2X,"INERCIA EN ROTURA", I21,3X,"FIBRA NEUTRA",F11,2,/)   
0113 123 FORMAT(2X,"MOMENTO PRETENSADO",F12,2,/)   
0114 124 FORMAT(2X,"MOMENTO SEGUN F.TECNICA",F11,3X,"FIBRA NEUTRA",  
0115 " ",F13,2,/)   
0116 125 FORMAT(2X,"MOMENTO SEGUN PROGRAMA",I18,3X,"FIBRA NEUTRA",  
0117 " ",F13,2,/)   
0118 126 FORMAT(2X,"MOMENTO CONSIDERANDO PRETENSADO",F19,3X,  
0119 " ",F13,2,/)   
0120 127 FORMAT(2X,"MOMENTO CONSIDERANDO PRETENSADO",F19,3X,  
0121 " ",F13,2,/)   
0122 128 FORMAT(2X,"MOMENTO CONSIDERANDO PRETENSADO",F19,3X,  
0123 " ",F13,2,/)   
0124 129 FORMAT(2X,"MOMENTO CONSIDERANDO PRETENSADO",F19,3X,  
0125 " ",F13,2,/)   
0126 130 FORMAT(2X,"MOMENTO CONSIDERANDO PRETENSADO",F19,3X,  
0127 " ",F13,2,/)   
0128 131 FORMAT(2X,"PRETENSADO",F12,2,10(" ",/),/)   
0129 PREPOSTA  
0130 WRITE(6,122)PR,GRADO,CLFFC  
0131 122 FORMAT(2X,"TENSION DE PRETENSADO",F12,2X,"GRADO",F14,3X,  
0132 " ",CURVO POR VAPORES",I9,/)   
0133 WRITE(6,123)F1,PER,1,42,PER2,DC,CAP,AR,PER,API,PER,  
0134 123 PER,AP,PER,PER,AP,PER,AP,PER,AP,PER,AP,PER,  
0135 WRITE(6,124)S,T,SA(I),S,T,SA(I),S,T,SA(I),S,T,SA(I),  
0136 124 S,T,SA(I),S,T,SA(I),S,T,SA(I),S,T,SA(I),S,T,SA(I),  
0137 125 FORMAT(2X,"PERCENTAJE",I19,5X,"PERCENTAJE",F8,2,/,/  
0138 " ",PERO,CURVO=",I21,5X,"PERCENTAJE",F8,2,/,/  
0139 " ",PERO,CURVO=",I21,5X,"PERCENTAJE",F8,2,/,/  
0140 " ",PERO,CURVO=",I21,5X,"PERCENTAJE",F8,2,/,/  
0141 " ",TOTAL,PERO=",I19,5X,"PERCENTAJE",F8,2,/,/  
0142 " ",PERO,SEPARACION=",I18,5X,"PERCENTAJE",F8,2,/,/  
0143 " ",PERO,FLUENCIA HORN=",I11,5X,"PERCENTAJE",F8,2,/,/  
0144 " ",PERO,RELACION ACER=",I12,5X,"PERCENTAJE",F8,2,/,/  
0145 " ",TOTAL,PERDIDA DE=",I19,5X,"PERCENTAJE",F8,2,/,/  
0146 " ",TOTAL,PERDIDA DE=",I19,5X,"PERCENTAJE",F8,2,/,/  
0147 130 FORMAT(2X,"TENS.PRET.",5X,"INICIAL",5X,"PERDIDA",5X,  
0148 " ",DEFORMACIONES",  
0149 " ",FIS.SUPER.",2F12,2,5X,"F.SUP.",F13,6,/, " F8,CG16,*,  
0150 " ",FIS.CA(1)",F10,6,/, " F8,CG16,*,  
0151 " ",FIS.CA(2)",2F12,2,5X,"F.CA(2)",F10,6,/, " F8,CG16,*,  
0152 " ",FIS.IA(1)",2F12,2,5X,"F.IA(1)",F10,6,/, " F8,CG16,*,  
0153 " ",FIS.IA(2)",2F12,2,5X,"F.IA(2)",F10,6,/, " F8,CG16,*,  
0154 " ",/2X,"ALARGAMIENTO DEL ACERO POR TENDIDO",F7,5,/,/  
0155 ENDF  
0156 125 FORMAT(6,123)  
0157 125 FORMAT(2X,"CONSTANTE",F24,8(" ",/),/)   
0158 126 FORMAT(2X,"COEFICIENTE MULTIPLICADOR POR EFECTO DE PRETENSADO *",  
0159 " ",I4, " ",I4,2,/)   
0160 127 IF(ZZ.EQ.0,OR.ZZ.EQ.2)WRITE(6,128)B,M2  
0161 128 FORMAT(2X,"ANCHOS DE CALCULO A CORTE DE CABEZA Y VIGIETA",  
0162 " ",F12,2,F12,2,/)   
0163 129 FORMAT(2X,"ANCHOS DE CALCULO A CORTE DE CABEZA Y VIGIETA",  
0164 " ",F12,2,F12,2,/)   
0165 130 IF(LC.GT.0)THEN  
0166 WRITE(6,129)VCO1,VCO2,VCO  
0167 129 VCO1,VCO2,VCO1,VCO2,VCO  
0168 131 WRITE(6,129)VCO1,VCO2,VCO  
0169 131 VCO1,VCO2,VCO1,VCO2,VCO  
0170 132 132 132 132 132 132 132 132 132 132 132 132 132 132 132  
0171 133 133 133 133 133 133 133 133 133 133 133 133 133 133  
0172 134 134 134 134 134 134 134 134 134 134 134 134 134 134  
0173 135 135 135 135 135 135 135 135 135 135 135 135 135 135  
0174 136 136 136 136 136 136 136 136 136 136 136 136 136 136  
0175 137 137 137 137 137 137 137 137 137 137 137 137 137 137  
0176 138 138 138 138 138 138 138 138 138 138 138 138 138 138  
0177 139 139 139 139 139 139 139 139 139 139 139 139 139 139  
0178 140 140 140 140 140 140 140 140 140 140 140 140 140 140  


```



```

0179 WRITE(6,12)A5L,VOL1,VOL2,WYC
0180 129 FORMAT(2X,"AREA DE ARMADURA TRACCIONADA QUE LLEGA AL APOYO",
0181 *F20.2,/,2X,"VALOR DEL CORTE QUE ABSORBE LA FIBRA DE LA CABEZA",
0182 *DE COMPRESION",F10.2,/,2X,"VALOR DE CORTE QUE ABSORBE LA FIBRA",
0183 *DE LA VISUETA",F20.2,/,2X,"VALOR DE CORTE MAS DESFAVORABLE",
0184 *F42.2,/)
0185 ENDF
0186 IF(IZ.EQ.2.OF.ZI.EQ.4) THEN
0187 WRITE(6,130)
0188 130 FORMAT(2X,"RESANTE",/,2X,7(" ")/)
0189 WRITE(6,131)E,F,I,S
0190 IF(IZ.EQ.3)WRITE(6,131EVI
0191 IF(IZ.EQ.4)WRITE(6,131EVI
0192 WRITE(6,133)A4J
0193 131 FORMAT(2X,"VALOR DE ESTATICO SIN FISURAR Y EN ROTURA",
0194 *F19.2,F12.2,/)
0195 132 FORMAT(2X,"VALOR DE ESTATICO FISURADO EN SERVICIO",F24.2,/)
0196 133 FORMAT(2X,"ESFUERO PASANTE EN SERVICIO",F44.2,/)
0197 135 FORMAT(2X,"ESFUERO PASANTE SUPUESTO ROTURA",F40.2,/)
0198 ENDF
0199 WRITE(6,134)
0200 134 FORMAT(2X,"REFORMACIONES",/,2X,13(" ")/)
0201 EF=1900*(SORT(CI)*CICP
0202 WRITE(6,131E,F,E,F
0203 135 FORMAT(2X,"MÓDULO DE ELASTICIDAD EN DEFORMACIONES",F13., *E9/L42",
0204 */,2X,"MOMENTO DE INERCIA EFECTIVO",F45., *CM4,/)
0205 CILL7
0206 CILL PRINT
0207 STOP
0208 END
0209 ENDS

```

PA099 T=0004 IS ON CR00036 USING 00859 BLKS R=0000

NOTACION

0001

0002

0003

0004 A - Pendiente de la recta de contorno de la capa de horraigon.

0005 Al - Maxima deforacion del horraigon a compresion.

0006 At - Pendiente de la capa de horraigon del forjado en COR50.

0007 AC - Pendiente de la capa de horraigon de la vigueta en COR50.

0008 A2H - Coeficiente de trabajo para calculo del momento producido por la tension no uniforme al destesar.

0009 - Tensiones en la fibra superior de la vigueta al destesar.

0010 A7 - Pendiente de la recta de contorno de la capa de horraigon.

0011 AA - Maxima deforacion del horraigon a compresion.

0012 AC - Maxima deforacion del horraigon a compresion.

0013 ALF - Indica si calcula perdidas por rozamiento de pretensado (=1) o no (=0)

0014 - Valor del canto de la capa dividida en la JOR11.

0015 AL0 - Maxima deforacion del acero en calculo de negativos.

0016 AA - Perdida por rozamiento.

0017 AP1 - Perdida por deslizamiento de Conas.

0018 AP2 - Perdida por acortamiento elastico.

0019 AP3 - Perdida por retraccion del horraigon.

0020 AP4 - Perdida por fluencia del horraigon.

0021 AP5 - Perdida por relajacion del horraigon.

0022 AP6 - Perdida por curado si hay o por temperatura si no hay.

0023 AP7 - Perdidas instantaneas.

0024 AP8 - Perdidas totales.

0025 AP1 - Perdidas totales.

0026 AP1 - Area de la capa de horraigon del forjado.

0028 AP2 - Area de la capa del horraigon de la seavigueta.

0029 APEA - Superficie total de horraigon de vigueta y forjado.

0030 APEAS - Funcion que calcula el area de la capa de horraigon.

0031 APS - Area de armadura pasiva que se encuentra en la ultima capa de horraigon.

0032 ARV - Seccion cobaricentrica para el calculo de los casos de fisuracion.

0034 - Armadura de traccion que llega al apoyo.

0035 ASL - Area de la armadura de cortante.

0036 ASH - Axil que producen los estados tensionales aun no equilibrados.

0037 AX1 - Axil que producen los estados tensionales a analizar.

0038 AX2 - Axil que devuelve la JOR15 transformado en AX1.

0039 AX3 - Valores de compresion obtenidos en COR50.

0040 - Valor de compresion obtenido en la COR50 y COR70 en el horraigon.

0041 AX4 - Tension producida por el acero.

0042 AX30 - Tension del acero obtenida en SIGS.

0043 AX31 - Axil que producen los estados tensionales.

0044 AXN1 - Axil que producen los estados tensionales.

0045 AXN2 - Axil que producen los estados tensionales.

0046 AXN7 - Capacidad mecanica de los refuerzos.

0048 AXN9 - Axil que se produce en el calculo de negativos teniendo en cuenta el pretensado. Capacidad mecanica de los refuerzos de negativos.

0051 - Perdida de pretensado producida por la condicion 0,6 F.aax.

0052 A20 - Valor de linea de contorno de la capa de horraigon. Fibra neutra en calculo de negativos en piezas pretensadas.

0053 B - Coeficiente a aplicar para obtener la tension real en la fibra inferior producida por el pretensado.

0054 B6 - Valor de la linea del contorno del forjado en COR50. anchura superior de las capas del forjado.

0055 B1 - Valor de la linea del contorno del forjado en COR50. anchura superior de las capas del forjado.

0059

- 0059 S2 - Valor de la línea de contorno de la vigueta en G0858.
0060 S2B - Anchura inferior de las capas del forjado.
0061 S2B - Coeficiente de trabajo para cálculo de momento producido al destesar.
0062 S3 - Anchura superior de la capa de la vigueta.
0063 S4 - Anchura inferior de la capa de la vigueta.
0064 S7 - Coeficiente a aplicar para calcular el efecto pretensado en armadura pasiva.
0065 S8WC - Longitud de la bancada
0066 S8 - Valor de línea de contorno de capa de horraigon.
0067 S81 - Anchura superior de la capa de horraigon del forjado.
0068 S82 - Anchura superior de la subcapa de horraigon del forjado.
0069 S83 - Anchura superior de la capa de horraigon de la vigueta.
0070 S84 - Anchura superior de la subcapa de horraigon de la vigueta.
0071 S84 - Alargamiento del acero por efecto del pretensado considerando las pérdidas.
0072 S881 - Máximo alargamiento del acero a traccion.
0073 S8C - Anchura de capa de horraigon (J1-Sup.XJ2-Infer) del forjado.
0074 S8C - Anchura de capa de horraigon (J1-Sup.XJ2-Inf) de la vigueta.
0075 S8C - Anchura de capas de horraigon (J1-Sup.XJ2-Inf) de la vigueta.
0076 S8V - Traslape la BC o la SK en positivo o negativo en la J0815 y la traslate a S185. En G0858, máximo alargamiento del acero a traccion.
0077 S8V - Máxima deformación del horraigon en calculo de asentos negativos.
0078 S8V - Deformación máxima admisible de la fibra inferior en calculo de negativos.
0079 S8V - Anchura mínima de la capa de horraigon del forjado.
0080 S8V - Anchura de cada capa de horraigon.
0081 S8V - Anchura de la fibra superior de la capa de horraigon=3P(1) en G0858
0082 S8V - Anchura de la fibra inferior de la capa de horraigon=4P(1) en G0858
0083 S8V - Canto total de la capa antes de dividirla en la J0811.
0084 S8V - Canto de la capa siguiente a la fibra neutra o plastica en J0811.
0085 S8V - Parámetro para el calculo de la tensión en el destesar en el caso de cada capa de horraigon.
0086 S8V - Indica si hay curado con vapor (≠1) o no (=0)
0087 S8V - Capacidad mecánica de los refuerzos.
0088 S8V - Coeficiente de seguridad de la armadura activa.
0089 S8V - Coeficiente de seguridad de la armadura pasiva.
0090 S8V - Coeficiente de seguridad del horraigon del forjado.
0091 S8V - Capacidad mecánica de la armadura de vigueta.
0092 S8V - Coeficiente de seguridad de la armadura de vigueta.
0093 S8V - Coeficiente de seguridad de la armadura de refuerzos.
0094 S8V - Canto de calculo a cortante.
0095 S8V - Área de la capa de horraigon del forjado.
0096 S8V - Área de la capa de horraigon de la vigueta.
0097 S8V - Momento respecto a la base del área de cada capa de horraigon del forjado.
0098 S8V - Momento respecto a la base del área de cada capa de horraigon de la vigueta.
0099 S8V - Momento respecto a la base del área de cada capa de horraigon de la vigueta.
0100 S8V - Deformación de la capa superior.
0101 S8V - Deformación del acero para usar en J0815.
0102 S8V - Deformación de la capa de horraigon, (1) de la fibra superior.
0103 S8V - Deformación de la capa de horraigon en calculo de negativos, (1) fibra superior.
0104 S8V - Deformación de la capa de horraigon en calculo de negativos, (1) fibra superior.
- 0109 DFU - Deformacion del acero en S185.
0110 DFV - Valor de la deformada en S185 de la armadura activa
0111 DEJES - Distancia entre ejes de viguetas.
0112 DEAX - Diámetro de la barra mayor en vigueta armada en aa.
0113 E1 - Deformada de la armadura en S185
0114 E2 - Parámetro para calculo de deformada de armadura en S185.
0115 E8A1 - Momento estatico de armadura activa respecto al centro de gravedad de la seccion sin fisurar.
0116 E8A2 - Momento estatico de armadura activa respecto a la fibra neutra de seccion de rotura.
0117 E8A3 - Momento estatico de armadura activa situada sobre la fibra neutra en rotura.
0118 E8A4 - Momento estatico de armadura activa situada sobre el centro de gravedad de la seccion sin fisurar.
0119 E8A5 - Momento estatico de armadura pasiva respecto al centro de gravedad de la seccion sin fisurar.
0120 E8A6 - Momento estatico de armadura pasiva respecto a la fibra neutra en rotura.
0121 E8A7 - Momento estatico de armadura pasiva situada sobre la fibra neutra en servicio.
0122 E8A8 - Momento estatico de armadura pasiva situada sobre el centro de gravedad de seccion sin fisurar.
0123 E8A9 - Momento estatico de armadura pasiva situada sobre la fibra neutra en servicio.
0124 E8B - Modulo de elasticidad del horraigon del forjado teniendo en cuenta el ambiente y las cargas diferidas.
0125 E8C - Modulo de elasticidad del horraigon de la vigueta teniendo en cuenta el ambiente y las cargas diferidas.
0126 E8D - Modulo de elasticidad de la armadura pasiva.
0127 E8E - Deformada de armadura en S185.
0128 E8F - Fibra neutra ficticia en viguetas armadas, para la obtencion de la fibra neutra en servicio.
0129 E8G - Momento estatico de la seccion en servicio en vigueta armada.
0130 EXT - Longitud entre secciones para calculo de pérdidas por rozamiento.
0131 F - Valor de la tension de la armadura activa en S185.
0132 F1 - Parámetro para calculo del asentamiento producido en las capas de la vigueta.
0133 F2 - Parámetro para calculo del asentamiento producido en las capas de la vigueta.
0134 F3 - Parámetro para calculo del asentamiento producido en las capas de la vigueta.
0135 F10 - Tension de armadura activa en S185.
0136 F20 - Tension de armadura activa en S185.
0137 FC10 - Resistencia de calculo del horraigon del forjado.
0138 FC10 - Resistencia de calculo del horraigon de la vigueta.
0139 FCT1 - Resistencia a flexotraccion del horraigon.
0140 FCT1 - Resistencia a flexotraccion clase 1. Caso de fisuración que admite la pieza.
0141 FCT2 - Momento de fisuración clase 2. Caso de fisuración que admite la pieza.
0142 FCT2 - Momento de rotura a flexion ultimo
0143 FL1 - Momento total producido.
0144 FL2 - Momento total producido.

0179 FL3 - Momentos producidos por G0650 Y G0670, debidos a la compresi3n del horraigon en cada capa.

0180 FL30 - Momento debido a la tensi3n del acero en J0R15.

0181 FL31 - Momento que producen las tensiones del acero en cada capa.

0182 FLN1 - Momento de rotura ultimo negativo.

0183 FLN2 - Momento ultimo negativo supuesto la pieza como pretensada.

0184 FLN3 - Momento ultimo negativo considerando la pieza como pretensada.

0185 FMA - Carga unitaria de rotura del acero maxiaa de proyecto.

0187 FMA - Llaite elastico de proyecto de araadura activa.

0188 FMA - Llaite elastico de proyecto de araadura pasiva.

0189 F70 - Llaite elastico de araadura en SICS.

0190 G1 - Centro de gravedad de la capa de horraigon del forjado.

0191 G2 - Centro de gravedad de la capa de horraigon del forjado.

0192 G3 - Centro de gravedad de la subcapa de horraigon del forjado.

0193 G4 - Centro de gravedad de la subcapa de horraigon de la vigueta.

0194 GAA - Deforac3n tras el tesado de cada capa de araadura activa.

0195 GMP - Deforac3n tras el tesado de cada capa de araadura pasiva.

0196 GAR - Area de horraigon situada sobre la fibra neutra en servicio.

0197 GMD - Momento del area de horraigon situada sobre la fibra neutra en servicio.

0199 G0E50 - Function que calcula la tension y el momento en cada capa de horraigon para valores ultimos en regimen elastico.

0200 G0E51 - Function que calcula la tension y el momento en cada capa de horraigon para valores ultimos en regimen plastico.

0202 G0E70 - Function que obtiene el momento que producen las tensiones de las capas de horraigon respecto al centro de gravedad de la pieza completa.

0205 G0E71 - Centro del acero de pretensar.

0206 G0E72 - Function que calcula el centro de gravedad de las capas de horraigon.

0208 G0E73 - Deforac3n en la fibra superior de la pieza tras el tesado.

0209 G0E74 - Deforac3n en la fibra inferior de la pieza tras el tesado.

0210 G0E75 - Fibra neutra para la J0E225.

0211 G0E76 - Canto de capa de horraigon.

0212 G0E77 - Parametro que indica la capa que tiene la fibra mas estrecha de la vigueta.

0213 H - Parametro que indica la capa de horraigon donde se inicia la vigueta.

0215 HH - Parametro que indica la capa de horraigon donde se inicia la vigueta.

0217 HP - Canto total de la pieza.

0218 HS - Parametro donde se guarda el valor que indica la capa donde se inicia la vigueta o sea vigueta.

0219 HW - Altura de la vigueta o sea vigueta.

0220 H2P - Altura de las fibras superiores de cada capa de horraigon.

0221 H3P - Altura de las fibras inferiores de cada capa de horraigon.

0222 H4P - Altura de las fibras superiores de cada capa de horraigon.

0223 H5P - Altura de las fibras inferiores de cada capa de horraigon.

0224 H6P - Altura de la fibra superior de la capa de horraigon a dividir.

0225 H7P - Altura de la fibra superior de la subcapa en J0R11.

0226 H8P - Altura de la fibra superior de la subcapa siguiente a la dividida en J0R11.

0227 H9P - Altura de la fibra inferior de la capa de horraigon a dividir.

0228 H10P - Altura de la fibra inferior de la capa siguiente a la dividida en J0R11.

0229 H11P - Altura de la fibra inferior de la capa siguiente a la dividida en J0R11.

0230 H12P - Altura de la fibra superior de cada capa de horraigon.

0231 H13P - Altura de la fibra inferior de cada capa de horraigon.

0232 H14P - Indica si la araadura de pretensado es de barra o cord3n (1 o 2).

0233 H15P - Indica si existe araadura de contante (es) o no (no).

0234 H16P - Indica si existe araadura de contante (es) o no (no).

0235 H17P - Indica si existe araadura de contante (es) o no (no).

0236 H18P - Indica si existe araadura de contante (es) o no (no).

0237 I04 - Indica si existe araadura de contante (es) o no (no).

0238 IC - Indica si existe araadura de contante (es) o no (no).

0239 IET - Parametro que utiliza para facilitar el posicionamiento tras la devoluci3n de los segmentos al programa principal.

0240 IFIS - Indica la capa anterior a la que tiene la fibra neutra en rotura.

0241 INCM - Numero de fabrica, vigueta, forjado, ..., hasta 72 letras.

0242 ISF - Indica la capa anterior a la que tiene la fibra neutra sin fissurar.

0243 ITI04 - Indica que es deformado en frio.

0244 ITI05 - Definici3n de tipo de acero de araadura pasiva.

0245 ITI06 - Definici3n de tipo de acero de araadura pasiva.

0246 ITI07 - Definici3n de tipo de acero.

0247 ITI08 - Parametro que varia en cada segmento para no repetirlos desde el programa principal.

0248 ITI09 - Parametro que indica la primera capa de refuerzo.

0249 ITI10 - Parametro que indica el valor donde se archiva el ancho de las fibras superiores de las capas del forjado.

0250 ITI11 - Parametro que indica el valor donde se archiva el ancho de las fibras inferiores de las capas del forjado.

0251 ITI12 - Parametro que indica si se ha calculado la fibra neutra en servicio.

0252 J0A - Durada la forma de rotura a fin de distribuir la iteraci3n.

0253 J0B - Parametro (es) si estuvo en SICS calculando la tension de pretensado en araadura activa.

0254 J0C - (es) si la tension final en araadura activa.

0255 J0D - (es) que esta en calculo de momentos.

0256 J0E - (es) Parametro que indica que esta en calculo de axiles.

0257 J0F - (es) que esta en calculo de momentos.

0258 J0G - Parametro que indica la suaa de capas de araadura pasiva y refuerzo en J0R11.

0259 J0H - Valor de la capa donde se encuentran las fibras neutra o plastica.

0260 J0I - Capa en la que se encuentra la fibra neutra.

0261 J0J - Capa en la que se encuentra la fibra plastica.

0262 J0K - Capa final del calculo de tensiones elasticas en el horraigon.

0263 J0L - Capa inicial del calculo de tensiones elasticas en el horraigon.

0264 J0M - Capa inicial con tensiones plasticas en el horraigon.

0265 J0N - Numero total de capas introducidas la subcapa que contiene la fibra neutra.

0266 J0O - Capa a anadir tras colocar la fibra neutra.

0267 J0P - Capa de la nueva matriz que contiene la fibra plastica.

0268 J0Q - Capa a anadir tras colocar la fibra plastica.

0269 J0R - Capa que tiene la fibra neutra.

0270 J0S - Parametro que indica: (es) variaci3n en el tesado (fuerza, pretensado, curado, longitud del banco, grado), (no) que no varia.

0271 J0T - Parametro que indica: (es) variaci3n en el horraigon (capas, resistencias, coeficiente de seguridad), (no) que no varia.

0272 J0U - Parametro que indica: (es) variaci3n en la araadura pasiva (es) que no varia.

0273 J0V - Parametro que indica: (es) variaci3n en la araadura activa (capas, coeficiente de seguridad, llaite elastico) (es) que no varia.

0274 J0W - Parametro que indica: (es) variaci3n de los refuerzos de negativos (numero de refuerzos, llaite elastico, ...), (es) que no varia.

0275 J0X - Parametro que indica: (es) que sigue el programa con otra pieza. (-9999) que finaliza el programa.

0276 J0Y - Parametro que indica: (es) variaci3n de la araadura de contante. (no) que no varia.

0277 L102 - Valor que situa la fibra neutra o plastica en J0R11.

0278 L103 - Valor que situa la fibra neutra o plastica en J0R11.

0599	L104	- Valor que situa a la capa siguiente a la fibra neutra o plastica en J0R11.	0359	PER3	- Porcentaje de perdidas debido al acortamiento elastico.
0280			0328	PER4	- Porcentaje de perdidas debido a la retraccion del horneigo.
0281	L105	- Valor que situa la capa siguiente a la fibra neutra o plastica en J0P11.	0321	PER5	- Porcentaje de perdidas debido a la relajacion del acero.
0282			0262	PER6	- Porcentaje de perdidas debido al proceso de curado.
0283	LA	- Parametro que indica si se ha hallado o no las fibras neutra y plastica.	0263	PER7	- Porcentaje de perdidas debido a las perdidas instantaneas.
0284			0264	PER8	- Porcentaje de perdidas debido a las perdidas instantaneas.
0285	N	- Coeficiente de homogeneizacion entre horneigos respecto al del forjado.	0265	PER9	- Tension de pretensado que sirve de comparacion con el valor de 0.6 * Fmsk.
0286			0266	PER0	- Fuerza de pretensado.
0287	M1	- Momento trasladado considerado solo la tension uniforme de pretensado al destesar.	0267	P0	- Tension inicial de pretensado.
0288			0268	PR	- Profundidad de la curva de la armadura activa entre secciones.
0289	M2	- Momento acumulado que produce al destesar una tension de 1 kp. en la fibra inferior de la pieza.	0269	PROF	- Canto de calculo de la pieza a efectos del diagrama de deformaciones.
0290	M3	- Momento producido en cada capa de horneigo de la vigueta por la distribucion de tensiones variables al destesar.	0270	Q	- Longitud de contacto en calculo del esfuerzo rasante.
0291	M20	- Momento que producen las capas de horneigo y la armadura supuesta una tension inferior de 1 kp. en la pieza.	0271	Q0	- Modulo de deformacion.
0292	M30	- Momento que producen las capas de horneigo supuesta una tension inferior a 1 kp.	0272	Q00	- Momento flector maximo negativo segun calculo de armado.
0293	M4	- Parametro para obtener el calculo de capas segun la situacion de las fibras neutra y plastica en J0R15.	0273	QF11	- Momento flector maximo considerando pretensado.
0294			0274	QF12	- Coeficiente utilizado para hallar perdidas por rozamiento.
0295	M4a	- Coeficiente de homogeneizacion de armaduras activas respecto al horneigo del forjado.	0275	OK	- Canto de la pieza a efecto de diagrama de deformaciones.
0296	M4P	- Coeficiente de homogeneizacion de armaduras pasivas respecto al horneigo del forjado.	0276	OK	- Capacidad mecanica de armadura de negativos en saaviagueta pretensada.
0297	M4RIA	- Si (-1) indica que esta en calculo de fibra neutra.	0277	OM1	- Capacidad mecanica de armadura de negativos en saaviagueta armada.
0298			0278	OM2	- Canto de calculo de los estados tensionales en momentos negativos.
0299	ME	- Ditas capa plastica.	0279	ON	- Anchuras de las fibras neutra o plastica segun la J0R11.
0300	M6C	- Momento del horneigo del forjado respecto a la base.	0280	RA	- Coeficiente de absorcion de absorcion de cortante debido al pretensado.
0301	M6ET	- Momento homogeneizado de seccion neta.	0281	RAF1	- Esfuerzo rasante suguesto en seccion de rotura.
0302	M6TA	- Momentos homogeneizados totales de armadura.	0282	RAF2	- Esfuerzo rasante de calculo en viguetas pretensadas.
0303	M6TAP	- Momentos homogeneizados de la armadura activa.	0283	RAW1	- Resistencia caracteristica del horneigo del forjado.
0304	M6TH	- Momento del horneigo total homogeneizado respecto al del forjado.	0284	RAW2	- Coeficiente a aplicar al sobrio de elasticidad segun la relacion de cargas instantaneas, permanentes y citas para calculo de flechas y diferido.
0305	M6T	- Parametro que sirve para archivar el ancho de la fibra inferior de horneigo de la capa.	0285	RIV	- Resistencia caracteristica del horneigo de la vigueta para el calculo de flechas y diferido.
0306	M62	- Parametro que sirve para archivar el ancho de la fibra superior de horneigo de la capa.	0286	RED	- Coeficiente multiplicador para hallar las tensiones que en la vigueta produce el pretensado a tiempo infinito.
0307	M6	- Momento producido por el pretensado al destesar.	0287	RMa	- Carga unitaria maxima de rotura.
0308	MT4a	- Momento total de la armadura activa.	0288	R0	- Angulo en radianes que forma la armadura de corte.
0309	MT4P	- Momento total de la armadura pasiva.	0289	R1A4	- Lmite elastico del acero de la armadura activa.
0310	MVP	- Momento de la armadura pasiva de la saaviagueta.	0290	R1A4	- Lmite elastico del acero de la armadura de corte.
0311	MVP	- Numero de capas de armaduras pasivas incluyendo refuerzo de negativos.	0291	R1A0	- Lmite elastico del acero de la armadura pasiva.
0312	M4A	- Numero de capas de la armadura activa.	0292	S1	- Valor a aplicar al esento que produce el pretensado al destesar.
0313	M4P	- Numero de capas de la armadura pasiva.	0293	S2	- Valor a aplicar al esento que produce el pretensado al destesar.
0314	MCP	- Numero de capas en que dividido el horneigo.	0294	S4	- Tension que produce el pretensado en la fibra superior de la vigueta al destesar.
0315	MCC	- Parametro que indica si (-1) que esta en calculo de momentos negativos.	0295	S5	- Tension que produce el pretensado en el centro de gravedad de la vigueta al destesar.
0316	MREF	- Numero de capas de refuerzo en zona de negativos.	0296	S6	- Tension que produce el pretensado en el centro de gravedad de la armadura pasiva al destesar.
0317	MVEC	- Numero de veces que hace la iteracion de valores ultimas.	0297	S7	- Tension que produce el pretensado en el centro de gravedad de la armadura activa al destesar.
0318	P1	- Fuerza de pretensado tras la iteracion de valores ultimas.	0298	S8	- Tension que produce el pretensado en la fibra inferior de la vigueta al destesar.
0319	P2	- Tension de pretensado en funcion del lmite elastico.	0299	Saa	- Area de cada capa de armadura activa.
0320	PC1	- Capacidad mecanica de armaduras activas y pasivas.			
0321	PER1	- Porcentaje de perdidas debido al rozamiento.			
0322	PER2	- Porcentaje de perdidas debido a las curvas.			

0419	SAP	- Area de cada capa de aradura pasiva.
0420	SH	- Area homogéneizada del horraion de la vigueta y de aradura pasiva respecto al horraion de la vigueta.
0421	SHC	- Area del horraion del forjado.
0422	SHNEI	- Superficie homogéneizada meta.
0423	SHT	- Area total de horraion.
0424	SHTA	- Superficie homogéneizada total de aradura.
0425	SHTB	- Superficie homogéneizada respecto horraion del forjado de la aradura activa.
0426	SHTC	- Superficie homogéneizada respecto horraion del forjado de la aradura pasiva.
0427	SHTD	- Area de horraion total homogéneizado.
0428	SHTM	- Superficie homogéneizada total.
0429	SHTN	- Area de horraion de la vigueta.
0430	SHTO	- Signo en SIGS de la deformacion del acero.
0431	SHTP	- El traccion. -1 compression).
0432	SHTQ	- Tension de la capa de acero obtenida en la FUNCIÓN SIGS.
0433	SHTR	- Valor del esfuerzo restante.
0434	SHTS	- Superficie total de aradura.
0435	SHTT	- Superficie de aradura activa.
0436	SHTU	- Superficie de aradura pasiva.
0437	SHTV	- Longitud que separa las barras de aradura de corte.
0438	SHTW	- Tension que produce en la fibra superior de la vigueta el pretensado a tiempo infinito.
0439	SHTX	- Tension que se produce en el centro de gravedad debido al pretensado.
0440	SHTY	- Tension que se produce en la aradura pasiva debido al pretensado.
0441	SHTZ	- Tension que se produce en la aradura activa debido al pretensado.
0442	SI	- Tension que se produce en la fibra inferior de la vigueta debido al pretensado a tiempo infinito.
0443	SI1	- Tangente del angulo de tensiones producido al destensar.
0444	SI2	- Momento producido por la aradura activa respecto a la fibra superior.
0445	SI3	- Momento producido por la aradura pasiva respecto a la fibra superior.
0446	SI4	- Coeficiente de homogéneizacion de aradura pasiva respecto al horraion de la vigueta.
0447	SI5	- Valor de la subcapa que contiene la fibra neutra en servicio.
0448	SI6	- Parametro para calcular las tensiones de compresion de las capas del horraion del forjado, en regimen elastico en G0R50.
0449	SI7	- Parametro para calcular las tensiones de compresion de las capas del horraion de la vigueta, en regimen elastico en G0R50.
0450	SI8	- Parametro para calcular los momentos de las capas del horraion del forjado, en regimen elastico en G0R50.
0451	SI9	- Parametro para calcular los momentos de las capas del horraion de la vigueta, en regimen elastico en G0R50.
0452	SI10	- Parametro para calcular los momentos de las capas del horraion de la vigueta, en regimen elastico en G0R50.
0453	SI11	- Parametro para calcular las tensiones de compresion de las capas de horraion del forjado, en regimen plastico en G0R70.
0454	SI12	- Parametro para calcular las tensiones de compresion de las capas de horraion de la vigueta, en regimen plastico en G0R70.
0455	SI13	- Parametro para calcular los momentos de las capas del horraion del forjado, en regimen plastico en G0R70.
0456	SI14	- Parametro para calcular los momentos de las capas del horraion de la vigueta, en regimen plastico en G0R70.
0457	SI15	- Parametro para calcular las tensiones de compresion de las capas de horraion del forjado, en regimen elastico en G0R70.
0458	SI16	- Parametro para calcular las tensiones de compresion de las capas de horraion de la vigueta, en regimen elastico en G0R70.
0459	SI17	- Parametro para calcular los momentos de las capas del horraion del forjado, en regimen elastico en G0R70.
0460	SI18	- Parametro para calcular los momentos de las capas del horraion de la vigueta, en regimen elastico en G0R70.
0461	SI19	- Anchuras de las capas de horraion del forjado que contiene la fibra neutra.
0462	SI20	- Anchuras de las capas de horraion de la vigueta que contiene la fibra neutra.
0463	SI21	- Fuerza de pretensado tras el curado.
0464	SI22	- Esfuerzo cortante absorbido en el horraion si existe aradura
0465	SI23	- Esfuerzo cortante absorbido por el horraion del forjado si existe aradura de corte.
0466	SI24	- Esfuerzo cortante absorbido por el horraion de la vigueta. si existe aradura de corte.
0467	SI25	- Esfuerzo cortante absorbido por el horraion de la vigueta. si existe aradura de corte.
0468	SI26	- Esfuerzo cortante resistente de calculo respecto a la compresion en el alma del forjado.
0469	SI27	- Esfuerzo cortante resistente de calculo respecto a la compresion en el alma de la vigueta.
0470	SI28	- Resistencia a esfuerzo cortante en piezas con aradura de corte. Existe aradura de corte.
0471	SI29	- Resistencia a esfuerzo cortante en piezas con aradura de corte. si no existe aradura de corte.
0472	SI30	- Resistencia a esfuerzo cortante de la aradura de corte. si no existe aradura de corte.
0473	SI31	- Anchura de la fibra superior de la capa de horraion del forjado.
0474	SI32	- Anchura de la fibra inferior de la capa de horraion del forjado.
0475	SI33	- Anchura de la fibra superior de la capa de horraion de la vigueta.
0476	SI34	- Anchura de la fibra inferior de la capa de horraion de la vigueta.
0477	SI35	- Momento flexor de fisuracion.
0478	SI36	- Momento caracteristico.
0479	SI37	- Fibra neutra en momentos positivos que produce rotura simultanea traccion-compresion.
0480	SI38	- Fibra plastica en momentos positivos que produce rotura simultanea traccion-compresion.
0481	SI39	- Profundidad de la fibra neutra.
0482	SI40	- Fibra neutra de la iteracion.
0483	SI41	- Fibra neutra de la iteracion en calculo de negativos.
0484	SI42	- Fibra neutra de la iteracion anterior.
0485	SI43	- Fibra neutra de la iteracion anterior en calculo de negativos.
0486	SI44	- Fibra neutra hallada para una nueva iteracion.
0487	SI45	- Fibra neutra en calculo de negativos para una nueva iteracion.
0488	SI46	- Fibra plastica de la iteracion.
0489	SI47	- Fibra plastica de la iteracion en calculo de negativos.
0490	SI48	- Fibra plastica de la iteracion.
0491	SI49	- Fibra plastica de la iteracion en calculo de negativos.
0492	SI50	- Fibra neutra a utilizar en J0R15.
0493	SI51	- Fibra plastica obtenida con anterioridad para utilizar en el J0R15 y J0R25.
0494	SI52	- Deformacion de la capa externa.
0495	SI53	- Centro de gravedad de aradura activa.
0496	SI54	- Centro de gravedad de aradura pasiva.
0497	SI55	- Fibra neutra en el diagrama de momentos negativos.
0498	SI56	- Fibra neutra en asientos negativos.
0499	SI57	- Centro de gravedad de cada capa de aradura activa.
0500	SI58	- Centro de gravedad de cada capa de aradura pasiva.
0501	SI59	- Centro de gravedad de la seccion total homogéneizada sin fisurar.
0502	SI60	- Centro de gravedad del horraion de la vigueta y aradura pasiva homogéneizada.
0503	SI61	- Centro de gravedad de la seccion meta.
0504	SI62	- Centro de gravedad de la aradura pasiva de la vigueta.
0505	SI63	- Fibra neutra en servicio en vigueta arada.
0506	SI64	- Fibra plastica en calculo de negativos.
0507	SI65	- Fibra neutra en rotura de asientos negativos.
0508	SI66	- Fibra neutra de asientos negativos en rotura en calculo de

0539	Y0	-	Piezas pretensadas considerado el efecto de pretensado.
0540	Y1	-	Momento de inercia de la seccion de horneigo solo.
0541	Y2	-	Momento de inercia de la seccion fisurada en rotura.
0542	Y3	-	Momento de inercia de la seccion en servicio.
0543	Y4	-	$25.00 * DEPH(I)/f.nautra * 2$
0544	Y401	-	Inercia de la capa de armadura activa respecto al centro de gravedad de la seccion sin fisurar.
0545	Y402	-	Inercia de la capa de armadura pasiva respecto a la fibra neutra en rotura.
0546	Y403	-	Inercia de armadura activa respecto a fibra neutra en rotura.
0547	Y404	-	Inercia de armadura pasiva respecto al centro de gravedad de la seccion sin fisurar.
0548	Y405	-	Inercia de la capa de armadura pasiva respecto al centro de gravedad de la seccion sin fisurar.
0549	Y406	-	Inercia de la capa de armadura pasiva respecto a la fibra neutra de la seccion de rotura.
0550	Y407	-	Inercia de la capa de armadura pasiva respecto a la fibra neutra de la seccion en servicio.
0551	Y408	-	Inercia de la armadura pasiva respecto a la fibra neutra en rotura.
0552	Y409	-	Inercia de la armadura pasiva respecto al centro de gravedad de la seccion sin fisurar.
0553	Y410	-	Inercia de la armadura pasiva respecto a la fibra neutra en servicio.
0554	Y411	-	Inercia de la armadura pasiva respecto a la fibra neutra en rotura.
0555	Y412	-	Inercia de la armadura pasiva respecto a la fibra neutra en servicio.
0556	Y413	-	Inercia de la armadura pasiva respecto a la fibra neutra en rotura.
0557	Y414	-	Inercia de la armadura pasiva respecto a la fibra neutra en servicio.
0558	Y415	-	Inercia de la armadura pasiva respecto a la fibra neutra en rotura.
0559	Y416	-	Inercia de la armadura pasiva respecto a la fibra neutra en servicio.
0560	Y417	-	Inercia de la armadura pasiva respecto a la fibra neutra en rotura.
0561	Y418	-	Inercia de la armadura pasiva respecto a la fibra neutra en servicio.
0562	Y419	-	Inercia de la armadura pasiva respecto a la fibra neutra en rotura.
0563	Y420	-	$500.00 * DEPH(I) * 2 / f.nautra - 1000 * DEPH(I) / f.nautra$
0564	Y421	-	$25.00 * DEPH(I) * 2 - 1000 * DEPH(I)$
0565	Y422	-	Inercia de la fibra inferior de la cabeza.
0566	Y423	-	Inercia de la fibra superior de la cabeza.
0567	Y424	-	Inercia de la fibra inferior de la viga.
0568	Y425	-	Inercia de la fibra superior de la viga.
0569	Y426	-	Parámetro para obtener la inercia de las capas del forjado respecto a la fibra neutra.
0570	Y427	-	Parámetro para obtener la inercia de las capas de la viga respecto a la fibra neutra.
0571	Y428	-	Inercia de la fibra inferior de la cabeza.
0572	Y429	-	Inercia de la fibra superior de la cabeza.
0573	Y430	-	Momento de inercia efectivo.
0574	Y431	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0575	Y432	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0576	Y433	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0577	Y434	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0578	Y435	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0579	Y436	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0580	Y437	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0581	Y438	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0582	Y439	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0583	Y440	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0584	Y441	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0585	Y442	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0586	Y443	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0587	Y444	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0588	Y445	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0589	Y446	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0590	Y447	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0591	Y448	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0592	Y449	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0593	Y450	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0594	Y451	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0595	Y452	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0596	Y453	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0597	Y454	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.
0598	Y455	-	Momento de inercia de la seccion fisurada.

4 - Seal-armada

5 - Otras

221 - Si (-1) hace el segmento de varios.

222 - Si (-2) no hace el segmento de varios.

223 - Si (-3) hace los pasos intermedios y los escribe.

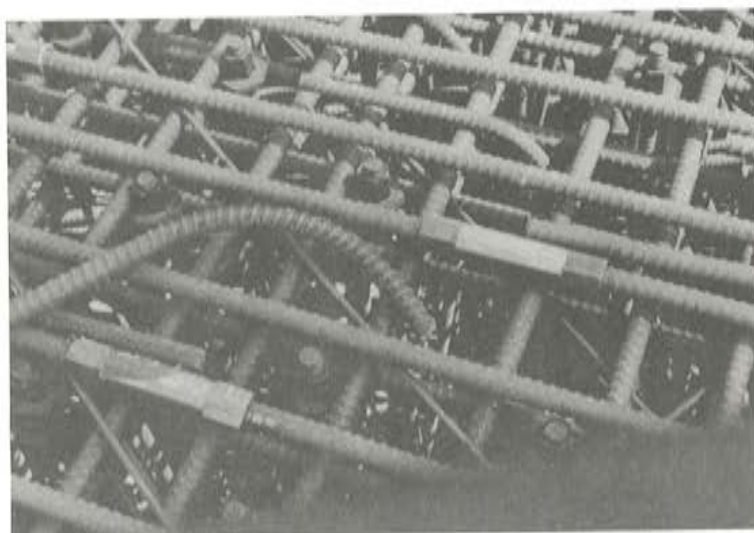
224 - Si (-4) no los escribe.

225 - Si (-5) escribe solo los pasos solicitados en la ficha tecnica.

ACEROS Y TECNOLOGIA PARA LA CONSTRUCCION, S.A.

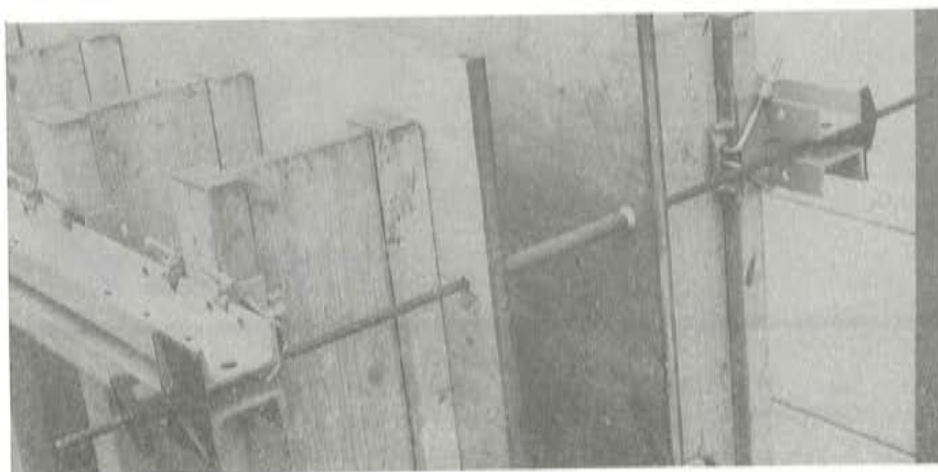


Paseo de la Habana, 14, Madrid-16.
Teléfono 261 29 85 – Telex: 23533.



Barras roscadas sistema
GEWI para armaduras,
fabricadas por AZMA, S.A.
Accesorios para uniones
y anclajes.

Sistemas DYWIDAG con aceros de alto límite elástico.
Barra ϕ 15 mm. Calidad 90/110, fabricada por AZMA, S.A.,
para sujeción de
encofrados.



INTEMAC



INSTITUTO TECNICO DE MATERIALES Y CONSTRUCCIONES



Ensayo de pilares a compresión
contrada

MADRID

Oficinas:
Monte Esquinza, 30 - 4º D
MADRID-4
Tels. (91) 410 51 58/62/66

Laboratorio:
Carretera de Loeches, 7
TORREJON DE ARDOZ
Tels. (91) 675 31 00/04/08

BARCELONA

Pasaje Busquets, 37
CORNELLA DE LLOBREGAT
Tels. (93) 377 43 58/62

Recomendaciones para la Preparación de Artículos

Por: R. Piñeiro

Por considerarlo de interés para los que nos favorecen con sus colaboraciones, a continuación se incluyen unas recomendaciones que creemos pueden servirles de guía en la preparación de sus artículos.

1. BENEFICIOS QUE REPORTA LA PUBLICACION DE ARTICULOS

La publicación de un artículo beneficia a la empresa del autor e incluso al país; pero al que más beneficia es al propio autor ya que, un buen artículo, puede proporcionarle las siguientes ventajas:

- Un aumento de su prestigio personal que, en algunos casos, puede resultar decisivo para su promoción profesional.
- Un enriquecimiento de su "curriculum vitae".
- La posibilidad de contactar con otras personas interesadas en el mismo tema. Además, al tener que expresar las ideas de forma ordenada, se suele alcanzar un mejor entendimiento del problema.

2. PIENSE EN LOS LECTORES

Al preparar un artículo, o cualquier otro trabajo escrito, es necesario pararse a pensar en la mentalidad de los lectores a los cuales va dirigido, para tratar de adecuar a ella su contenido.

Salvo que el tema lo requiera, conviene evitar los desarrollos matemáticos complejos, difíciles de seguir. Sin embargo, los razonamientos u operaciones matemáticas simples no deben desarrollarse con el estilo detallado y paso a paso, propio de los libros de texto, por ir dirigidos a personas que, en general, están más interesadas en las conclusiones que en los métodos de desarrollo.

3. COMO HACER PARA QUE LEAN SU ARTICULO

No debe olvidarse que el lector recibe diariamente una verdadera avalancha de papel: Revistas, Informes, Periódicos, Folletos, etc. Como carece de tiempo para digerir toda esta información, tiene que ser selectivo. De aquí que el autor de un artículo se tenga que plantear el problema de *cómo convencer a los lectores para que lean su artículo*.

Hay tres procedimientos para conseguir muchos lectores:

- 1.- Utilizar un título que atraiga la atención del lector.
- 2.- Empezar el artículo con una introducción que resuma el contenido y consiga interesar al lector.
- 3.- Hacer que el artículo sea de fácil y agradable lectura, ilustrándolo con gráficos y tablas que mejoren su aspecto.

3.1. El título

El título debe ser corto y atrayente. Cuando no sea posible reducirlo a solo unas cuantas palabras, se puede utilizar un título y un subtítulo.

El título debe ser afirmativo. Por ejemplo, un artículo que trate de la forma de eliminar defectos en la inyección de las vainas de los tendones de pretensado, no se debe titular "Defectos en la inyección de vainas". Tendrá doble número de lectores si se titula "Cómo evitar los defectos en la inyección de vainas".

3.2. La introducción es parte fundamental del artículo

Por muy acertado que sea el título siempre habrá lectores que no sabrán si merece la pena emplear media hora en leerlo.

Hace falta un resumen o introducción en el que se explique al lector qué es lo que va a encontrar si continúa leyendo. *En este resumen se deben citar las conclusiones a que se llega.*

No debe ser demasiado breve, pero tampoco conviene que pase de 150 palabras. Lo ideal son unas 80 ó 100 palabras.

3.3. La presentación

Si el título ha conseguido llamar la atención del lector y el resumen le ha parecido interesante, lo más probable es que el lector hojee el artículo antes de ponerse a leerlo. Por eso es esencial que su contenido "entre por los ojos".

Los párrafos no deben ser demasiado largos y en el artículo deben incluirse cuadros y figuras que, además de facilitar su comprensión, ayuden a romper la monotonía del texto.

4. TEXTO DEL ARTICULO

No se puede hacer una relación de las partes que debe tener un artículo ni marcar el orden que deben seguir; eso depende del tipo de artículo. Pero sí conviene destacar un defecto muy corriente que consiste en exponer las conclusiones y resultados únicamente al final.

Esta técnica es muy lógica en otros tipos de escritos, como pueden ser las novelas policíacas, pero es desaconsejada por todos los pedagogos y especialistas en técnicas de comunicación y lectura. El lector debe saber a donde le conduce el autor.

Las conclusiones se deben mencionar en el resumen y, si éste no bastase para ello, en el primer capítulo, que puede ser una ampliación o complemento del resumen.

Es muy recomendable que el autor, antes de iniciar el trabajo, se prepare un índice de los puntos principales que pretende tratar y compruebe que siguen una línea lógica en la presentación del problema y sus soluciones. Debe verificar que no se omite nada importante y que no hay reiteraciones o se incluyen consideraciones que no tienen relación directa con el asunto tratado.

4.1. Una figura vale por mil palabras

Las figuras no solo facilitan las descripciones, sino que se quedan mucho mejor grabadas en la memoria de los lectores. Conviene utilizarlas al máximo.

Se deben numerar todas las ilustraciones y al referirse a ellas en el texto no se debe hacer diciendo "como se ve en la figura siguiente", porque al componer el artículo puede que resulte imposible colocarla a continuación. En vez de ello debe decirse "como se vé en la figura n° ...".

Es muy conveniente que cada ilustración vaya acompañada de una leyenda descriptiva.

Por otra parte, para ayuda de la Redacción de la Revista, conviene que se prepare una lista de figuras con sus leyendas.

4.2. ¿Qué hacer con las fórmulas?

Es muy difícil evitar las erratas de imprenta en las fórmulas complicadas. Si hay que utilizarlas deben seguirse las instrucciones del cuadro I.

Por lo general, las formulaciones complicadas resultan más claras si se manusciben cuidadosamente que si se mecanografían.

Debe pensarse también que la anchura de la línea de la Revista es de 15 cm. Ya se comprende la complicación que crean las fórmulas de longitud superior.

4.3. Sea claro, preciso y breve

A la hora de escribir un artículo técnico, no hay que preocuparse demasiado por el estilo literario. Lo esencial es *comunicarse* con los lectores, no lucirse ante ellos.

Sobre todo conviene evitar el estilo excesivamente florido y las frases excesivamente largas. Al lector le resultan más fáciles las frases cortas y sin demasiados adjetivos.

Un defecto corriente es el de la cacofonía. Por ejemplo, frases como: "sustituir la descripción por una ilustración" se deben evitar. Suena mucho mejor: "sustituir la descripción por una figura".

También se debe procurar no repetir la misma palabra varias veces en una sola frase.

Cuando existan dos palabras sinónimas y no se sepa cuál utilizar, sin dudarlo debe recurrirse a la más corta. Esto también se aplica a las frases.

4.4. La extensión

Los artículos excesivamente largos suelen cansar al lector. No obstante, algunos temas los requieren y, por consiguiente, no se puede a priori poner límites a su extensión.

Cuando por su excesiva longitud hayan de dividirse, para su publicación, en varios números sucesivos de la Revista, nadie mejor que el autor sabe dónde debe hacerse esta división. Por ello, debe ser él quien lo mande ya dividido.

Para poder calcular lo que va a ocupar un artículo debe saberse que, aproximadamente, tres hojas UNE A4, a doble espacio, ocupan una página de la Revista, siempre que no haya que incluir cuadros, figuras, etc.

5. SEPARATAS

Al autor se le entregan siempre, gratuitamente, un cierto número de separatas de su artículo; alrededor de 25. Si desea mayor cantidad para fines particulares, se le pueden facilitar a precio reducido tantas como desee, si las pide *antes de que el artículo haya sido publicado*. Después de tirada la Revista el precio de las separatas sube considerablemente por requerir una nueva impresión.

CUADRO I

Reglas para la Preparación de Originales

Mecanografía:	En hojas tamaño UNE A4, a doble espacio por una sola cara.
Dibujos:	Originales a tinta en papel opaco o vegetal. Copias sólo si son perfectamente nítidas. En general las figuras se reducen al menor tamaño compatible con la claridad. Las letras deben ser suficientemente grandes para que no pierdan legibilidad al reducir. Rotulación con plantilla. No utilizar figuras con textos en otros idiomas, a ser posible.
Fotografías:	Preferible en papel opaco y en blanco y negro.
Ilustraciones de libros o catálogos:	Solo se pueden utilizar si son de gran calidad y con texto en castellano. Las fotografías son, generalmente, irreproducibles.
Unidades:	Sistema S. I.
Letras griegas:	Procurar evitarlas. Si son necesarias adjuntar "lista de letras griegas utilizadas en el texto" para facilitar su identificación.
Subíndices y exponentes:	Procurar evitar los exponentes complicados y letras afectadas simultáneamente de subíndices y exponentes. Si son inevitables utilizar, por ejemplo, $(A_b)^{2/3}$ y no $A_b^{2/3}$.
Identificación de fórmulas:	Utilizar para ello un número entre paréntesis a la derecha de la fórmula. Pero hacerlo sólo en casos necesarios.
Salida impresa de ordenador:	Deben ser evitadas. Sólo en casos excepcionales pueden ser reproducidas con un mínimo de calidad.

SOMETA SU ARTICULO A ESTE EXAMEN

Una vez que haya terminado la preparación del manuscrito, compruebe los siguientes puntos:

- ¿Se puede acortar el título?
- ¿Es el título suficientemente llamativo?
- ¿Ha preparado un resumen de 80 a 100 palabras?
- ¿Da el resumen una idea clara del contenido del artículo?
- ¿Tiene las suficientes ilustraciones para que resulte fácil de leer?
- ¿Está Vd. seguro de que el lector no tiene que leerse el trabajo hasta el final para enterarse de las conclusiones?
- En caso de duda mejore el resumen o mencione las soluciones en el primer capítulo.
- ¿Guardan las distintas partes una proporción lógica?
- ¿Hay un enlace razonado entre las distintas partes del artículo?
- ¿Hay alguna descripción que se pueda sustituir por una tabla o, aún mejor, por una figura?
- ¿Se podría poner una leyenda debajo de las figuras que permita al lector entenderlas sin necesidad de leerse todo el artículo?
- ¿No quedaría mucho más claro con un ejemplo?
- ¿No convendría incluir un sumario de símbolos?
- ¿Está seguro que una persona no acostumbrada a su letra interpretará correctamente las fórmulas sobre todo si hay exponentes, subíndices y letras griegas?
- ¿Se podría añadir una especie de tabla extractando las principales conclusiones, fórmulas, etc.?
- ¿Ha dado una lista de bibliografía para facilitar al lector la búsqueda de más información?

PUBLICACION ESPECIAL DE LA A. T. E. P.

Manual H.P. 5-79 "Recomendaciones para la disposición y colocación de Armaduras"

Como continuación de la serie de Manuales que, desde hace años, viene editando la Asociación Técnica Española del Pretensado, y en los que se recogen las recomendaciones relativas a las diferentes etapas del proceso general de ejecución de las construcciones pretensadas, se publica ahora el Manual H.P. 5-79 en el que, bajo el título "Recomendaciones para la disposición y colocación de armaduras", se han recopilado todas aquellas normas que la práctica ha demostrado deben tenerse en cuenta para obtener una adecuada disposición de las armaduras en los elementos pretensados, tanto si se trata de armaduras pretensas como postesas, incluyéndose así mismo las armaduras pasivas que suelen acompañar a las activas.

Por la íntima relación existente entre tales armaduras y otra serie de dispositivos y piezas tales como los anclajes, empalmes, vainas, separadores, etc., se recogen también en este Manual las recomendaciones correspondientes a su colocación.

En todos los casos, se tratan por separado las fases de proyecto, ejecución y control.

El interés del tema elegido resulta evidente si se tiene en cuenta que el estado tensional creado por las armaduras activas en todo elemento pretensado, debe ser tal que permita a éste cumplir, con las necesarias garantías de seguridad y durabilidad, la función a que va destinado. Y como dicho estado tensional depende, no sólo de la magnitud sino también del punto de aplicación de la resultante de las fuerzas de pretensado introducidas, se comprende que la disposición de las armaduras en este tipo de piezas adquiere una importancia primordial; por lo que su colocación debe ser cuidadosamente realizada en obra.

A la consecución de este objetivo se estima que habrán de contribuir, de modo importante, las recomendaciones del Manual que ahora se ofrece y que se espera tendrá la misma favorable acogida que los anteriores de la serie, no sólo entre los Miembros de nuestra Asociación, sino también entre cuantos profesionales desarrollan sus actividades en el campo de la técnica del pretensado.

Este Manual H.P. 5-79, con 87 páginas y varias figuras, se ha puesto a la venta al precio de 300,- ptas. el ejemplar (6,- dólares USA para el extranjero). Para los Miembros de la A.T.E.P. se ha establecido el precio especial de 200,- pesetas (4,- dólares USA para el extranjero).

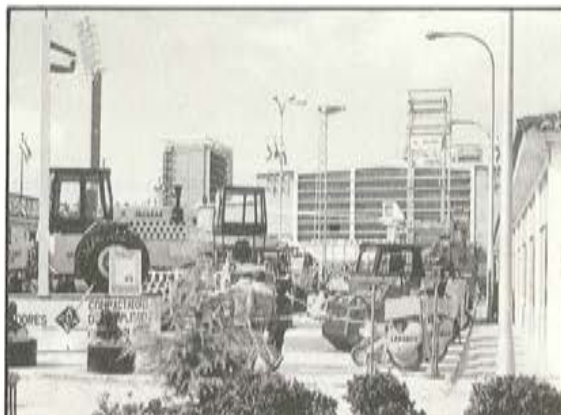
Los interesados en su adquisición deberán dirigir sus pedidos a la Secretaría de la Asociación Técnica Española del Pretensado, Apartado 19.002, Madrid-33, Tfno: 202 04 40.

OP SMOPYC/84

**24-28 FEBRERO 1984
ZARAGOZA**

3. SALON INTERNACIONAL DE MAQUINARIA PARA OBRAS PUBLICAS Y CONSTRUCCION

Dirección y Oficinas: PALACIO FERIAL
Teléfono 35 81 50 ● Dirección Telegráfica SMOPYC
Télex 58 185 FEMU E ● Apartado de Correos, 108
ZARAGOZA-9 (España)



Del 24 al 28 del próximo mes de febrero tendrá lugar en Zaragoza el Tercer Salón Internacional de Maquinaria para Obras Públicas y Construcción SMOPYC/84.

Un salón que va a contar con una nutrida presencia de expositores tanto nacionales como extranjeros, superando ampliamente la edición de 1982.

En el aspecto de las visitas hay que señalar la participación de misiones comerciales extranjeras procedentes de los países que están interesados en la producción nacional y que pueden llegar a ser compradores de los fabricados españoles. También hay que destacar la visita que realizarán a SMOPYC/84, técnicos de ATEM COP y SEOPAN.

Por cuarta vez consecutiva se celebrará un concurso sobre diseño industrial aplicado a la Maquinaria de Obras Públicas y Construcción y asimismo tendrá lugar la ya tradicional jornada de la Prensa Técnica en la que se mantiene un contacto directo con las publicaciones especializadas en la temática del certamen.

En el aspecto científico hay que señalar la celebración de un ciclo de conferencias técnicas que se desarrollará a lo largo de los días 24 y 25. El programa es el siguiente:



CICLO DE CONFERENCIAS TECNICAS 24 y 25 de febrero de 1984

Temas:

FABRICACION Y PUESTA EN OBRA DE MEZCLAS ASFALTICAS

RECICLADO DE PAVIMENTOS ASFALTICOS

FIRMES DE HORMIGON

Conferencia Magistral:

LAS OBRAS PUBLICAS Y SU INFLUENCIA EN LA GENERACION DE EMPLEO

Para mayor información, dirigirse a la dirección o teléfono arriba indicados.

CATALOGO OFICIAL (España: 600 Ptas.).



**asociación técnica
española del pretensado**